

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150

IMPRIMACIÓN EPOXI, MORTERO DE CAPA DE RASPADO Y MORTERO DE REVESTIMIENTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150 es una resina epoxi bi-componente, de baja viscosidad, multi propósito, la cual puede usarse como imprimación epoxi, mortero de nivelación y mortero de revestimiento

USOS

Sikafloor®-150 may only be used by experienced professionals.

- Imprimación para soportes de hormigón, soleras de cemento y morteros epoxi
- Para soportes con absorción normal a alta.
- Imprimación para todos los pavimentos Epoxi y PUR de Sika
- Ligante para morteros autonivelantes y capas de mortero

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Baja viscosidad
- Bajo olor
- Buena penetración
- Buena adhesión
- Fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Polivalente

INFORMACION AMBIENTAL

En conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de bajas emisiones

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 1504-2 - productos de protección superficial del hormigón - Revestimiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 13813 - Material de pavimento de resina para uso interno en edificios

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi	
Presentación	Parte A	1,85 kg, 7,4 kg y envases de 18,5 kg
	Parte B	0,65 kg, 2,6 kg y envases de 6,5 kg
	A+B	2,5 kg y unipacks de 10 kg Unidades de 25 kg listas para mezclar
	Parte A	3 bidones x 180 kg
	Parte B	1 bidones x 190 kg
	A+B	bidones de 730 kg
Por favor consulte la tarifa vigente, para variaciones en envases		
Apariencia / Color	Resina - Parta A	Transparente, líquido
	Endurecedor- Parte B	Marrón, líquido

Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase.	
Densidad	Parte A	~1,12 kg /l (DIN EN ISO 2811-1)
	Parte B	~0,99 kg /l
	Resina mezclada	~1,08 kg /l
Todos los valores de densidad fueron medidos a +23 °C.		
Contenido sólido en peso	~100 %	
Contenido sólido por volumen	~100 %	

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore D	~80 (7 días / +23 °C / 50 % h.r.)	(DIN 53505)
Resistencia a Compresión	~100 N/mm ² (mortero, 7 días / +23 °C / 50 % h.r.) Soleras de mortero: Sikafloor®-150 mezclado 1:10 con una mezcla adecuada de arena, consulte el apartado de "Sistemas".	(EN 196-1)
Resistencia a Flexión	~30 N/mm ² (mortero, 7 días / +23 °C / 50 % h.r.) Solera de mortero: Sikafloor®-150 mezclado 1:10 con una mezcla adecuada de arena, consulte el apartado de "Sistemas".	(EN 196-1)
Adherencia bajo tracción	>1,5 N/mm ² (fallo en el hormigón)	(EN 4624)

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas	Imprimación	
	Hormigón de baja / media porosidad	1 × Sikafloor®-150
	Hormigón de alta porosidad	2 × Sikafloor®-150
	Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial <1 mm)	
	Imprimación	1 × Sikafloor®-150
	Mortero de nivelación	1 × Sikafloor®-150 + arena de cuarzo (0,1–0,3 mm) + Extender T
	Mortero de nivelación medio (rugosidad superficial hasta 2 mm)	
	Imprimación	1 × Sikafloor®-150
	Mortero de nivelación	1 × Sikafloor®-150 + arena de cuarzo (0,1–0,3 mm) + Extender T
	Mortero de reparación / solado epoxi (espesor de capa 15–20 mm)	
	Imprimación	1 × Sikafloor®-150
	Puente de unión	1 × Sikafloor®-150
	Solera	1 × Sikafloor®-150 + mezcla de arena adecuada

Las siguientes mezclas de arena son cantidades indicativas del diseño de la mezcla que deben ser confirmadas antes de los ensayos.

Distribución granulométrica para espesores de capa de 15-20 mm:

