BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnavap®-5000 E SA

Barrera de vapor autoadherida

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnavap®-5000 E SA es una barrera de vapor multicapa autoadherida fabricada a partir de betún modificado con polímeros con un refuerzo de fibra de vidrio y una capa superior de papel de aluminio.

USOS

Sarnavap®-5000 E SA sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados.
Como barrera de vapor sobre los tipos de cubierta más comunes:

- Hormigón / cemento
- Metal
- Paneles de madera contrachapada, tableros de madera, tableros OSB

Capa de impermeabilización temporal durante un período de hasta 4 semanas.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Facilidad y rapidez de instalación gracias a sus propiedades autoadhesivas
- Puede utilizarse en una construcción de cubierta totalmente adherida. No se requieren fijaciones adicionales para asegurar las planchas de aislamiento térmico a la cubierta estructural
- Capa de impermeabilización temporal durante hasta 4 semanas, sin necesidad de peso/lastre adicional y/o fijaciones mecánicas
- La elevada fuerza de autoadhesión permite cargas de viento elevadas de 2,4 kN/m² a 2,8 kN/m²
- Proporciona una capa hermética
- Alta resistencia al desgarro durante las actividades de construcción de la cubierta
- Su alta resistencia al vapor de agua lo hace adecuado en combinación con todo tipo de membranas
- Se adapta a una amplia gama de sistemas de cubiertas, tipos de soportes y combinaciones de sustratos
- Puede adherirse a petos, superficies verticales o inclinadas



CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones según EN 13970 - Láminas bituminosas para el control del vapor de agua.
- Ensayo al fuego según DIN EN 13501-1, Sarnavap®-5000 E SA, MPA NRW, Test report No. 230005541-14
- Ensayos de presión de agua, comportamiento al fuego y cizalladura según DIN EN ISO 291 - 23/50 Class 1, Sarnavap®-5000 E SA, MPA NRW, Test report No. 220009916

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	EN 13970: Láminas bituminosas para el control del vapor de agua
Base Química	Betún modificado con polímeros (autoadhesivo) con aluminio como capa superior

Presentación

Tamaño del rollo	
Longitud	30,00 m
Ancho	1,08 m
Peso	22,68 kg

Consulte la tarifa actual para conocer las variaciones del envase

Conservación

12 meses desde su fecha de fabricación.

Condiciones de Almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 35 °C. Almacenar en posición horizontal. No apilar palés de rollos unos encima de otros, ni debajo de palés de otros materiales durante el transporte o almacenamiento. Consulte siempre la etiqueta del envase.

Apariencia / Color	Superficie: Papel de aluminio con film de PET	
Defectos Visibles	Pasa	(EN 1850-1)
Longitud	30,00 m (+2 %)	(EN 1848-2)
Ancho	1,08 m (±1 %)	(EN 1848-2)
Espesor	0,60 mm (±10 %)	(EN 1849-2)
Rectitud	Pasa	(EN 1848-1)
Masa por unidad de área	650 g/m² (±10 %)	(EN 1849-2)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema

En función del diseño de la cubierta, se debe considerar el uso de los siguientes productos

Soporte	**Metal**
Imprimación	Primer-600
Consumo	~100 g/m²
Carga de diseño de succión de viento (Máx)*	2,4 kN/m²

Soporte	**Hormigón / cemento**
Imprimación	Primer-600
Consumo	~200– 400 g/m²
Carga de diseño de succión de viento (Máx)*	2,8 kN/m²

Soporte	**Contrachapado, tableros de madera, OSB**
Imprimación	Primer-600
Consumo	~200 g/m²
Carga de diseño de succión de viento (Máx)*	2,8 kN/m²

Los soportes muy porosos pueden requerir 2 capas de Primer-600: ~200–500 g/m²
Imprimación necesaria para sistemas de construcción de cubiertas totalmente adheridos.
Los consumos son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, la rugosidad o las mermas, etc.
* Carga de diseño de succión de viento basada en la fuerza de autoadesión.
Productos auxiliares:

- SikaRoof Board Adhesive para pegar el aislamiento sobre el producto
- Sika-Trocal® L 100
- Sarna Cleaner
- Sarnafil® T Prep
- Solvent T 660

Compatibilidad	El soporte puede ser uno de los siguientes materiales: Cubierta de hormigón, hormigón ligero, solado, tableros OSB, paneles de madera contrachapada, tableros de madera, cubierta metálica. Para otros tipos de soportes contacte con Sika para obtener información adicional.

INFORMACION TECNICA

Resistencia al Impacto	Pasa (procedimiento A 150 mm)	(EN 12691)
Resistencia a Tracción	≥ 500 N/50 mm	(EN 12311-1)
Elongación a Rotura	≥ 2 %	(EN 12311-1)
Resistencia al Desgarro	≥ 100 N	(EN 12310-1)
Resistencia al Pelado	≥ 50 N/50 mm	(EN 12316-2)
Resistencia a Cortante de la Junta	≥ 400 N/50 mm	(EN 12317-2)
Flexibility at low temperature	-20 °C	(EN 495-5)
Estanqueidad al agua	Pasa	(EN 1928)
Transmisión de Vapor de Agua	≥ 1800 m	(EN 1931)
Resistencia a la Alcalinidad	Pasa	(EN 1847)
Envejecimiento Artificial	Pasa	(EN 1296) (EN 1931)
Reacción al Fuego	Clase E	(EN ISO 11925-2: 2002) (EN 13501)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

El trabajo de instalación debe ser realizado únicamente por aplicadores capacitados y aprobados por Sika® con experiencia en este tipo de aplicación.

