

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform

Sellador de poliuretano para juntas de pavimentos y aplicaciones en ingeniería civil

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform es un sellador de poliuretano, elástico, monocomponente y de curado por humedad. Adecuado para muchos tipos de juntas en pavimentos y en estructuras de ingeniería civil. El producto mantiene la elasticidad en un amplio rango de temperatura y su alta resistencia mecánica y química le proporcionan una buena durabilidad.

USOS

Aplicaciones de sellado de juntas interiores y exteriores y horizontales y verticales:

- Pavimentos en la industria alimentaria
- Aplicación en salas limpias
- Almacenes y áreas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Juntas en pavimentos de túneles
- Aparcamientos
- Áreas peatonales y de tráfico

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Gran capacidad de movimiento: +/- 25% (ISO11600) y ± 50% (ASTM C920)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Muy buena resistencia mecánica y química
- Alta resistencia a la intemperie
- Buena durabilidad
- No mancha en una amplia gama de sustratos
- Contenido de monómero muy bajo: no es necesaria la formación de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, anexo 17, entrada 74)
- Curado sin formación de burbujas
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisio-

nes

- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1^{PLUS} número de licencia 11289/20.10.00

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Clasificación: PW EXT-INT CC 25 HM
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 14188-2 Clase 35 – Productos para sellado de juntas. Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío
- Ensayos de tracción, adherencia, cambio de volumen según la ISO 11600 F Clase 25 HM, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 205279/19-I
- Especificación estándar para selladores de juntas elastoméricos según la ASTM C 920, Sikaflex® PRO-3 Purform, Informe de ensayo No. 1725T0005
- Resistencia química según la DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 208323/20
- Determinación de las propiedades de manchado según la ASTM 1248-04, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 205279/19-VI
- Determinación de las propiedades de manchado según la ISO16938-1, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 205279/19-III
- Resistencia química, adherencia y cohesión, cambio de peso según la DIBT: 2003-03, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 205279/19-V
- Emisión de VOC / SVOC según los procedimientos CSM, Sikaflex® PRO-3 Purform, Fraunhofer, Certificado No. SI 1909-1140
- Ensayo de sellador de juntas según la ISO 11618, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 205279/19-VII
- Durabilidad a extensión-compresión según la ISO 19862, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Informe de ensayo No. 213916/20-I
- Comportamiento de migración según las EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex® PRO-3 Purform, ISE-

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología Purform®	
Presentación	Cartucho de 300 ml	12 cartuchos por caja
	Salchichones de 600 ml	20 salchichones por caja
	Consulte la tarifa actual para conocer las variaciones de embalaje	
Color	Gris hormigón	
Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre la información de la etiqueta.	
Densidad	~1,30 kg/l	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM EN 14188-2: Clase 35	

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	80 % de dureza final	Tiempo
	+5 °C	6 días
	+10 °C	5 días
	+23 °C	2 días
	+40 °C	1 día
Módulo de Tracción secante	~0,65 N/mm ² a 100 % elongación (+23 °C) ~1,00 N/mm ² a 100 % elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)
Elongación a Rotura	~800 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Consulte el informe de ensayo SKZ según la EN 14187-6 para conocer la resistencia química y el informe de ensayo SKZ según la EN 15651-4 para agua y agua salada. Por favor para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.	
Resistencia a la Intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)	(ISO 19862)
Temperatura de Servicio	-40°C mín. / +80°C máx.	
Diseño de Juntas	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La junta debe ser diseñada para adecuarse al movimiento esperado de la junta y según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y < 40 mm. ▪ La relación entre la anchura y la profundidad debe ser debe ser ~1 : 0,8 (para excepciones ves la siguiente tabla). ▪ Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información. <p>Ejemplos de anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón en aplicaciones de interior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:</p>	

Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Ejemplos de anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón en aplicaciones de exterior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

- Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de las juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.
- Para obtener detalles sobre el diseño y los cálculos de juntas, consulte la siguiente documentación. Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción.

