

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikafloor®-151

PRODUCTO BASE EPOXI QUE PUEDE UTILIZARSE COMO IMPRIMACIÓN, MORTERO DE NIVELACIÓN Y REVESTIMIENTO DE MORTERO

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-151 es una resina epoxi bicomponente, de baja viscosidad y multiuso, que se puede utilizar como imprimación epoxi, mortero de nivelación y revestimiento de mortero.

### USOS

Sikafloor®-151 may only be used by experienced professionals.

- Imprimación sobre soportes de hormigón, morteros cementosos y morteros epoxi.
- Para soportes con absorción media a baja.
- Imprimación para sistemas de pavimentos realizados con Sikafloor®-263 SL N, Sikafloor®-264 N y Sikafloor®- 264.
- Ligante para la nivelación de morteros y revestimientos de mortero
- Capa previa a la aplicación de los productos Sikafloor®-263 SL N, Sikafloor®-264 N y Sikafloor®- 264.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Buena adhesión
- Fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Polivalente

### INFORMACION AMBIENTAL

- De conformidad con LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emision

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo a EN 1504-2 - Producto de protección superficial para hormigón - Revestimiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo a EN 13813 - Material de pavimento de resina para uso interno en edificios

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi	
Presentación	Parte A	25,5 kg
	Parte B	4,5 kg
	Parte A+B	30 kg unidades lista para mezclar
Consultar posibles variaciones de envases en la tarifa de precios más actualizada.		
Apariencia / Color	Resina - Parte A	Líquido marrón traslúcido
	Endurecedor - Parte B	Líquido transparente
Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenado en su envase original, cerrado y sin daños en el envase, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consultar siempre el envase	

Densidad	Parte A	1,6 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Parte B	0,99 kg/l	
	Resina mezclada	1,47 kg/l	

Todos los valores de densidad a +23°C.

Contenido sólido en peso ~100 %

Contenido sólido por volumen ~100 %

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore D ~80 (7 días / +23 °C / 50 % r.h.) (DIN 53505)

Adherencia bajo tracción > 1,5 N/mm<sup>2</sup> (fallo en el hormigón) (ISO 4624)

## INFORMACION DEL SISTEMA

### Sistemas

#### Imprimación

Hormigón de porosidad baja / media 1-2 × Sikafloor®-151

#### Mortero de nivelación fino

(Rugosidad superficial < 1 mm)

Imprimación 1-2 × Sikafloor®-151

Mortero de nivelación 1 × Sikafloor®-151 + arena de cuarzo (0,1-0,3 mm)

#### Mortero de nivelación de espesor medio

(Rugosidad superficial por encima de 2 mm)

Imprimación 1-2 × Sikafloor®-151

Mortero de nivelación 1 × Sikafloor®-151 + arena de cuarzo (0,1-0,3 mm)

#### Capa intermedia

(Autonivelante 1,5 to 3 mm)

Imprimación 1 × Sikafloor®-151

Mortero de nivelación 1 × Sikafloor®-151 + arena de cuarzo (0,1-0,3 mm)

#### Revestimiento Epoxi / Mortero de reparación

(15-20 mm Espesor por capa)

Imprimación 1-2 × Sikafloor®-151

Puente de unión 1 × Sikafloor®-151

Revestimientos / mortero de reparación 1 × Sikafloor®-151 + mezcla de arena adecuada

Las siguientes mezclas de arena son cantidades orientativas del diseño de la mezcla que deben ser confirmadas mediante ensayos previos.

Distribución granulométrica para espesores de capa de 15-20 mm, partes por peso (pbw):

25 pbw arena de cuarzo 0,1-0,5 mm

25 pbw arena de cuarzo 0,4-0,7 mm

25 pbw arena de cuarzo 0,7-1,2 mm

25 pbw arena de cuarzo 2-4 mm

Nota: El tamaño máximo de árido debe ser como máximo 1/3 del espesor del revestimiento. Dependiendo de la forma del grano y de las temperaturas de aplicación, la arena y la mezcla más adecuada deben ser seleccionadas y confirmadas mediante ensayos previos.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla Parte A : Parte B = 85 : 15 (en peso)

