CONEXIONES, SISTEMAS Y REGULACIÓN

ACCESORIOS DE PRENSAR

MULTISTH PLUS

Estanqueidad 100% Prensado



Los accesorios de unión a prensar MultiSTH Plus combinan calidad y eficiencia. El sistema ofrece una de las más amplias gamas del mercado.
Los accesorios son fabricados y certificados según la norma UNE-EN ISO 21003.

MultiSTH Plus es ideal para aplicaciones de agua sanitaria y calefacción. Se deben usar solamente con tubería multicapa MultiSTH o tubería PE-X de Standard Hidráulica.

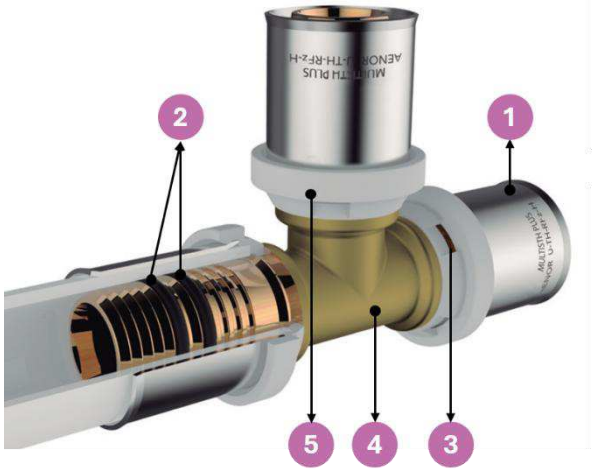
Se dispone de una gama de accesorios de latón de 16 hasta 32 mm, con juntas tóricas en EPDM de alta calidad.

Ventajas

- El sistema de prensar es rápido, económico, versátil y seguro.
- Diseño con junta tórica protegida durante el montaje.
- Visor óptico para comprobar la correcta instalación del tubo.
- Embolsado individual.
- Se pueden utilizar diferentes tipos de perfiles de prensado U, TH, RFz y H.

Características

- Accesorios compatibles con tubería multicapa y PE-X.
- Casquillo diseñado para compresión mecánica y fabricada en acero inoxidable.
- La estanqueidad se garantiza mediante juntas tóricas en EPDM de alta calidad.
- Accesorios de latón (UNE-EN 12164 – 12165) desde 16 hasta 32 mm.
- Acabado en latón.
- Anillo anti-electrólisis de color gris, proporciona una protección dieléctrica entre la capa de aluminio de la tubería y el latón
- Sistema certificado según la norma UNE-EN ISO 21003 en combinación con la tubería multicapa MultiSTH.



MATERIALES		
1	Casquillo	Acero inoxidable
2	O-ring	EPDM
3	Visor óptico	-
4	Cuerpo	Latón CW617N (UNE-EN 12164 -12165)
5	Protector	Polímero

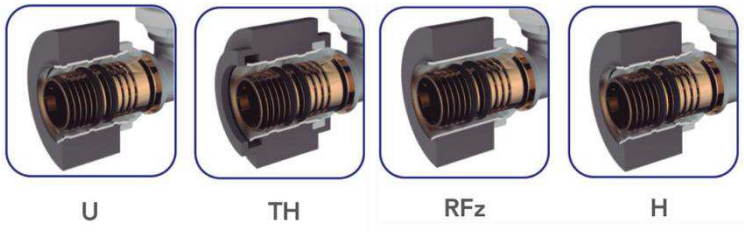
CONEXIONES, SISTEMAS Y REGULACIÓN

ACCESORIOS DE PRENSAR

MULTISTH PLUS

Estanqueidad 100% Prensado

Tipos de Perfiles de Prensado



Condiciones de Servicio

Aplicaciones	Descripción	Temperatura de servicio	Presión del servicio del sistema
Agua Sanitaria	Para sistemas de agua potable, fría y caliente	-10ºC a +95ºC	10 bar a 20ºC 6 bar a 95ºC
Calefacción y Reparación	Para sistemas de calefacción, hasta el valor de presión indicado		
Agua de lluvia	Para sistemas de agua de lluvia en viviendas, hasta la presión indicada		

Instrucciones de Montaje

1. Cortar el tubo en un ángulo de 90º con unas tijeras cortatubos, garantizando un corte limpio y preciso.
2. Utilizar un calibrador para devolver al tubo su forma cilíndrica.
3. Eliminar las rebabas y comprobar que los bordes de la tubería están limpios y biselados.
4. Insertar el tubo dentro del accesorio, girando ligeramente y presionando en dirección axial al mismo tiempo, hasta la marca de inserción.
5. Comprobar que el tubo se visualice a través de los orificios del casquillo.
6. Prensar el casquillo con la herramienta y mordaza correspondiente al diámetro de tubería utilizada.

