



SISTEMAS PARA
CENTRALIZADO



LA OFERTA PARA CENTRALIZADO

Las modernas exigencias de proyectación en términos de confort, economía de gestión, salvaguarda medioambiental y facilidad de instalación y de uso requieren una oferta de productos amplia e innovadora. Sime responde con una gama de generadores de calor de potencia que satisface al 100% la demanda de calefacción.





ALU PLUS HE

	MODELOS	POTENCIA
Murales alta potencia	Murelle HE R	da 3,2 a 105,6 kW
Sistemas modulares	Murelle Equipe Murelle Equipe Box	da 3,2 a 633,6 kW
Calderas de alta potencia en aluminio	Alu HE - Alu Plus HE	da 19,2 a 980 kW
Hierro fundido de alta potencia	2R HE	da 75 a 192 kW

LA GAMA DE SISTEMAS PARA CENTRALIZADO

MURELLE HE R ErP

Calderas murales premezclas de condensación para sólo calefacción



MURELLE EQUIPE ErP MURELLE EQUIPE BOX ErP

Sistemas modulares de condensación para instalación interior o exterior



ALU HE - ALU PLUS HE

Calderas de condensación en aluminio-silicio para sólo calefacción



2R HE ErP

Calderas a gasóleo de hierro fundido a condensación para sólo calefacción



MURELLE HE R ErP



ELEVADO CAMPO DE MODULACION

1:10 para versión 35 kW, 1:5 para versiones 50, 70 y 110 kW



CIRCULADOR MODULANTE

De alta eficiencia



GESTION EN CASCADA

Gestión de serie hasta 8 calderas en cascada

POSIBILIDAD DE COMUNICACIÓN MBUS

Controlable también por PLC o termoregulaciones externas



ACCESORIOS PARA GESTIONAR HASTA 3 ZONAS



LA CALDERA MURAL DE POTENCIA

Murelle HE R ErP es la nueva gama de calderas premezcladas de condensación de alta potencia. Está disponible en 4 versiones para sólo calefacción de 33,8 a 105,6 kW. Estudiada para ser instalada sola en el interior de un local técnico, resuelve los problemas de espacio y de desplazamiento. La extraordinaria flexibilidad de instalación permite gestionar tres circuitos de calefacción a temperaturas

diferenciadas y, mediante kits opcionales, de un equipo solar de circulación forzada y dos zonas de baja temperatura.

Murelle HE R ErP es también adecuada a usuarios de grandes dimensiones: gracias a la nueva electrónica incorporada es posible gestionar en cascada hasta 8 generadores.

UN CORAZÓN VERDE

Todos los modelos están dotados de intercambiadores de condensación por espiral con una potencia de 35, 50, 70 o 110 kW, que se caracterizan por sus elevados rendimientos y fabricados en acero inoxidable adecuado para resistir a la acción corrosiva del condensado. Su especial forma cilíndrica (individual para los modelos de 35, 50 y 70 kW y doble superpuesta para los modelos de 110 kW), al igual que el eficiente sistema de recogida del líquido de la condensación, asegura el mayor intercambio de calor posible. El quemador radial premezclado es de acero. Caracterizado por una forma cilíndrica y situado en el centro de la cámara de combustión, desarrolla una "microllama" especial a baja temperatura que reduce sensiblemente la producción de los agentes contaminantes (CO y NOx). El aire y el gas necesarios para la combustión entran en el quemador y se mezclan en una relación de equilibrio ideal.

La recuperación del calor contenido en los humos de la combustión se produce mediante un proceso especial: el vapor acuoso contenido en el interior de los humos de condensación después de haber entrado en contacto con las superficies del intercambiador enfriadas por el agua de retorno del circuito de calefacción. Durante el paso de estado se produce la cesión de energía que, de otra forma, se perdería con la expulsión de los humos.



Intercambiador de 110 kW

CIRCULADOR MODULANTE

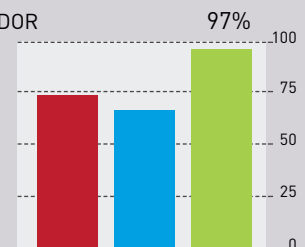
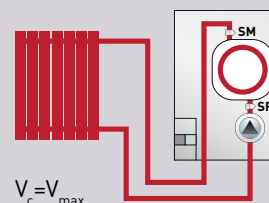
La gama prevé un circulador modulante de alta eficiencia que, gracias a un sistema de gestión de dos sondas (en la salida y entrada del equipo) es capaz de adaptar la capacidad de la bomba de revoluciones variables para mantener la temperatura del agua de retorno al valor deseado.

La caldera regula la temperatura de salida al valor prefijado (por ejemplo, 70 °C) en tanto que a través del circulador modulante reduce el caudal de agua de equipo hasta obtener un ΔT deseado (por ejemplo, $\Delta T = 30^\circ\text{C}$) entre salida y entrada, a fin de optimizar el proceso de condensación.

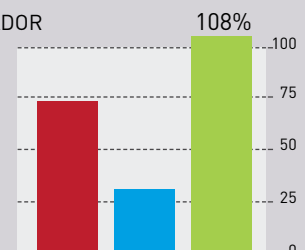
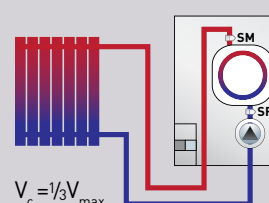
Gracias al circulador de revoluciones variables y al sistema de control la caldera garantiza siempre el máximo rendimiento de combustión.