- El factor limitante en la resistencia a succión por viento del conjunto de la cubierta adherida será la fuerza de adhesión del Sarnavap®-5000 E SA al sustrato.
- Sarnavap®-5000 E SA sólo debe utilizarse en combinación con Primer-600.
- No utilizar como impermeabilización permanente.
- No utilizar como membrana de cubierta sólo como barrera de vapor.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Cuando se trabaje (suelde) en recintos cerrados, se debe asegurar una ventilación de aire fresco.

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El soporte debe tener suficiente resistencia estructural para aplicar todas las capas nuevas y existentes del sistema de la cubierta y éste debe estar diseñado y asegurado contra las cargas de succión del viento.
El sustrato debe ser uniforme, firme, liso y estar libre de cualquier protuberancia o rebaba afilada, limpio, seco, libre de grasa, betún, aceite, polvo y granos sueltos de arena / grava en la superficie.

PREPARACION DEL SOPORTE

Utilizar el equipo de preparación adecuado para conseguir la calidad de soporte requerida.
Si existe polvo en la superficie, debe eliminarse com-

pletamente antes de la aplicación del producto mediante un equipo de extracción de polvo adecuado.

APLICACIÓN

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los procedimientos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

Imprimación

Aplicar el producto Primer-600 sobre el soporte preparado, con el consumo requerido.

Alineación:

Chapa metálica grecada:

Las barreras de vapor deben colocarse en la dirección de los grecas de la chapa. Cuando se produzcan solapes laterales/longitudinales, deben apoyarse completamente alineándose sobre toda la superficie de una greca.

Todos los tipos de cubierta:

Desenrolle una barrera de vapor y alinéela en la posición correcta. Las siguientes barreras de vapor deben desenrollarse y alinearse teniendo en cuenta los requisitos de las líneas de soldadura.

Líneas de soldadura

Lateral / longitudinal 75 mm

Extremos / uniones en T 75 mm

Para conseguir un sellado efectivo de las juntas solapadas, éstas se deben presionar firmemente con un rodillo de presión o aplicando presión. Si las juntas no se cierran inmediatamente después de presionar el Sarnavap®-5000 E SA, todas las juntas deben limpiarse con el limpiador Sika Trocal L-100, Sarna Cleaner o Sarnafil T Prep. Deje que los limpiadores se evaporen completamente antes de pegar.

Chapas metálicas grecadas:

En el extremo de la chapa grecada, debe aplicarse una banda de soporte adicional de 20 cm de ancho de Sarnavap®-5000 E SA. Debe colocarse de forma que quede perpendicular a la dirección de las grecas. Esto proporciona un soporte continuo sobre las grecas, permitiendo que los extremos de las láminas se adhieran completamente.

Pegado

Compruebe la alineación de las barreras de vapor antes de pegarlas. Vuelva a alinearlas si es necesario. En un extremo de la lámina, despegue parte del revestimiento antiadherente de la parte inferior y pegue esta parte al soporte. A continuación, despegue lateralmente el revestimiento antiadherente del resto de la lámina Sarnavap®-5000 E SA para permitir que se adhiera al sustrato. Posteriormente, pase un rodillo pesado adecuado por toda la superficie de la membrana aplicada.

En las juntas en T, el borde de la lámina central cubierta debe biselarse a 45°. Utilizando un rodillo de presión pequeño, todos los solapes, incluidos los escalones en los biseles, deben presionarse firmemente entre sí después de pegarlos en su posición.

Detalles

Todos los detalles, como esquinas interiores y exteriores, montantes, tubos de ventilación, soportes metálicos, etc., deben cortarse y sellarse eficazmente. Sarnavap®-5000 E SA debe fijarse siempre en el lado caliente del aislamiento térmico. El borde superior de Sarnavap®-5000 E SA debe llevarse hasta el borde superior / superficie del aislamiento.

Impermeabilización temporal

En el caso de que Sarnavap®-5000 E SA fuera a proporcionar una capa de impermeabilización temporal durante la construcción (hasta 4 semanas), deberá proporcionarse una pendiente de al menos el 2 % (~ 1,1°) para garantizar un drenaje sin agua estancada. El sistema de drenaje de la cubierta debe tener el tamaño adecuado.

Si Sarnavap®-5000 E SA se aplica a una temperatura ambiente de entre +5 °C y +10 °C, es necesario calentar primero todas los bordes que se solapan con un equipo de soldadura de aire caliente, por ejemplo Leister Triac. El equipo debe ajustarse a ~300 °C con una velocidad de ~5 m/min antes de ser presionado firmemente con un rodillo de presión.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38