BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCeram®-880 Easy Epoxy

Mortero epoxi para juntas y pegado de cerámica

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaCeram®-880 Easy Epoxy es un producto bicomponente, de fácil aplicación, que actúa como adhesivo y rejuntado epoxi coloreado para baldosas. Es apto para aplicaciones tanto en suelos como en paredes.

USOS

SikaCeram®-880 Easy Epoxy se utiliza como adhesivo y material de rejuntado para los siguientes tipos de baldosas::
- Cerámicas
- Mosaico de vidrio
- Mármol y otras piedras naturales

SikaCeram®-880 Easy Epoxy está indicado para la colocación y rejuntado de baldosas en las siguientes aplicaciones:
- Piscinas de agua salada
- Piscinas convencionales
- Piscinas termales
- Baños turcos
- Baños privados y públicos
- Cocinas comerciales, industriales o residenciales
- Lecherías
- Tenerías
- Plantas de papel
- Laboratorios
- Mataderos

SikaCeram®-880 Easy Epoxy es apto para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores.

Importante:
- El producto debe ser aplicado únicamente por profesionales con experiencia.
- No utilizar en aplicaciones distintas a las específicamente descritas en esta ficha técnica.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Ancho de junta: de 1 a 20 mm
- Muy buena resistencia a productos químicos específicos
- Buena resistencia a las manchas
- Fácil de limpiar
- Alta tixotropía, ideal para colocación y rejuntado en suelos y paredes
- Impermeable al agua y al vapor de agua
- Alta resistencia a la abrasión
- Excelente trabajabilidad
- Muy buena estabilidad frente a los rayos UV

INFORMACION AMBIENTAL

- **Clasificación de emisiones VOC:** GEV Emicode EC1^{plus} (muy bajas emisiones)

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo EN 12004:2007+A1:2012 Adhesivo para piezas cerámicas — Adhesivo de resinas reactivas — Para todo tipo de revestimientos en interiores y exteriores

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi, áridos y aditivos seleccionados
Presentación	Lotes de 5 kg (Parte A+B)

Color	Blanco, Jura Beige, Gris Plata, Havanna, Gris, Bali Marrón, Antracita, Gris Platino, Negro
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado, sin abrir y en perfectas condiciones, en un lugar seco y a temperaturas entre 0 °C y +30 °C.

Declaración de Producto

Adhesivo para baldosas	Class: R2 T	EN 12004
Regjuntado para baldosas	Class: RG	EN 13888

Color	Parte A: Líquido viscoso, Parte B: Pasta coloreada

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	≤ 250 mm ³	(EN 12808-2)
Resistencia a Compresión	≥ 45 MPa	(EN 12808-3)
Resistencia a Flexión	≥ 30 MPa	(EN 12808-3)
Fisuración	≤ 1.5 mm/m	(EN 12808-4)

Adherencia bajo tracción (EN 12004-2)

Inicial	≥ 2 MPa
Inmersión en agua	≥ 2 MPa
Choque térmico	≥ 2 MPa

Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Para más información, contacte con el Departamento Técnico de Sika.

Resistencia Térmica

Máximo	+80 °C
Mínimo	-20 °C

Resbaladicidad / Resistencia al Deslizamiento	≤ 0.5 mm	(EN 12004-2)

Ancho de la Junta

Máximo	20 mm
Mínimo	1 mm

Absorción de Agua	Tras 240 mm - ≤ 0.1 g	(EN 12808-5)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A+B	4.01 kg componente base + 0.99 kg componente endurecedor

