

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-30

Adhesivo Epoxy de dos componentes para pegado de elementos de refuerzo

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-30 es un adhesivo estructural tixotrópico de dos componentes que se adhiere a la mayoría de los materiales de construcción. Tiene una elevada resistencia mecánica y se utiliza para el pegado y el refuerzo estructural utilizando acero o laminados Sika® CarboDur®.

USOS

Sikadur®-30 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

Adecuado para la reparación de hormigón estructural (principio 3, método 3.1 de la norma EN 1504-9). Reparación de desconchones y daños en el hormigón de edificios, puentes, infraestructuras y superestructuras. Adecuado para el refuerzo estructural (principio 4, método 4.3 de la norma EN 1504-9). Aumento de la capacidad portante de la estructura de hormigón mediante el pegado de placas de refuerzo.

Adhesivo para pegar refuerzos estructurales. Especialmente para los siguientes usos:

- Laminados Sika® CarboDur® a hormigón, mampostería y madera (para más detalles ver la Hoja de Datos del Producto Sika® CarboDur® y el método de ejecución).
- Placas de acero al hormigón.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Sikadur®-30 tiene las siguientes ventajas:

- Fácil de mezclar y aplicar.
- No se necesita imprimación.
- Alta resistencia a la fluencia bajo carga permanente.
- Muy buena adherencia a hormigón, fábrica de ladrillo, piedra, acero, aluminio, madera y laminados Sika® CarboDur®.
- El endurecimiento no se ve afectado por la alta humedad.
- Adhesivo de alta resistencia.

- Tixotrópico: No descuelga en aplicaciones verticales y en techo.
- Endurece sin retracción.
- Adecuado para la reparación y refuerzo del hormigón. Clase R4.
- Componentes de diferentes colores, para el control del mezclado.
- Altas resistencias mecánicas iniciales y finales.
- Altas resistencias a abrasión y a impactos.
- Impermeable a líquidos y vapor de agua.

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- Conforme con LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Conforme con LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- IBU Environmental Product Declaration (EPD)
- VOC emission classification GEV-Emicode EC1PLUS, license number 4865/20.10.00

CERTIFICADOS / NORMAS

- ETA-21/0276 (European Technical Assessment) based on EAD 160086-00-0301 – "Kits For The Strengthening of Concrete Elements by Externally Bonded CFRP Strips"
- Marcado Ce y Declaración de Prestaciones EN 1504-3 - Concrete repair product for structural repair
- Marcado Ce y Declaración de Prestaciones EN 1504-4 - Structural bonding
- Documento de Idoneidad Técnica DIT, No. N604R/19

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epoxi y áridos seleccionados
Presentación	Lotes de 6 kg (A+B).
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5º C y +30º C.
Condiciones de Almacenamiento	Proteger de la acción directa del sol.
Color	Componente A: Blanco Componente B: Negro. Mezcla: Gris
Densidad	1,98 kg/l ± 0,1 g/l (componente A+B mezclados) (a +23°C)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	Clase R4 según la EN 1504-3 ~ 90 MPa según la EN 12190			(EN 196)
	Tiempo de curado	+10°C	+35°C	
	12 horas	-	~ 85 N/mm ²	
	1 día	~ 55 N/mm ²	~ 90 N/mm ²	
	3 días	~ 70 N/mm ²	~ 90 N/mm ²	
	7 días	~ 75 N/mm ²	~ 90 N/mm ²	
	Tiempo de curado (2.2.2 y 2.2.3 de EAD 160086-00-0301)	Valor principal*	Característico*	
	3 días a 21 °C	73,8 N/mm ²	72,4 N/mm ²	
	7 días a 21 °C	80,8 N/mm ²	79,7 N/mm ²	
	3 días a 8 °C	73,3 N/mm ²	71,8 N/mm ²	
7 días a 8 °C	76,2 N/mm ²	75,0 N/mm ²		
* Valores basados en el anejo A3 (tabla A3.2) de ETA-21/0276				
Resistencia a Flexión	Tiempo de curado (2.2.2 y 2.2.3 de EAD 160086-00-0301)	Valor principal*	Característico*	
	3 días a 21 °C	45,8 N/mm ²	44,0 N/mm ²	
	7 días a 21 °C	48,3 N/mm ²	47,0 N/mm ²	
	3 días a 8 °C	43,5 N/mm ²	39,1 N/mm ²	
	7 días a 8 °C	45,6 N/mm ²	44,3 N/mm ²	
	* Valores basados en el anejo A3 (tabla A3.2) de ETA-21/0276			
Resistencia a Tracción	Tiempo de curado	+15°C	+35°C	(DIN EN ISO 527-3)
	1 día	~ 20 N/mm ²	~ 26 N/mm ²	
	3 días	~ 23 N/mm ²	~ 27 N/mm ²	
	7 días	~ 26 N/mm ²	~ 29 N/mm ²	
Módulo de Elasticidad a Tracción	11.200 N/mm ² (a +23 °C)		(ISO 527)	
Resistencia a Cortante	Rotura del hormigón (~15 N/mm ²)		(De acuerdo a FIP 5.15)	
	Tiempo de curado	+15°C	+35°C	
	1 día	~4 N/mm ²	~17 N/mm ²	
	3 días	~15 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	7 días	~16 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	18 N/mm ² (7 días a +23°C)		(De acuerdo a DIN EN 1465)	

