BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150

Imprimación epoxi de bajo olor, mortero de nivelación y mortero de revestimiento

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150 es una resina epoxi bicomponente, de bajo olor y baja viscosidad, que puede utilizarse como imprimación epoxi, mortero de nivelación y mortero de revestimiento.

USOS

Sikafloor®-150 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El producto se utiliza como:
- Imprimación para soportes de hormigón, soleras de cemento y morteros epoxi
- Imprimación para soportes con absorción normal a alta
- Imprimación para sistemas de pavimentos epoxi y poliuretano de Sika®.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Bajo olor
- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Buena adhesión
- Polivalente

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con el crédito de calidad ambiental interior (EQ): materiales de baja emisión según LEED® v4
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción - Declaraciones ambientales de productos según LEED® v4
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Ingredientes de los materiales según LEED® v4
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) de acuerdo con la norma EN 15804. EPD verificada independientemente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Normativa francesa sobre emisiones de VOC en interiores clase A+

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón.
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 13813:2002 Material para solados y pavimentos - Material para solados - Propiedades y requisitos - Material para solados de resina sintética
- Comportamiento de adherencia DIN EN 13578, Sikafloor®-150 + Sikafloor®-264 N, kiwa, Informe de ensayo nº P 12091-1 E
- Determinación de la capacidad de puenteo de grietas de un sistema de revestimiento con Sikafloor®-150 según ETAG 022, kiwa, nº P 12607-2a-E

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi libre de disolventes		
Presentación	Envase Parte A	1.85 kg o 7.4 kg o 18.5 kg	
	Envase Parte B	0.65 kg o 2.6 kg o 6.5 kg	
	Envase Mezcla A + B	Unidades de 2.5 kg y 10 kg. Unidades de 25 kg listas para mezclar	
	Bidón Parte A	180 kg y 1000 kg	
	Bidón Part B	190 kg y 950 kg	
	Paquete Bidón A + B	3 bidones de A (180 kg) + 1 bidón de B (190 kg) = 730 kg	
	Consulte la tarifa actual para variaciones en envases.		
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.		
Apariencia / Color	Parte A	Líquido transparente	
	Parte B	Líquido marrón	
Densidad	Parte A	~1.12 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Parte B	~0.99 kg/l	
	Resina mezclada	~1.08 kg /l	
Contenido sólido en peso	~100 %		
Contenido sólido por volumen	~100 %		

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore D	Curado 7 días a 23 °C	~80	(EN ISO 868)
Adherencia bajo tracción	> 1.5 N/mm² (fallo en el hormigón)		(EN 1542)
Temperatura de Servicio	IMPORTANTE **Esfuerzo mecánico y químico simultáneo** Mientras el Producto esté expuesto a temperaturas de hasta +60 °C, la tensión mecánica o química simultánea puede causar daños en el Producto. 1. No exponga el Producto a esfuerzos químicos o mecánicos a temperaturas elevadas		
	Corto plazo, máximo 7 días	+60 °C	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla

Parte A : Parte B (en peso)	74 : 26 (en peso)

Consumo

Sistema de recubrimiento	Producto	Consumo
Imprimación	1–2 × Sikafloor®-150	1–2 × 0.3–0.5 kg/m²
Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1 mm)	1 pbw Sikafloor®-150 + 0.5 pbw arena de cuarzo (0.1–0.3 mm) + 0.015 pbw Sika® Extender T	1.4 kg/m²/mm
Mortero de nivelación fino (rugosidad de la superficie hasta 2 mm)	1 pbw Sikafloor®-150 + 1 pbw arena ed cuarzo (0.1–0.3 mm) + 0.015 pbw Sika® Extender T	1.6 kg/m²/mm
Puente de unión	1–2 × Sikafloor®-150	1–2 × 0.3–0.5 kg/m²
Mortero de revestimiento (espesor de capa de 15-20 mm) / Mortero de reparación	1 pbw Sikafloor®-150 + 10 pbw arena de cuarzo	2.2 kg/m²/mm

Por lo general, las siguientes mezclas de arena resultaron adecuadas (distribución granulométrica para espesores de capa de 15-20 mm):
- 25 pbw arena de cuarzo 0.1–0.5 mm
- 25 pbw arena de cuarzo 0.4–0.7 mm
- 25 pbw arena de cuarzo 0.7–1.2 mm
- 25 pbw arena de cuarzo 2–4 mm

(pbw =parte en peso)
Nota: El tamaño de grano más grande debe ser como máximo 1/3 del espesor de la capa acabada. Dependiendo de la forma del grano y de las temperaturas de aplicación, se deben seleccionar los áridos y la mezcla más adecuada. Otras configuraciones del sistema se facilitan en las correspondientes fichas técnicas de los productos. Deben realizarse ensayos prácticos de las mezclas de mortero para evaluar la distribución granulométrica adecuada de los áridos.
Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, las mermas o cualquier otra variación. Aplicar el producto en una zona de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.

Temperatura del Producto

Mínimo	+10 °C
Máximo	+30 °C

Temperatura Ambiente

Mínimo	+10 °C
Máximo	+30 °C

Humedad Relativa del Aire

Máximo	80 % r.h. max

Punto de Rocio

Cuidado con la condensación. El soporte y el producto sin curar deben estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío para así reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas en el acabado final.
Nota: condiciones de bajas temperaturas y alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas

Temperatura del Soporte

Mínimo	+10 °C
Máximo	+30 °C

Humedad del Soporte

Soporte	Método de ensayo	Contenido humedad
Soportes cementosos	Método del carburo de calcio (método CM)	≤ 4 %

Sin humedad ascendente (ASTM D4263, hoja de polietileno)

Vida de la mezcla

+10 °C	~60 minutos
+20 °C	~30 minutos
+30 °C	~15 minutos

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

Tiempo de Espera / Repintabilidad

Antes de aplicar productos sin disolventes en Sikafloor®-150 esperar:

Temperatura soporte	Mínimo	Máximo
+10 °C	~24 horas	~4 días
+20 °C	~12 horas	~2 días
+30 °C	~8 horas	~1 día

Antes de aplicar productos con disolvente en Sikafloor®-150 esperar:

Temperatura soporte	Mínimo	Máximo
+10 °C	~36 horas	~6 días
+20 °C	~24 horas	~4 días
+30 °C	~12 horas	~2 días

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte:
- Método de Ejecución Sika — Evaluación y preparación de superficies Sikafloor® y Sikagard®.
- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación de Sikafloor®.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

EQUIPO DE MEZCLADO
- Mezclador eléctrico de doble paleta (>700 W, 300 a 400 rpm)

EQUIPO DE APLICACIÓN
- Escobilla de goma
- Rodillo de vellón

CALIDAD DEL SOPORTE

Los sustratos cementosos (hormigón / pavimento) deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm².
Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto friable.

PREPARACION DEL SOPORTE

PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE
IMPORTANTE
Exponer los agujeros y huecos
Al preparar mecánicamente la superficie, asegúrese de exponer completamente los agujeros y huecos.
1. Eliminar el soporte cementoso débil.
2. Preparar el soporte cementoso mecánicamente utilizando equipos de limpieza por chorro abrasivo o de cepillado/escarificación para eliminar la lechada de cemento.
3. Antes de aplicar las resinas de capa fina, eliminar los

puntos altos mediante lijado.
4. Utilizar un equipo de aspiración industrial para eliminar todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación antes de aplicar el producto.
5. Utilizar productos de la gama Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar grietas, agujeros y huecos.

Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional sobre los productos para la nivelación y reparación de defectos.

PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para información sobre la preparación de la superficie de soportes no cementosos, contacte con los servicios técnicos de Sika.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el soporte requieren un tratamiento previo antes de la aplicación de la capa completa. Utilizar resinas Sikadur® o Sikafloor®.

