SHP M HT

BOMBA DE CALOR AIRE-AGUA REVERSIBLE

TECNOLOGIA INVERTER
Para compresor, ventilador y circulador

COMANDO REMOTO DE SERIE
Con conexión Wi-Fi y App dedicada

ALTO RENDIMIENTO
Producción de agua caliente
para calefacción hasta 80 °C

RESISTENCIAS ELECTRICAS ANTIHIELO
Para la bandeja de condensados e
intercambiador de placas



Las nuevas bombas de calor aire-agua reversibles de la serie SHP M HT están diseñadas para aplicaciones en ámbitos residenciales y comerciales. Son extremadamente versátiles y están preparadas para la producción de agua caliente para calefacción de ambientes hasta una temperatura de 80 °C y para uso sanitario hasta 75 °C.
El uso de la tecnología de compresor INVERTER brushless, combinado con la válvula de expansión electrónica, la bomba y el ventilador de velocidad variable, optimiza el consumo y la eficiencia operativa de los componentes frigoríficos.
Las SHP M HT utilizan el nuevo refrigerante ecológico R290, que elimina el impacto ambiental y permite la comercialización e instalación sin necesidad de certificación ni obligaciones relacionadas con el reglamento F-GAS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

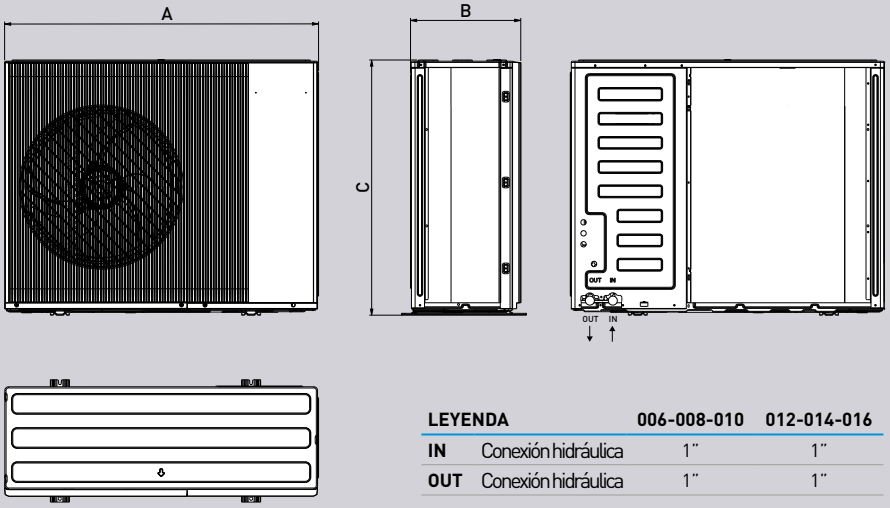
Tutte le unità sono dotate di serie di:

- CIRCUITO FRIGORÍFICO de tipo "herméticamente sellado" que contiene gas refrigerante ecológico R290 con GWP = 3
- COMPRESOR DC INVERTER rotativo hermético twin rotary
- INTERCAMBIADORES DE AIRE fabricados con tubos de cobre y aletas de aluminio
- INTERCAMBIADOR DE PLACAS soldadas de acero inoxidable con aislamiento de celdas cerradas
- VASO DE EXPANSION de 5 litros integrado
- CIRCULADOR MODULANTE con motor brushless de alta eficiencia
- VENTILADOR de tipo axial con motor EC brushless y perfil alar antirruido
- VÁLVULA DE EXPANSIÓN electrónica
- VÁLVULA DE INVERSIÓN de ciclo y función defrost integrada
- ELECTRÓNICA AVANZADA con regulación climática integrada y gestión completa de la instalación
- COMANDO REMOTO con función de cronotermostato ambiente y conexión Wi-Fi para control desde App dedicada
- RESISTENCIAS ELECTRICAS ANTIHIELO para la bandeja de condensados e intercambiador de placas
- SONDA ACUMULADOR para la gestión de acumulación ACS o instalación
- FILTRO a Y para la protección del circuito hidráulico de la bomba de calor

