Construcción

Imprimaciones para masillas

Líquidos de tratamiento previo para la aplicación de masillas

Descripción de producto	Imprimaciones para masillas son líquidos de baja viscosidad que se utilizan como tratamiento previo a la aplicación de las masillas elásticas de la gama Sikaflex y los adhesivos de la gama SikaBond para reforzar su adherencia al soporte.
Usos	La principal función de las imprimaciones es la de reforzar la adherencia entre las masillas anteriormente citadas y los diferentes soportes que podamos tener: hormigón, madera, ladrillo, vidrio, prefabricados, PVC, etc. Están especialmente indicados en sellados o pegados donde la masilla vaya a estar en contacto permanente con el agua.

Datos de Producto

Forma

Apariencia / Color	Transparente, ligeramente amarillento. (1)
Presentación	Botellas de 250 cm^3 y 1 l(2)

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento / Conservación	Al menos 6-12 meses, según imprimación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco, protegido de las heladas y por debajo de + 25° C.

Datos Técnicos

Composición Química	Resina de PU con disolventes
Densidad	~ 1 kg/l
Contenido de sólidos en peso	~ 24 a 60% según Imprimación
Tiempo de secado	Ver tabla adjunta

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/ Diseño de junta	Aproximadamente 0,250 kg/m^2 (aprox. 4 m^2/kg), lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y centímetro de profundidad. Este dato depende directamente de la porosidad del soporte.
	(1) Excepto S.P. 206 G+P que es de color negro (2) Envase de 1 l sólo para S.P. 1, S.P. 3N y S.P. 215
Calidad del Soporte	El soporte deberá estar sano, seco, limpio y exento de grasas, partículas sueltas o restos de productos anteriores. Solamente en el caso del Sika Primer 3N el soporte podrá estar ligeramente húmedo (< 8%).

6.8.3

Condiciones de Aplicación / Limitaciones

Temperatura del soporte	Mín. +5º C / máx. +35º C
Temperatura ambiente	Mín. +5º C / máx. +35º C

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación / Herramientas

La aplicación se realizará mediante brocha, pincel o rodillo para rellenar la porosidad o microporosidad superficial.

Se deberá dejar un tiempo mínimo de secado de la imprimación antes de aplicar la masilla y no sobrepasar el tiempo máximo para que la eficacia sea la óptima. Estos tiempos de secado varían en función de la imprimación y se detallan a continuación

Tiempos de espera

Es el plazo mínimo que debe dejarse transcurrir entre la aplicación de la imprimación y la de la masilla. Si se sobrepasa el plazo máximo la imprimación pierde su eficacia y debe aplicarse una segunda capa. Los plazos mínimos y máximos son los que se resumen a continuación.

Imprimación	Tiempo de espera	
	Mínimo	Máximo
Sika Primer-1	2 horas	5 horas
Sika Primer-3N	30 minutos	8 horas
Sika Primer-204 N	1 hora	10 horas
Sika Primer 209	30 minutos	24 horas
Sika Primer-210 T	30 minutos	1 hora
Sika Primer-206 G+P	10 minutos	
Sika Primer 215	30 minutos	10 horas

Tipos de imprimaciones

Sika Primer 1
Imprimación viscosa a base de resina de poliuretano y disolventes aromáticos que se emplea como tratamiento previo a la aplicación de las masillas de poliuretano sobre superficies secas tales como hormigón, mortero, madera, fibrocemento, y soportes porosos en general. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera

Sika Primer 3N
Imprimación de baja viscosidad a base de epoxi-poliuretano que se emplea como tratamiento previo a la aplicación de las masillas de poliuretano sobre superficies secas o ligeramente húmedas (< 8%) y soportes porosos, materiales absorbentes y metales tales como hormigón, mortero, madera, fibrocemento. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

Sika Primer 204 N
Imprimación anticorrosiva a base de resinas fenólicas, cromatos y ácidos especiales (tipo «Wash primer»), que se utiliza como tratamiento previo a la aplicación de las masillas de poliuretano sobre superficies metálicas: acero inoxidable, cobre, plomo, zinc, etc. (excepto aluminio). Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

Sika Primer 209
Imprimación con pigmentación negra de baja viscosidad que se utiliza como tratamiento previo a la aplicación de masillas de poliuretano sobre soportes de policarbonato y metacrilato. Debido a la variedad de formulaciones de estos plásticos, se recomienda hacer ensayos previos. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

Sika Primer 210 T
Imprimación de viscosidad media y ligeramente amarillento a base de alcoholes y alquenos que se utiliza como tratamiento previo a la aplicación de masillas de poliuretano sobre soportes de aluminio de todo tipo, PVC rígido, policarbonato y algunos plásticos. Sobre los plásticos se recomienda hacer ensayos previos. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

Sika Primer 206 G+P
Imprimación negra que sobre soportes de vidrio transparente consigue una protección contra los rayos ultravioleta. Es un líquido de muy baja viscosidad a base de alquenos para el tratamiento previo a la aplicación de masillas de poliuretano sobre soportes de vidrio o superficies vitrificadas. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

Sika Primer 215
Imprimación de baja viscosidad que se utiliza como tratamiento previo a la aplicación de las masillas de poliuretano sobre casi todo tipo de maderas y soportes plásticos tales como poliéster, fibra de vidrio, ABS, PVC rígido y flexible, etc. Sobre los plásticos se recomienda hacer ensayos previos. Para una buena adherencia es muy importante respetar el tiempo de espera.

CUADRO RESUMEN DE APLICACIÓN DE LAS IMPRIMACIONES

SOPORTES	Sikaflex® 11 FC / Pro 2 HP / Pro 3 WF / HP 1 / SikaBond® T52 FC / T2 / T54 FC/ T8
Porosos secos: Hormigón, ladrillo, piedra, fibrocemento, prefabricados, etc.	S.P. 1
Porosos húmedos (<8%): Hormigón, ladrillo, piedra, fibrocemento, prefabricados, etc.	S.P. 3N
Maderas: sin tratamiento superficial	S.P. 215 S.P. 1 / S.P. 3N
Maderas: con tratamiento superficial	CDT
Vidrio o materiales vitrificados	NP o S.P. 206 G+P
Aluminio con acabado natural, lacado o anodizado	S.P. 210 T
Metales: Hierro, acero, plomo, cobre, zinc, metales no ferrosos, etc.	S.P. 204, S.P. 3N
Galvanizados: Acero cromado, acero inoxidable	S.P. 204
PVC rígido, policarbonato	S.P. 210 T
Plásticos: metacrilato, poliéster, fibra de vidrio, ABS, PVC flexible, etc.	S.P. 215
Otros plásticos	CDT
Resinas: epoxi, de poliéster, de poliuretano	N.P. o S.P. 215

Notas de Aplicación / Limitaciones

Para asegurar una fuerte adherencia entre la masilla y el soporte, es necesario que la superficie de contacto esté debidamente preparada en todos los casos. La superficie debe estar limpia, seca y exenta de restos de aceite, grasa o partículas sueltas.

No utilizar imprimaciones de otras marcas distintas a Sika con masillas Sikaflex o de la gama Sika.

Si se sobrepasa el tiempo máximo de espera, lijar ligeramente la superficie endurecida, limpiar de partículas de polvo y reimprimar.

Cuando se trata de reparar juntas ya selladas con Sikaflex**,** además de la preparación e imprimación de los labios, se activará la superficie de contacto con la masilla antigua con la nueva mediante acetona u otro disolvente similar.

Construcción

Notas	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)