Consumo

Aproximadaente 1.6 kg/m² y mm de espesor

COLOCACIÓN DE BALDOSAS

Llana	Consumo
4 mm	1.9 kg/m²
6 mm	2.3 kg/m²
8 mm	3.2 kg/m²
10 mm	3.8 kg/m²

	REJUNTADO		
	Llana		**Consumo**
	Mosaico medio 5 × 5 cm (3 mm ancho de junta, 5 mm profundidad de junta)		1.0 kg/m²
	Baldosas 20 × 20 cm (5 mm ancho de junta, 8 mm profundidad de junta)		0.7 kg/m²
	Baldosas totalmente vitrificadas 30 × 60 cm (4 mm ancho de junta, 8 mm profundidad de junta)		0.3 kg/m²
Espesor de Capa	Espesor mínimo de capa de adhesivo		1 mm
Temperatura del Producto	Máximo		+25 °C
	Mínimo		+5 °C
Temperatura del Soporte	Máximo		+25 °C
	Mínimo		+10 °C
Humedad del Soporte	Soportes cementosos	Método del carburo de calcio (Método CM)	≤ 4 %
Vida de la mezcla	A +20 °C		45 min
Tiempo Abierto	60 minutos		
Tiempo de Curado	**PEGADO CERÁMICO**		
	Tiempo de espera para rejuntado en paredes		4 horas
	Tiempo de espera para rejuntado en suelos		16 horas
	REJUNTADO DE SUELOS		
	Transitable tras		16 horas
	Puede quedar expuesto al agua o agentes químicos tras		3 a 7 días
Tiempo de espera	Emulsionable / lavable		10–60 minutos

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

EQUIPO DE MEZCLADO
- Mezcladora eléctrica de un solo eje (hasta 300 rpm) con paleta helicoidal

EQUIPO DE APLICACIÓN
- Llana dentada
- Llana
- Llana de goma
- Llana con esponja
- Paño suave
- Herramientas para el acabo de juntas

PREPARACION DEL SOPORTE

COLOCACIÓN DE BALDOSAS

Los soportes adecuados incluyen los siguientes materiales:

- Materiales cementosos
- Soportes a base de yeso o de cemento
- Revestimientos de pintura
- Baldosas existentes
- Metal
- Plástico reforzado con fibra de vidrio

Para otros tipos de soporte, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika.

IMPORTANTE

Realizar pruebas con los equipos

Antes de aplicar el producto en toda la superficie del proyecto, se deben realizar pruebas con los equipos para asegurar que la mezcla del producto se realiza correctamente.

Las siguientes condiciones relativas a la calidad del soporte deben cumplirse, o en su defecto, deben adoptarse medidas correctivas apropiadas:

- Los soportes cementosos deben estar suficientemente curados y secos (entre 2 y 6 semanas).
- Todos los soportes deben tener estabilidad estructural suficiente para soportar el peso del nuevo revestimiento, proporcionando una base firme y segura.
- Las superficies deben estar secas y limpias, libres de partículas sueltas o disgregadas y de contaminantes como polvo, suciedad, aceites, ceras, grasas, lechada de cemento o eflorescencias.
- El soporte debe prepararse mecánicamente mediante técnicas como el lijado o el raspado, eliminando todos los restos de materiales que puedan afectar negativamente a la adherencia del producto. A continuación, eliminar el polvo y el material suelto o disgregado con equipos de aspiración industrial.
- Las superficies lisas deben ser ligeramente rugosas para mejorar la adherencia.
- En el caso de colocación sobre soportes no absorbentes o de baja absorción, como baldosas existentes o superficies pintadas, estas deben estar estables, firmemente adheridas y bien fijadas. Después, limpiar completamente la superficie utilizando productos adecuados para desengrasar o eliminar restos calcáreos.
- **Para revestimientos en zonas húmedas o constantemente mojadas**, debe aplicarse previamente una impermeabilización Sika® adecuada sobre el soporte.

REJUNTADO

- Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa.
- Asegúrese de que la junta no contenga restos excesivos de adhesivo para baldosas

MEZCLADO

SikaCeram®-880 Easy Epoxy es un producto reactivo. Endurece mediante una reacción química entre las dos partes, A y B. Estas partes deben mezclarse cuidadosamente en la proporción correcta. Mezclar unicamente envases completos.

1. Mezcle brevemente la **parte A** (el componente de resina) utilizando un **mezclador eléctrico de un solo eje con paleta helicoidal**.
2. Añada la **parte B** (endurecedor) a la **parte A** y mezcle ambos componentes de forma continua durante **3 minutos**, hasta obtener una mezcla de **color uniforme**.
3. Transfiera el material mezclado a un **recipiente limpio** y mezcle nuevamente a fondo.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Riesgo de fisuración por aplicación bajo sol directo o viento fuerte.

