BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear

ADHESIVO Y SELLADOR TRANSPARENTE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear es un adhesivo sellador, multiuso, monocomponente, con buen agarre inicial, el cual pega y sella la mayoria de los materiales usados en construcción. Para uso tanto en interior como en exterior.

USOS

Un adhesivo que pega la mayoría de los componentes y materiales tales como:
- Hormigón
- Fábrica
- Cerámica
- Madera
- Metales
- Vidrio
- PVC

Una masilla para sellar alrededor de los elementos pegados

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Transparente
- Buen agarre inicial
- Muy bajas emisiones
- Adhesivo sellador con marcado CE

INFORMACION AMBIENTAL

- En conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales con bajas emisiones
- Clasificación de emisiones de COV GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Clasificación Clase A+ de acuerco con la regulacón francesa de emisiones de COV

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones de acuerdo con EN 15651-1 Sellador para juntas no estructurales en edificios Clase F EXT-INT 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero terminado en silano	
Presentación	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja	
Color	Transparente	
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su envase original, bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el envase.	
Densidad	~1,05 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~48 (después de 28 días)	(ISO 868)

Resistencia a Tracción	~2,5 N/mm²	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~400 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	−40 °C min. / +70 °C max.	
Diseño de Juntas	El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento de la masilla. El ancho de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 20 mm. Se debe mantener una relación ancho/profundidad de 2:1. Las juntas ≤ de 10 mm de ancho son generalmente para el control de las grietas y por lo tanto las juntas sin movimiento. Para juntas más grandes, contacte a con el Departamento Técnico de Sika para obtener información adicional	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento

Rendimiento 1 Cartucho (290 ml)	Dimensión
~100 cuentas	Diámetro = 30 mm Espesor = 4 mm
~15 m cordón	Diámetro de la boquillar = 5 mm (~20 ml por metro lineal)

Material de Apoyo	Use fondo de junta de polietileno de célula cerrada.	
Tixotropía	0 mm (20 mm cordón, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Soporte	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío	
Indice de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Procedimiento Corporativo de Calidad de Sika (CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~10 min (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar compacto, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite, la grasa, la lechada de cemento, los selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adhesión del adhesivo / sellador. El soporte deberá ser lo suficientemente fuerte como para resistir los esfuerzos provocados por el sellador al moverse en las juntas.
Para eliminar contaminantes, se pueden utilizar diferentes herramientas y métodos, como cepillos de alambre, granallado, lijado u otras técnicas que incluyan la combinación de estas herramientas u otras no mencionadas.
Todo el polvo y material suelto, debe ser completamente eliminado previa a la aplicación de cualquier activador, imprimación o adhesivo / sellador.
Para una adhesión óptima, mayor durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales revestidos de polvo o baldosas esmaltadas, generar una superficie ligeramente rugosa, por medio de una fina almohadilla abrasiva. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas).
Otros metales como el cobre, el latón y el titanio-zinc, limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con pincelo brocha fina. Dejar un tiempo de espera adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.
El PVC debe ser limpiado y pretratado con Sika® Primer-215 aplicado con pincel o brocha fina. Dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

Soportes porosos

Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de cemento, morteros y ladrillos, imprimar la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.
Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).
Para consejos e instrucciones más detalladas, contacte con el Departamento Técnico de Sika.
Nota: Las imprimaciones son promotores de adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza de las superficies de las juntas. Las imprimaciones también mejoran el desempeño de la adhesión a largo del tiempo de vida de una junta sellada.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado
Después de la preparación necesaria del soporte, corte el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla.
Aplicar por tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Presionar con la mano para fijar los componentes a unir en su posición antes de que se forme piel en la superficie del adhesivo. Los componentes mal colocados pueden ser fácilmente despegados y reposicionados durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener los componentes pegados juntos durante el tiempo de curado inicial.
El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe ser retirado inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después de un curado completo de Sikaflex®-112 Crystal Clear, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.
Procedimiento de sellado
Encintado
Se recomienda utilizar cinta de carrocero en los casos en que se requieran unión con acabados de primera. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar de sellar.
Fondo de junta
Después de la preparación del sustrato requerido, inserte el fondo de junta adecuado en el soporte a la profundidad requerida.
Imprimación
Prepare los lados de la junta como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de la imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.
Aplicación
Prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola de sellado y luego coloque la boquilla. Extruya Sikaflex®-112 Crystal Clear en la junta asegurándose de que entre en contacto con ambos lados de la junta y evitando cualquier oclusión de aire.
Acabado
Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe ser unido firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adecuada adhesión y un acabado liso. Utilice herramientas compatibles para alisar la superficie de la junta. No utilice productos de alisado que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser retirado mecánicamente. Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura de la masilla debe ser de +20 °C.
- No se recomienda su aplicación durante los cambios bruscos de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, compruebe la adhesión y la compatibilidad de las pinturas y los revestimientos mediante pruebas preliminares.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y pinturas base agua. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados de pintado se obtienen cuando se deja que el adhesivo cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar fisuras en la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, a altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto
- Siempre use Sikaflex®-112 Crystal Clear junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o componentes pesados.
- Para componentes muy pesados, proporcione soporte temporal hasta que Sikaflex®-112 Crystal Clear se haya curado completamente.
- No se recomiendan las aplicaciones / fijaciones de superficie completa ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curarse nunca.
- Antes de usar en piedra natural, contacte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilizar en soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el adhesivo.
- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se deben realizar pruebas preliminares o contactar con el Departamento Técnicos de Sika.
- No utilizar para sellar las juntas en y alrededor de piscinas.
- No utilizar para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No usar para sellar vidrio o en juntas de pavimentos o sanitarias.
- No usar para pegar vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No lo utilice para uniones estructurales.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38