**Consumo**

<b>sistema de Pavimento</b>	<b>Producto</b>	<b>Consumo</b>
Imprimación	1-2 x Sikafloor®-151	1-2 x 0,35-0,55 kg/m <sup>2</sup>
Mortero de nivelación espesor fino (rugosidad superficial < 1 mm)	1 pbw Sikafloor®-151 + 0,5 pbw arena de cuarzo (0,1-0,3 mm)	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Mortero de nivelación de espesor medio (ru- gosidad superficial por encima de 2 mm)	1 pbw Sikafloor®-151 + 1 pbw arena de cuarzo (0,1-0,3 mm)	1,9 kg/m <sup>2</sup> /mm
Capa intermedia (auto- nivelante 1,5 a 3 mm)	1 pbw Sikafloor®-151 + 1 pbw arena de cuarzo (0,1-0,3 mm) + espolvoreo opcional de arena de cuarzo 0,4-0,7 mm	1,9 kg/m <sup>2</sup> /mm ~4,0 kg/m <sup>2</sup>
Puente de Unión	1-2 x Sikafloor®-151	1-2 x 0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Revestimiento epoxi (15-20 mm espesor de capa) / Mortero de re- paración	1 pbw Sikafloor®-151 + 6 pbw arena de cuarzo	2,2 kg/m <sup>2</sup> /mm

Estas cifras son teóricas y no tienen en cuenta ningún material adicional necesario debido a la porosidad superficial, rugosidad, nivelación o el desperdicio, etc.

<b>Temperatura Ambiente</b>	+10 °C min. / +30 °C max.	
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	80 % max	
<b>Punto de Rocío</b>	Cuidado con la condensación. El soporte y el material de pavimento aplicado sin curar deben estar al menos a +3 °C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas blanquecinas en el acabado del pavimento. Las bajas temperaturas y las condiciones de alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas blanquecinas.	
<b>Temperatura del Soporte</b>	+10 °C min. / +30 °C max.	
<b>Humedad del Soporte</b>	≤4 % partes en peso. Método de ensayo: Medidor Sika®-Tramex, Medición CM o método de secado en horno. No debe existir humedad ascendente según ASTM (hoja de polietileno).	
<b>Vida de la mezcla</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Tiempo</b>
	+10 °C	~50 minutos
	+20 °C	~25 minutos
	+30 °C	~15 minutos

<b>Tiempo de Curado</b>	Previamente a la aplicación de productos sin disolventes sobre Sikafloor®-151 dejar pasar:		
	<b>Temperatura de Soporte</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
	+10 °C	24 horas	4 días
	+20 °C	12 horas	2 días
	+30 °C	8 horas	24 horas
	Previamente a la aplicación de productos con disolventes sobre Sikafloor®-151 dejar pasar:		
	<b>Temperatura del Soporte</b>	<b>Mínimo</b>	<b>Maximo</b>
	+10 °C	60 horas	6 días
	+20 °C	36 horas	4 días
	+30 °C	28 horas	2 días

Los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

Los soportes cementosos (hormigón / solera) deben ser estructuralmente sólidos y de suficiente resistencia a la compresión (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>) con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material friable/suelto.

Los soportes de cemento deben prepararse mecánicamente utilizando un equipo de limpieza por chorro abrasivo adecuado o un equipo de cepillado o escarificación para eliminar la lechada de cemento y conseguir un perfil de superficie de agarre de textura abierta adecuado al espesor del producto.

Las "crestas" pueden ser eliminados mediante diamantado.

Los defectos de cemento débiles deben ser retirados y los defectos superficiales, tales como nidos de abeja y oquedades, deben ser completamente expuestos.

Las reparaciones del soporte, el relleno de grietas, agujeros/vacios y la nivelación de la superficie deben realizarse con productos adecuados de la gama de materiales Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. Los productos deben estar completamente curados antes de aplicar nombre.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente eliminado de todas las superficies antes de la aplicación del producto y de los productos del sistema asociados, preferiblemente por medio de un equipo de extracción por vacío.

### MEZCLADO

Antes de mezclar todas las partes, mezcle por separado la parte A (resina) utilizando un agitador eléctrico de una sola paleta de baja velocidad (300-400 rpm). Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A y mezclar la parte A + B continuamente durante 3,0 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Cuando las partes A y B se han mezclado; usando un agitador eléctrico de doble paleta (eje) (>700 W), un mezclador giratorio o de acción forzada u otro equipo adecuado (no se deben usar mezcladores de caída libre); si es necesario, añadir gradualmente la granulometría adecuada de arena de cuarzo seca y, si es necesario, Extender T. Mezclar durante 2,0 minutos más hasta que se haya conseguido una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle de nuevo para lograr una mezcla homogénea y consistente. Se debe evitar un batido excesivo para minimizar la inclusión de aire. Durante la etapa final de mezclado, raspe los lados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana plana o una llana de borde recto por lo menos una vez para asegurar una mezcla completa. Mezcle sólo las unidades completas. Tiempo de mezcla para arena de cuarzo A+B = 5,0 minutos

### APLICACIÓN

Siga estrictamente los procedimientos de aplicación definidos en los procedimientos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

Antes de la aplicación, confirme el contenido de humedad del soporte, la humedad relativa del aire, el punto de rocío, la temperatura del soporte, del aire y del producto. Si el contenido de humedad es superior al 4 % en peso, puede aplicarse Sikafloor® EpoCem® como sistema de Barrera Temporal de Humedad (T.M.B.).