DATOS TÉCNICOS

SHP M HT			006	008	010	012	014	016	012T	014T	016T
Datos eléctricos	Alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
	Potencia máxima absorbida	A	13,0	14,5	16,0	25,0	26,5	28,0	9,5	10,5	11,5
Enfriamiento	Potencia frigorífica[1]	kW	6,50	8,30	10,0	12,97	14,80	16,82	12,97	14,80	16,82
	Potencia absorbida[1]	kW	1,27	1,61	2,11	2,77	3,43	4,28	2,77	3,43	4,28
	EER[1]	W/W	5,10	5,15	4,75	4,68	4,31	3,93	4,68	4,31	3,93
	Potencia frigorífica[2]	kW	6,80	7,50	8,90	12,17	14,20	16,22	12,17	14,20	16,22
	Potencia absorbida[2]	kW	2,19	2,18	2,74	2,97	3,36	4,36	2,97	3,36	4,36
	EER[2]	W/W	3,10	3,45	3,25	4,10	3,91	3,72	4,10	3,91	3,72
	SEER[5]		5,05	5,10	5,05	5,05	5,02	5,00	5,05	5,02	5,00
Calefacción	Potencia térmica[3]	kW	6,28	8,10	10,0	14,93	16,17	17,80	14,93	16,17	17,80
	Potencia absorbida[3]	kW	1,27	1,68	2,08	3,33	3,74	4,25	3,33	3,74	4,25
	COP[3]	W/W	4,95	5,0	4,80	4,49	4,32	4,19	4,49	4,32	4,19
	Potencia térmica[4]	kW	6,29	7,80	9,50	14,68	15,80	17,23	14,68	15,80	17,23
	Potencia absorbida[4]	kW	2,01	2,36	2,92	3,42	3,86	4,38	3,42	3,86	4,38
	COP[4]	W/W	3,13	3,30	3,25	4,29	4,10	3,93	4,29	4,10	3,93
	SCOP[6]		4,96	5,15	5,15	4,98	4,94	4,91	4,98	4,94	4,91
	Clase de eficiencia energética (35°/55°)		A+++ A D / A+++ A D								
Compresor	Tipo / Número		Twin Rotary DC Inverter / 1								
Motor ventilador	Tipo / Número		Motor DC Brushless / 1								
Refrigerante	Tipo / Número	kg	R290/0,55	R290/0,85	R290/1,35	R290/1,35	R290/1,35	R290/1,35	R290/1,35	R290/1,35	R290/1,35
Circulador	Conexión hidráulica		1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M	1"M
	Contenido de agua de la unidad	l	6,5	6,5	6,5	7	7	7	7	7	7
	Presión máx	bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Ruido	Presión sonora[7]	dB(A)	59	59	59	57	58	59	57	58	59
Pesos	Peso neto / bruto	kg	93	141	141	156	156	156	156	156	156

PRESTACIONES REFERIDAS A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
[1] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 23/18°C.
[2] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 12°/7°C.
[3] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 30°/35°C.
[4] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 50°/55°C.
[5] Enfriamiento: temperatura agua entrada/salida 7/12°C.
[6] Calefacción: condiciones climáticas medias, Tbiv = -7°C, temperatura agua entrada/salida 30/35°C.
[7] POTENCIA SONORA: modo calefacción condición [3]; valor determinado sobre cálculos efectuados de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, según certificación Euroven.



DIMENSIONES		006	008-016
A	Anchura	1130	1280
B	Profundidad	450	450
C	Altura	710	1040

LEYENDA		006-008-010	012-014-016
IN	Conexión hidráulica	1"	1"
OUT	Conexión hidráulica	1"	1"

sime CLIMA DI VALORE

Fonderie Sime S.p.A.
Via Garbo, 27 - 37045 Legnago (VR) - Tel. +39.0442.631.111 - www.sime.it