BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikalastic® Metal Primer N

Imprimación bicomponente para soportes metálicos expuestos antes de aplicar membranas líquidas para impermeabilización de cubiertas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikalastic® Metal Primer N es una imprimación bicomponente, en base disolvente, compuesta por una Base (Componente A) y un Activador (Componente B), diseñada para soportes metálicos expuestos.

USOS

Sikalastic® Metal Primer N es una imprimación para soportes metálicos, compatible con:

- Sistemas de membranas de impermeabilización líquidas para cubiertas *Sikalastic®.*

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Curado rápido.
- Aplicación sencilla con brocha o rodillo.
- Mejora la adherencia sobre una amplia variedad de metales.
- Protege contra la migración de componentes volátiles de soportes bituminosos (cuando se usa con sistemas completamente reforzados).
- Puede recubrirse con múltiples membranas impermeabilizantes líquidas de Sika.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Componente A: 3,75 l (lata de 5 l) Componente B: 1,25 l (lata de 2,5 l)
Color	▪ Parte A: gris ▪ Parte B: ámbar ▪ Mezcla A+B: gris metalizado
Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse adecuadamente en su envase original cerrado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C. Temperaturas de almacenamiento superiores pueden reducir la vida útil del producto. Consulte también las recomendaciones de almacenamiento de la ficha de datos de seguridad.
Densidad	Componente A: 1,32 Componente B: 1,03 Mezcla (A+B): 1,25
Contenido sólido por volumen	89%
Proporción de la Mezcla	Componente A : Componente B = 3:1 (en volumen)
Consumo	Aplicar en una sola capa, con un consumo de 0,15 L/m² aprox. (0,20 kg/m² aprox.) por capa dependiendo de la rugosidad y absorción de la superficie.

Temperatura Ambiente	+5°C mín / +40°C máx
Temperatura del Soporte	+5°C mín / +40°C máx
Humedad del Soporte	Libre de humedad y condensación
Vida de la mezcla	20°C - 90 minutos
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Aplicar Sikalastic® Metal Primer N dentro de las 4 horas siguientes a la limpieza (chorreado de arena, etc.) antes de la reoxidación del soporte. Antes de aplicar cualquier sistema de cubiertas Sikalastic® sobre el Sikalastic® Metal Primer N, espere:

Temperatura del soporte	Tiempo de espera mínimo	Tiempo de espera máximo
+10°C	12 horas	7 días
+20°C	6 horas	7 días
+30°C	3 horas	7 días

Nota: Aplique una capa adicional si pasan más de 7 días antes del revestimiento. Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

CALIDAD DEL SOPORTE

Antes de comenzar los trabajos, deben realizarse pruebas de adherencia/compatibilidad con el soporte para confirmar la idoneidad de este y la adherencia del sistema propuesto.
Las superficies deben estar limpias, secas, libres de agentes decapantes y exentas de aceite, grasa, silanos, sales, silicona, siloxanos y otros productos químicos que puedan causar una mala adherencia.

PREPARACION DEL SOPORTE

Todas las superficies a recubrir deben limpiarse a fondo por medios convencionales. Lo ideal es preparar el acero mediante granallado a Sa 2 1⁄2 o SSPC 10 (metal casi blanco). Si no se permite el granallado, se acepta la preparación del metal limpio con herramientas eléctricas.
Los metales no férreos se preparan eliminando los depósitos de polvo y oxidación y lijándolos hasta conseguir un metal blanco.
El cepillado con alambre puede utilizarse en metales blandos, como el cobre. Asegúrese de que las superficies están libres de humedad visible y que todo el polvo, material suelto y friable está completamente eliminado de todas las superficies antes de la aplicación del producto, preferiblemente con cepillo y/o aspiradora.

En caso de duda, aplicar primero en una zona de prueba.

APLICACIÓN

Preparar Sikalastic® Metal Primer N agitando el componente A hasta que quede uniforme, añadir el componente B y mezclar con taladro eléctrico hasta conseguir un color homogéneo y que el producto no presente manchas.

Sikalastic® Metal Primer N puede aplicarse con rodillo de pelo corto o brocha.
Dejar secar suficientemente la imprimación (ver tabla tiempo de espera/revestido) antes de repintar.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Thinner C inmediatamente después de su uso. El material endurecido y/o curado sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales,

que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38