BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC

SELLADOR DE POLIURETANO AUTO-NIVELANTE DE ALTAS PRESTACIONES CON ACELERADOR BOOSTER

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC es un sellador de juntas elásticas para pavimentos monocomponente, autonivelante, acelerado y de alta resistencia mecánica y química. El curado rápido y homogéneo en todo el sellador se logra mediante la adición del Sikaflex®-406 KC Booster. Sikaflex®-406 KC está especialmente diseñado para el sellado elástico de juntas entre rieles, superficies adyacentes y para estar en contacto con productos de la gama Icosit KC.

USOS

Sikaflex®-406 KC may only be used by experienced professionals.

- Juntas de conexion entre acero, algunos tipos de asfalto, hormigón, granito, superestructuras en vias de raíles, carreteras y pavimentos.
- Juntas de movimiento en pavimentos de aeropuertos y vias, zonas peatonales y de tráfico, y otras situaciones en las que se requiere una exposición temprana al tráfico.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimento ±25%
- Bajas tensiones en los bordes de la junta.
- Altas resistencias mecánicas y quimicas, por ejemplo, al diesel y combustible de aviones
- Juntas rebajadas y espolvoreadas pueden ser abiertas al tráfico después de 3 horas

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-4 Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Sellantes para zonas peatonales.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 14188-2 Productos para sellado de juntas . Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío.
- Ensayo de desempeño de acuerdo con DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, informe de ensayo No. 131282/18-l
- Ensayo de propiedades de acuerdo con DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, informe de ensayo No. 131282/18-l

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología i-Cure® acelerado con la tecnología Sika® Booster	
Presentación	Sikaflex®-406 KC	Contenedor: 10 l
	Sikaflex®-406 KC Booster	salchichón de 150 ml 45 salchichones por caja
Color	Negro, gris hormigón	

Conservación	Sikaflex®-406 KC	12 meses desde su fecha de fabricación
	Sikaflex®-406 KC Booster	12 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el embalaje.	
Densidad	Sikaflex®-406 KC ~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster ~1,15 kg/l	
	Mezcla ~1,40 kg/l	
Declaración de Producto	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~28 (después de 28 days) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (después de 8 hours) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0,45 N/mm² a 100 % de elongación (23 °C) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~700 % con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90 % con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~8,0 N/mm² con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	±25 % with Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % with Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Resistencia Química	Resistente al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, a mezclas cementosas y detergentes dispersos en agua; temporalmente resistente al gasóleo, al aceite y al combustible de aviación (EN 14187-6, véase el informe de ensayo EN 14188-2 de SKZ). Sikaflex®-406 KC no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados así como a hidrocarburos aparte de los mencionados anteriormente. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.	
Temperatura de Servicio	-40 °C to +80 °C	
Diseño de Juntas	Las juntas de movimiento en suelos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de vías de ferrocarril y tranvía	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 Vol.-%
Consumo	Las juntas de movimiento en suelos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de vías de ferrocarril y tranvía
Material de Apoyo	Las juntas de movimiento en suelos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de vías de ferrocarril y tranvía
Temperatura Ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C por encima del punto de rocío

Temperatura del Soporte	+5 °C a +40 °C	
Vida de la mezcla	~20 min (23 °C / 50 % h.r.) con Sikaflex®-406 KC Booster	
Tiempo de Curado	~24 horas para alcanzar las propiedades mecánicas completas con Sikaflex®-406 KC Booster. Cuando la superficie se espolvorea con arena de cuarzo, las juntas pueden ser transitadas por los neumáticos de goma de los automóviles después de aprox. 2 horas (+23 °C/50 % h.r.). Seco al tacto después de aprox. 3,5 horas (+23 °C/50 % h.r.) cuando se utiliza con Sikaflex®-406 KC Booster.	
Tiempo Seco al Tacto	Sin arena	~3,5 hours (+23 °C)
	Con arena	~1 hour (+23 °C)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco (hormigón: húmedo / húmedo mate / seco), compacto y libre de aceites, grasas, polvo, lechada y partículas sueltas o friables. Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente retirado de todas las superficies antes de aplicar cualquier activador, imprimación o sellador. Para una adhesión óptima y aplicaciones críticas y de alto rendimiento, como juntas de conexión de raíles, juntas sometidas a grandes esfuerzos, exposición a condiciones climáticas extremas o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Hormigón, acero, acero inoxidable y asfalto (según EN 13108-1 y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado debe tener una superficie de adherencia con un mínimo del 50% de agregado expuesto y debe ser imprimado usando Sika® Primer-3 N. Para más detalles, tales como tiempos de aplicación y de evaporación, consulte la Hoja de Datos del Producto más reciente del respectivo producto de pretratamiento.

