BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Producto de sellado elástico basado en poliuretano, para tanques y silos

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo es un sellador elástico, monocomponente, que cura por humedad. Está diseñado para sellar contenedores de acero construidos en segmentos como tanques de acero esmaltado o acero inoxidable. El producto es resistente al estiércol líquido, líquidos de ensilado y es adecuado para sellar sistemas de alcantarillado domésticos y municipales.

USOS

Este producto es usado para:

- Sellado de tanques de acero segmentados o atornillados, incluidas las juntas de conexión de pared a suelo
- Tanques para el proceso de digestión anaeróbica incluyendo tanques de biogás
- Depósitos de estiércol líquido
- Sellado interior de silos para uso agrícola
- Establos agrícolas
- Sellado de las conexiones de los muros de retención
- Plantas de tratamiento de aguas residuales domésticas y municipales, incluidas las aguas residuales
- Juntas de suelo donde se requiere una resistencia química muy alta

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a ácidos orgánicos, como los líquidos de ensilado
- Resistente a aguas residuales domésticas y municipales, estiércol líquido y líquido de ensilado
- Resistente a temperaturas de hasta +65 °C, como las que se encuentran en digestores termofílicos
- Muy baja hinchazón en ácidos orgánicos, lo que permite su uso en juntas de piso transitadas por cargadoras frontales
- Buena resistencia mecánica
- Muy buena resistencia a productos químicos específicos
- Muy buena resistencia a la propagación de desgarros
- Capacidad de movimiento de ± 20 % (ISO 9047)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Evaluación del sellador de juntas según DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-403 Tank & Silo, SKZ, n.º 224872/22
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en EN 15651-4:2012: Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales -- Parte 4: Selladores para caminos peatonales.
- Comportamiento frente a migración en sector alimentario: EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 56997 U 22
- Normas generales de construcción, DIBt, No. Z-74.62-212

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano	
Presentación	Salchichón 600 ml	20 salchichones por caja
Color	Negro y Gris hormigón.	
Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación	

Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenado en su envase original, cerrado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C and +25 ºC. Consultar siempre en el envase.	
Densidad	1.20 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	40 (después 28 días)	(EN ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0.90 N/mm² a 60 % elongacion (+23 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	700 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	80 %	(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	10.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 20 %	(EN ISO 9047)

Resistencia Química

IMPORTANTE

Ataque Químico

La resitencia química es efectiva sólamente cuando el producto está totalmente curado y depende de los produ ctos químicos, su concentración y su temperatura. Si se exceden los límites de rendimiento establecidos, se prodría generar una despolimerización del producto.

1. Analizar el contenido, el tiempo de exposición y la temperatura de los productos químicos
2. Diseñe las juntas para las condiciones previstas

Sikaflex®-403 Tank & Silo es resistente a:

- Agua
- Agua de mar
- Estiercol Liquido
- Líquido ensilado
- Álkalis diluidos
- Detergentes o limpiadores neutros dispersos en agua
- Aguas residuales domésticas y municipales

Sikaflex®-403 Tank & Silo no es resistente a:

- Äcidos orgánicos e inorgánicos concentrados.
- Solventes Orgánicos
- Hidrocarburos aromáticos o clorados

Temperatura de Servicio

IMPORTANTE

Definición de la temperatura de servicio máxima en continuo

En cualquier proceso las temperaturas de servicio afectan la agresividad de la mezcla química. Si se exceden los límites de rendimiento establecidos, se podría despolimerizar el sellador.

1. Durante la especificación analizar el contenido de los productos químicos para establecer su comportamiento a temperatura

Rango de temperatura de servicio en condiciones secas.

Máximo	+80 °C
Mínimo	-40 °C

Rango de temperatura de servicio en condiciones húmedas.

Juntas con movimiento	≤ +45 °C
Sellado solapado	≤ +65 °C

Diseño de Juntas

Consulte todas las directrices y normativas de construcción locales pertinentes. El sellador debe especificarse e incluirse en el diseño del sistema de contención.

Se debe hacer referencia al siguiente documento: Directriz de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción

INFORMACION DE APLICACIÓN

Material de Apoyo	Use un fondo de junta de polietileno de célula cerrada	
Tixotropía	0 mm (perfil 20 mm, +50 °C)	(EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
	La temperatura del soporte debe estar +3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío y libre de heladas y hielo.	
Indice de Curado	3.5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % H.R.)	
Tiempo de Formación de Piel	5 horas (+23 °C / 50 % H.R.)	

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consultar el siguiente documento:
- Carta de pretratamientos de selladores y adhesivos de para Construcción

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH) - Formación obligatoria.

A partir del 24 Agosto de 2023, se requiere una formación adecuada antes del uso industrial o profesioal de este producto. Para más información y enlace a la capacitación, visite www.sika.com/pu-training

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Las imprimaciones son promotores de adhesión y no una alternativa para mejorar la preparacion y limpieza pobre de la superficie de una junta

Nota: Las imprimaciones también mejoran la durabilidad a largo plazo de la adhesión de la junta sellada.
El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y recubrimientos mal unidos que podrían afectar la adhesión del sellador.
El soporte debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como el cepillado con cepillo de alambre, el esmerilado, el granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material débil del soporte.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañados con productos de reparación Sika adecuados.
3. Elimine completamente el polvo, el material suelto y débil de todas las superficies antes de aplicar cualquier activador, imprimador o sellador.
4. Cuando las juntas en el sustrato estén cortadas con sierra, elimine al ras todo el material de lechada y deje secar las superficies de las juntas.

