ACCESORIOS DE UNIÓN Y REPARACIÓN
PARA TUBERIAS DE ACERO Y COBRE



Los accesorios de unión y reparación son piezas diseñadas para conectar, empalmar o reparar tuberías de acero y cobre en instalaciones de agua fría, caliente, aire comprimido y líneas de llenado. Standard Hidráulica cuenta con una amplia gama de enlaces rosca hembra y macho y tapaporos.

- Gran resistencia mecánica y a la presión.
- Disponibles en múltiples diámetros y formatos.
- Opciones rápidas de montaje sin soldadura.
- Durabilidad y seguridad frente a fugas.

Características

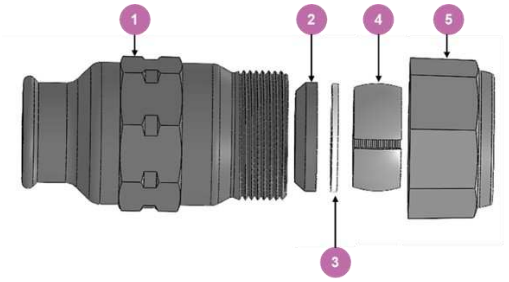
Enlace rosca macho y hembra

- Accesorios de compresión fabricados de fundición destinados a la unión de tuberías de acero. Unión por compresión mecánica y compatibles para tubos de acero con o sin soldadura.
- Conexión roscada: ISO 7-1 o DIN EN 10226-1.
- Son adecuados para el montaje de nuevas instalaciones o reparaciones de instalaciones ya existentes fabricadas con tuberías de acero.
- Mantenimiento preventivo y correctivo de instalaciones ya existentes.

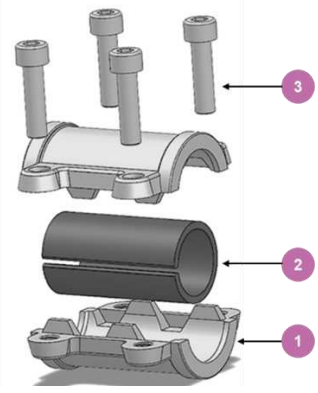
Tapaporos

- Accesorio de fundición utilizado para la reparación de tuberías de acero.
- Accesorio de latón empleado para la reparación de tubería de cobre.
- Repara tubos sin necesidad de cortar ni el agua, ni el tubo, ni hacer soldaduras.
- Posibilita la rápida reparación de fisuras y el sellado de agujeros y zonas porosas.

MATERIALES		
Enlace rosca		
1	Cuerpo	EN-GJMW-330-8 (UNE EN 1562)
2	Junta	NBR (EN 682)
3	Arandela	Acero al carbono
4	Anillo de apriete	Acero al carbono
5	Tuerca	EN-GJMW-330-8 (UNE EN 1562)



MATERIALES		
Tapaporo de fundición		
1	Cuerpo	EN-GJMW-330-8 (UNE EN 1562)
2	Goma	NBR (EN 682)
3	Tornillo	Acero calidad 8,8 (DIN 912)
Tapaporo latón		
1	Cuerpo	Latón
2	Goma	NBR (EN 682)
3	Tornillo	Acero calidad 8,8 (DIN 912)



Última actualización: 17/03/2026

ACCESORIOS DE UNIÓN Y REPARACIÓN
PARA TUBERIAS DE ACERO Y COBRE

Aplicaciones

Enlaces rosca y Tapaporos corto

- Instalaciones de agua
- Instalaciones de riego
- Redes contra incendios
- Instalaciones de aire comprimido
- Apto para instalaciones industriales, automoción y maquinaria.

Tapaporos de latón

- Instalaciones de agua fría y caliente

Accesorio	Material de la tubería	Tipos de tubería
Enlaces Roscados	Acero	UNE EN 10255 UNE EN 10220-1 UNE EN 10216-1 UNE EN 10217-1
Tapaporos de fundición		UNE EN 10255 UNE EN 10208-1 UNE EN 10220-1 UNE EN 10216-1 UNE EN 10217-1 ISO 65
Tapaporos de latón	Cobre **Acero Inoxidable*	DIN EN 1057 duro R290 y blando R220

** Cuando el diámetro exterior del tubo de acero inoxidable y el diámetro exterior del tubo de cobre coinciden.*

Condiciones de Servicio

Accesorio	Fluido	Máx. Presión de Trabajo	Temperatura
Enlaces Roscados	Agua	16 bar	-20º a 80ºC
	Aire comprimido	10 bar	Temperatura ambiente
Tapaporos de fundición	Agua	25 bar	-20º a 80ºC
	Aire comprimido	7 bar	Temperatura ambiente
Tapaporos de latón	Agua potable	10 bar	Máx. 25ºC
	Agua de calefacción	6 bar	Máx. 90ºC

