BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika AnchorFix®-3001

ADHESIVO EN BASE EPOXI, DE ALTAS PRESTACIONES, PARA USO PROFESIONAL

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo tixotrópico, sin disolventes, de dos componentes, a base de resinas epoxi, para anclajes de barras corrugadas y redondos de acero, de altas prestaciones tanto en hormigón fisurado como sin fisurar.

USOS

Sika AnchorFix®-3001 may only be used by experienced professionals.

Para la fijación de anclajes no expansivos en los siguientes casos:
Anclajes estructurales
- Redondos de acero corrugado en trabajos de reparación u obra nueva
- Varillas roscadas
- Pernos y sistemas de sujeción especiales

Trabajos con metal, carpintería:
- Fijación de barandillas, balaustradas.
- Fijación de pretiles
- Fijación de marcos de ventanas y puertas.

Sobre los siguientes soportes:
- Hormigón (fisurado y sin fisurar)
- Mampostería
- Madera
- Piedra natural o tratada*
- Roca sólida*

* Estos soportes pueden variar notablemente, en particular con respecto a la resistencia, composición y porosidad. Por lo tanto, para cada aplicación, la idoneidad del producto Sika AnchorFix®-3001 debe probarse aplicando primero sobre un área de muestra. Verifique en particular la adherencia, el manchado de la superficie y la decoloración.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Gran tiempo abierto
- Puede usarse en hormigón húmedo
- Gran capacidad de carga
- ETA - ETAG 001 para anclajes en hormigón fisurado
- ETA - ETAG 001 para anclajes de barras
- ESR - AC308 por ICC-ES, anclajes en hormigón fisurado para cargas estáticas, de viento y sismo
- ER - AC308 por IAPMO UES, anclajes en hormigón fisurado para cargas estáticas, de viento y sismo
- Certificado de agua potable
- LEED
- Ensayos de resistencia a fuego disponibles
- Libre de estireno
- Excelente adherencia al soporte
- Sin retracción, durante el endurecimiento
- Aplicación con pistolas convencionales (cartucho de 250 ml)
- Bajo olor
- Bajas pérdidas de material

INFORMACION AMBIENTAL

Sika AnchorFix®-3001 es conforme con la LEED v2009 IEQc 4.1 Low Emitting Materials - Adhesives and Sealants, product category "Architectural Applications, Multipurpose construction adhesive"

CERTIFICADOS / NORMAS

- Bonded injection type anchor according to ETAG 001 Part 1 and 5 Option 7, ETA-14/0157, Declaration of Performance 020205010020000004 5034408, certified by notified product certification body 1020, certificate of constancy of performance 1020-CPD-090-032737, and provided with the CE marking.
- Post installed rebar connection according to ETAG 001 Part 1 and 5 TR 023, ETA 14/0368, Declaration of Performance 020205010020000004 5034408, certified by notified product certification body 1020, certificate of constancy of performance 1020-CPR-090-032640, and provided with the CE marking.
- Post-installed adhesive anchor in concrete elements according to ICC-ES acceptance criteria AC308, ICC-ES Report No. ESR-3608.
- Post-installed adhesive anchor in concrete elements according to ICC-ES acceptance criteria AC308, IAPMO evaluation report No. 292
- Fire resistance of Sika AnchorFix-3001 injection systems in conjunction with concrete reinforcing bar and subject to fire exposure, Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB), Report No. 26054326/B
- Drinking Water System Components NSF/ANSI 61, IAPMO, File No. K-8319

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Cartucho de 250 ml	12 cartuchos por caja pallet: 75 cajas
	Cartucho de 600 ml	12 cartuchos por caja pallet: 36 cajas
Color	Componente A	Blanco
	Componente B	Gris oscuro - negro
	Componente A+B mezcla	Gris
Conservación	24 meses desde la fecha de producción Todos los cartuchos de Sika AnchorFix®-3001 presentan la fecha de caducidad impresa en la etiqueta.	
Condiciones de Almacenamiento	Conservar y almacenar en sus envases de origen bien cerrados, no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor a temperaturas de entre +5º C y +20º C. Protegido de la acción directa del sol.	
Densidad	Componente A	~1.2 kg/l
	Componente B	~1.8 kg/l
	Componente A+B mezclados	~1.7 kg/l

