BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCeram® FLX 800

(anteriormente MTile FLX 800)

Adhesivo de poliuretano de dos componentes para colocación de baldosas cerámicas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaCeram® FLX 800 es un adhesivo de poliuretano bi-componente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables.

USOS

SikaCeram® FLX 800 puede utilizarse en:
- Interiores y exteriores
- Para paredes y suelos
- Colocación de baldosa cerámica, gres, piedra natural, mosaico, etc.
- Sobre soportes de placas de yeso, madera o fibrocemento.
- Adhesivo sobre soportes no absorbentes como PVC, linóleos, poliester, láminas de EPDM, acero y cerámica antigua.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Espesor hasta 5 mm
- Rápido curado
- Adhesión a varios tipos de soportes
- Tixotrópico
- Flexible y elástico
- Clase R2

CERTIFICADOS / NORMAS

Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo EN 12004 - Adhesivos para baldosas cerámicas - Clase R2

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de dos componentes
Presentación	Lote de 6 kg
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones frescas y secas. Proteger de la humedad y las inclemencias meteorológicas. Revisar siempre los envases.
Color	Blanco
Densidad	~ 1,5 g/cm³

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Cortante

Test	Requirements	EN 12004-2:2017 part 8.5
Initial shear adhesion strenght	≥ 2 N/mm²	
Shear adhesion strength after inmersión in water	≥ 2 N/mm²	
Shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2 N/mm²	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Este consumo es teórico y depende de la rugosidad del soporte, de la técnica de aplicación y de las condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra. Como guía: ~ 1,5 kg/m²/mm de espesor

Tipo de baldosa	Tamaño (cm)	Llana dentada (mm)	6 kg rinden aprox. (m²)
Cerámica sin reverso pronunciado	10x10	4	3
	20x20	6	2.2
	más 20x20	8	1.6
Cerámica con reverso pronunciado	10x10	6	2.2
	20x20	8	1.6
	más 20x20	8	1.6

Tiempo Abierto

≥ 0,5 N/mm² tras 30 minutos — EN 12004-2:2017 part 8.1

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- No aplicar a temperaturas inferiores a +10ºC o superiores a +30ºC.
- No añadir cemento, arena u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Asegúrese que las baldosas que se van a colocar no presentan humedad residual
- Los soportes deben estar secos.
- En ningún caso es recomendable realizar mezclas parciales.
- Aplicable en espesores de 1 a 5 mm.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier informacion referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminacion de residuos de productos quimicos, los usuarios deben consultar la version mas reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos fisicos, ecologicos, toxicologicos y demas cuestiones relacionadas con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Mezcladora eléctrica, palas especiales, llana dentada.

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe estar estructuralmente sano, libre de lechada, limpio, libre de aceites, grasas, suciedad, partes friables y otros contaminantes. Retire el hormigón deteriorado por medios mecánicos, como chorro de arena o agua a presión, hasta obtener un soporte sano, rugoso y cohesivo.
El soporte debe ser capaz de soportar las solicitaciones propias del uso a las que va destinado.
Los soportes metálicos deberán limpiarse con disolventes para eliminar grasas u otras suciedades.
Los trabajos sobre soportes minerales húmedos debe evitarse. La temperatura del soporte debe ser superior a +10ºC e inferior a los +30ºC.
Los soportes de PVC deben ser rígidos y se les debe dar la rugosidad para mejorar la adherencia.

MEZCLADO

Antes de realizar la mezcla, la temperatura de los materiales deben encontrarse entre +10ºC y +30ºC.
Verter la parte B en el recipiente de la parte A y asegurarse que la parte B queda completamente vacío.
Para conseguir una mezcla homogénea y sin grumos se deben mezclar las dos partes con mezclador eléctrico a bajas revoluciones (400 rpm).
Agitar hasta que la mezcla sea homogénea de color blanco. En ningún caso es recomendable realizar mezclas parciales.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Usar la parte lisa de la llana para aplicar una fina capa de contacto sobre el soporte. A continuación, aplicar más material con la parte dentada de la llana, procurando no deteriorar la capa de contacto. No aplicar más SikaCeram® FLX 800 del que pueda utilizarse du-

rante su tiempo abierto.
Para placas de piedra pesadas es necesario colocar cuñas en las juntas para sostener las placas.
Las juntas entre la cerámica o las placas de piedra deben quedar limpias.
Las piezas se colocan sobre SikaCeram® FLX 800 y a continuación se presiona bien y se desplazan hasta quedar colocadas en la posición deseada.
Para el rejuntado se debe esperar 3 horas, dependiendo de las necesidades de aplicación. Se pueden utilizar los siguientes productos: SikaCeram® 650 Classic, SikaCeram® 670 Elite, SikaCeram® 685 Wall, SikaCeram® EpoxyGrout.
Para el tratamiento de juntas de construcción o de expansión, deberán sellarse con las masillas de la gama Sikaflex®.
Según la guía de ANFAPA, la necesidad de juntas resulta necesaria a partir de las siguientes superficies:

- Juntas perimetrales: Para superficies mayores a 7 m^2.
- Juntas de construcción: necesarias cada 50 - 70 m^2 en interiores. Necesarias cada 25 - 35 m^2 en exteriores o en una dimensión máxima de de 8 metros lineales.

Para aplicar SikaCeram® FLX 800 en soleras de hormigón, debe asegurarse que no presentan humedades ascendentes por capilaridad. Los soportes de PVC deben ser rígidos y presentar rugosidad.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado freco puede limpiarse con disolvente. Si el material está endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.
SikaCeram® FLX 800 no endurecido se elimina de la piel con agua caliente y jabón.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38