Nota: Antes de proceder a cubrir y puesta en servicio, de conformidad con las reglamentaciones se debe comprobar la estanqueidad mediante la prueba de presión.

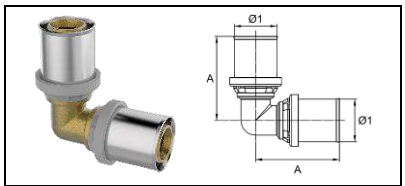
CONEXIONES, SISTEMAS Y REGULACIÓN

ACCESORIOS DE PRENSAR

MULTISTH PLUS

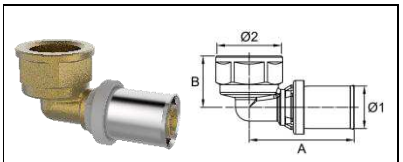
AENOR SISTEMAS DE TUBERÍAS PLÁSTICAS · GARANTÍA 10 AÑOS · Estanqueidad 100% · Prensado

Codo 90º



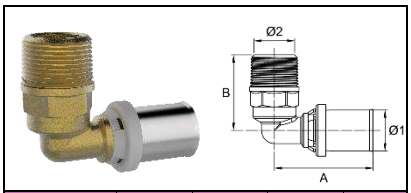
Código	Ø1	A
F65600	16	41
F65601	20	43
F65602	25	52.5
F65604	32	56

Codo 90º Terminal Hembra



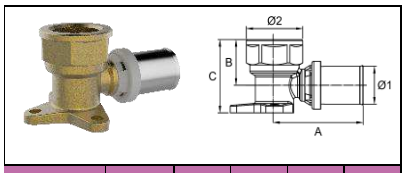
Código	Ø1	Ø2	A	B
F65605	16	1/2"	44	22
F65606	20	1/2"	44	24
F65607	20	3/4"	48	25
F65608	25	3/4"	55	28
F65610	32	1"	57	32

Codo 90º Terminal Macho



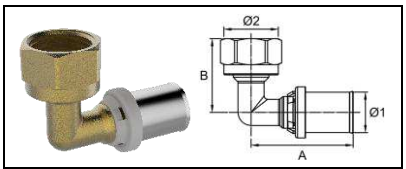
Código	Ø1	Ø2	A	B
F65611	16	1/2"	44	33
F65612	20	1/2"	44	35
F65614	25	3/4"	55	38

Codo 90º Base Fijación



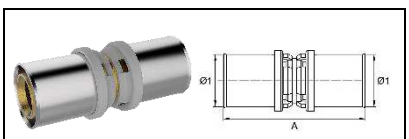
Código	Ø1	Ø2	A	B	C
F65619	16	1/2"	44	22	35
F65620	20	1/2"	44	24	39

Codo Tuerca Móvil Hembra



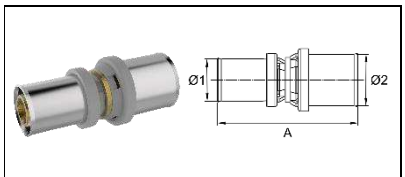
Código	Ø1	Ø2	A	B
F65720	16	1/2"	45	33
F65721	20	1/2"	45	35
F65723	20	3/4"	48	34
F65722	25	3/4"	55	40

Manguito Unión



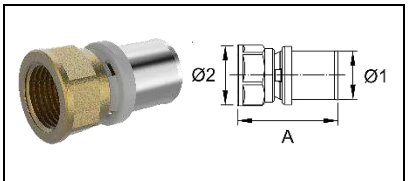
Código	Ø1	A
F65653	16	60
F65654	20	60
F65655	25	74
F65657	32	74

Manguito Reducción



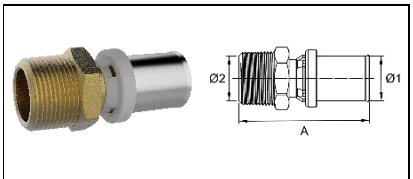
Código	Ø1	Ø2	A
F65658	16	20	60
F65659	16	25	67
F65660	20	25	67
F65664	20	32	67
F65665	25	32	74

Racor Fijo Hembra



Código	Ø1	Ø2	A
F65667	16	1/2"	46
F65668	20	1/2"	46
F65669	20	3/4"	48
F65670	25	3/4"	55
F65672	25	1"	57
F65674	32	1"	57

Racor Fijo Macho



Código	Ø1	Ø2	A
F65675	16	1/2"	52
F65676	16	3/4"	51
F65677	20	1/2"	52
F65678	20	3/4"	51
F65680	25	3/4"	65
F65682	25	1"	62
F65684	32	1"	67

