ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDAR - ROSCAR

ACCESORIOS DE COBRE/LATON PARA GAS

SOLDAR ROSCAR

Los accesorios de cobre/latón para soldar – roscar STH son válidos para tubería de cobre:



Edificios no residenciales | Edificios unifamiliares | Edificios residenciales

Aplicaciones

Los accesorios de cobre/latón son adecuados para las instalaciones de gas (butano, propano, gas natural) de acuerdo con la legislación en vigor.

Los accesorios de cobre/latón STH se utilizan también para instalaciones de distribución de agua fría y caliente, sistemas de ACS, sistemas de calefacción, así como para numerosas aplicaciones de tipo industrial.

Los accesorios STH, se deben usar sólo con tubería de cobre según UNE EN 1057.

Variedad de accesorios conforme Norma UNE-EN 60719. (Ver referencias a partir de la página 3)

	ACS	Gas	Calefacción	Refrigeración
Accesorios de cobre - latón	o	o	o	o

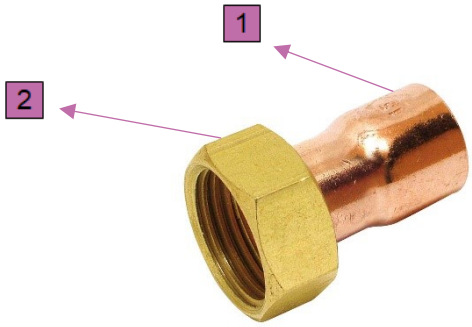
Ventajas

- Amplia gama de productos de alta calidad. Conforme la norma UNE EN 1254-1.
- Sostenible y 100% reciclable.
- Impermeable, resistencia a la corrosión y al paso del tiempo.
- Resistente al fuego.
- Universal y versátil con excepcional rendimiento.
- Resistente a altas presiones y temperaturas.

Características

Accesorios para diámetros desde 10 mm hasta 54 mm.

1. Cobre europeo de alta calidad según UNE- EN 12165.
2. Latón UNE-EN 12164-12165.



ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDAR - ROSCAR

ACCESORIOS DE COBRE/LATON PARA GAS

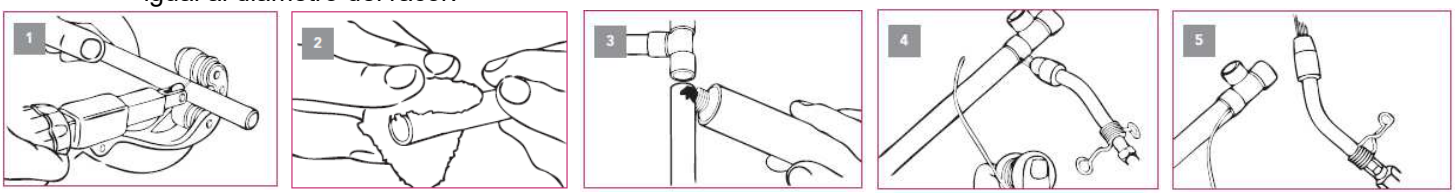
Condiciones de servicio

Tipo de soldadura	Ejemplos de aleación para soldar	Temperatura máxima de servicio [°C]	Presiones máximas según diámetro nominal [bar]	
			Ø 6 a Ø 34 mm	> Ø 34 a Ø54 mm
Soldadura blanda	Plomo/estaño 50/50% o 60/40% Prohibido en instalación sanitaria	30	16	16
		65	10	10
		110	6	6
	Estaño/plata 95/5% Estaño/cobre 3% máx.	30	25	25
		65	25	16
		110	16	10
Soldadura fuerte	Plata/cobre sin cadmio 55/40% Ag.	30	25	25
	Plata con cadmio 30% o 40% Ag.	65	25	16
	Cobre/fósforo 94/6% Cobre/fósforo con 2% Ag. 92/6/2%	110	16	10