■ T de salida (°C) ■ T de entrada (°C) ■ Rendimiento (%)

ALTA VELOCIDAD DEL CIRCULADOR



BAJA VELOCIDAD DEL CIRCULADOR



MURELLE EQUIPE ErP

MURELLE EQUIPE BOX ErP



ELEVADO CAMPO DE MODULACION

La modulación permite un elevado campo de trabajo (hasta 1:25) y el servicio garantizado incluso en caso de avería de un generador



DIMENSIONES Y PESOS FRACCIONABLES

Para una fácil instalación también en la sala de calderas con accesos problemáticos o situados en la parte superior de un edificio



SISTEMA CERTIFICADO INAIL

Completo de accesorios

CONTROLABLE TAMBIEN POR SISTEMA DE TERMOREGULACION EXTERNA



IDÓNEO PARA INSTALCIÓN EXTERNA

Gracias al armario en lámina de zinc, pintado y aislado, resistente a la intemperie (versiones Murelle Equipe Box ErP)



UN SISTEMA COMPLETO

Los sistemas modulares Murelle Equipe Erp nacen de la fusión del principio de condensación y del fraccionamiento de las potencias y se realizan ensamblando generadores individuales de 35, 50, 70 y 110 kW, desarrollando diferentes niveles de potencia. El sistema aprovecha la posibilidad de uso en cascada y la elevada flexibilidad, que asegura el funcionamiento en cualquier condición, con las grandes ventajas de la condensación y de la temperatura variable. Sus dimensiones son contenidas, es ligero, silencioso y se instala con rapidez.

Para garantizar fiabilidad y seguridad los sistemas modulares de condensación Murelle Equipe ErP han obtenido el certificado INAIL. A tal propósito, Sime suministra por separado kits de seguridad con todos los dispositivos, instalables tanto a la derecha como a la izquierda del sistema modular en función del tipo de equipo.

La instalación de los sistemas modulares Murelle Equipe ErP se puede colocar en el interior o en el exterior, con versiones dotadas de armario de chapa cincada previamente pintada y aislada, resistente a

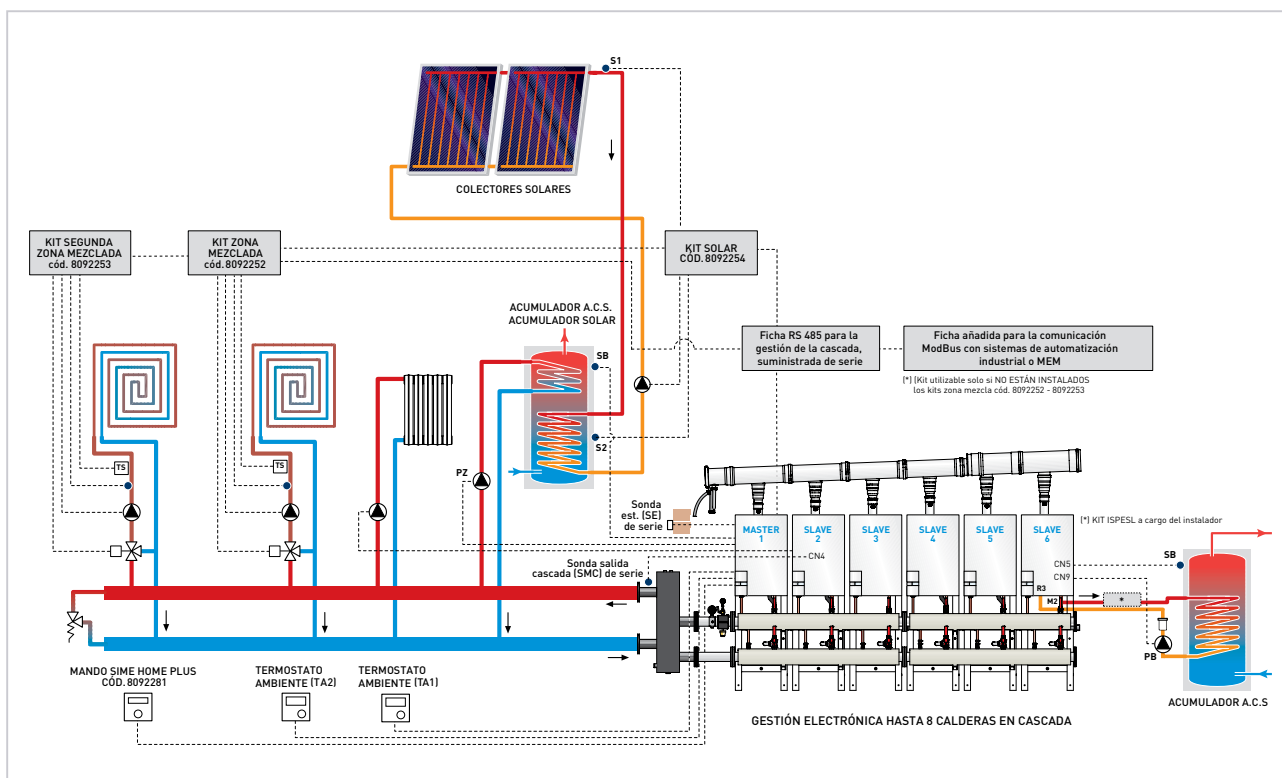
la intemperie. Hay disponibles también versiones con armario aligerado para instalaciones en locales protegidos. Los sistemas modulares de condensación Murelle Equipe ErP están concebidos para favorecer una instalación rápida y sumamente sencilla; para ayudar a los instaladores se suministran de serie todos los componentes necesarios para la instalación completa de la sala de calderas.

Sime prevé, de hecho, el suministro de un sistema que incluye generadores de condensación, colectores previamente dimensionados para la conexión hidráulica y de gas, colector de descarga de condensación, racores, tarjeta de gestión y sistema de descarga de los productos de la combustión.

En los casos de instalación interna el sistema prevé también de serie el suministro del bastidor de fijación a la pared, en tanto que en los modelos para la instalación externa está previsto el suministro del armario con estribos de soporte para generadores y colectores.

Se propone una gama adecuada de compensadores hidráulicos e intercambiadores de placas opcionales.

MURELLE HE R ErP ESQUEMA DE EQUIPO COMPLETO



ALU HE

ALU PLUS HE



DIMENSIONES COMPACTAS

Peso reducido y bajas pérdidas de carga lado agua



QUEMADOR MODULANTE

A premezcla y funcionamiento a diferente temperatura con sonda externa de serie



GESTION EN CASCADA

Hasta 8 calderas de serie y controlable también por sistema de termoregulación externa

SALIDA DE HUMOS PARTE BAJA DE LA CALDERA



DOTADA DE RUEDAS

Para una manipulación más fácil (versiones Alu Plus HE)



GENERADORES EN ALUMINIO

Sime amplia su oferta para instalaciones centralizadas con las calderas de pie de gas de condensación Alu HE y Alu Plus HE, cubriendo una gama de potencia de 80 a 280 kW (vers. Alu HE) y 360-720-1100 kW (vers. Alu Plus HE).

El intercambiador se compone de elementos premontados en fundición de aluminio y silicio, material fiable de alta conductividad térmica. Los cuerpos de Alu HE y Alu Plus HE están dotados de una cámara de combustión totalmente refrigerada con agua y se

combinan con un solo quemador y ventilador. Las calderas, por el contenido de agua, son compactas y ligeras, la baja inercia térmica permite una rápida respuesta a las variaciones de potencia requerida de la instalación, los amplios diámetros lo preservan del ensuciamiento y permiten bajas pérdidas de carga. Además la combustión premezclada permite superar los más estrictos límites de las normativas europeas e internacionales sobre las emisiones contaminantes.

LA CALDERA EN DETALLE

PANEL DE MANDO/CONTROL

acompañado de sonda externa de serie, permite regular la temperatura de ida en base a la temperatura externa (funcionamiento a temperatura variable)

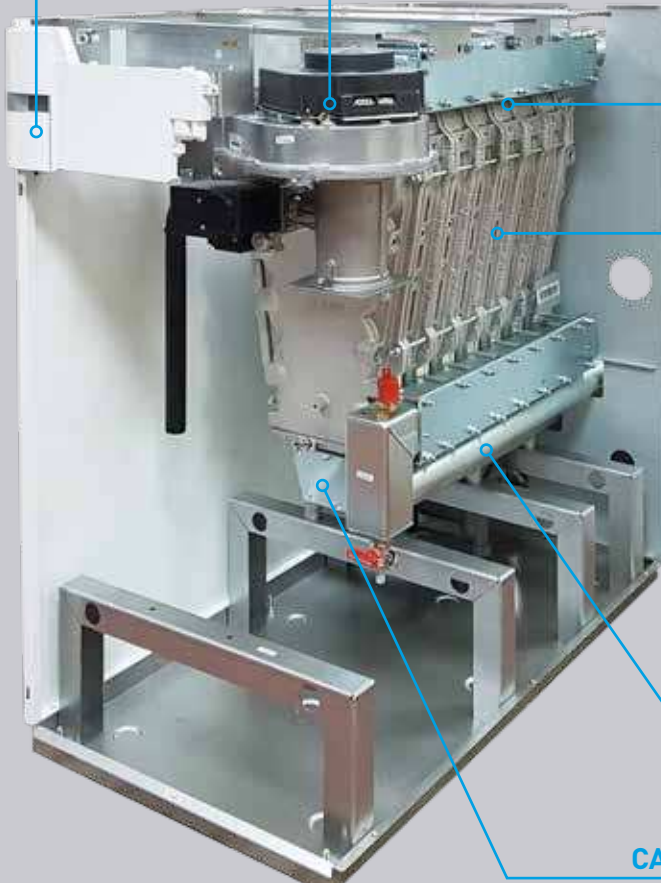
VENTILADOR

a velocidad variable necesario para la modulación y la mezcla aire/gas



QUEMADOR DE MICROLLAMA

en acero inoxidable y a premezcla total, permite obtener elevados niveles de modulación, permanente combustión y bajas emisiones contaminantes (Clase NOx = 6)



