BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur-Combiflex® Adhesive

ADHESIVO BICOMPONENTE EPOXI PARA EL SISTEMA SIKADUR COMBIFLEX® SG

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur-Combiflex® Adhesive es un adhesivo tixotrópico a base de resinas epoxi que forma parte del Sistema Sikadur Combiflex® SG para el sellado de la cinta impermeable de poliolefina flexible (FPO) sobre diferentes soportes. De uso interno y externo. Rango de temperaturas entre +10 °C y +30 °C.

USOS

Como adhesivo estructural para el Sistema Sikadur Combiflex® SG sobre diferentes soportes:
- Hormigón
- Mampostería
- Acero
- Piedra natural

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar
- Excelente adhesión sobre diferentes materiales
- Buen rendimiento en un amplio rango de temperaturas
- Buena resistencia a diversos productos químicos
- No necesita imprimación
- Buena resistencia mecánica
- Excelente trabajabilidad y fácil alisado
- Apto para contacto con agua potable
- Adecuado para soportes de hormigón tanto secos como húmedos
- Rápido curado
- Resistente a la imtemperie

CERTIFICADOS / NORMAS

Certificado de producto apto para contacto con agua potable según RD 140/2003, AIMPLAS, Nº AT-0452/16

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi	
Presentación	Lote predosificado de 6 kg	4 Kg Parte A 2 kg Parte B
	Lote predosificado de 15 kg	10 Kg Parte A 5 kg Parte B
Color	Resina-Parte A	Blanco
	Catalizador-Parte B	Gris oscuro
	Mezcla Partes A+B	Gris claro
Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y no deteriorado, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase.	

Densidad

Parte A	~ 1,5 kg/l
Parte B	~ 1,5 kg/l
Mezcla (Partes A+B)	~ 1,5 kg/l

Todos los valores a + 23 °C.

Resistencia a Compresión

Tiempo de curado	Temperatura de curado		
	+10 °C	**+23 °C**	**+30 °C**
3 días	~35 N/mm²	~48 N/mm²	~52 N/mm²
7 días	~41 N/mm²	~50 N/mm²	~54 N/mm²
14 días	~43 N/mm²	~54 N/mm²	~55 N/mm²

Módulo de Elasticidad a Compresión

~ 4200 N/mm² (+5 °C)
~ 3500 N/mm² (+23 °C)

Adherencia bajo tracción

Soporte	Adherencia
Hormigón seco	> 4 N/mm² *
Hormigón (húmedo mate)	> 4 N/mm² *
Acero (granallado)	>10 N/mm²

* Rompe el hormigón

Coeficiente de Expansión Térmica

5,3 x 10^{-5} (±0.2 x 10^{-5}) 1/K
(expansión lineal entre -20 °C y +40 °C)

Resistencia Química

Consulte la hoja de datos del Sistema Sikadur Combiflex® SG o póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.

Temperatura de Servicio

-30 °C mín. / +60 °C máx.

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

Consulte la hoja de datos del Sistema Sikadur Combiflex® SG o póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla

A : B = 2 : 1 partes en peso o volumen

Consumo

Consulte la hoja de datos del Sistema Sikadur Combiflex® SG. Depende del tipo de banda.

Temperatura del Producto

+10 °C mín. / +30 °C máx.

Temperatura Ambiente

+10 °C mín. / +30 °C máx.

Punto de Rocio

Tenga cuidado con la condensación.
La temperatura del soporte de acero durante la aplicación debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Temperatura del Soporte

+10 °C mín. / +30 °C máx.

Humedad del Soporte

Soportes cementosos:
El soporte debe estar seco o húmedo mate (sin agua estancada). En caso de humedad mate aplicar con brocha incidiendo más en la aplicación del adhesivo sobre el soporte

Vida de la mezcla

Temperatura	Vida de la mezcla	Tiempo abierto
+10 °C	~125 minutos	-
+23 °C	~50 minutos	~70 minutos
+30 °C	~25 minutos	-

Tiempo de Espera / Repintabilidad

Sikadur-Combiflex® Adhesive puede recubrirse con una capa de epoxi. En ese caso, no alise el adhesivo. Si el tiempo de espera entre la aplicación del adhesivo y el recubrimiento es superior a 2 días, debe realizarse un espolvoreo de arena inmediatamente después de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Hormigón/mampostería/mortero/piedra
El hormigón y el mortero debe tener por lo menos 3-6 semanas de antigüedad. Las superficies del soporte deben estar sanas, limpias, secas o con humedad mate. Libre de agua estancada, hielo, suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, eflorescencias, tratamientos superficiales antiguos, todas las partículas sueltas y cualquier otro contaminante superficial que pueda afectar la adhesión del adhesivo.

Acero
Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa, recubrimientos, óxido, incrustaciones, todas las partículas sueltas y cualquier otro contaminante superficial que pueda afectar la adhesión del adhesivo.

PREPARACION DEL SOPORTE

Hormigón/mampostería/mortero/piedra
Los soportes deben prepararse mecánicamente utilizando la limpieza adecuada con chorro de arena, chorro de agua, granallado, fresado, cepillo de púas de acero, lijado u otro equipo adecuado para conseguir una superficie de agarre de textura abierta.

Acero
Las superficies deben prepararse mecánicamente utilizando una limpieza por chorro de arena, lijado, desbastado u otro equipo adecuado para lograr un acabado metálico brillante con una superficie similar al del papel de aluminio de grado medio. Evite las condiciones de punto de rocío antes y durante la aplicación.

Todos los soportes
Todo el polvo y material suelto debe ser eliminado completamente de todas las superficies del soporte antes de la aplicación del producto con un equipo de aspiración.

MEZCLADO

Lotes predosificados
Antes de mezclar todas las partes, mezcle brevemente la parte A (resina) utilizando una batidora eléctrica de bajas revoluciones (máx. 300 rpm). Añada la parte B (catalizador) a la parte A y mezcle la parte A+B ininterrumpidamente durante al menos 3 minutos hasta que se haya conseguido una mezcla de consistencia homogénea y suave de color uniforme. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en un recipiente limpio y vuelva a mezclar durante aproximadamente 1 minuto. Debe evitarse la sobremezcla para minimizar el arrastre de aire. Mezcle únicamente las unidades completas. Tiempo de mezcla para A+B = 4 minutos. Mezclar sólo la cantidad que se puede utilizar dentro de su vida útil.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Consulte la hoja de datos del Sistema Sikadur Combiflex ® SG.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Colma Cleaner inmediatamente después de su uso. El material endurecido o curado sólo puede retirarse mecánicamente.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible