

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-154 W

SIKAFLOOR®-154W ES UNA IMPRIMACIÓN DE RESINA EPOXI BASE AGUA.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-154 W es una imprimación bicomponente de resina epoxi base agua para pavimentos cementosos. Uso en interior y exterior

USOS

Sikafloor®-154 W may only be used by experienced professionals.

Imprimacion para Sikafloor® -2100

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente adherencia sobre soportes cementosos
- Fácil y rápido de aplicar
- Cortos tiempos de espera
- Bajo olor
- Puede diluirse para diferentes tipos de sustratos absorbentes
- Mejora la adhesión a largo plazo del recubrimiento posterior

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi en base acuosa		
Presentación	Componente A	envase de 20 kg	
	Componente B	envase de 5 kg	
	Componentes A+B	lotes predosificados de 25 kg	
Apariencia / Color	Resina - Componente A	pasta coloreada	
	Endurecedor - Componente B	líquido ambarino	
	Resina mezclada (color disponible)	Gris (~ RAL 7015)	
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser conservado en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +10°C y +30°C. Consulte siempre el embalaje		
Densidad	Componente A	~1,7 kg / l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Componente B	~1,0 kg / l	
	Mezcla A+B	~1,5 kg / l	
Todos los valores a 23 °C.			
Contenido sólido en peso	~64 %		
Contenido sólido por volumen	~43 %		

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión ~72 mg (8 días / 23 °C) (DIN 53109)
Ensayo Abrasion Taber (CS10 / 1000 g / 1000 c)

Adherencia bajo tracción 3,7 MPa después de 28 días a +23 °C / 50 % h.r. (EN 13892-8)

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas Consultar la hoja de datos de sistema Sikafloor® Multicoat AB-10

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla Parte A : B = 80 : 20 por peso

Consumo ~ 0,8–1,0 kg/m²/capa
Nota: estos datos son teóricos y no incluyen ningún gasto de material adicional debido a la porosidad, rugosidad, variaciones de nivel, desperdicios, etc. Para información detallada, consultar la hoja de datos del sistema Sikafloor® MultiCoat® AB-10

Temperatura Ambiente +10° C min. / +30° C max.

Humedad Relativa del Aire 80 % max

Punto de Rocío ¡Cuidado con la condensación!
El soporte y el producto no curado deben estar al menos 3° C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o de ampollas en el pavimento terminado.

Temperatura del Soporte +10 °C min. / +30 °C max.

Humedad del Soporte ≤ 4% partes en peso.
Método de ensayo: Medidor Sika® Tramex, Medida de CM Método del Secado al horno.
Si humedad ascendente de acuerdo a ASTM (lámina de polietileno)

Vida de la mezcla	Temperatura	Tiempo
	+10 °C	~90 minutos
	+20 °C	~60 minutos
	+30 °C	~30 minutos

Producto Aplicado Listo para su Uso	Temperatura	Tráfico Peatonal	Curado Total
	+10 °C	~12 horas	~10 días
	+20 °C	~5 horas	~7 días
	+30 °C	~3 horas	~5 días

Nota: los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

Calidad del Soporte

Los soportes cementosos (morteros/ hormigones) deben ser compactos y tener la suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²) y la resistencia a tracción no inferior a 1,5 N/mm².

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de cualquier tipo de contaminante como suciedad, aceite, grasa, revestimientos antiguos, tratamientos superficiales, etc.

Los soportes de cementosos deben ser preparados mecánicamente mediante granallado o escarificado, para eliminar las lechadas superficiales y obtener una

superficie texturada de poro abierto y perfil adecuado para el espesor del producto

Las crestas deben ser retiradas mediante lijado / diamantado

Se eliminarán las partes débiles del hormigón y las oquedades y burbujas deberán quedar totalmente expuestas.

Las reparaciones en el soporte, así como el relleno de coqueras/oquedades se llevarán a cabo utilizando los materiales apropiados de las gamas Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. Los productos deben estar curados previamente a la aplicación de Sikafloor® -154 W. Cualquier resto de suciedad, material suelto o mal adherido debe ser totalmente eliminado antes de proceder a la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillado y aspirado.

MEZCLADO

Antes de mezclar todas las partes, homogeneice la parte A (resina) usando un agitador eléctrico de baja velocidad (300-400 rpm). Mezclar el líquido y todo el pigmento coloreado hasta obtener un color uniforme.

Sin diluir

Añada la parte B (endurecedor) a la parte A y mezcle la parte A con la parte B durante 3,0 minutos hasta que se obtenga una coloración uniforme. Para asegurar una mezcla completa vierta los materiales en otro recipiente y mezcle de nuevo para lograr una mezcla suave y consistente. Debe evitarse el sobremezclado para minimizar la generación de aire ocluido. Raspe los lados y el fondo del recipiente mezclador con una llana plana o una llana de canto recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezclar unidades completas

solamente. Tiempo de mezcla para A+B = 3,0 minutos

Diluido

Añada la parte B (endurecedor) a la parte A y mezcle la parte A + B continuamente durante 1,0 minuto.

Añadir lentamente un 10 % de agua limpia y seguir mezclando durante 2,0 minutos más hasta que se haya conseguido una mezcla de color uniforme. Para asegurar una buena mezcla, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle de nuevo para lograr una mezcla suave y consistente. Se debe evitar la sobremezcla para minimizar el aire ocluido.

Durante la etapa final de mezclado, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana plana o una llana de borde recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezcle sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para A+B + agua = 3,0 minutos

APLICACIÓN

Antes de la aplicación, comprobar el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

Soportes poco adsorbentes y densos

Verter la imprimación mezclada y diluída sobre los soportes preparados y aplicar mediante brocha, rodillo o rastra de goma. Asegurar un soporte libre de poros, continúa.

Soportes con absorción normal

Verter la imprimación mezclada y sin diluir sobre los soportes preparados y aplicar mediante brocha, rodillo o rastra de goma. Asegurar un soporte libre de poros, continúa.

Soportes porosos

Verter la imprimación mezclada y diluída sobre los soportes preparados y aplicar mediante brocha, rodillo o rastra de goma. Asegurar un soporte libre de poros, continúa. Cuando el soporte esté seco, verter una mano de imprimación mezclada sin diluir sobre la primera mano de imprimación. Asegúrese de conseguir una mano continua y sin poros cubra el soporte.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

LIMITACIONES

- Después de la aplicación, el producto debe ser protegido de la humedad, condensación y lluvia mientras el producto siga reaccionando y curando.
- A bajas temperaturas y alta humedad, el tiempo de curado se incrementa.
- Asegúrese de contrastar la vida útil de la mezcla ya que el final de la vida útil no es visible.
- Desechar cualquier material en los límites de vida útil indicados teniendo en cuenta las condiciones de aplicación.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

De acuerdo a la Directiva EU 2004/42/CE, el máximo contenido de COV permitido (categoría de producto IIA / g tipo WB) es 30 g/l (Límites 2010) para el producto listo para su uso. El máximo contenido de Sika-floor®-154 W es < 30 g/l COV para el producto listo para su uso.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de

cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-154 W

Octubre 2019, Versión 01.02
020811010010000005

Sikafloor-154W-es-ES-(10-2019)-1-2.pdf