CUERPO EN ALUMINIO

formado de elementos premontados en fundición de aluminio y silicio, por el contenido de agua y su elevada superficie de intercambio, maximiza la eficiencia energética y los rendimientos térmicos



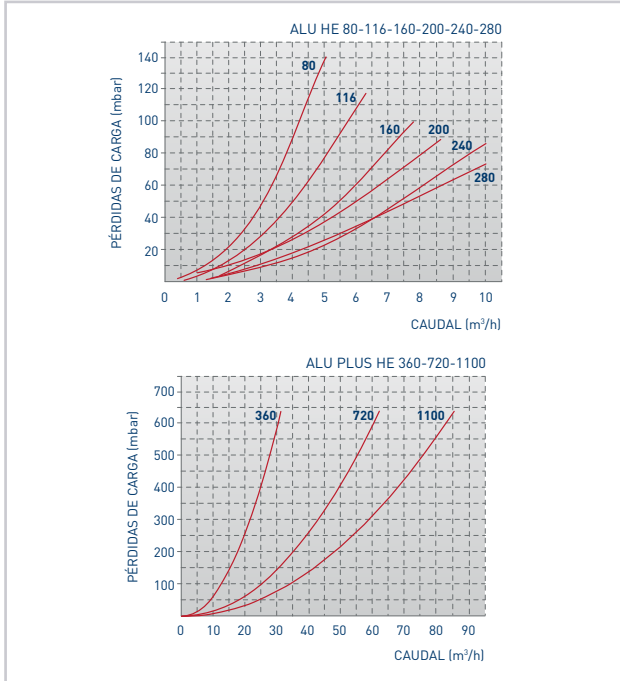
COLECTOR DE RETORNO

CAMARA HUMO/COLECTOR CONDENSADO

PLUS DE PRODUCTO

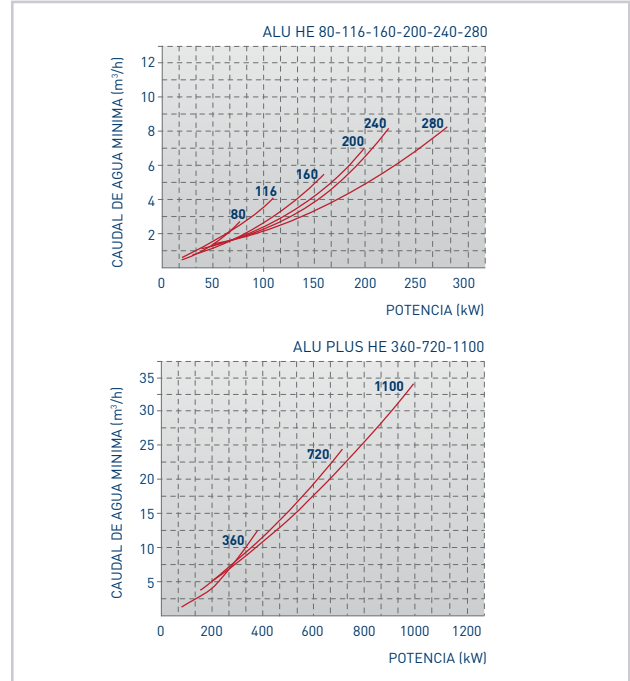
BAJAS PERDIDAS DE CARGA

Las geometrías de los pasos de agua permiten un intercambio térmico eficiente y bajas pérdidas de carga



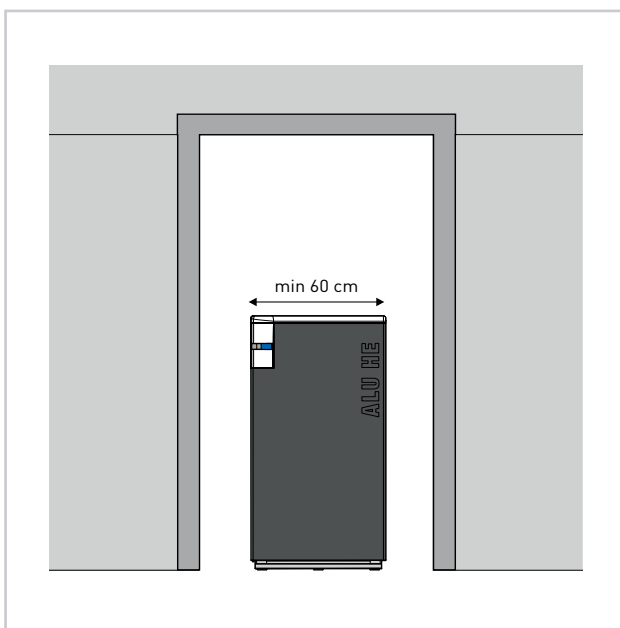
ELEVADO RANGO DE CAUDAL

Los cuerpos de Alu HE y Alu Plus HE están diseñados para trabajar con un elevado campo de modulación del caudal



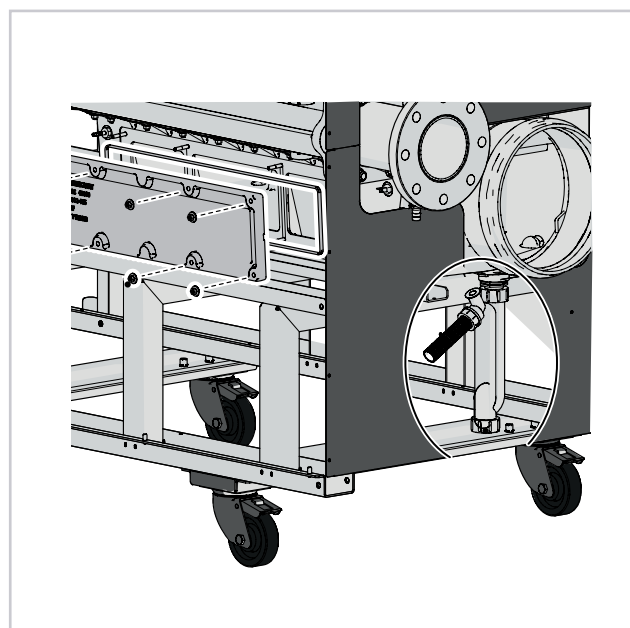
DIMENSIONES

Todos los modelos Alu HE pasan fácilmente por puertas de sala de calderas a partir de aberturas de 60 cm



FACIL MANIPULACION

Alu Plus HE se suministra de serie con ruedas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y SEGURIDADES

	Murelle HE R ErP	Murelle Equipe ErP	Murelle Equipe Box ErP	Alu HE Alu Plus HE
Tarjeta electrónica de microprocesador	●	●	●	●
Modulación electrónica continua de llama	●	●	●	●
Encendido automático de ionización de llama	●	●	●	●
Función deshollinador que facilita el análisis de la combustión	●	●	●	●
Sistema antihielo realizado con la sonda de calentamiento	●	●	●	●
Colectores de salida y entrada de agua equipo y aducción gas	X	●	●	X
Válvulas unidireccionales	X	●	●	X
Descarga condensación con sifón	●	X	X	●
Colector descarga condensación con sifón	X	●	●	X
Intercambiador agua/humos de acero inoxidable	●	●	●	X
Intercambiador agua/humos en aluminio silicio	X	X	X	●
Colector de humos de polipropileno para instalaciones internas	X	●	○	X
Terminal de descarga de humos individual para instalaciones externas	X	X	○	X
Quemador de premezcla de bajo NOx	●	●	●	●
Circulador en el circuito primario con separador de aire	●	●	●	X
Circulador modulante de alta eficiencia	●	●	●	X
Postcirculación de la bomba	●	●	●	●
Post ventilazione del ventilatore	●	●	●	●
Válvula de gas con modulador y doble obturador que, a falta de llama, interrumpe la salida del gas	●	●	●	●
Sonda temperatura externa	●	●	●	●
Envoltura externa de chapa cincada previamente pintada resistente a los agentes atmosféricos	X	X	●	X
Autodiagnóstico mediante display LCD	●	●	●	●
Seguridad falta de agua	●	●	●	●
Termostato de seguridad	●	●	●	●
Termostato humos de protección del conducto de descarga en polipropileno	●	●	●	●
Válvula de seguridad 3.5 BAR (5 BAR para versiones con motor de 100 kW) para unidad de calor individual	●	●	●	○
Kit de seguridades INAIL	○	○	○	○
Kit compensador hidráulico	○	○	○	X

● De serie ○ Opcional X No previsto

2R HE ErP



**POST-CONDENSADOR
EN ACERO INOXIDABLE**

**COMBINABLE CON VARIOS
TIPOS DE QUEMADORES**
Con características similares a
los quemadores SIME



CUERPO CALDERA A TRES PASOS DE HUMO
Con diseño innovador de los elementos
para mejorar el rendimiento

CALDERA SUMINISTRADA DESMONTADA
Envolvente, cuerpo, panel mandos y kit
post-condensador



2R HE ErP ALTA CALIDAD DE CALOR

Las calderas de hierro fundido se diferencian por su seguridad, larga duración, ahorro energético y fiabilidad de las prestaciones.

2R HE ErP es una gama de caldera de hierro fundido a tres pasos de humos de condensación, para solo calefacción con potencias de 72,0 a 192,0 kW compatible con quemadores de gasoil.

La fundición es una mezcla que mantiene inalterable sus características en el tiempo y es sinónimo de fiabilidad. La conformación de los elementos permiten combustiones óptimas, que reducen las emisiones de gas nocivos al ambiente.

El excelente aislamiento de la cámara de combustión reduce las pérdidas por radiación aumentando en el mismo tiempo la silenciosidad en el funcionamiento.

Ahorro es también facilidad en las operaciones de limpieza y manutención gracias a la reversibilidad de la puerta de la cámara de combustión.

La gama se suministra desmontada (cuerpo de hierro fundido, envolvente, panel mandos y kit post-condensador) para facilitar aun mas el transporte y la instalación.

Los modelos están dotados de un sistema de combustión que asegura una elevada eficiencia gracias a la recuperación del calor contenido en los productos de la combustión.

La condensación se obtiene a través de un post-condensador en acero inoxidable situado en la parte trasera de la caldera, que recupera gran parte de la dispersión consiguiendo una mejor utilización de la energía total disponible.



Post-condensador en acero inoxidable

SENCILLEZ DEL PANEL MANDO

Con un solo botón, la caldera gestiona en automático todas las fases de funcionamiento: es suficiente encender el interruptor para que la caldera funcione

en automático sobre solicitud de calefacción. La regulación de la temperatura se efectúa actuando sobre el botón del potenciómetro calefacción.

TERMOSTATO DE SEGURIDAD

TERMÓMETRO

LED PRESENCIA DE TENSIÓN



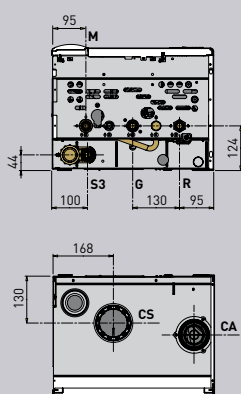
INTERRUPTOR GENERAL

TERMOSTATO CALDERA

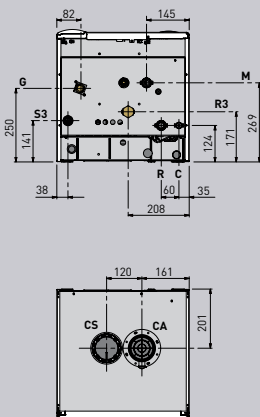
MURELLE HE R ErP

Murelle HE R ErP		35	50	70	110
Potencia térmica nominal (80-60°C)	kW	33,8	46,8	63,4	105,6
Potencia térmica mínima (80-60°C)	kW	3,2	9,3	13,6	21,1
Potencia térmica nominal (50-30°C)	kW	37,2	51,2	69,4	114,6
Potencia térmica mínima (50-30°C)	kW	3,7	10,5	15,3	23,6
Capacidad térmica nominal	kW	34,8	48,0	65,0	108,0
Capacidad térmica mínima	kW	3,48	9,6	14,0	21,6
Rendimiento térmico útil mínimo (80-60°C)	%	92,0	96,9	97,0	97,7
Rendimiento térmico útil máximo (80-60°C)	%	97,1	97,5	97,5	97,8
Rendimiento térmico útil mínimo (50-30°C)	%	106,3	109,0	109,1	109,1
Rendimiento térmico útil máximo (50-30°C)	%	106,8	106,7	106,7	106,1
Rend. térmico útil al 30% de la carga	%	108,6	108,5	108,3	108,1
Clase de eficiencia energ. para calefacción		A	A	A	-
Potencia acústica de calefacción	dB(A)	56	53	69	-
Pérdidas a la parada	W	108	76	86	126
Potencia eléctrica absorbida	W	109	141	187	258
Grado de potencia eléctrica	IP	X4D	X4D	X4D	X4D
Contenido agua	l	2,65	2,30	3,5	8,20
Presión máx de servicio	bar	3,5	3,5	3,5	5,0
Presión máx salida colectores humos	Pa	180	160	150	428
Temperatura humos máx/mín 80-60°C	°C	70,0/60,0	85,0/70,0	87,0/74,0	86,2/74,6
Temperatura humos máx/mín 50-30°C	°C	40,0/33,0	52,0/45,0	55,0/48,0	61,6/49,2
Clase de emisión NOx		6	6	6	6
Peso	kg	32	38	39	87

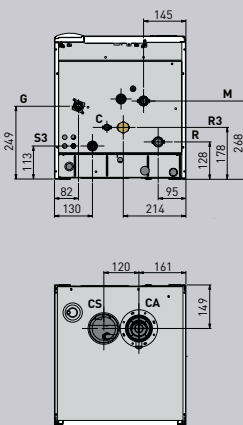
Murelle HE 35 R ErP



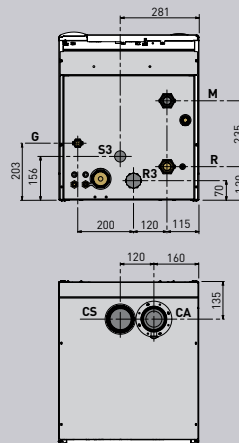
Murelle HE 50 R ErP



Murelle HE 70 R ErP

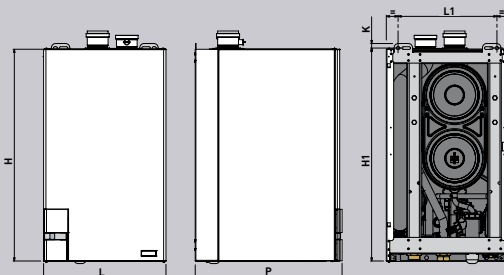


Murelle HE 110 R ErP



LEYENDA

	35	50-70	110
M Ida instalación	3/4"	1"	1 1/2"
R Retorno instalación	3/4"	1"	1 1/2"
G Alimentación gas	3/4"	3/4"	3/4"
S3 Descarga condensación	ø 25	ø 25	ø 25
R3 Retorno acumulador	-	1"	1 1/2"
C Carga instalación	-	1/2"	-
CA Conducto aspiración	ø 80	ø 80	ø 80
CS Conducto descarga	ø 80	ø 80	ø 80



DIMENSIONES	35	50	70	110
L (mm)	450	450	450	500
L1 (mm)	-	385	385	405
P (mm)	350	440	490	600
H (mm)	700	450	450	865
H1 (mm)	-	721	721	870
K (mm)	-	15	15	18