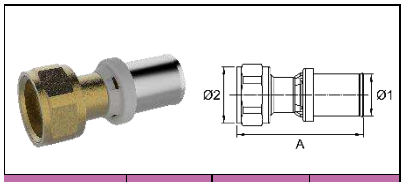
CONEXIONES, SISTEMAS Y REGULACIÓN

ACCESORIOS DE PRENSAR

MULTISTH PLUS

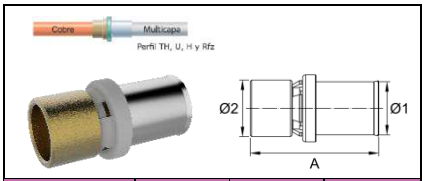
Estanqueidad 100% Prensado

Racor Roscado Móvil Hembra



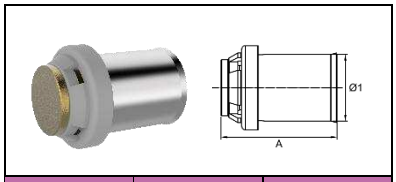
Código	Ø1	Ø2	A
F65685	16	1/2"	54
F65686	20	1/2"	54
F65687	20	3/4"	55
F65688	25	3/4"	68
F65690	25	1"	70
F65700	32	1"	70

Racor Transición Soldar Cobre



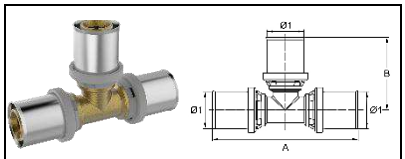
Código	Ø1	Ø2	A
F65701	16	12	42
F65694	16	15	43
F65695	20	15	43
F65696	20	18	44

Tapón terminal



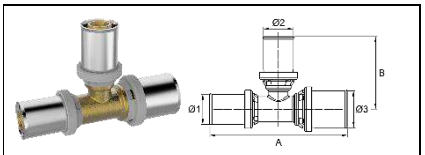
Código	Ø1	A
F65692	16	31
F65693	20	31

Te Igual



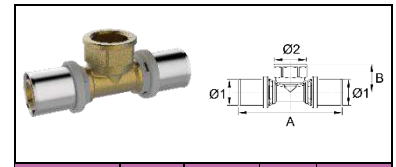
Código	Ø1	A	B
F65623	16	82	41
F65624	20	86	43
F65625	25	105	53
F65627	32	112	56

Te Reducida



Código	Ø1	Ø2	Ø3	A	B
F65628	16	20	16	82	43
F65629	16	16	20	82	43
F65630	20	16	20	82	43
F65631	16	20	20	86	43
F65697	20	25	20	92	50
F65698	20	16	25	89	46
F65632	25	16	25	95	46
F65633	20	20	25	93	46
F65634	25	20	25	100	46
F65635	20	25	25	98	53
F65641	32	20	32	100	49
F65699	25	25	32	105	56
F65642	32	25	32	105	56

Te Salida Rosca Hembra



Código	Ø1	Ø2	A	B
F65644	16	1/2"	88	22
F65645	20	1/2"	88	24
F65648	25	3/4"	109	28
F65650	32	3/4"	109	30

CONEXIONES, SISTEMAS Y REGULACIÓN
ACCESORIOS DE PRENSAR
MULTISTH PLUS

AENOR SISTEMAS DE TUBERÍAS PLÁSTICAS · GARANTÍA 10 AÑOS · Estanqueidad 100% · Prensado

Advertencias de Seguridad

- Antes de la instalación, asegurarse de que las tuberías están limpias y libres de residuos que puedan afectar el funcionamiento del accesorio
- No dejar el accesorio sin prensar. La unión solo es segura si ha sido correctamente prensada en el punto de instalación.
- No utilizar sin herramienta de prensado adecuada. El accesorio debe ser prensado con la máquina y mordaza correctas según el fabricante.
- No usar herramientas deterioradas o mordazas deformadas. Un mal prensado puede comprometer la seguridad de la instalación.
- No prensar si el tubo no ha sido calibrado y escariado. Un tubo mal preparado puede provocar fugas o fallos en la unión.
- No superar la presión nominal indicada. El sistema debe operar siempre dentro del rango de presión especificado por el fabricante para evitar daños o fallos.
- No modificar el accesorio. No cortar, lijar, calentar ni intentar adaptar el cuerpo o las juntas del accesorio.
- No reutilizar el accesorio. Los accesorios de prensar son de uso único; una vez prensados, no deben desmontarse ni volver a usarse.
- No utilizar con tubos no compatibles. Verificar que el tubo sea adecuado para el sistema de prensado y cumpla con las especificaciones.
- No aplicar presión al sistema sin comprobar todas las conexiones. Realizar siempre una prueba de estanqueidad tras el prensado.
- No operar si hay daños visibles. En caso de fugas, corrosión o dificultad de giro, no utilizar y reportar.
- Después de la instalación, desechar el embalaje en los contenedores adecuados según las normativas de su entidad local.