BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sarnafil® AT-15

MEMBRANA POLIMÉRICA DE FPO PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS DE FIJACIÓN MECÁNICA Y CUBIERTAS LASTRADAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sarnafil® AT-15 (espesor 1,5 mm) es una membrana sintética multicapa a base de poliolefinas flexibles (FPO) con refuerzo interno y geotextil externo conforme a la norma EN 13956. Sarnafil® AT-15 es una membrana de cubierta soldable mediante aire caliente formulada para la exposición directa y diseñada para usarse en todas las condiciones climáticas globales.

USOS

Sarnafil® AT-15 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Membrana de impermeabilización para:
- Sistemas de cubierta de fijación mecánica.
- Cubiertas flotantes y lastradas con diferentes lastres (por ej. grava, losas de hormigón, etc.)
- Cubiertas ajardinadas (intensivas, extensivas)
- Cubiertas técnicas
- Cubiertas invertidas
- Terrazas con tráfico peatonal

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistencia a la radiación UV permanente
- Resistencia a la exposición permanente al viento
- Resistencia a todas las influencias ambientales comunes
- Soldable por aire caliente sin uso de llamas
- Alta estabilidad dimensional gracias al velo de fibra de vidrio.
- Resistencia a cargas de impacto y al granizo
- Resistencia a influencias mecánicas
- Resistencia a la penetración de raíces
- Compatible con el betún antiguo

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 SSc 5 (Option 1): Heat Island Reduction - Roof (only traffic white)
- Cumple con LEED v4 MRc 3 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Sourcing of Raw Materials
- Cumple con LEED v4 MRc 4 (Option 1 and Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Cumple con LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization - Environmental product declarations
- IBU Environmental Product Declaration (EPD) disponible
- Certificado Cradle to Cradle Certified™ Silver

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 13956 - Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	EN 13956 - Membranas poliméricas para impermeabilización de cubiertas.
Base Química	Poliolefinas flexibles (FPO)
Material de Refuerzo	Membrana sintética multicapa a base de poliolefinas flexibles (FPO) con un doble refuerzo interno de velo de fibra de vidrio y malla de poliéster y, un geotextil externo no tejido de polímero de no más de 70 g/m².
Presentación	Los rollos estándar de la membrana Sarnafil® AT-15 se envuelven individualmente con una lámina de PE azul.

Unidad de embalaje	ver tarifa
Longitud del rollo	20,00 m
Ancho del rollo	2,00 m
Peso del rollo	66,00 kg

Conservación	5 años desde la fecha de fabricación.
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Almacenar en posición horizontal. No apile palés de los rollos unos encima de otros, ni debajo de palés de otros materiales durante el transporte o el almacenamiento. Siempre consultar la información de la etiqueta del producto.
Apariencia / Color	

Superficie	mate
Colores	
Capa de arriba	beige gris (~RAL 7040) blanco (~RAL 9016)
Capa de abajo	gris oscuro

Siempre consultar en la tarifa actual los colores disponibles del producto.

Defectos Visibles	Pasa	(EN 1850-2)
Longitud	20 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Ancho	2 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
Espesor Efectivo	1,5 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Rectitud	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planeidad	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Masa por unidad de área	1,65 kg/m² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Se recomiendan los siguientes productos en función del diseño de la cubierta: ▪ Sarnafil® AT-18 FSA P, membrana autoadherida para petos ▪ Sarnafil® AT D Sheet, membrana para detalles ▪ Sarnafil® T Metal Sheet, chapa y perfiles colaminados de FPO ▪ Sarnabar® / Sarnafast® ▪ Sarnafil® T Welding Cord, cordón de soldadura ▪ Sarnacol® T 660 ▪ Sarnafil® T Clean
Compatibilidad	El soporte puede ser uno de los siguientes materiales: ▪ Hormigón, hormigón ligero, solado, mampostería de ladrillo, yeso, tableros OSB, paneles de madera contrachapada, tableros de madera, cubiertas metálicas. ▪ Todos los tipos de aislamiento térmico y capas de nivelación adecuados

para cubiertas. No se requiere ninguna capa de separación adicional.
- Cubiertas bituminosas existentes que estén limpias y niveladas, por ejemplo, rehabilitación sobre cubierta plana. La superficie de la membrana puede decolorarse si entra en contacto directo con el betún.