MURELLE EQUIPE BOX ErP

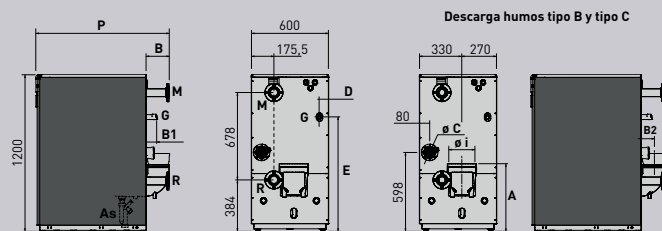
Murelle Equipe Box ErP		50	70	100	140	150	110	220
Potencia térmica nominal (80-60°C)	kW	46,7	63,2	93,4	126,5	140,1	105,4	210,8
Potencia térmica nominal (50-30°C)	kW	51,0	68,1	102,0	136,2	153,0	112,6	225,2
Potencia térmica mínima (80-60°C)	kW	9,2	13,4	9,2	13,4	9,2	20,8	20,8
Potencia térmica mínima (50-30°C)	kW	10,5	15,0	10,5	15,0	10,5	23,6	23,6
Capacidad térmica nominal	kW	48,0	65,0	96,0	130,0	144,0	108,0	216,0
Capacidad térmica mínima	kW	9,6	14,0	9,6	14,0	9,6	21,6	21,6
Rendimiento térmico mín. (80-60°C)	%	96,1	95,7	96,1	95,7	96,1	96,4	96,4
Rendimiento térmico máx. (80-60°C)	%	97,3	97,3	97,3	97,3	97,3	97,6	97,6
Rendimiento térmico mín. (50-30°C)	%	109,0	107,4	109,0	107,4	109,0	107,4	107,4
Rendimiento térmico máx. (50-30°C)	%	106,2	104,8	106,2	104,8	106,2	104,2	104,2
Rend. térmico útil al 30% de la carga	%	108,6	108,1	108,5	108,1	108,5	105,4	105,4
Potenza elettrica assorbita	W	141	186	282 (2x141)	372 (2x186)	423 (3x141)	258	516 (2x258)
Clase de eficiencia energ. para calefacción		A	A	-	-	-	-	-
Potencia acústica de calefacción	dB(A)	52	65	-	-	-	-	-
Clase de NOx		6	6	6	6	6	6	6
Generadores	n°	1x50	1x70	2x50	2x70	3x50	1x110	2x110
Presión máx salida colectores humos	Pa	100	100	100	100	100	375	375
Presión máx. salida humos independiente	Pa	100	100	100	100	100	428	428
Presión máxima de ejercicio	bar	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	5	5
Peso	kg	148	155	233	247	381	235	380

Murelle Equipe Box ErP		280	330	370	440	550	660
Potencia térmica nominal (80-60°C)	kW	270,8	316,2	361,1	421,6	527,0	632,4
Potencia térmica nominal (50-30°C)	kW	289,2	337,8	385,6	454,0	563,0	675,6
Potencia térmica mínima (80-60°C)	kW	20,8	20,8	20,8	20,8	20,8	20,8
Potencia térmica mínima (50-30°C)	kW	23,6	23,6	23,6	23,6	23,6	23,2
Capacidad térmica nominal	kW	277,5	326,0	330,0	432,0	540,0	648,0
Capacidad térmica mínima	kW	21,6	21,6	21,6	21,6	21,6	21,6
Rendimiento térmico mín. (80-60°C)	%	96,4	96,4	96,4	96,4	96,4	96,4
Rendimiento térmico máx. (80-60°C)	%	97,6	97,6	97,6	97,6	97,6	97,6
Rendimiento térmico mín. (50-30°C)	%	107,4	107,4	107,4	107,4	107,4	107,4
Rendimiento térmico máx. (50-30°C)	%	104,2	104,2	104,2	104,2	104,2	104,2
Rend. térmico útil al 30% de la carga	%	108,1	105,4	108,1	105,4	105,4	108,1
Potencia eléctrica absorbida	W	738 (3x246)	774 (3x258)	984 (4x246)	1.032 (4x258)	1.290 (5x258)	1.548 (6x258)
Clase de eficiencia energ. para calefacción		-	-	-	-	-	-
Potencia acústica de calefacción	dB(A)	-	-	-	-	-	-
Clase de NOx		6	6	6	6	6	6
Generadores	n°	3x92,5	3x110	4x92,5	4x110	5x110	6x110
Presión máx salida colectores humos	Pa	375	375	375	375	375	375
Presión máx. salida humos independiente	Pa	428	428	428	428	428	428
Presión máxima de ejercicio	bar	5	5	5	5	5	5
Peso	kg	615	615	760	760	995	1.140