Instalación para soldadura

1. Cortar el tubo a escuadra con cortatubos, desbarbar y eliminar cualquier deformación en el extremo del tubo.
2. Limpiar el extremo del tubo con ayuda de una madeja de lana de acero.
   Los racores deben estar perfectamente limpios en su interior.
3. Untar sin exceso el extremo del tubo a soldar con el decapante utilizando el mismo tubo o ayudándose de una espátula.
   Introducir el tubo a fondo en el racor girándolo sobre si mismo para repartir por igual el decapante.
4. Calentar moderadamente el conjunto tubo-racor con una lampara de soldar o una pinza eléctrica.
   La temperatura adecuada se alcanza cuando el hilo de soldadura comienza a fundirse por contacto.
5. Colocar suavemente el hilo de soldadura en un punto del borde exterior del racor hasta la aparición del metal de aportación entre la embocadura y el tubo.
   La longitud necesaria de hilo de soldadura es aproximadamente igual al diámetro del racor.

Par medio aconsejado	
20 Nm	< 1/2 “
30 Nm	Entre 1/2“ y 3/4 “
40 Nm	> 1”



Para la instalación de accesorios roscados, recomendamos colocar una junta plana. Está prohibida la utilización de estopa / esparto).

ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDAR - ROSCAR

ACCESORIOS DE COBRE/LATON PARA GAS

UNIÓN HEMBRA – HEMBRA CON RESALTE



Código	Ø
F74880	12-3/8”
F74881	12-1/2”
F74883	14-1/2”
F74885	15-1/2”
113434	15-20x1,5
F74886	15-3/4”
F74887	16-1/2”
F74889	18-1/2”
113435	18-20x1,5
F74890	18-3/4”
F74891	18-1”
F74892	22-1/2”
F74893	22-3/4”
F74894	22-1”
F74907	22-1 1/4”
F74895	28-3/4”
F74896	28-1”
F74897	28-1 1/4”
F74898	35-1 1/4”
F74899	42-1 1/2”
F74909	42-2”
F74900	54-2”

UNIÓN HEMBRA-HEMBRA CON RESALTE Y PRECINTO

(s/UNE-EN 60719)



Código	Ø
F74930	12-1/2”
F74931	15-1/2”
F74932	15-3/4”
F74926	15-7/8”
F74933	18-1/2”
F74934	18-3/4”
F74927	18-7/8”
F74925	22-1/4”
F74935	22-1/2”
F74936	22-3/4”
F74928	22-7/8”
F74937	22-1”
F74938	28-3/4”
F74939	28-1”
F74940	28-1 1/4”
F74941	35-1 1/4”
113447	35-1 1/2"
F74942	42-1 1/2”
F74943	54-2”

ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDAR - ROSCAR

ACCESORIOS DE COBRE/LATON PARA GAS

UNIÓN HEMBRA-HEMBRA CON ASIENTO PLANO



Código	Ø
F74950	12-1/2”
F74951	15-1/2”
F74952	15-3/4”
F74953	18-1/2”
F74954	18-3/4”
F74955	22-1/2”
F74956	22-3/4”
F74957	22-1”
F74958	28-3/4”
F74959	28-1”
F74960	28-11/4”
F74961	35-11/2”
F74962	35-11/4”
F74963	42-11/2”

PURGADORES

(s/UNE-EN 60719)



Código	Ø
F74946	15-1/2”
113479	15-20x1,5
F74947	15-3/4”
F74964	15-7/8”
F74948	18-3/4”
F74944	18-7/8”
F74949	22-3/4”
113486	22-7/8”

ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDAR - ROSCAR

ACCESORIOS DE COBRE/LATON PARA GAS

CURVA HEMBRA-HEMBRA CON RESALTE



Código	Ø
F74403	12-3/8”
F74404	12-1/2”
F74408	15-1/2”
F74409	15-3/4”
F74412	18-1/2”
F74413	18-3/4”
F74416	22-3/4”
F74417	22-1”

CURVA HEMBRA-HEMBRA CON RESALTE Y PRECINTO

(s/UNE-EN 60719)



Código	Ø
CV0500	22-7/8”
113472	22-3/4”