sime®

CLIMA DI VALORE





AEROTERMIA

LA INTELIGENCIA ARMONIZA LA ENERGÍA

La atención hacia el ambiente, el uso racional de la energía, la explotación de las fuentes renovables y además, las nuevas prescripciones legislativas han desarrollado un nuevo modo de entender la ingeniería industrial: es conveniente explotar al mismo tiempo distintas fuentes de Energía gestionadas automáticamente y garantizar un excelente funcionamiento no sólo de la fuente individual, sino de todo el sistema.





ECOMAXI VA



ACUMULADOR EN ACERO VITRIFICADO
De doble capa

ÁNODO DE MAGNESIO
Anticorrosivo sustituible

FUNCION AUTOCONSUMO FOTOVOLTAICO
Con entrada para conexión de contacto limpio de inverter

FUNCIÓN ANTI-LEGIONELA
Automática semanal

SERPENTÍN DE CALENTAMIENTO BDC
Envuelto externamente al acumulador

SERPENTÍN SOLAR
La versión 300 S dispone de un serpentín interno para la gestión de un sistema solar termico

SÍNTESIS PERFECTA ENTRE INNOVACIÓN Y TRADICIÓN

EcoMaxi VA, el productor de agua caliente sanitaria por bomba de calor Sime, está fabricado totalmente en Italia. Funcional, silenciosa, fácil de instalar y de utilizar, satisface cualquier exigencia de ACS manteniendo funciones de alta gama.
Se caracteriza por un diseño distinto y moderno disponible para instalaciones murales en la versión de 110 litros, perfecto para los que disponen de espacios reducidos, y para instalaciones a suelo en las versiones de 200 y 300 litros para las necesidades más elevadas de agua caliente.

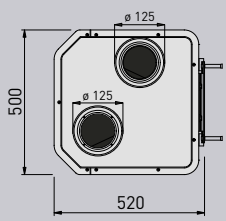
Gracias al uso de una fuente de energía natural e inagotable como el calor del aire, Ecomaxi VA se destaca por el rendimiento de ahorro energético que lo sitúan en clase A+.
La gama está dotada de función autoconsumo fotovoltaico con entrada por conexión de contacto limpio de inverter. También se pueden activar automáticamente la función antilegionela (periódicamente cada semana) y la función de descongelación, en caso de que se trabaje a bajas temperaturas.

DATOS TÉCNICOS

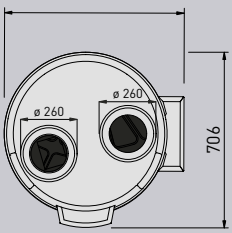
EcoMaxi VA		110	200	300	300 S
Potencia térmica	W	850[1] (+1500[2])	2060[1] (+1200[2])	2060[1] (+1200[2])	2060[1] (+1200[2])
Potencia absorbida	W	236[1] (+1500[2])	700[1] (+1200[2])	700[1] (+1200[2])	700[1] (+1200[2])
Corriente nominal	A	1,14[1] (+6,5[2])	2,21[1] (+5,2[2])	2,21[1] (+5,2[2])	2,21[1] (+5,2[2])
Capacidad nominal acumulación	l	110	228	286	278
SCOP[3]		2,92	2,83	3,05	3,05
COP[4]	W/W	2,62	2,81	3,03	3,03
Clase eficiencia energética ACS		A+	A	A	A
Talla ACS		M	L	XL	XL
Potencia sonora	dB(A)	49	58	58	58
Temperatura agua (min/max)	°C	10/60 (70[2])	10/65 (75[2])	10/65 (75[2])	10/65 (75[2])
Temperatura aire (min/max)	°C	-5/43	-10/43	-10/43	-10/43
Carga refrigerante (R134A)	g	650	1.000	1.000	1.000
Presión máxima	bar	6	10	10	10
Peso en vacío/a plena carga	kg	72/182	98/326	106,5/392,5	121,5/399,5

[1] Potencia térmica y absorbida medidas en las siguientes condiciones: temperatura ambiente 20°C, temperatura del agua de 15°C a 55°C.
[2] En relación con la resistencia auxiliar. Durante el ciclo de desinfección, la temperatura se eleva a 70°C por la resistencia auxiliar.
[3] Eficiencia energética estacional de calefacción del agua según la normativa ErP (EN 16147), temperatura ambiente 15°C.
[4] Eficiencia energética de calefacción del agua según la normativa ErP (EN 16147), temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura del agua de 10°C a 55°C.

