BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-11 FC Purform®

Adhesivo multiusos y sellador de juntas elástico

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-11 FC Purform® es un adhesivo y sellador elástico y monocomponente de curado por humedad. Es adecuado para aplicaciones de sellados elásticos y pegados multiusos tanto en interior como en exterior. El producto presenta una adhesión duradera a la mayoría de los materiales de construcción.

USOS

Adhesivo para unir materiales y componentes de construcción como:
- Hormigón
- Ladrillo
- Cerámica
- Madera
- Metal
- Vidrio

Sellador de juntas verticales y horizontales.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de ± 25 %
- Fácil aplicación sin descuelgue
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie
- Contenido de monómeros diisocianatos < 0,1 %: no necesario realizar curso de seguridad y salud (restricción REACH 2023, anexo XVII apartado 74)
- Adhesivo - sellador con marcado CE

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1 PLUS , número de licencia 11290 / 20.10.00
- Clase A+ según la normativa francesa en emisiones de COV
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-1 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 1: Sellantes para elementos de fachada - F EXT-INT CC 25HM
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-3 - Selladores para uso no estructural en juntas en edificios - Selladores para uso no estructural en juntas en zonas sanitarias - XS 3
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Sellantes para zonas peatonales - PW EXT-INT CC 25HM
- Comportamiento de migración EN 1186, EN 13130, CEN / TS 14234, Sikaflex®-11 FC Purform, ISEGA, Certificado Nº 54312 U 21

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Sika® Purform®
Presentación	300 ml cartucho — 12 cartuchos por caja 300 ml unipac — 20 unipacs por caja 600 ml salchichón — 20 salchichones por caja Consulte la tarifa actual para conocer las variaciones de envase
Color	Blanco, gris, marrón, negro, beige y antracita
Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto se debe almacenar en su envase original, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas y a una temperatura entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre la información de la etiqueta.
Densidad	~1.35 kg/l (ISO 1138-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~33 (tras 28 días) (ISO 868)

Tiempo	**Desarrollo final de la dureza (a +23 ºC / 50% h.r.)**
1 día	60 %
2 días	85 %
3 días	100 %

Resistencia a Tracción	~1.8 N/mm² (ISO 37)
Módulo de Tracción secante	~0.6 N/mm² a 100 % elongación (+23 °C) (ISO 8339)
Elongación a Rotura	~800 % (ISO 37)
Recuperación Elástica	~85 % (ISO 7389)
Resistencia al Cizallamiento	~1,0 MPa (ISO 4587)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~8,0 N/mm (ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 % (ISO 9047)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Por favor para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.
Temperatura de Servicio	–40 °C mín. / +80 °C máx.
Diseño de Juntas	La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre ≥ 10 y ≤ 35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser 1:0.5 para juntas en fachada y 1:0.8 para juntas en pavimentos (para excepciones consulte la siguiente tabla).

Dimensiones típicas de las juntas entre elementos de hormigón:

Distancia entre juntas (m)	Ancho mínimo de junta (mm)	Profundidad mínima de junta (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

El ancho mínimo de las juntas perimetrales alrededor de las ventanas es de

10 mm.
Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de las juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.
Las juntas de ancho ≤ 10 mm son para controlar la fisuración y por lo tanto no son consideradas como juntas de dilatación.
Para juntas más grandes, contacte con el Departamento Técncico de Sika para obtener más información.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Sellado
Consumo aproximado para juntas en pavimentos:

Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]	Longitud de junta [m] para 300 ml	Longitud de junta [m] para 600 ml
10	10	3	6
15	12–15	1.5	2.5–3
20	17	0.9	1.8
25	20	0.6	1.2
30	25	0.4	0.8

El ancho mínimo de las juntas perimetrales alrededor de las ventanas es de 10 mm.
El consumo depende de la rugosidad y la capacidad de absorción del sustrato. Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o el desperdicio, etc

Rendimiento

Pegado

Rendimiento 1 Cartucho (300 ml)	Dimensión
~15 m de cordón	Diámetro de boquilla = 5 mm (~20 ml por metro lineal)

El rendimiento depende de la rugosidad y la capacidad de absorción del sustrato.
Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o el desperdicio, etc.

Material de Apoyo
Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada

Tixotropía
0 mm (20 mm perfil, +23 °C) (ISO 7390)

Temperatura Ambiente
+5 °C mín. / +40 °C máx.

