

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikadur®-52 Injection LP

Resina de inyección de baja viscosidad

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-52 Injection LP es un producto líquido de baja viscosidad para inyecciones, a base de resinas epoxi de altas resistencias, de dos componentes, sin disolventes.

USOS

Resina de inyección con buena adherencia a hormigón, mortero, piedra, acero y madera. Sikadur®-52 Injection LP se usa para rellenar y sellar huecos y fisuras en estructuras tales como puentes y otro tipo de construcciones civiles e industriales incluyendo pilares, vigas, cimentaciones, muros, soleras y depósitos. No sólo forma una barrera efectiva frente a las filtraciones de agua y el avance de la corrosión, también pega o une las secciones de hormigón existentes.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- No contiene disolventes.
- Puede ser usado sobre soportes secos o húmedos.
- Puede usarse a bajas temperaturas.
- Endurece sin retracción.
- Altas resistencias mecánicas y de adhesión.
- Duro pero no frágil.
- Muy baja viscosidad.
- Inyectable con bomba monocomponente.

CERTIFICADOS / NORMAS

Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 1504-5 - Inyección de hormigón

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epoxi de dos componentes modificada libre de disolventes.	
Presentación	Lotes de 1 kg.	
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	En su embalaje original, bien cerrado y sin daños en un lugar seco a temperaturas entre +5°C y +30°C.	
Color	Comp. A: Transparente Comp. B: Marrón Mezcla A+B Comp: Amarillo transparente	
Densidad	Comp. A: 1,1 kg/l. (a +20°C). Comp. B: 1,0 kg/l (a +20°C) Comp. A+B mezcla (2:1) 1,1 kg/l (a +20°C)	
Viscosidad	Temperatura	Comp A + B mezcla (2:1)
	+ 10 °C	-
	+ 20 °C	≈ 330 mP·s
	+ 30 °C	≈ 150 mP·s
	+ 40 °C	≈ 95 mP·s

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	34 N/mm ² (tras 7 días a +23°C)	(Conforme a ASTM D695-96)
Resistencia a Flexión	41 N/mm ² (tras 7 días a +23°C)	(Conforme a DIN 53452)
Resistencia a Tracción	24 N/mm ² (tras 7 días a 23°C)	(Conforme a ISO 527)
Módulo de Elasticidad a Tracción	1100 N/mm ² (tras 7 días a 23°C)	(Conforme a DIN 53 452)
Adherencia bajo tracción	Adherencia al hormigón según DafStb-Richtlinie, parte 3	>4 N/mm ² (rotura del hormigón) - (tras 7 días a +23°C)
Coefficiente de Expansión Térmica	94 x 10 ⁻⁶ / °C (de -20°C a +40°C)	(Conforme a EN ISO 1770)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Proporción de la mezcla A:B = 2:1 partes por peso y por volumen	
Consumo	1 kg de Sikadur®-52 Injection LP es equivalente a 1 l de resina de inyección.	
Temperatura Ambiente	Mín. +5°C /max. +30°C	
Temperatura del Soporte	Mín. +5°C /max. +30°C	
Humedad del Soporte	Seco o húmedo (superficie satura de agua: no inundada)	
Vida de la mezcla	Temperatura	Tiempo abierto (1 kg de mezcla)
	+ 5 °C	-
	+ 10 °C	-
	+ 20 °C	≈ 70 minutos
	+ 30 °C	≈ 30 minutos
	+ 40 °C	≈ 10 minutos

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

Ancho máximo de fisuras inyectables: 5 mm. Sikadur®-52 Injection LP es adecuado para sustratos húmedos o secos, pero no es aplicable en presencia de agua.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Requisitos:
Sano, limpio libre de aceites y grasas, pinturas y tratamientos superficiales antiguos etc.
Pre-tratamiento para una buena adhesión: Hormigón, mortero, piedra deben ser tratados mediante chorro de agua a presión o medios mecánicos tales como lija o repicado. Se deben limpiar las fisuras para eliminar el polvo mediante un compresor de aire.

MEZCLADO

Añadir todo el componente B al componente A. Mezclar con batidora eléctrica de bajas revoluciones (max. 250 rpm) durante al menos 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar la entrada de aire.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Fisuras en planos horizontales:
Saturar la fisura aplicando el producto mediante rodillo en carias pasadas o por vertido entre dos "barras" hechas con Sikaflex®. Las fisuras pasantes en soleas se deben sellar por la cara inferior con Sikadur®-31+ mortero epoxi o morteros cementosos Sika®.
Fisuras en planos verticales:
Sikadur®-52 Injection LP puede ser inyectado bajo presión en fisuras usando una bomba de inyección mono-

componente, por ejemplo Aliva AL-1200 or AL-1250. Los inyectores se deben colocar a una distancia de 25 cm y se debe obturar superficialmente la fisura entre tramos de inyectores con Sikadur®-31+ para evitar la pérdida de resina durante el proceso de inyección. Las fisuras verticales deben ser inyectadas de abajo a arriba. Tan pronto como la resina rezuma por el siguiente inyector, el primero se debe sellar y continuar el proceso de inyección desde el siguiente. Después de completar el proceso de inyección, los inyectores y el material de sellado se puede eliminar.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto endurecido/curado sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto
Sikadur®-52 Injection LP
Febrero 2023, Versión 01.03
020707030010000051

Sikadur-52InjectionLP-es-ES-(02-2023)-1-3.pdf