25 pbw arena de cuarzo 0,1-0,5 mm

25 pbw arena de cuarzo 0,4-0,7 mm

25 pbw arena de cuarzo 0,7-1,2 mm

25 pbw arena de cuarzo 2-4 mm

Nota: El tamaño de grano más grande debe ser como máximo 1/3 del es-

pesor de capa acabado. Dependiendo de la forma del grano y de las temperaturas de aplicación, la arena y la mezcla más adecuada deben ser seleccionadas y confirmadas antes de la prueba.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B = 74 : 26 (en peso)		
Consumo	Sistemas de revestimiento	Producto	Consumo
	Imprimación	1-2 x Sikafloor®-150	1-2 x 0,30-0,50 kg/m ²
	Mortero de nivelación fino (rugosidad del soporte < 1 mm)	1 pbw Sikafloor®-150 + 0,5 pbw arena de cuarzo (0,1-0,3 mm) + 0,015 pbw Extender T	1,4 kg/m ² /mm
	Mortero de nivelación medio (rugosidad del soporte hasta 2 mm)	1 pbw Sikafloor®-150 + 1 pbw quartz sand (0,1-0,3 mm) + 0,015 pbw Extender T	1.6 kg/m ² /mm
	Puente de unión	1-2 x Sikafloor®-150	1-2 x 0,3-0,5 kg/m ²
	Revestimiento epoxy (15-20 mm espesor de capa) / Mortero de reparación	1 pbw Sikafloor®-150 + 10 pbw quartz sand	2,2 kg/m ² /mm
<p>Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta ningún material adicional necesario debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones en el nivel o el desperdicio, etc. pbw= partes en peso</p>			
Temperatura Ambiente	+10 °C min. / +30 °C max.		
Humedad Relativa del Aire	80 % max		
Punto de Rocío	<p>Cuidado con la condensación! El soporte y el pavimento sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para así reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas en el acabado final. Nota: condiciones de bajas temperaturas y alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas.</p>		
Temperatura del Soporte	+10 °C min. / +30 °C max.		
Humedad del Soporte	<p>≤4 % pares en peso. Método de ensayo: Medidor Sika®-Tramex, CM - método de medición o método de secado en horno. No hay humedad ascendente según ASTM (lámina de polietileno).</p>		
Vida de la mezcla	Temperatura	Tiempo	
	+10 °C	~60 minutos	
	+20 °C	~30 minutos	
	+30 °C	~15 minutos	
Tiempo de Curado	Antes de aplicar productos no-disueltos sobre Sikafloor®-150 permita:		
	Temperatura del soporte	Minimo	Maximo
	+10 °C	24 horas	4 días
	+20 °C	12 horas	2 días
	+30 °C	8 horas	24 horas
Antes de aplicar productos disueltos sobre Sikafloor®-150 permita:			

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+10 °C	36 horas	6 días
+20 °C	24 horas	4 días
+30 °C	12 horas	2 días

Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, en particular la temperatura y la humedad relativa.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

Los soportes cementosos (hormigón / solera) deben ser estructuralmente sólidos y de suficiente resistencia a la compresión (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm².

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material friable suelto.

Los soportes de cemento deben prepararse mecánicamente utilizando un equipo de limpieza por chorro abrasivo adecuado o un equipo de cepillado o escurificación para eliminar la lechada de cemento y escurir un perfil de superficie de agarre de textura abierta adecuado para el grosor del producto.

Las crestas pueden ser eliminadas por esmerilado/diamantado.

Los soportes de cemento débiles deben ser retirados y los defectos de la superficie, tales como nidos de abeja y pequeñas oquedades, deben ser completamente expuestos.

Las reparaciones del soporte, el relleno de fisuras, agujeros/huecos y la nivelación de la superficie deben realizarse con productos adecuados de la gama de materiales Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. Los productos deben curarse antes de aplicar nombre.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente eliminado de todas las superficies antes de la aplicación del producto y de los productos del sistema asociados, preferiblemente por medio de un equipo de extracción por vacío.

MEZCLADO

Antes de mezclar todas las partes, mezcle por separado la parte A (resina) utilizando un agitador eléctrico de una sola paleta de baja velocidad (300 - 400 rpm). Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A y mezclar la parte A + B continuamente durante 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Cuando las partes A y B se han mezclado. Usando un agitador eléctrico de doble paleta (eje) (>700W), un mezclador giratorio o de acción forzada u otro equipo adecuado (no se deben usar mezcladores de caída libre). Si es necesario, añadir gradualmente la granulometría adecuada de arena de cuarzo seca y, si es necesario, Extender T. Mezclar durante 2,0 minutos más hasta que se haya conseguido una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle de nuevo para lograr una mezcla suave y consistente. Se debe evitar una mezcla excesiva

para minimizar la inclusión de aire. Durante la etapa final de mezclado, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana plana o una llana de borde recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezcle sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para arena de cuarzo A+B+ = 5,0 minutos.