ALU HE - ALU PLUS HE

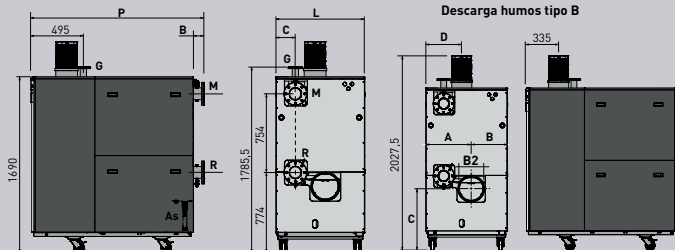
Alu HE / Alu Plus HE		80	116	160	200	240	280	360	720	1100
Potencia térmica nominal (80-60°C)	kW	77,8	112,3	156,1	195,7	234,4	275,4	353,0	705,0	980,0
Potencia térmica nominal (50-30°C)	kW	83,8	122,0	168,2	208,6	251,8	295,3	378,0	756,0	1053,0
Potencia térmica mín. (80-60°C)	kW	19,2	20,1	30,6	37,8	46,5	60,4	78,4	147,3	196,4
Potencia térmica mín. (50-30°C)	kW	21,6	22,8	34,3	42,5	52,0	66,0	84,5	158,0	211,0
Capacidad térmica nominal	kW	80,0	115,5	160,0	200,0	240,0	280,0	360,0	720,0	1.000,0
Capacidad térmica mínima	kW	20,0	21,0	32,0	40,0	48,0	62,0	80,0	150,0	200,0
Rendimiento térmico mín. (80-60°C)	%	95,9	95,6	95,6	94,4	96,8	97,4	98,0	98,2	98,2
Rendimiento térmico máx. (80-60°C)	%	97,3	97,2	97,5	97,8	97,7	98,3	98,1	97,9	98,0
Rendimiento térmico mín. (50-30°C)	%	108,2	108,5	107,1	106,2	108,0	106,4	105,6	105,3	105,5
Rendimiento térmico máx. (50-30°C)	%	104,7	105,6	105,1	104,3	104,5	105,4	105,0	105,0	105,3
Rend. térmico útil al 30% de la carga	%	108,2	108,1	108,1	108,0	108,1	108,3	108,1	108,3	108,2
Potencia eléctrica absorbida	W	211	263	230	360	408	438	532	1.965	2.134
Clase de NOx		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Contenido agua	l	12,5	15,3	18,0	22,9	25,6	28,4	44,0	68,0	91,0
Presión máx de servicio	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Temperatura máx de servicio	°C	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Perdidas de carga lado agua Δt nominal (20°C)	mbar	65	80	80	90	90	100	160	160	160
Δt máximo en la potencia min/max	°C	35/25	35/25	35/25	35/25	35/25	35/25	25	25	25
Caudal de agua Δt 20°C (nominal)	m3/h	3,34	4,83	6,67	8,41	10,08	11,84	15	31	43
Caudal de agua Δt 10°C	m3/h	6,69	9,66	13,34	16,82	20,16	23,7	30	62	86
Temperatura humos máx/mín 80-60°C	°C	66/57	65,1/56	61,9/58,1	69,6/58,1	70,7/58,3	69,2/61,5	68,1/55,3	70,1/58,0	74,6/63,2
Temperatura humos máx/mín 50-30°C	°C	51/32	46,4/30,4	52,3/34,5	50,6/31	50,2/30,3	49,6/35,9	53,1/30,7	50,1/29,7	57,6/34,5
Presión máx salida de humos	Pa	250	250	200	200	200	100	200	300	250
Peso a vuoto	kg	140	160	180	210	227	245	450	580	680

Alu HE



DIMENSIONES	80	116	160	200	240	280	360	720	1100
L (mm)	-	-	-	-	-	-	750	850	850
P (mm)	1.116	1.116	1.116	1.317	1.317	1.317	1.652	1.652	1.976
A (mm)	595	595	595	510	510	510	444	472,5	472,5
B (mm)	170	170	170	239	239	239	100	100	117
B1 (mm)	81	81	81	158	158	158	1.056	1.056	1.366
B2 (mm)	93	93	93	118	118	118	306	377,5	377,5
C (mm)	-	-	-	-	-	-	157	186	186
C1 (mm)	-	-	-	-	-	-	643,5	643,5	645,5
D (mm)	71	71	71	75,4	75,4	75,4	341	372,5	372,5
E (mm)	872	872	872	870,5	870,5	870,5	-	-	-

Alu Plus HE



LEYENDA	80	116	160	200	240	280	360	720	1100	
M	Ida instalación		PN 10 DN50				PN 16 DN100			
R	Retorno instalación		PN 10 DN50				PN 16 DN100			
As	Descarga condensación		ø 15 mm				ø 15 mm			
G	Alimentación gas		ø 1" G				PN 6 DN50			
Ø C	80	80	80	100	100	100	-	-	-	
Ø i	160	160	160	200	200	200	250	250	250	



Fonderie Sime S.p.A. ha obtenido la certificación voluntaria de la norma ISO 14001 y OHSAS 18001, que reconoce a nivel internacional el compromiso y responsabilidad con el medio ambiente de Sime y seguridad en el trabajo. A través de este importante objetivo alcanzado con éxito Sime, sigue con el compromiso de la Empresa de proseguir en el camino de la mejora continua de su actividad y de los procesos de trabajo en el futuro.

Fonderie SIME S.p.A. se reserva variar en cualquier momento y sin previo aviso sus productos en el intento de mejorar, sin perjudicar las características esenciales. Este folleto, por tanto, no puede ser considerado como un contrato a terceros.



Sime Hispania S.A. - Plg. Ind. Juncaril - Ctr. Madrid Km. 425 - Parcela 105 - 18210 - Peligros (Granada)
Tel. 0034 958536404 - Fax. 0034 958536492 - www.simehispania.com - simehispania@simehispania.com