

Hoja de Datos de Producto

Edición 19/09/05
 Identificación nº 5.6.1
 Versión nº 1
 Sikadur® Primer EG (Phosphate)

Sikadur® Primer EG (Phosphate)

Imprimación anticorrosiva a base de resinas epoxi y fosfato de zinc

Descripción del Producto	Imprimación anticorrosiva de dos componentes, a base de resinas epoxi curadas con poliamidas, y fosfato de zinc, de color rojo óxido y con disolventes.
Usos	<p><i>Protección anticorrosiva sobre acero, metales ferrosos y aluminio, previamente a la aplicación de pinturas de resinas epoxi (Sikaguard®, Colmasol®) en:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tuberías, conducciones metálicas. ■ Puentes. ■ Contenedores. ■ Construcciones metálicas en ambientes agresivos. ■ Plantas depuradoras de aguas residuales, etc. <p>Capa de adherencia sobre galvanizado, previa a la aplicación de un revestimiento a base de resinas epoxi.</p>
Características/Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Excelente adherencia. ■ Muy buena resistencia a las intemperies. ■ Buenas resistencias químicas y mecánicas. ■ Fácil de aplicar. ■ Compatible con la mayor parte de los revestimientos a base de resinas epoxi.
Datos del Producto	
Forma	
Apariencia/Colores	Componente A: Rojo óxido. Componente B: Transparente
Presentación:	Lotes predosificados de 5 kg.
Almacenamiento	
Condiciones de Almacenamiento/Conservación	1 año desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar fresco y seco con temperatura máxima de +25° C
Datos Técnicos	
Base química	Epoxi poliamida con fosfato de zinc de dos componentes.
Densidad	Aprox. 1,7 kg/l
Contenido de sólidos	En volumen: Aprox. 64% En peso: Aprox. 78%
Espesor de capa	80-100 micras, de película seca.
Proporciones de mezcla en peso	Componente A =9 partes Componente B = 1 parte



Propiedades Físicas/ Mecánicas

Adherencia sobre acero	>30 kg/cm ²
Resistencia a temperaturas	Calor seco: hasta aprox. +100° C Contacto ocasional: hasta +150° C
Resistencia a la niebla salina	Sin puntos de óxido, ampollas u otras alteraciones. (500 horas) (Según UNE 48-271-94)

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/Dosificación	Aprox. 0,250-0,300 kg/m ² para un espesor teórico de película seca de 80-100 micras.
Preparación del soporte	<p>Los soportes de acero estarán limpios, secos, exentos de óxido; polvo, grasas y aceites, para lo cual se recomienda preparar las superficies mediante lijado o preferiblemente con chorro de arena, grado Sa 2,5 o mediante cepillo metálico, grado St 3 según Norma SIS 05 59 00.</p> <p>Las superficies de aluminio y sus aleaciones así como las superficies galvanizadas estarán exentas de aceites, grasas y sales de zinc, por lo que se recomienda el chorro de vapor o una solución amoniacal (2%) en agua. En el momento de aplicar el Sikadur® Primer EG (Phosphate) las superficies estarán totalmente secas.</p> <p>En caso de inmersión permanente se recomienda realizar un ligero chorro de arena.</p>

Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

Temperatura del soporte	Mínima +5° C / Máxima +30°C
Temperatura ambiente	Mínima +5° C / Máxima +35°C
Humedad Relativa	< 80%
Punto de Rocío	Aplicar a temperatura al menos 3°C sobre el punto de rocío

Instrucciones de Aplicación

Mezclado	Utilizando preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r.p.m.), homogeneizar por separados los dos componentes. A continuación verter el componente B en el recipiente del componente A y batir durante 2-3 minutos hasta conseguir una masa homogénea.
Método de Aplicación/ Herramientas	<p>Se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, pistola convencional o air-less.</p> <p>Características del equipo air-less:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Presión de 180 bar■ Boquilla con orificio de 0,38-0,55 mm.■ Angulo de proyección 40-80°
Limpieza de Herramientas	<p>Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo, con Sika® Colma Limpiador.</p> <p>El Sikadur® Primer EG (Phosphate) endurecido solamente puede eliminarse por medios mecánicos.</p>
Vida de mezcla	Aprox. 8 horas.
Tiempo de espera entre capas/Repintabilidad	Entre capas menos 24 horas. (a 20° C) Curado total Aprox. 7 días
Notas de Aplicación/ Límites	<p>Para pintar sobre el Sikadur® Primer EG (Phosphate), éste deberá estar ya endurecido.</p> <p>Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.</p>

Notas	Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