Adherencia bajo tracción	Tiempo de curado	Soporte	Temperatura de curado	Adherencia	EN ISO 4626, EN 1542, EN 12188
	7 días	Hormigón seco	+ 23 °C	> 4 N/mm ² *	
	7 días	Acero	+ 23 °C	> 17 N/mm ²	
*100 % rotura del hormigón					
Fisuración	Retracción 0,04%. ~ 3,8 MPa		(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) EN 12617-4		
Coefficiente de Expansión Térmica	Coeficiente W: 2,5x10 ⁻⁵ por ° C (rango de temperaturas -20° C a +40° C) EN 1770				
Temperatura de Servicio	-40° C a + 45° C (curado > + 23° C)				
Temperatura de transición vítrea	Temperatura de transición vítrea:				
	Tiempo de curado	Temperatura	TG	(EN 12614)	
	30 días	+30° C	+52° C		
Temperatura de deflexión térmica	Temperatura de deformación por calor:				
	Tiempo de curado	Temperatura	TG	(ASTM-D-648)	
	3 horas	+80° C	+53° C		
	6 horas	+60° C	+53° C		
	7 días	+35° C	+53° C		
	7 días	+10° C	+36° C		
Compatibilidad Térmica	Pasa (EN 13733)				
Reacción al Fuego	Euroclass C-s1, d0 (EN 13501-1) Euroclass Bfl-s1				

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Comp. A: Comp. B = 3: 1 en peso o volumen. Cuando no se utilicen lotes completos, se deberán respetar las relaciones de mezcla pesando cada uno de los componentes.
Espesor de Capa	30 mm máx.
Tixotropía	En superficies verticales resiste al descuelgue hasta 3-5 mm de espesor a +35° C.
Compresibilidad	4000 mm ² a +15° C a 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Temperatura del Producto	Sikadur® -30 debe aplicarse a temperaturas comprendidas entre +8° C mín. y +35° C máx.
Temperatura Ambiente	+8° C mín. / +35° C máx.
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. La temperatura durante la aplicación deberá ser al menos +3° C por encima del punto de rocío.
Temperatura del Soporte	+8° C mín. / +35° C máx.
Humedad del Soporte	Máxima 4% Cuando se aplique sobre hormigones con humedad mate, aplicar con brocha el adhesivo sobre el soporte.

+8°C	~120 minutos	~150 minutos
+20°C	~90 minutos	~110 minutos
+35°C	~20 minutos	~50 minutos

El tiempo de vida de mezcla empieza cuando la resina y el endurecedor se mezclan. Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanta mayor cantidad se mezcle, más corto es el tiempo de vida de la mezcla. Para conseguir mayor trabajabilidad a altas temperaturas, se podrán dividir las proporciones del adhesivo. Otro método de aplicación es enfriar los componentes A y B antes de mezclarlos (no por debajo de +5°C).

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

Las resinas Sikadur® se formulan para tener poca fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido a la fluencia que presentan todos los materiales poliméricos bajo carga, las cargas de diseño a largo plazo deben tener en cuenta este efecto. Generalmente las cargas de diseño a largo plazo deben ser menores del 20-25 % de la carga de rotura del adhesivo. Por favor, consulte a un ingeniero estructurista para cálculo de cargas para su aplicación específica.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Ver la HDP de los laminados Sika® CarboDur®.

PREPARACION DEL SOPORTE

Ver la HDP de los laminados Sika® CarboDur®.

MEZCLADO

IMPORTANTE

Evitar el exceso de mezcla para minimizar el arrastre de aire.

Nota: Utilice una paleta en espiral en un mezclador eléctrico a una velocidad máxima de 300 rpm.

1. Mezclar la parte A (resina) durante unos 30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.

3. Mezclar continuamente la Parte A+B durante ~3 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme y coloreada.

4. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en otro recipiente limpio y mezcle de nuevo para conseguir una mezcla lisa y uniforme.

Nota: Mezclar sólo la cantidad que se pueda utilizar dentro de su vida útil.

Añada ambas partes en la proporción correcta en un recipiente adecuado, limpio y seco, y mezcle de la misma manera.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver la HDP del Sistema Sika® CarboDur®.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

La limpieza de herramientas y los equipos de aplicación se limpiarán con Sika® Colma Limpiador, inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como consecuencia de las regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro.

Consulte la Hoja de Datos Local para su descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario

de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos locales, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikadur®-30

Enero 2022, Versión 04.01
020206040010000001

Sikadur-30-es-ES-(01-2022)-4-1.pdf