Para una adhesión óptima y durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas en edificios de varias plantas, juntas muy extresadas o exposición a condiciones climáticas extremas, utilice los siguientes procedimientos de pretratamiento e imprimación:
SOPORTES NO POROSOS
Acero esmaltado, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, epoxi y epoxi unido por fusión, metales recubiertos en polvo o baldosas esmaltadas.

1. Limpiar y pretratar usando Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio o Sika® Primer-3 N aplicado con un pincel.
2. Consulte al fabricante del tanque para obtener consejos específicos sobre preparación e imprimación.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Limpiar y pretratar usando Sika® Aktivator-205 con

un paño limpio.
2. Esperar hasta que el tiempo de evaporación se halla conseguido.
3. Aplicar Sika® Primer-115 o Sika® Primer-3 N mediante pincel.

Soportes de PVC.
1. Limpiar y pretratar usando Sika® Primer-215 aplicado con pincel.

SOPORTES POROSOS
Hormigón, hormigón aireado y lechadas con base cementosa, morteros y ladrillos.
1. Imprimar la superficie usando Sika® Primer-3 N aplicado mediante pincel o brocha.

Para más detalles acerca de imprimación o productos de pretratamientos consultar con la hoja de datos técnicos individual de cada producto. Para más información, contactar con el DepartamentoTécnico de Sika.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Procedimientos de Ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE
Permitir un tiempo de curado insuficiente
Poner el Producto en servicio demasiado pronto puede provocar una reducción de la estabilidad a largo plazo de las secciones selladas.
1. Deje que el Producto se cure completamente antes de exponerlo a tensiones mecánicas o químicas.

IMPORTANTE

Corrosión
La protección contra la corrosión depende del espesor de la capa del sellador. Para juntas a tope o solapadas, el Producto proporciona una protección eficaz con un espesor de aplicación de ≥ 8 mm.

IMPORTANTE
Resistencia al cloro
El Producto es resistente al cloro sólo para fines de desinfección y dosificación de tanques.
Póngase en contacto con el proveedor del depósito para obtener directrices y condiciones detalladas sobre dosificación y desinfección.

IMPORTANTE
Uso en sustratos bituminosos, caucho natural o caucho EPDM
Estos soportes pueden lixiviar/emitir aceites, plastificantes o disolventes que pueden degradar el sellante haciendo que el Producto se vuelva pegajoso.
No utilice el producto sobre materiales de construcción que contengan aceites, plastificantes o disolventes.

IMPORTANTE
Absorción de soportes de piedra natural
Pueden producirse manchas debido a la migración de plastificantes cuando se utiliza sobre soportes de piedra natural, reconstituida o moldeada como granito, mármol o caliza.
No utilizar sobre soportes de piedra natural

IMPORTANTE
Piscinas
No usar para sellar juntas en piscinas y sus alrededores.

IMPORTANTE
El alcohol afecta al mecanismo de curado
La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto sea pegajoso.
a) No exponga el producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado.
1. Aplique cinta adhesiva donde se requieran líneas de unión nítidas o exactas.
2. Después de la preparación requerida del soporte, inserte un fondo de funta en el soporte a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte.
   Nota: Evite una aplicación excesiva de imprimación para no provocar charcos en la base de la junta.
4. Prepare el extremo del envase del cartucho, insértelo en la pistola selladora y coloque la boquilla.
   Nota: El producto se suministra listo para usar.
5. Extruya el producto en la junta asegurándose de que entra en contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.
6. IMPORTANTE No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el sellante firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso. Usar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
7. Retirar la cinta dentro del tiempo de formación de piel del producto después del acabado.
8. Para juntas solapadas como en recipientes de acero esmaltado/lacado consultar con el fabricante del depósito para consejos específicos de aplicación.

PINTADO SOBRE EL SELLADOR
IMPORTANTE
Pintura pegajosa sobre el sellador
1. Algunos sistemas de pintura pueden presentar mi-

gración de plastificante que hará que la superficie pintada esté pegajosa.
2. Consulte al fabricante de la pintura para obtener consejos específicos sobre el pintado sobre los selladores.

Pruebe el sistema de pintura con el producto antes de emprender el proyecto.

IMPORTANTE

Agrietamiento de la pintura aplicada sobre el sellador

Los sistemas de pintura rígida reducen la elasticidad del Producto y pueden agrietarse cuando se utilizan en juntas sujetas a movimiento.

a) No utilice sistemas de pintura rígida para pintar encima de juntas sujetas a movimiento.

El producto se puede pintar encima con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Antes de la aplicación, compruebe la compatibilidad del sistema de pintura.

1. Deje que el producto se cure completamente antes de pintar.
2. Realice ensayos preliminares para comprobar la compatibilidad de la pintura de acuerdo con la norma ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Selladores - Pintabilidad y compatibilidad de pintura con los selladores.

Variación del color

Nota: Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, especialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todos los útiles del equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Thinner C. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser retirado mecánicamente. Para la limpieza de la peil usar Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38