#### Imprimación

Vierta Sikafloor®-151 mezclado sobre el soporte preparado y aplique mediante brocha, rodillo o escobilla de goma y a continuación pase el rodillo en dos direcciones en ángulo recto el uno con el otro. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el sustrato. Si es necesario, aplicar dos manos de imprimación. Confirme que se ha conseguido el tiempo de espera de la imprimación / sobreaplicación antes de aplicar los productos subsiguientes. Consulte la Hoja de Datos del Producto de imprimación específica.

#### Mortero de nivelación

Aplicar el mortero de nivelación con una rastra de goma/llana hasta obtener el espesor deseado.

#### Capa Intermedia

Vierta la mezcla Sikafloor®-151 sobre el soporte preparado y extiéndalo uniformemente usando una llana dentada hasta el espesor requerido. Pase inmediatamente el rodillo de púas en dos direcciones en ángulo recto entre sí para asegurar un espesor uniforme y si es necesario, esparcir con arena de cuarzo. Realizar el espolvoreo entre  $\geq 15$  minutos mínimo,  $\leq 30$  minutos máximo (at +20 °C), ligero al principio y en exceso después.

#### Puente de Unión

Vierta la mezcla Sikafloor®-151 sobre el soporte preparado y aplíquela con brocha, rodillo o rastra de goma. En el caso de revestimientos epoxi, posteriormente pasar el rodillo en dos direcciones en ángulo recto entre sí. Asegúrese de que una capa continua y sin poros cubra el soporte. Si es necesario, aplicar dos manos de imprimación.

#### Revestimiento epoxi / mortero de reparación

Aplicar el revestimiento o mortero de reparación sobre el puente de unión con pegajosidad. Para el revestimiento utilice rastreles de nivelación y/o reglas si fuera necesario. Después de un corto tiempo de espera, compacte y alise el mortero con una llana. Para el revestimiento, se recomienda un equipo compactador motorizado recubierto de teflón (~20-90 rpm).

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con el diluyente C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede retirarse mecánicamente.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Procedimiento de ejecución Sika : Evaluación y Preparación de Soportes para sistemas de Pavimentos.
- Procedimiento de ejecución Sika: Meclado y aplicación de Sistemas para Pavimentos.
- Procedimiento de ejecución Sika: Régimen de Limpieza Sikafloor®

## LIMITACIONES

- Después de la aplicación, Sikafloor®-151 debe protegerse de la humedad, condensación y contacto directo con agua (lluvia) al menos 24 horas.
- Si se requiere un aporte de calor temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles, ya que éstos producen grandes cantidades de vapor de agua, tanto de CO2 como de H2O, lo que puede afectar negativamente al acabado. Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente accionados eléctricamente.
- Deseche cualquier material que sobrepase la vida útil recomendada.
- No aplicar sobre soportes con humedad ascendente.
- El revestimiento de mortero Sikafloor®-151 no es adecuado para el contacto frecuente o permanente con el agua a menos que esté sellado.
- Para las mezclas de mortero se deben realizar ensayos previos a fin de evaluar la distribución granulométrica adecuada de los áridos.
- Para aplicaciones externas, aplicar con temperatura en descenso. Si se aplica durante el aumento de la temperatura, pueden producirse "poros" debido a la salida del aire. Estos poros pueden cerrarse después de un pequeño lijado, aplicando una capa de raspado de nombre mezclada con ~3 % de Sika® Extender T.

### Las juntas de construcción requieren un tratamiento previo. Trate de la siguiente manera:

- Grietas estáticas: rellenar y nivelar con resina epoxi Sikadur® o Sikafloor®.
- Grietas dinámicas: se evaluarán y, si es necesario, se aplicará una capa de material elastomérico o un diseño como junta de movimiento.

La evaluación y el tratamiento incorrectos de las grietas pueden conducir a una reducción de la vida útil y al reflejo de las grietas a la capa superior.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

De acuerdo con la Directiva Europea 2004/42, el máximo de contenido en COV permitido para el producto listo para usar (Producto categoría IIA / j tipo sb) 500 g/l (Limite 2010) . El máximo contenido de Sikafloor®-151 es < 500 g/l COV para el producto listo para uso.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseno y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



RESPONSIBLE CARE  
El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

### Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-151

Diciembre 2019, Versión 04.01

020811020010000090

Sikafloor-151-es-ES-(12-2019)-4-1.pdf

