BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaSeal®-175

Sellador de silicona de curado neutro para aplicaciones sanitarias

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaSeal®-175 es un sellador de silicona alcoxy de curado neutro. Es usado para aplicaciones que requieren gran resistencia a crecimiento de moho

USOS

El producto es usado para el sellado de los siguientes tipos de juntas:
- Juntas de conexión
- Juntas de expansión

El producto es usado en las siguientes áreas:
- Baños y duchas
- Cocinas domésticas
- Instalaciones de fontanería
- Zonas húmedas en viviendas residenciales

El producto se utiliza sobre muchos materiales de construcción y sustratos tales como:
- Vidrio
- Cerámica
- Azulejos
- Aluminio

Para obtener información sobre sustratos inadecuados o de idoneidad limitada, consulte la sección Calidad del soporte.
El Producto se utiliza para aplicaciones interiores y exteriores.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia a la formación de moho
- Muy buena adherencia sin imprimación a muchos materiales de construcción
- No corrosivo para el sustrato
- Sin disolventes (según TRGS 610)
- Muy bajas emisiones de COV
- Muy bajo olor

INFORMACION AMBIENTAL

- Clasificación emisión COV: GEV Emicode EC1^{plus}

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones de acuerdo con EN 15651-3:2012: Selladores para uso en juntas no estructurales de edificios y caminos peatonales-- Parte 3: Selladores para juntas sanitarias.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	EN 15651-3:2012	S XS1
Base Química	Silicona Alcoxi	
Presentación	Cartuchos de 300 ml Consultar la lista de precios disponible por posibles variaciones en los envases.	
Conservación	18 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenado en su envase original, cerrado y sin da-	

	ños en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre el envase. Consultar la hoja de Seguridad del producto para obtener mayor informacion sobre manipulación y almacenamiento seguros.		
Color	Disponible en un amplio rango de colores. Consultar la lista de precios para mayor información.		
Densidad	1.0 kg/l		(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	24 (después 28 días)		(ISO 868)
Resistencia a Tracción	0.7 N/mm²		(ISO 8339)
Módulo de Tracción secante	100 % elongacion a +23 °C	0.40 N/mm²	(ISO 8339)
Elongation at break	400 %		(ISO 37)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(ISO 9047)
Recuperación Elástica	> 70 %		(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	5.0 N/mm		(ISO 34-2)
Temperatura de Servicio	Máximo	+150 °C	
	Mínimo	-40 °C	
Diseño de Juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. Para juntas de anchura superior a 10 mm e inferior a 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas mayores, contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Tixotropía	20 mm perfil a +23 °C	< 1 mm	(ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Material de Apoyo	Usar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada o cinta antiadherentes.		
Indice de Curado	+23 °C a 50 % H.R.	3 mm cada 24 horas	(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	+23 °C a 50 % H.R.	35 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Carta de pretratamientos de Selladores y Adhesivos en Construcción.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El producto no debe ser usado en los siguientes sustratos:
- Poliacrilato o policarbonato pretensado
- Betún, caucho natural o EPDM

El producto puede mostrar una pobre adhesión sobre los siguientes sustratos:
- Polietileno (PE)
- Polipropileno (PP)
- PTFE (Teflon®)

Con anterioridad a realizar la aplicación completa, se recomienda hacer una prueba de adherencia preliminar en los sustratos mencionados.
Contacte con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

PREPARACION DEL SOPORTE

Preparación inadecuada de la superficie
Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta. Las imprimaciones también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada
Pruebas en el soporte
Nota: Antes de la aplicación completa del proyecto deben realizarse pruebas de adherencia en sustratos o soportes específicos del mismo y planificar con todas las partes los procedimientos a realizar. Para más información e instrucciones contacte con el Servicio Técnico de Sika.
El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar a la adherencia de la imprimación y el sellador.
El sustrato/soporte debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.
1. Utilice técnicas como el cepillado con alambre, esmerilado, granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material débil del sustrato/ soporte.
2. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados.
3. Eliminar todo el polvo, material suelto y friable de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

El producto puede ser usado sin imprimaciones o activadores en muchos sustratos, siempre que haya sido ensayado con anterioridad o se tenga experiencia .
SOPORTES POROSOS
Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento de polvo, azulejos esmaltados u otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc
1. Rallar ligeramente la superficie con una lija de grano fino.
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 sobre un paño limpio. Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
3. 3. Aplicar Sika® Primer-3 N con brocha/pincel.

Soportes de PVC.
1. Rallar ligeramente la superficie con una lija de grano fino.
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio. Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
3. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha/pincel

Soportes de vidrio
1. Limpiar y pretratar con Sika® Cleaner P aplicado con un paño limpio y esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

SOPORTES POROSOS
Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de cemento, morteros y ladrillos.
1. Imprimar la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha
2. Para más detalles de los productos de imprimación o pretratamiento consultar la Ficha Técnica de cada producto. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
Siga estrictamente los procedimientos de instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Procedimientos de Ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE
Absorción de soportes de piedra natural
Pueden producirse manchas debido a la migración del plastificante cuando se utiliza sobre soportes de piedra natural como granito, mármol o caliza.
1. Realizar pruebas preliminares antes de la aplicación completa del proyecto.
2. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

IMPORTANTE

Aplicación en espacios confinados

Se requiere humedad atmosférica para que el producto cure.

1. No usar en espacios totalmente confinados.

Condiciones previas

Se debe respetar el tiempo de evaporación de la imprimación.

1. Aplicar cinta de enmascarar donde se requieran juntas de unión nítidas o exactas.
2. Después de la preparación requerida del soporte, insertar un fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprimar las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Nota: Evite una aplicación excesiva de imprimación para no provocar charcos en la base de la junta.
4. Corte la parte superior del cartucho, o el extremo del envase del salchichón. Coloque la boquilla y córtela al tamaño deseado. Inserte el producto en la pistola de sellado.
5. Aplique el producto en la junta asegurándose de que entra en pleno contacto con los labios de la junta y evitando que quede aire atrapado.
6. IMPORTANTE.No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, presione el sellador firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso. Usar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
7. Retire la cinta antes de que finalice el tiempo de formación de piel.

Variación del color

Nota: Pueden existir variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, durante la vida de servicio del producto, expecialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye en las caracteristicas técnicas y durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente. Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38