versión. 110

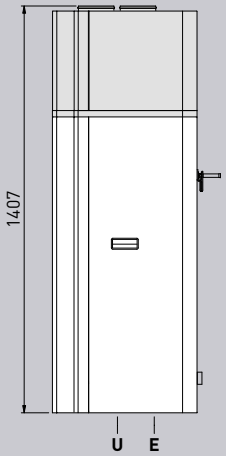


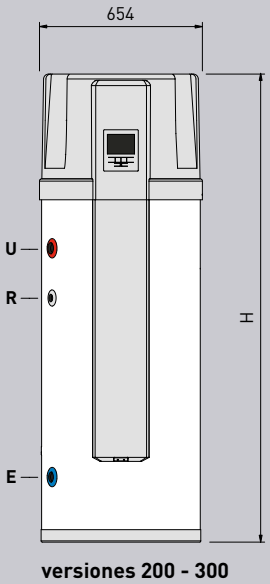
versiones 200 - 300



LEYENDA		110	200	300-300S
E	Entrada agua sanitataria	1/2"	1"	1"
U	Salida agua sanitataria	1/2"	1"	1"
R	Recirculacion agua sanitaria	–	1/2"	1/2"
H	Altura (mm)	1407	1638	1888

versión. 110





versiones 200 - 300

SHP M ECO

BOMBA DE CALOR AIRE-AGUA

R32
NUEVO GAS REFRIGERANTE



TECNOLOGIA INVERTER
Para compresor Twin Rotary y ventilador

COMUNICACION MODBUS DE SERIE
Y panel de mando integrado

Las bombas de calor aire-agua de la serie SHP M Eco están diseñadas para aplicaciones en ámbito residencial, son muy versátiles y preparadas para la producción de agua caliente para la calefacción del entorno y para el uso sanitario hasta una temperatura de 60 °C.
El uso de la tecnología del compresor INVERTER, combinado con la válvula de expansión electrónica, a la bomba y al ventilador de revoluciones variables optimizan el consumo y la eficiencia operativa de los componentes frigoríficos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

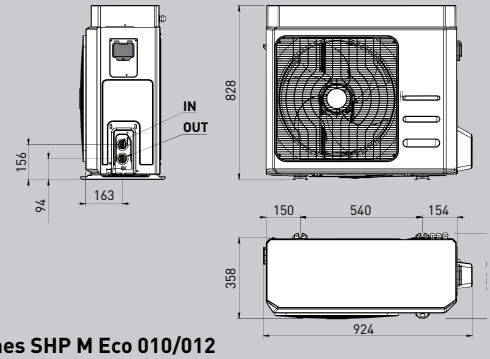
- Bomba de calor monobloc con inversión de ciclo para calentar, enfriar y producir agua caliente sanitaria. Ciclo frigo con válvula de inversión, cargado con gas refrigerante ecológico R32.
- CIRCUITO FRIGORÍFICO que incluye: válvula de inversión ciclo, válvula de expansión electrónica, separador de líquido, recibidor de líquido, válvula de inspección para mantenimiento y control, dispositivo de seguridad según PED, transductor de presión, filtros en la válvula de laminado.
- COMPRESOR DC inverter del tipo rotativo y hermético montado en antivibrantes en espacio separado del flujo de aire para reducir el ruido.
- ELECTROVENTILADOR de material plástico de tipo axial con aspas de perfil alar con rejilla protectora según EN 60335. El ventilador, con motores brushless modulantes de 8 polos IP44, están directamente acoplados y suministrados con protección térmica y equilibrados estática y dinámicamente. Los intercambiadores de aire están realizados en cobre, con aletas de aluminio y tratamiento de superficie "Gold Fin" para permitir mayor resistencia a la acidez y a la niebla salina. Las aletas se mandrilan mecánicamente para aumentar el intercambio térmico y tienen geometrías para minimizar las pérdidas de carga del lado aire.
- INTERCAMBIADOR CON PLANCHAS soldado con bronce y plata del lado usuario de INOX AISI 306, con aislamiento, celdas cerradas y protegido por una función anticongelante (versiones KA).