Hormigón fresco

Debe imprimarse con Sikadur®-32 EF, consulte la hoja de datos del producto. Para información más detallada, especialmente antes de usar Sikaflex®-406 KC en asfalto, caucho o EPDM, comuníquese con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores y activadores son promotores de adherencia y no son una alternativa para mejorar la mala preparación / limpieza de la superficie de la junta. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

Consulte también los siguientes documentos:

- Método de Ejecución Sika® - Sellado de Juntas de Raíles en Superestructuras de Vías con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika® - Sellado de juntas de carreteras y pavimentos con Sikaflex®-406 KC

MEZCLADO

Para mezclar se debe utilizar un agitador eléctrico con una paleta de agitación en forma de U (~600 r/min). Antes de añadir el Sikaflex®-406 KC Booster, el material debe premezclarse durante unos 60-90 segundos, dependiendo de la temperatura del material. Agregue Sikaflex®-406 KC Booster a Sikaflex®-406 KC y mezcle continuamente durante 2 a 3 minutos hasta que se haya logrado una mezcla uniformemente coloreada. Debe evitarse la sobremezcla para minimizar entrada de aire.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

Fondo de Junta

Después de la preparación necesaria del soporte, inserte el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida.

Imprimación

Imprime las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar que se produzcan charcos en la base de la junta.

Aplicación:

Vierta Sikaflex®-406 KC en la junta asegurando que este esté en contacto con los dos lados de la junta y evite aire atrapado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 inmediantamente despúes de su uso. El material endurecido solo puede ser removido por medios mecánicos. Para limpiar la piel, use las toallitas Sika® Cleaning Wipes-100.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de Ejecución Sika®: Sellado de juntas de raíles y superestructuras de trenes con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika®: Sellado de juntas en pavimentos y carreteras con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika®: Mantenimiento, limpieza y rehabilitación de juntas

LIMITACIONES

- Sikaflex®-406 KC no puede usarse en pendientes > 3 %.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las

altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente en el caso de los tonos de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en características técnicas o la durabilidad del producto.
- Sikaflex®-406 KC puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de fachadas. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad realizando pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico ISO): Pintura y Compatibilidad de Pintura de Selladores). Los resultados óptimos se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente primero. Nota: Los sistemas de pintura que no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura. Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración del plastificante que hace que la pintura se convierta en una superficie "pegajosa".
- No utilice Sikaflex®-406 KC sobre piedra natural sin haber realizado una prueba previa de acuerdo con la norma ISO 16938.
- No utilizar para acristalamiento estructural ni como sellador de vidrios.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM ni sobre cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el sellador.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural o cualquier material de construcción que pueda exudar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el sellador. Este tipo de materiales, si van a estar en contacto directo con Sikaflex®-406 KC, tienen que ser ensayados en cuanto a su compatibilidad antes de su aplicación. Para obtener asesoramiento específico, póngase en contacto con el Departamento técnico de Sika.
- No use Sikaflex®-406 KC para sellar juntas dentro o alrededor de piscinas.
- No exponga Sikaflex®-406 KC sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.
- Sikaflex®-406 KC no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados, ácidos concentrados o hidrocarburos aparte de los mencionados anteriormente.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química con el Desarrollo Sostenible