MEZCLADO

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto se puede añadir Sika® Extender T.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DE LA IMPRIMACIÓN

1. Mezclar la Parte A (resina) durante ~30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mezclar continuamente durante 3 minutos, hasta conseguir una mezcla uniforme. Nota: Evite mezclar en exceso para minimizar el arrastre de aire.
4. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
5. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DEL MORTERO DE NIVELACIÓN Y DEL PAVIMENTO DE RESINA

1. Mezclar la parte A (resina) durante unos 30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mientras se mezclan las Partes A + B, añadir gradualmente el relleno o los áridos necesarios.
4. IMPORTANTE No mezclar en exceso. Mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.
5. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla suave y uniforme.
6. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Proteger de la humedad

Después de la aplicación, proteja el producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

IMPORTANTE

Calefacción temporal

Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles. Estos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.

1. Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente alimentados por electricidad.

IMPORTANTE

Agujeros

Si el Producto se aplica sobre soportes porosos durante el aumento de las temperaturas, pueden formarse agujeros por el aire ascendente.

1. Aplique el Producto durante el descenso de las temperaturas.

IMPORTANTE

Cierre de los agujeros

Si hay agujeros después de que el producto se haya curado, pueden producirse ampollas en la capa siguiente. Cierre los agujeros de los alfileres siguiendo los siguientes pasos.

1. Lijar ligeramente la superficie curada.
2. Aplicar una capa de raspado consistente en el Producto mezclado con ~3 % de Sika® Extender T.

APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN ESTÁNDAR

1. Verter el Producto mezclado sobre el soporte.
   - Nota: El consumo se especifica en la Información de Aplicación.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con un rodillo de pelo corto o una escobilla de goma.
3. Pase un rodillo de vellón por la superficie en dos direcciones en ángulo recto.
   - Nota: Mantenga un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.
4. Si el espolvoreo es necesario, esperar entre 15 y 30 minutos, y después espolvorear con arena de cuarzo. Esparcir ligeramente al principio y luego en exceso.
5. IMPORTANTE Confirmar el tiempo de espera o de recubrimiento antes de aplicar los productos siguientes. (Consulte la sección "tiempo de espera hasta la sobrecapa" de la información de aplicación) Una vez que el producto haya endurecido lo suficiente, retire toda la arena suelta con un equipo de aspiración industrial.

MORTERO DE NIVELACIÓN

Equipo:

- Escobilla de goma
- Llana

1. Verter el producto mezclado sobre el soporte.
   - Nota: El consumo se especifica en la Información de Aplicación.
2. Aplicar el Producto uniformemente sobre la superficie con una llana o una escobilla de goma.

PUENTE DE UNIÓN

1. Verter el producto mezclado sobre el soporte.
   - Nota: El consumo se especifica en la información de la aplicación.
2. Aplicar el producto uniformemente sobre la superficie con una brocha, rodillo de vellón o una escobilla de goma.
3. Pasar un rodillo de vellón por la superficie en dos direcciones en ángulo recto.
   - Nota: Mantenga un "borde húmedo" durante la aplicación para conseguir un acabado sin juntas.
4. **(Opcional)** Si es necesario, aplicar una segunda capa de imprimación.

RESINA DE REVESTIMIENTO

IMPORTANTE

No es adecuado para el contacto con el agua

El Producto no es apto para el contacto con el agua a menos que se selle con una capa de sellado.

1. Verter el Producto mezclado "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa.
   - Nota: El consumo se especifica en la Información de Aplicación.
2. Extienda y compacte el producto con una llana hasta alcanzar el grosor requerido entre los carriles de la solera o los listones, si están instalados.
3. Nivelar la superficie de la solera con una viga de nivelación que se extienda sobre los carriles o listones de la solera.
4. Acabar la superficie con la textura requerida con llanas o helicóptero.

MORTERO DE REPARACIÓN - PARCHEO DE RESINA

1. Vierta el producto mezclado "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa.
2. Aplicar el producto con una llana hasta el espesor requerido.
3. Compactar el producto aplicado con una llana.
4. IMPORTANTE Confirmar el tiempo de espera o de recubrimiento antes de aplicar los productos siguientes. (Consulte la sección "tiempo de espera hasta el recubrimiento" de la Información de Aplicación). Alise la superficie con una llana.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Thinner C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38