Humedad Relativa del Aire
30 % a 90 %

Temperatura del Soporte
+5 °C mín. / +40 °C máx. Mínimo +3 °C por encima del punto de rocío

Indice de Curado
~4.0 mm / 24 horas (+23 °C / 50 % h.r.) (CQP* 049-2)
*Sika Corporate Quality Procedure (Procedimiendo de Calidad Corporativo de Sika)

Tiempo de Formación de Piel
~50 min (+23 °C / 50 % r.h.) (CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Tabla de pretratamiento para Sellado y Pegado
- Método de ejecución: Sellado de juntas
- Metodo de ejecución: Mantenimiento, limpieza y sustutución de juntas
- Manual Técnico: Sellado de fachadas

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser de +20 °C.
- No se recomienda su aplicación durante grandes cambios de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar o sellar, compruebe la adhesión y la compatibilidad de las pinturas y los revestimientos realizando pruebas previas.
- Sikaflex®-11 FC Purform® se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimientos base de agua. Sin embargo, las pinturas deben ser probadas primero para asegurar la compatibilidad mediante la realización de pruebas previas. Los mejores resultados se obtienen cuando se deja que el adhesivo cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a sustancias químicas, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente con el color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Siempre usar Sikaflex®-11 FC Purform® junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o de componentes pesados.
- Para el pegado de componentes muy pesados utilizar una fijación temporal hasta que el producto esté totalmente curado.
- No se recomiendan aplicaciones / fijaciones en toda la superficie ya que la parte interna del adhesivo puede no curar nunca.
- Antes de usar en piedra natural contacte con el Departamento Técnico de Sika.
- No usar sobre sustratros bituminosos, goma, caucho, EPDM u otros materiales que puedan contener aceites, plasticantes o disolventes que puedan degradar el adhesivo.
- No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoruroetileno (PTFE / Teflón), y ciertos materiales sintéticos plastificados.
- No usar para sellar juntas alrededor de piscinas.
- No usar en juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No usar para sellar cristales.
- No usar para el pegado de cristales si la línea de unión está expuesta a la radiación solar.
- No usar para pegado estructural.
- No exponer el Sikaflex®-11 FC Purform® sin curar a productos que contengan alcoholes ya que pueden inhibir en el proceso de curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite y la grasa. Las lechadas de cemento, los selladores antiguos y las capas de pintura mal adheridas deben eliminarse antes de la aplicación del adhesivo / sellador. El sustrato debe tener la suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.
Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado, el esmerilado, el lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.
Todo el polvo y partículas sueltas mal adheridas se deben eliminar completamente de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o adhesivo / sellador.
Sikaflex®-11 FC Purform® adhiere sin imprimaciones y/o activadores.
Sin embargo, para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie, se deben seguir los siguientes pretratamientos de activación e imprimación:
Soportes no porosos
Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o cerámicas vitrificadas, se deben preparar con un lijado fino. Y después una limpieza y pretratamieto con Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño o papel limpio.
Esperar al menos 15 minutos (máximo 6 horas) antes de realizar el pegado o sellado.
Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y pretratan con Sika® Cleaner P o Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño o papel limpio. Esperar al menos 15 minutos (máximo 6 horas) y aplicar Sika® Primer-3 N con una brocha.
Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado o sellado.
El PVC tiene que limpiarse y pretratarse con el Sika® Primer-215 aplicado con una brocha.
Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado o sellado.
Soportes porosos
Hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado,

morteros, ladrillos, etc. se deben imprimar con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha.
Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado o sellado.

Nota: Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente. Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada. Para más información por favor contacet con Sika.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar de trabajo.

Procedimiento de Pegado

Aplicación

Después de la preparación necesaria del sustrato, prepare el extremo del cartucho / salchichón antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla.
Aplicar en cordones triangulares, tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Presionar con la mano sólo para fijar los componentes que se van a unir en su posición antes de que el adhesivo forme piel. Los componentes mal colocados pueden ser fácilmente ajustados durante los primeros minutos tras de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener los componentes ensamblados juntos durante el tiempo de curado inicial.
El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe elimminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-11 FC Purform®, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la capa de adhesivo.

Procedimiento de Sellado

Encintado

Se recomienda utilizar una cinta de enmascarar en los casos en que se requieran juntas limpias y precisas. Retire la cinta antes que el producto haya formado piel.

Fondo de junta

Después de la preparación del sustrato, inserte el fondo de junta a la profundidad requerida.

Imprimación

Imprime los labios de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite la aplicación excesiva de la imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.

Aplicación

Prepare el extremo del cartucho / salchichón antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extrusione el Sikaflex®-11 FC Purform® en la junta aseguranto un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma. Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior.

Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, alise la junta para asegurar una adecuada adhesión y un perfecto acabado.Utilice un alisador de juntas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. No utilice productos que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Para la limpieza de la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Ge-

nerales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38