APLICACIÓN

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

Antes de la aplicación, confirme el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa del aire, el punto de rocío, el soporte, las temperaturas del aire y del producto. Si el contenido de humedad es superior al 4% en peso, Sikafloor® EpoCem® puede aplicarse como sistema de Barrera Temporal de Humedad (T.M.B.).

Imprimación

Vierta Sikafloor®-150 mezclado sobre el soporte preparado y aplique con brocha, rodillo o rastra de goma y luego pase el rodillo en dos direcciones en ángulos rectos el uno con el otro. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el soporte. Si es necesario, aplicar dos manos de imprimación.

Confirme que se ha logrado el tiempo de espera de la imprimación / sobreaplicación antes de aplicar los productos subsiguientes. Refiérase a la Hoja de Datos del Producto de imprimación individual.

Mortero de nivelación

Aplicar el mortero de nivelación con una rastra de goma/ llana hasta obtener el espesor deseado.

Capa intermedia

Vierta la mezcla Sikafloor®-150 sobre el soporte preparado y extiéndalo uniformemente usando una llana dentada hasta el espesor requerido. Pasar el rodillo de puas inmediatamente en dos direcciones en ángulo recto entre sí para asegurar un grosor uniforme y, si es necesario, esparcir con arena de cuarzo. Emisión entre ≥15 minutos mínimo, ≤30 minutos máximo (a +20°C), primero ligeramente y luego en exceso.

Puente de unión

Vierta la mezcla Sikafloor®-150 sobre el soporte preparado y aplíquela con brocha, rodillo o rastra de goma. En el caso de las soleras de epoxi, pasar el rodillo en dos direcciones en ángulo recto entre sí. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el soporte. Si es necesario, aplicar dos manos de imprimación.

Mortero de reparación / solado epoxi

Aplicar el mortero de reparación o de solado sobre el puente de unión "pegajoso". Para la regla, utilice listones de nivelación y rieles de la regla según sea necesario. Después de un corto tiempo de espera, compacte y alise el mortero con una llana. Para la regla, se recomienda un flotador motorizado recubierto de teflón (~20 - 90 rpm).

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con el diluyente C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede retirarse mecánicamente.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de ejecución de Sika®: Evaluación y preparación del soporte para aplicación de sistemas de pavimentos
- Método de ejecución de Sika®: Mezclado y aplicación de sistemas de pavimentos
- Método de ejecución de Sika®: Régimen de limpieza de pavimentos Sikafloor®

LIMITACIONES

- Después de la aplicación, Sikafloor®-150 debe protegerse de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua (lluvia) durante 24 horas.
- Si se requiere un calentamiento temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles, ya que éstos producen grandes cantidades de vapor de agua, tanto de CO₂ como de H₂O, lo que puede afectar negativamente al acabado. Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente accionados eléctricamente.
- Deseche cualquier material durante la vida útil recomendada.
- No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.
- El mortero de mortero Sikafloor®-150 no es adecuado para el contacto frecuente o permanente con el agua a menos que esté sellado.
- Para las mezclas de mortero se deben realizar ensayos previos a fin de evaluar la distribución granulométrica adecuada de los áridos.
- Para aplicaciones externas, aplicar a una temperatura en descenso. Si se aplica durante el aumento de la temperatura, puede producirse un "poros como cabeza de alfiler" debido a la elevación del aire. Estos agujeros de alfiler pueden cerrarse después de un lijado suave aplicando una capa de raspado de Sikafloor®-150 mezclada con ~3 % de Extender T.

Las juntas de construcción requieren un tratamiento previo. Trate de la siguiente manera:

- Fisuras estáticas: rellenar y nivelar con resina epoxi Sikadur® o Sikafloor®.
- Fisuras dinámicas: a evaluar y, si es necesario, aplicar una capa de material elastomérico o un diseño de franja como junta de movimiento.

La evaluación y el tratamiento incorrectos de las fisuras / juntas pueden conducir a una reducción de la vida útil y a la formación de fisuras reflectantes en la superficie.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

Según la Directiva 2004/42/CE de la UE, el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA / j tipo SB) es de 500 g/l (Límites 2010) para el producto listo para su uso. El contenido máximo de Sikafloor®-150 es < 500 g/l VOC para el producto listo para usar.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO
LOGÍSTICO**

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones
de Alcobendas (Madrid)



RESPONSIBLE CARE
El Compromiso de la Industria Química
con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-150

Enero 2020, Versión 06.02
020811020010000089

Sikafloor-150-es-ES-(01-2020)-6-2.pdf