INFORMACION TECNICA

Resistencia al Impacto	Soporte duro	≥ 1250 mm	(EN 12691)
	Soporte blando	≥ 2000 mm	
Resistencia al Granizo	Soporte rígido	≥ 23 m/s	(EN 13583)
	Soporte flexible	≥ 38 m/s	
Resistencia a la Carga Estática	Soporte blando	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Soporte rígido	≥ 20 kg	
Resistencia a la Penetración de Raíces	Pasa		(EN 13948)
Resistencia a Tracción	longitudinal (md)[1]	≥ 950 N/50 mm	(EN 12311-2)
	transversal (cmd)[2]	≥ 900 N/50 mm	
	[1] md = dirección de la máquina [2] cmd = transversal a la dirección de la máquina		
Elongación	longitudinal (md)[1]	≥ 18 %	(EN 12311-2)
	transversal (cmd)[2]	≥ 18 %	
	[1] md = dirección de la máquina [2] cmd = transversal a la dirección de la máquina		
Resistencia al Desgarro	longitudinal (md)[1]	≥ 250 N	(EN 12310-2)
	transversal (cmd)[2]	≥ 250 N	
	[1] md = dirección de la máquina [2] cmd = transversal a la dirección de la máquina		
Resistencia al Pelado	Modo de fallo: C, sin fallo en la junta		(EN 12316-2)
Resistencia a Cortante de la Junta	≥ 400 N/50 mm		(EN 12317-2)
Estabilidad Dimensional	longitudinal (md)[1]	≤ |0,4| %	(EN 1107-2)
	transversal (cmd)[2]	≤ |0,2| %	
	[1] md = dirección de la máquina [2] cmd = transversal a la dirección de la máquina		
Doblado en frio	≤ -50 °C		(EN 495-5)
Estanqueidad al agua	Pasa		(EN 1928)
Transmisión de Vapor de Agua	μ = 190 000		(EN 1931)
Exposición a Betún	Pasa [3] Sarnafil® AT es compatible con el betún antiguo.		(EN 1548)
Efecto de Productos Químicos Líquidos, Incluyendo Agua	Resistencia a muchos productos químicos. Para información adicional contacte con Sika.		(EN 1847)
Exposición UV	Pasa (> 5000 h / grado 0)		(EN 1297)
Comportamiento al Fuego	B_{ROOF} (t1) < 20°		(EN 13501-5)
Reacción al Fuego	Class E		(EN ISO 11925-2, classification to EN 13501-1)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Temperatura Ambiente	-20 °C mín. / +60 °C máx.
Temperatura del Soporte	-30 °C mín. / +60 °C máx.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Instalación
- Manual de aplicación

LIMITACIONES

Los trabajos de instalación sólo deben ser realizados por aplicadores formados y aprobados por Sika®, con experiencia en este tipo de aplicación.
- Sarnafil® AT-15 sólo debe aplicarse sobre soportes compatibles (consulte el apartado de compatibilidad).
- Sarnafil® AT-15 debe instalarse de manera flotante sin estirar y sin tensionar.
- El uso de la membrana Sarnafil® AT-15 está limitado a ubicaciones geográficas con temperaturas mínimas mensuales promedio de -50 °C. La temperatura ambiente permanente durante el uso está limitada a +50 °C.
- El uso de algunos productos auxiliares, por ejemplo, adhesivos de contacto / limpiadores, está limitado a temperaturas superiores a +5 °C. Por favor, tenga en cuenta la información proporcionada en las Hojas de Datos del Producto.
- Pueden ser obligatorias medidas especiales para la instalación por debajo de los +5 °C de temperatura ambiente debido a requisitos de seguridad de acuerdo con la normativa nacional.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Cuando se trabaje (suelde) en recintos cerrados, se debe asegurar una ventilación de aire fresco.

REGULACIÓN (EC) Nº 1907/2006 - REACH

Este producto es un artículo tal y como se define en el artículo 3 del Reglamento (CE) No. 1907/2006 (REACH). No contiene sustancias destinadas a ser liberadas, en condiciones de uso normales o razonablemente previsibles. No es necesaria una hoja de datos de seguridad conforme al artículo 31 del mismo reglamento para comercializar, transportar o usar el producto. Para un uso seguro, siga las instrucciones dadas en la hoja de datos del producto. Según nuestro conocimiento actual, este producto no contiene SVHC (sustancias extremadamente preocupantes) como se enumera en el Anexo XIV del reglamento REACH o en la lista de sustancias candidatas publicada por la Agencia Europea de Sustancias Químicas en concentraciones superiores al 0,1% (p/p).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

Soldaduras de los solapes
Las soldaduras de solape se deben realizar mediante un equipo eléctrico de aire caliente, como por ejemplo, soldadores manuales de aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura mediante aire caliente con control de la temperatura del aire caliente de un mínimo de +600 °C.
Tipos de equipos recomendados:
- Manual: Leister Triac
- Automático : Sarnamatic 681
- Semi-automático: Leister Triac Drive

CALIDAD DEL SOPORTE

La superficie del soporte debe ser uniforme, lisa y libre de partes punzantes, etc.
Sarnafil® AT-15 debe separarse de cualquier soporte/material incompatible mediante una capa de separación eficaz para evitar un envejecimiento acelerado. El soporte debe ser compatible con la membrana, resistente a los disolventes, limpio, seco y libre de grasa y polvo. Las chapas metálicas deben desengrasarse con el producto Sarna Cleaner antes de aplicar el adhesivo.