DATOS TÉCNICOS

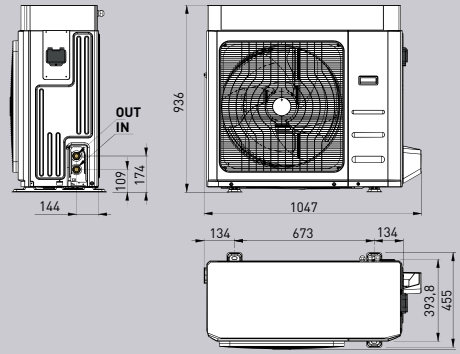
SHP M Eco			006	008	010	012	014	016
Datos eléctricos	Alimentación		230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz
	Potencia máxima absorbida	kW	3,5	3,9	4,6	5,1	6,6	7,0
	Corriente máxima absorbida	A	15,1	17,0	20,2	22,1	28,6	30,4
Enfriamiento	Potencia frigorífica[1] (nom/max[7])	kW	6,18/6,80	7,72/8,49	9,50/10,45	11,60/12,76	14,00/14,70	15,80/16,59
	Potencia absorbida[1]	kW	1,28	1,76	2,15	2,79	2,59	3,15
	E.E.R.[1]	W/W	4,82	4,38	4,41	4,16	5,40	5,02
	Potencia frigorífica[2] (nom/max[7])	kW	5,02/5,52	6,08/6,69	7,53/8,28	8,51/9,36	11,48/12,05	13,80/14,49
	Potencia absorbida[2]	kW	1,60	1,99	2,39	2,79	3,53	4,38
	E.E.R.[2]	W/W	3,14	3,05	3,15	3,05	3,25	3,15
Calefacción	Potencia térmica[3] (nom/max[7])	kW	6,08/6,99	7,81/8,98	10,10/11,62	11,80/13,57	14,10/15,23	16,30/17,60
	Potencia absorbida[3]	kW	1,35	1,78	2,28	2,73	2,91	3,49
	C.O.P.[3]	W/W	4,51	4,38	4,43	4,32	4,85	4,67
	Potencia térmica[4] (nom/max[7])	kW	5,88/6,76	7,58/8,72	9,76/11,22	11,47/13,19	13,56/14,64	15,77/17,03
	Potencia absorbida[4]	kW	1,66	2,17	2,80	3,33	3,55	4,24
	C.O.P.[4]	W/W	3,54	3,50	3,48	3,44	3,82	3,72
	Clase de eficiencia energética		A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++
Compresor	Tipo / Número		Twin Rotary DC Inverter / 1					
Motor ventilador	Tipo / Número		Motor DC Brushless / 1				Motor DC Brushless / 2	
Refrigerante	Tipo / Número	kg	R32 / 1,5	R32 / 1,5	R32 / 2,5	R32 / 2,5	R32 / 3,6	R32 / 4,0
	Cantidad CO_2 equivalente	ton	1,0	1,0	1,7	1,7	2,4	2,7
Circulador	Caudal agua[3]	l/s	0,28	0,37	0,47	0,55	0,65	0,76
	Prevalencia útil[3]	kPa	75,8	66,3	55,2	43,4	63,6	48,5
Circuito hidráulico	Conexiones hidráulicas		1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M
	Mínimo volumen de agua[5]	l	40	40	50	60	60	70
Ruido	Presión sonora[6]	dB(A)	64	64	64	65	68	68
Pesos	Peso neto / bruto	kg	72 / 84	72 / 84	96 / 110	96 / 110	121 / 134	126 / 140

PRESTACIONES REFERIDAS A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
[1] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 23/18°C.
[2] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 12°/7°C.
[3] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 30°/35°C.
[4] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 40°/45°C.
[5] Calculado para una disminución de temperatura del agua de la instalación de 10°C con un ciclo de deshielo de 6 minutos.
[6] POTENCIA SONORA: modo calefacción condición [3]; valor determinado sobre cálculos efectuados de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, según certificación Euroven.
[7] Activando la función Hz máxima.

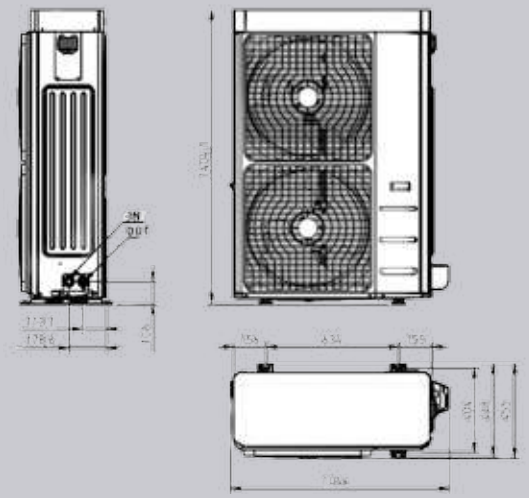
versiones SHP M Eco 006/008



versiones SHP M Eco 010/012



versiones SHP M Eco 014/016



cod. 39548001 - 02.2021

Fonderie Sime S.p.A. ha obtenido la certificación voluntaria de la norma ISO 14001 y OHSAS 18001, que reconoce a nivel internacional el compromiso y responsabilidad con el medio ambiente de Sime y seguridad en el trabajo. A través de este importante objetivo alcanzado con éxito Sime, sigue con el compromiso de la Empresa de proseguir en el camino de la mejora continua de su actividad y de los procesos de trabajo en el futuro.

Fonderie SIME S.p.A. se reserva variar en cualquier momento y sin previo aviso sus productos en el intento de mejorar, sin perjudicar las características esenciales. Este folleto, por tanto, no puede ser considerado como un contrato a terceros.

sime®
CLIMA DI VALORE

Sime Hispania S.A. - Plg. Ind. Juncaril - Ctr. Madrid Km. 425 - Parcela 105 - 18210 - Peligros (Granada)
Tel. 0034 958536404 - Fax. 0034 958536492 - www.simehispania.com - simehispania@simehispania.com