Compatibilidad

- No mancha sobre muchas piedras naturales de acuerdo con ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.
- Para confirmar la idoneidad, se deben realizar ensayos de acuerdo con la ISO 169381 / ASTM 1248-04 antes de su uso sobre piedras naturales.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de la junta [m]	Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]
	por 600 ml		
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24

Material de Apoyo	Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada		
Tixotropía	0 mm (20 mm perfil, +50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C mín./+40 °C máx.		
Temperatura del Soporte	+5 °C mín./+40 °C máx. Mínimo +3 °C por encima del punto de rocío		
Índice de Curado	~3,5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % h.r.)		(CQP* 049-2)
	*Sika Corporate Quality Procedure (Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika)		
Tiempo de Formación de Piel	~50 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)		(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	~40 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)		(CQP 019-2)

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Guía de pretratamiento superficiales para aplicaciones de Sellado y Pegado
- Método de ejecución de Sika®: Sellado de juntas
- Método de ejecución de Sika®: Mantenimiento, Limpieza y Renovación de juntas
- Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción

LIMITACIONES

- Sikaflex® PRO-3 Purform puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de fachadas. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad realizando pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico ISO): Pintura y Compatibilidad de Pinturas de Selladores). Los resultados óptimos se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente primero. Nota: Los sistemas de pintura que no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura. Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración del plastificante que hace que la pintura se convierta en una superficie "pegajosa".
- La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto o en la durabilidad del producto.
- Antes de usar el producto sobre piedra natural, por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika.
- No utilizar para sellado sobre soportes bituminosos, cauchos, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que puedan atacar al sellador.
- No debe utilizarse Sikaflex® PRO-3 Purform para el sellado en piscinas.
- No exponer Sikaflex® PRO-3 Purform sin curar a productos que contienen alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Nota: Las pruebas de adherencia en sustratos específicos de un proyecto y los procedimientos deben ser acordados con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto.

- El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite y la grasa. Las lechadas de cemento, los selladores antiguos y las capas de pintura mal adheridas deben eliminarse antes de la aplicación del sellador.
- El sustrato debe tener la suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.
- Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado, el esmerilado, el lijado u otras herramientas mecánicas adecuadas.
- Reparar todos los bordes de juntas dañados con productos de reparación de Sika adecuados.
- Cuando las juntas se corten con sierra, después de cortarlas, eliminar todos los residuos y dejar secar las superficies de las juntas.
- Todo el polvo y partículas sueltas mal adheridas se deben eliminar completamente de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimación o sellador.

Imprimación / pretratamiento

Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente. Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada. Para más información por favor consulte la tabla de imprimaciones.

Sin embargo, para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie, se deben seguir los siguientes pretratamientos de activación e imprimación:

Soportes no porosos

- Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o cerámicas vidriadas, se deben preparar con un lijado fino y después una limpieza y pretratamiento con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño o papel limpio. Esperar al menos 15 minutos (máximo 6 horas) antes de realizar el sellado.
- Metales, como cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y pretratan con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño o papel limpio. Esperar al menos 15 minutos (máximo 6 horas) y aplicar Sika® Primer-3 N con una brocha. Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el sellado.
- El PVC tiene que limpiarse y pretratarse con el Sika® Primer-215 aplicado con una brocha. Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado o sellado.

Soportes porosos

Nota: El hormigón que tiene 2-3 días, o con un acabado húmedo-mate (superficie seca), se debe imprimir con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha.

- Hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimir con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha. Esperar al menos 30 minutos (máximo 8 horas) antes de realizar el pegado o sellado.

Asfalto (según la EN 13108-1 y la EN 13108-6)

- El asfalto recién cortado o cortado existente debe tener una superficie de adherencia con un mínimo de 50% de agregado expuesto y se debe imprimir con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha.

MEZCLADO

Monocomponente, listo para su uso

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar de trabajo.

Encintado

Se recomienda utilizar una cinta de enmascarar en los casos en que se requieran juntas limpias y precisas.

Retire la cinta antes que el producto haya formado piel.

Fondo de junta

Después de la preparación necesaria del soporte, se debe insertar el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida.

Imprimación

Imprime las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar que se produzcan charcos en la base de la junta.

Aplicación

Sikaflex® PRO-3 Purform se suministra listo para su uso. Nota: Dejar que la imprimación o el producto de pretratamiento, si se aplica, alcance el tiempo de espera requerido antes de sellar la junta.

- Cortar el extremo del cartucho/ salchichón antes o después de insertarlo en la pistola de sellado.
- Colocar la boquilla en el cartucho o en el cuerpo de la pistola de sellado.
- Cortar la boquilla con el tamaño de cordón requerido.
- Extrudir el producto en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma. Rellenar la junta evitando que quede aire ocluido en el interior.

Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, alise la junta para asegurar una adecuada adhesión y un perfecto acabado. Utilice un alisador de juntas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. Se puede usar agua. No utilice productos que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex® PRO-3 Purform
Julio 2021, Versión 01.01
02051501000000028

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Para la limpieza de la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SikaflexPRO-3Purform-es-ES-(07-2021)-1-1.pdf