Hoja de Datos de Producto
Edición: 15/10/2008
Identificación nº 11.1.1
Versión nº 1
Sika Membrana®

Sika® Membrana

Membrana a base de PVC plastificado sin armadura

Descripción del Producto	Membrana a base de PVC plastificado, sin armadura, fabricada mediante calandrado para capa de protección.
Usos	■ Protección de cimentaciones. ■ Impermeabilizaciones provisionales. ■ Protección frente a capilaridad. ■ Membrana de protección. ■ Capa deslizante en sistemas de impermeabilización de cubiertas de aparcamientos. ■ Impermeabilizaciones de locales subterráneos, sótanos, terrazas-balcones, cuadras, gallineros.
Características/ Ventajas	■ No resiste los productos bituminosos, aceites o carburantes. ■ Buenas resistencias. ■ Se debe proteger de los rayos ultravioleta. ■ Admite protecciones con enlosado, mortero, grava etc.

Datos del Producto

Forma

Apariencia/Color	Negro.
Presentación	Sika Membrana 5: Rollo de 1,50 m. x 30 m. = 45 m². Sika Membrana 8: Rollo de 1,50 m. x 20 m. = 30 m². Sika Membrana 10: Rollo de 1.50 m. x 20 m. = 30 m². Sika Membrana 12: Rollo de 1,50 m. x 20 m. = 30 m².

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento	Los rollos se deben colocar en horizontal sobre un soporte plano y sin asperezas Proteger de acción directa del sol y las heladas.

Datos Técnicos

Tipo	Sika Membrana 5	Sika Membrana 8	Sika Membrana 10	Sika Membrana 12
Espesor				
(UNE 53.213)	0.5 mm	0.8 mm	0.8 mm	1.2 mm
Anchura	(UNE EN ISO 426)	1.5 m		
Propiedades Físicas/Mecánicas				
Resistencia a la tracción (UNE EN ISO 527)	Aprox 150 Kg/cm2			
Alargamiento a la rotura (UNE EN ISO 527)	>200 %			
Resistencia a la percusión(UNE 104.302)	> 500 mm			
Resistencia al desgarro (UNE 53.516)	>30 N	Longitudinal 45 N Transversal 43 N	Aprox. 30 N	> 60 N
Adherencia entre capas (UNE EN ISO 527)	Sin deslaminación			
Resistencia al fuego (UNE 104.305)	Autoextinguible			
Coeficiente de resistencia a la transmisión de vapor de agua (UNE 57.114)	30.000			
Doblado a bajas Tª (UNE 104.302)	Sin grietas			
(-20ºC)				
Resistencia a la perforación recorrido del percutor antes de la perforación (UNE 104300)	Cara A y cara B	≥350 N/mm	Cara A y cara B	≥ 20 mm
Envejecimiento Térmico (UNE 53358)	Variación de la masa :≤1%			
Variación alargamiento:	≤20%			

Información del Sistema

Estructura del sistema

Productos complementarios para soldadura:
Disolvente THF
Adhesivo SIKA, S.A.
Aire caliente

Detalles de Aplicación

Calidad del soporte	El soporte deberá estar limpio y exento de restos de elementos incompatibles. Asimismo, las zonas puntiagudas deberán eliminarse o redondearse. En el caso de la existencia de daños en el soporte, o que dicho soporte debiera regularizarse, dicha reparación o regularización se realizará de preferencia con morteros Sika Top, Sika Monotop o Sikadur. Como capa separadora, anticontaminante o de protección de la membrana, se utilizarán geotextiles (tejidos, no tejidos) de polipropileno o poliéster.
Condiciones de Aplicación/ Limitaciones	
Temperatura del soporte	Mínimo 0º C / Máximo +35º C
Temperatura de aplicación	Mínimo +5º C / Máximo +35º C
Instrucciones de Aplicación	
Método de Aplicación/ Herramientas	Cuando se proceda a soldar dos láminas, deberán disponerse de tal manera que el ancho del solapo sea igual o mayor que 5 cm, por lo que la soldadura deberá tener en cualquier punto 4 cm como mínimo. Unión con adhesivo Con un pincel plano aplicar en ambas caras del solapo una capa uniforme de Adhesivo Sika, dejándolo secar (aprox. 3 minutos) hasta que se evapore totalmente el disolvente. Seguidamente presionar la unión mediante un rodillo o un saco relleno de arena. Unión con disolvente Sobre superficies totalmente limpias y secas se aplicará simultáneamente con una brocha una capa de disolvente a base de THF (de venta en droguerías industriales). Posteriormente se debe presionar la zona de unión con un rodillo o con un saco relleno de arena durante unos segundos. Soldadura con aire caliente Una vez que las superficies de las láminas, que vayan a estar en contacto, estén perfectamente limpias y secas, se procederá a su unión (soldadura) mediante la energía aportada por un chorro de aire caliente de un aparato electro-soplante que gelifica o funde el material de ambas caras del solapo. Los solapes, inmediatamente después de la soldadura, se presionan uniformemente con un rodillo, para obtener así, una unión homogénea e instantánea. La soldadura se comprobará óptica y manualmente.
Notas de Aplicación/ Limitaciones	Queda EXCLUIDO EL EMPLEO DE LLAMA DIRECTA para unir o soldar las láminas. De acuerdo con la norma UNE 104-416-01 «Sistemas de impermeabilización de cubiertas con membranas impermeabilizantes formadas por láminas de Poli (cloruro de vinilo) plastificado», el espesor mínimo recomendado para los trabajos de impermeabilización es de 1,2 mm en cubiertas, por lo que Sika Membrana 5 no debe utilizarse como elemento principal del sistema de impermeabilización.

Construcción

Notas

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión mas reciente de la Hoja de Seguridad del Producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)