

## Hoja de Datos de Producto

Edición 07/2014

Identificación n.º 4.2.7

Versión n.º 1

Sikasil®-670 Fire

# Sikasil®-670 Fire

Sellador monocomponente con clasificación al fuego

### Descripción del Producto

Sikasil®-670 Fire es un sellador elástico monocomponente de bajo módulo que cura con la humedad y con clasificación al fuego adecuado para el sellado de juntas de conexión y de movimiento.

### Características/Ventajas

- Hasta 4 horas de resistencia al fuego según la EN 1366-4
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Capacidad de movimiento del  $\pm 35\%$  (ASTM C 719)
- Fácil alisado y muy buena trabajabilidad
- Buena adherencia a un amplio rango de sustratos
- Curado neutro

### Ensayos

#### Certificados/Normas

- Cumple con la EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- Cumple con la EN 15651-4 PW INT
- Cumple con la ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- Cumple con la ASTM C920, clase 35
- Informe de asesoramiento EN 1366-4
- Informe de asesoramiento ETAG 026
- Informe de asesoramiento EN 13501-2
- Informe de ensayo EN 140-3
- Informe de ensayo 13501-1 clase B-s2-d0

#### Clasificación específica

LEED® EQc 4.1	SCAQMD, Regla 1168	BAAQMD, Reg. 8, Regla 51
Cumple	Cumple	Cumple

### Datos del Producto

#### Forma

#### Apariencia/Colores

Blanco y gris

#### Presentación

Cartuchos de 300 ml, 12 cartuchos por caja.

#### Almacenamiento

#### Condiciones de almacenamiento/Conservación

12 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar fresco y seco con temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C.

#### Datos Técnicos

#### Composición química

Silicona de curado neutro

#### Densidad

1.35 kg/l aprox.

(CQP<sup>1)</sup> 006-4, ISO 1183-1)

#### Descuelgue

2 mm aprox. (20 mm perfil a 50°C)

(CQP 061-4, ISO 7390)



<b>Tiempo de formación de piel</b>	25 minutos aprox. <sup>2)</sup>	(CQP 019-1)
<b>Tiempo de alisado</b>	20 minutos aprox. <sup>2)</sup>	(CQP 019-2)
<b>Velocidad de curado</b>	2 mm/24h aprox. <sup>2)</sup>	(CQP 49-2)
<b>Capacidad de movimiento</b>	±25% ±35%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
<b>Dureza Shore A</b>	16 después de 28 días aprox. <sup>2)</sup>	(CQP 023-1, ISO 868)
<b>Resistencia a la propagación del desgarro</b>	4 N/mm aprox. <sup>2)</sup>	(CQP 045-1, ISO 34)
<b>Módulo de Tensión Secante</b>	0.3 N/ mm <sup>2</sup> aprox. al 100% de elongación <sup>2)</sup> <sup>3)</sup> 0.5 N/ mm <sup>2</sup> aprox. al 100% de elongación (-20°C) <sup>3)</sup>	(CQP 020-1, ISO 8339)
<b>Elongación a rotura</b>	650% aprox. <sup>2)</sup>	(CQ 036-1, ISO37)
<b>Recuperación elástica</b>	70% <sup>2)</sup> <sup>3)</sup>	(ISO 7389)
<b>Temperatura de aplicación</b>	+5°C a +40°C, siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.	
<b>Temperatura de servicio</b>	-40°C hasta 150°C	
	<sup>1)</sup> Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika <sup>2)</sup> 23°C / 50% h. r. <sup>3)</sup> Condición: Método B	

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

#### Consumo/Diseño de junta

El ancho de junta debe diseñarse según la capacidad de movimiento del sellador. En general la junta debe tener un ancho > 10mm y < 40 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser 2:1 aproximadamente. Deben evitarse las juntas con más de 15 mm de profundidad.

Anchos de junta estándar entre elementos de hormigón con  $\Delta T^* = 80 \text{ }^\circ\text{C}$

Distancia entre juntas [m]	2	4	6	8	10
Ancho mínimo de junta [mm]	10	15	20	30	35
Espesor mínimo de junta [mm]	10	10	10	15	17

\*  $\Delta T$  se define como la más alta entre  $t_1$  o  $t_2$

$t_1$  = la diferencia de temperatura entre la temperatura medida durante la aplicación y la temperatura de servicio más alta.