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	~85 N/mm² (7 días, +20 °C)		(ASTM D 695)
Módulo de Elasticidad a Compresión	~5 000 N/mm² (7 días, +20 °C)		(ASTM D 695)
Resistencia a Flexión	~45 N/mm² (7 días, +20 °C)		(ASTM D 790)
Resistencia a Tracción	~23 N/mm² (7 días, +20 °C)		(ASTM D 638)
Módulo de Elasticidad a Tracción	~5 500 N/mm² (7 días, +20 °C)		(ASTM D 638)
Temperatura de Servicio	Larga exposición	-40 °C min. / +40 °C max.	(ETAG 001, Part 5)
	Corta exposición (1–2 horas)	+80 °C	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A : componente B = 1 : 1 en volumen
Espesor de Capa	7 mm máx.
Tixotropía	No descuelga, aplicado incluso en techos
Temperatura del Producto	El producto debe presentar una temperatura entre +10 °C y +30 °C para su

	aplicación.
Temperatura Ambiente	+4 °C mín. / +40 °C máx.
Punto de Rocio	Cuidado con las condensaciones. La temperatura del soporte debe ser de 3 °C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación.
Temperatura del Soporte	+4 °C mín. / +40 °C máx.

Tiempo de Curado

Temperatura	Tiempo abierto - T_{gel}	Tiempo de curado - T_{cur}
+40 °C	3 minutos	3 horas
+35 °C – +40 °C	4 minutos	4 horas
+30 °C – +35 °C	6 minutos	5 horas
+25 °C – +30 °C	8 minutos	6 horas
+22 °C – +25 °C	11 minutos	7 horas
+15 °C – +22 °C	15 minutos	8 horas
+10 °C – +15°C	20 minutos	12 horas
+4 °C – +9 °C	—*	24 horas

* Mínima temperatura del cartucho: +10 °C

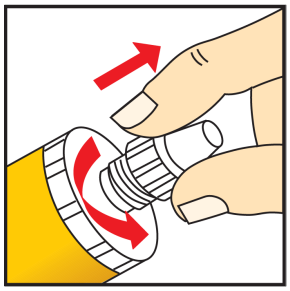
INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

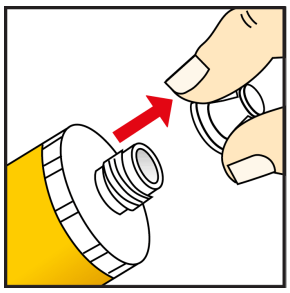
Los soportes de hormigón y mortero deben tener una edad mínima de 28 días. Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural).
Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte.
La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc.
Se deben eliminar las partículas mal adheridas.
Los redondos de acero corrugado y las varillas roscadas tienen que limpiarse de aceites, grasas u otras sustancias o partículas como suciedad etc.

MEZCLADO

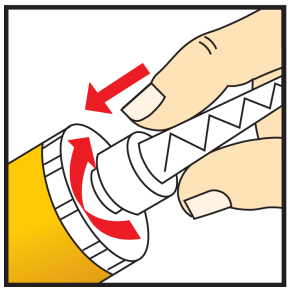
Cartucho de 250 ml



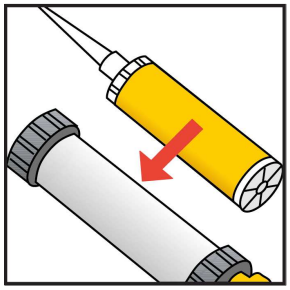
1. Desenroscar y quitar la tapa blanca



2. Tirar de la boquilla

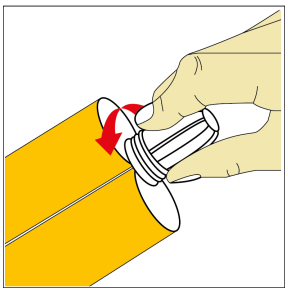


3. Enroscar la boquilla mezcladora

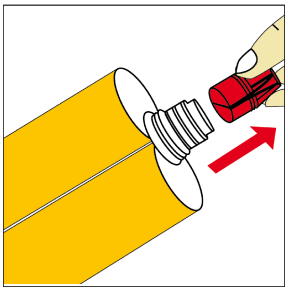


4. Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación.