1. No aplicar el producto bajo **luz solar directa**, con **viento fuerte** o en presencia de ambas condiciones.

IMPORTANTE

Absorción de los soportes de piedra natural

Puede producirse **manchado por migración de plastificantes** al aplicar el producto sobre soportes de piedra natural como **granito, mármol o caliza**.

1. Realizar **pruebas preliminares** antes de la aplicación completa en obra.
2. Para más información, póngase en contacto con el **Departamento Técnico de Sika**.

IMPORTANTE

Recomendaciones sobre juntas de dilatación

Las recomendaciones para la ejecución de **juntas de dilatación** se pueden consultar en las **instrucciones del fabricante de las baldosas**.

ADHESIVO PARA BALDOSAS

SikaCeram®-880 Easy Epoxy se aplica utilizando una **llana dentada adecuada**.

1. Aplicar la cantidad suficiente de producto sobre el soporte preparado, respetando el **espesor necesario de la capa de adhesivo**. Asegurarse de que se aplica suficiente producto para **mojar adecuadamente el reverso de las baldosas**.
2. Realizar la colocación sobre el producto **recién aplicado**. **Nota:** para baldosas > 900 cm² (por ejemplo, 30 × 30 cm), se debe utilizar la **técnica de doble encolado**.
3. Presionar las baldosas lo suficiente para asegurar un **contacto completo y uniforme**, garantizando una **óptima adherencia**.
4. Si se forma una película superficial sobre el producto, **retire de inmediato la capa de adhesivo con una llana y deséchela**. Aplique a continuación una nueva capa del producto.
5. Ajuste las baldosas si es necesario.
6. Elimine el exceso de producto de la superficie de las baldosas y de las juntas antes de que endurezca.

REJUNTADO DE BALDOSAS

SikaCeram®-880 Easy Epoxy se aplica utilizando una **llana de goma adecuada**.

Condiciones previas:

Respetar el **tiempo de curado del adhesivo para baldosas** antes de proceder al rejuntado.

1. Rellenar completamente las juntas y compactarlas de forma **uniforme**.
2. Utilizando la misma llana, eliminar el exceso de material de rejuntado de la superficie de las baldosas, realizando movimientos **diagonales respecto a las juntas**.

LIMPIEZA DE BALDOSAS

IMPORTANTE

Retrasar la limpieza puede dificultar la eliminación del material epoxi.

El velo epoxi generado durante la aplicación puede re-

sultar difícil de eliminar de forma segura si se retrasa demasiado la limpieza.

1. A +20 °C, la **primera limpieza (emulsionado)** puede realizarse entre **10 y 45 minutos** después de finalizar el rejuntado.
2. A +20 °C, se puede realizar una **segunda limpieza**, con mayor cantidad de agua, hasta **60 minutos después de mezclar el producto**.
3. Temperaturas más altas reducirán estos tiempos y a temperaturas más bajas los ampliarán.

Condiciones previas:
El rejuntado debe haber endurecido lo suficiente para evitar que se desprenda durante la limpieza.

1. **Primera limpieza (emulsionado):** Utilizar una **pequeña cantidad de agua limpia y templada** y una **llana con esponja**.
2. Frotar las baldosas en **movimientos circulares** para eliminar el exceso de material. Aclarar frecuentemente la esponja.
3. **Segunda limpieza:** Lavar la superficie con la **llana con esponja**, en **movimientos diagonales**. Añadir **SikaCeram®-960 Epoxy Finish** al agua de lavado, diluido en proporción **1 : 100**.
4. **IMPORTANTE:** Aclarar la esponja y cambiar el agua de lavado con frecuencia. Eliminar cualquier resto o velo que quede.
5. El mismo día, una vez seca la superficie, **comprobar si está limpia**. Repetir el proceso de limpieza si es necesario.
6. Al día siguiente, cuando el rejuntado esté completamente curado, usar **SikaCeram®-960 Epoxy Finish** diluido 1 : 100 en agua limpia para eliminar cualquier resto de velo persistente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse de forma mecánica.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38