$t_2$  = la diferencia de temperatura entre la temperatura medida durante la aplicación y la temperatura más baja de servicio.

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente cumpliendo con la normativa relevante. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción, así como de la exposición del edificio, el tipo de construcción y sus dimensiones

Consumo aproximado

Ancho de junta [mm]	10	15	20	25	30
Espesor de junta [mm]	10	10	10	12	15
Longitud de junta / 600 ml [m]	6	4	3	2	1.3

Fondo de junta: Utilice fondos de junta de espuma de polietileno de célula cerrada.

<p><b>Preparación del soporte/Imprimación</b></p>	<p>El Sikasil®-670 Fire en general presenta una buena adherencia sin la necesidad de utilizar imprimaciones o activadores en la mayoría de los soportes limpios, secos y compactos.</p> <p>Para una adhesión óptima en aplicaciones que supongan altas solicitaciones, como en trabajos en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes solicitaciones, condiciones meteorológicas extremas o inmersión total al agua, debe seguirse el siguiente procedimiento:</p> <p><u>Soportes no porosos</u></p> <p>Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosines vitrificados se deben limpiar y pretratar con el Sika® Aktivator-205 usando una toallita de papel o trapo limpio. Antes de sellar deje al menos 15 min de tiempo de evaporación (máximo 6 horas).</p> <p>Los metales como el cobre, latón, titanio, zinc, etc. se deben limpiar y pretratar con el Sika® Aktivator -205 usando una toallita de papel o trapo limpio, después de un tiempo de secado mayor de 15 minutos, aplicar el Sika® Primer -3N con una brocha, y a continuación esperar al menos 30 min (máx. 8 horas) antes del sellado.</p> <p><u>Soportes porosos</u></p> <p>Hormigón, hormigón ligero, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc. deben imprimirse con Sika® Primer-3N usando una brocha. Antes de sellar deje evaporar permita un tiempo de evaporación de al menos 30 minutos (máximo 8 horas).</p> <p>Para instrucciones detalladas consulte la Hoja de Datos de Producto de los tratamientos previos o consulte a nuestro departamento técnico. Las imprimaciones son promotores de adherencia. Nunca reemplazan la limpieza de las superficies, ni mejoran significativamente la resistencia final de pegado.</p>
---	---

### Instrucciones de Aplicación

<p><b>Método de aplicación/Herramientas</b></p>	<p>El Sikasil®-670 Fire se suministra listo para su uso.</p> <p>Después de la adecuada preparación de la junta y del soporte, coloque el fondo de junta a la adecuada profundidad, y si fuera necesario aplique la imprimación correspondiente. Inserte el cartucho dentro de la pistola y extruya firmemente el Sikasil®-670 Fire dentro de la junta asegurando un contacto total en ambos lados de la junta y evitando el aire ocluido. Debe alisarse firmemente el sellador contra los labios de la junta para asegurar un contacto total y una buena adhesión.</p> <p>Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de carroceros. Ésta se retira antes de que la masilla forme piel. Se recomienda utilizar como líquido alisador de juntas (agua y jabón neutro) para obtener una superficie lisa.</p> <p>No utilizar productos que contengan solventes.</p>
<p><b>Limpieza de herramientas</b></p>	<p>Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con Sika TopClean T inmediatamente después de su uso. Una vez curado el material sólo puede eliminarse con medios mecánicos.</p>
<p><b>Otros documentos disponibles</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hoja de seguridad</li> <li>■ Informe de clasificación EN 13501-2</li> <li>■ Informe de asesoramiento ETAG 026</li> <li>■ Folleto de soluciones Sika para la protección contra fuego</li> </ul>
<p><b>Notas de aplicación/Límites</b></p>	<p>El Sikasil®-670 Fire no se puede pintar.</p> <p>Pueden ocurrir variaciones del color debidas a reacciones químicas, temperaturas altas, radiaciones ultravioletas (especialmente con colores claros). Un cambio de color no influiría ni en el rendimiento ni en la durabilidad del producto.</p> <p>No use el Sikasil®-670 Fire sobre piedra natural. No use el Sikasil® sobre superficies bituminosas, caucho natural, EPDM, o sobre materiales de construcción que exuden aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador.</p> <p>No use el Sikasil®-670 Fire para sellar piscinas. El Sikasil®-670 no es válido para juntas con presión de agua o inmersión permanente en agua.</p>
<p><b>Notas</b></p>	<p>Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