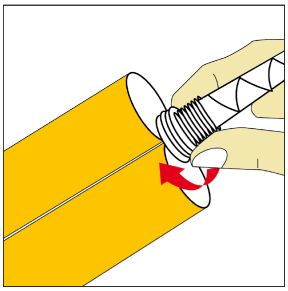
Cartuchos de 600ml



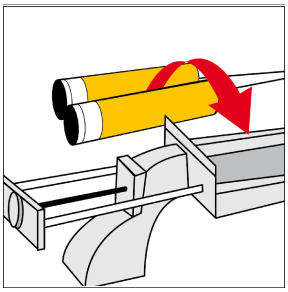
1. Desenroscar



2. Quitar la tapa roja



3. Enroscar el mezclador estático

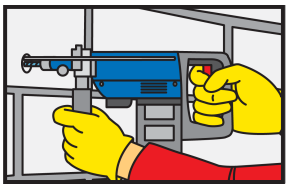


4. Ajuste el cartucho y aplique

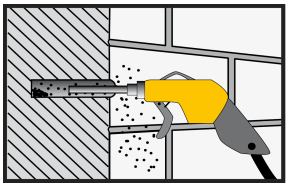
Cuando se interrumpen los trabajos la boquilla mezcladora se puede quedar puesta en el cartucho. Si la resina ha endurecido en la boquilla cuando se reanuden los trabajos, se debe utilizar una boquilla nueva.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

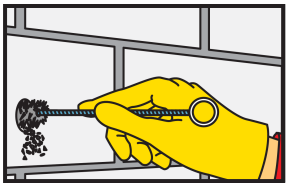
Anclajes en mampostería solida / hormigón



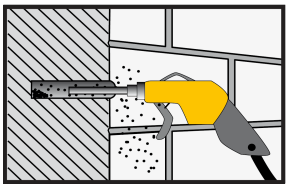
Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico .El diámetro del taladro deberá ser acorde al diámetro de la barra a anclar.



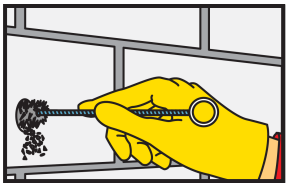
Se debe limpiar el taladro con una bomba de soplado o aire comprido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces), hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



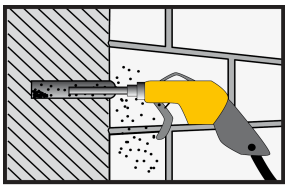
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces) .El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro



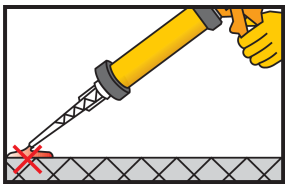
Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces) hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



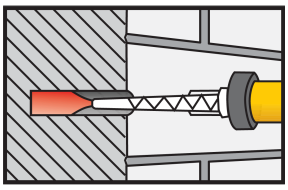
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces) .El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



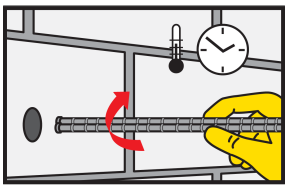
Se debe limpiar el taladro con una bomba de soplado o aire comprido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces) hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



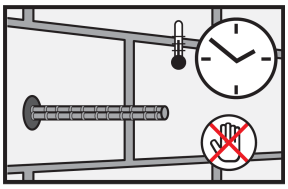
Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcan los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejar de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Inyectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo, llevando la boquilla hacia atrás progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador.



Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso. Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.



Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika Colma Limpiador. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

Nota importante:
Para anclajes en bloques utilizar Sika Anchorfix®-1

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido/curado sólo se puede eliminar por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Para detalles de diseño, por favor diríjanse al documento disponible: “Documentación Técnica Sika AnchorFix®-3001”. Ref. 870 43 10

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de

cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38