APLICACIÓN

Procedimiento de instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.
Método de fijación - General
La membrana de impermeabilización se instala de manera flotante (sin estar sometida a tensión) con fijaciones mecánicas en los solapes o en zonas indepedientes de los solapes. Los solapes se sueldan con aire caliente utilizando equipos especializados.
Método de fijación - Fijación lineal (Sarnabar®)
Desenrolle la membrana Sarnafil® AT-15, solape 80 mm, suelde inmediatamente y fije la membrana a la subestructura mediante los elementos de fijación Sarnabar®. El tipo de fijación más adecuada será recomendada por el personal de Sika. El espacio entre fijaciones vendrá dado por el cálculo que realice el personal de Sika. Los extremos de las piezas perimetrales deben fijarse con el perfil de distribución de cargas Sarnabar®. Como protección, fije un trozo de Sarnafil® AT-15 debajo del extremo de la barra y la placa. Deje espacios de 10 mm entre los extremos de dos perfiles. No coloque la fijación en los agujeros del final del perfil. Cubra los extremos del perfil con una banda de la membrana Sarnafil® AT-15 y suelde. Después de la instalación, se deben cubrir los perfiles Sarnabar con una banda soldada de la membrana. En todos los petos y alrededor de todas las penetraciones la membrana se debe asegurar con Sarnabar®. El cordón de soldadura Sarnafil® T Welding Cord de 4 mm de diametro evita que la membrana se rasgue o se pele por acción de succión del viento.

Método de fijación - Fijación por puntos (Sarnafast®)
La membrana Sarnafil® AT-15 se debe colocar siempre perpendicular a la dirección de la cubierta. La membrana Sarnafil® AT-15 se fija mediante las fijaciones Sarnafast y las placas de reparto de tensiones a lo largo de la línea marcada a 35 mm del borde de la membrana. Sarnafil® AT-15 se debe solapar 120 mm. En todos los petos y alrededor de todas las penetraciones la membrana se debe asegurar con el perfil Sarnabar®. El cordón de soldadura Sarnafil® T Welding Cord evita que la membrana se rasgue o se pele por acción de succión del viento.

Métdo de fijación - Fijación por inducción
La membrana Sarnafil® AT-15 se fija mediante soldadura por inducción con arandelas revestidas con un hot melt y con fijaciones Sarnafast® de acuerdo con las instrucciones específicas del proyecto. La membrana Sarnafil® AT-15 se solapa 80 mm. La separación de los elementos de fijación se ajusta a los cálculos específicos de Sika para cada proyecto. En todos los petos y alrededor de todas las penetraciones la membrana se debe asegurar con Sarnabar®. El cordón de soldadura Sarnafil® T Welding Cord de 4 mm de diametro evita que la membrana se rasgue o se pele por acción de succión del viento.

Metodo de fijación - Flotante
La membrana de impermeabilización de la cubierta se instala desenrollándola, solapándola 80 mm, colocándola flotante y soldándola inmediatamente. A continuación, se cubre con el material de cubierta adecuado según el diseño de la cubierta y las condiciones locales de carga de viento. La membrana se fija mecánicamente a lo largo del perímetro de la cubierta con Sarnabar®, incluido el cordón de soldadura en T.

Zonas adheridas / Petos / Elementos salientes
La membrana se adhiere con el adhesivo de contacto Sarnacol® T 660 o adhesivo termofusible Sarnacol® T-770. Consulte la hoja de datos de los productos.

Zonas autoadheridas / Petos / Elementos salientes
La membrana se adhiere con la membrana autoadherida Sarnafil® AT FSA P. Consulte la hoja de datos de los productos.

Método de soldadura
Las soldaduras de solape se deben realizar mediante un equipo eléctrico de aire caliente, como por ejemplo, soldadores manuales de aire caliente y rodillos de presión o máquinas automáticas de soldadura mediante aire caliente con control de la temperatura del aire caliente.

Revisión de las soldaduras
Los solapes deben revisarse mecánicamente con un destornillador (bordes redondeados) para garantizar la integridad de la soldadura. Cualquier imperfección debe rectificarse mediante soldadura con aire caliente

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)