ACCESORIOS DE UNIÓN Y REPARACIÓN
PARA TUBERIAS DE ACERO Y COBRE

Instrucciones de Montaje

Enlace rosca

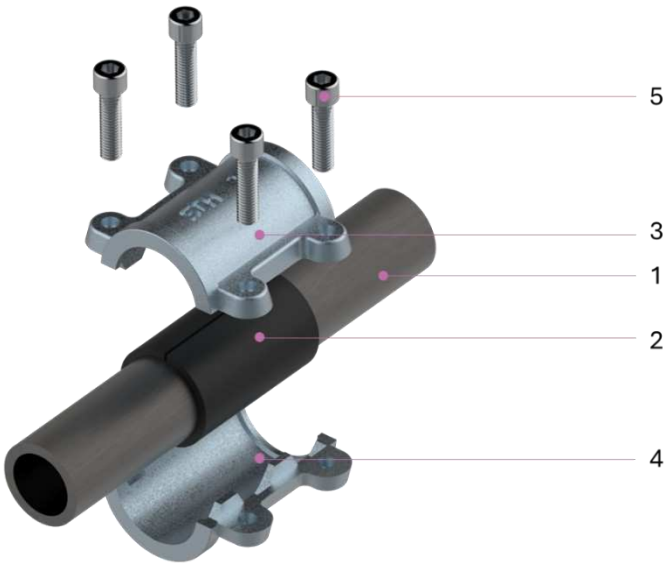
1. Verificar que los extremos del tubo (1) estén mecanizados y exentos de rebabas, óxidos, deformaciones u otras irregularidades. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes que puedan afectar la estanqueidad o integridad de la unión.
2. Colocar la tuerca (2), el anillo de apriete (3), la arandela (4) y la junta de goma (5) en el tubo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el accesorio (6) en el extremo del tubo, no introducirlo hasta el final.
5. Ajustar la tuerca hasta que el tubo quede firmemente alojado en el cuerpo del accesorio. El anillo de compresión abraza el tubo y la junta se presiona, consiguiendo así la sujeción y estanqueidad entre el tubo y el accesorio.

¡Atención a la longitud de montaje!
Los tubos no se deben introducir hasta el final



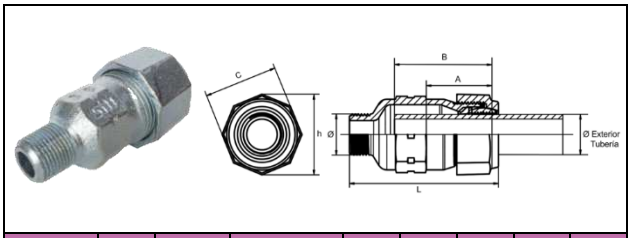
Tapaporos de fundición y latón

1. Limpiar la superficie del tubo (1)
2. Colocar la goma (2) alrededor del tubo.
3. La parte ranurada de la junta debe quedar en el lado opuesto a la zona a reparar.
4. Colocar la parte superior (3) e inferior (4) del accesorio sujetando la junta.
5. Enroscar y apretar los tornillos (5) en cruz con la llave “allen”.



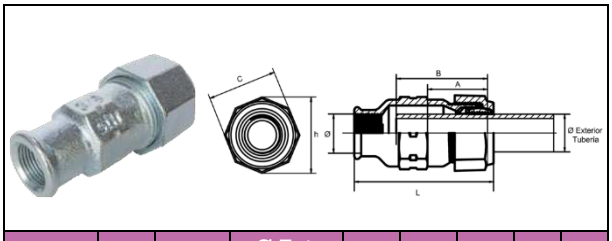
ACCESORIOS DE UNIÓN Y REPARACIÓN
PARA TUBERIAS DE ACERO Y COBRE

Enlace Rosca Macho



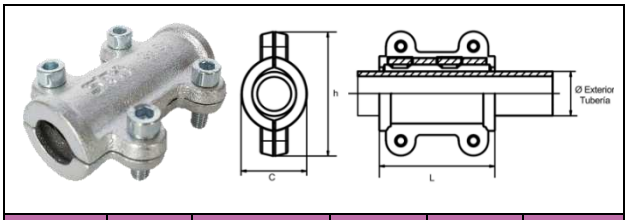
Código	DN	Ø	Ø Ext. Tubería	L	A	B	C	h
26500	10	3/8”	17,2	73	30	35	32	34
26501	15	1/2”	21,3	96	26	60	41	44
26502	20	3/4”	26,9	98	30	60	50	54
26503	25	1”	33,7	100	30	55	55	60
26504	32	1 1/4”	42,4	114	30	65	70	76

Enlace Rosca Hembra



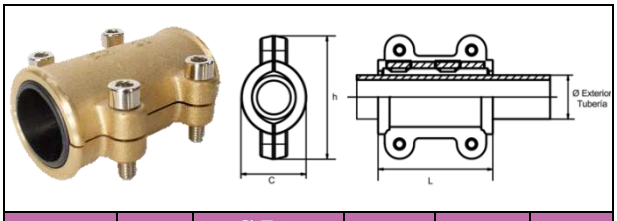
Código	DN	Ø	Ø Ext. Tubería	L	A	B	C	h
26510	10	3/8”	17,2	73	30	35	32	34
26511	15	1/2”	21,3	96	26	60	41	44
26512	20	3/4”	26,9	98	30	60	50	54
26513	25	1”	33,7	100	30	55	55	60
26514	32	1 1/4”	42,4	114	30	65	70	76

Tapaporos corto



Código	DN	Ø Ext. Tubería	L	C	h
26530	10	17,2	55	30	57
26531	15	21,3	68	38	67
26532	20	26,9	75	46	73
26533	25	33,7	81	51	80
26534	32	42,4	94	61	94
26535	40	48,3	100	67	100
26536	50	60,3	113	81	112

Tapaporos de latón



Código	DN	Ø Ext. Tubería	L	C	h
26540	12	15	42	19	42
26541	15	18	46	28	45
26542	20	22	51	32	52
26543	25	28	57	38	57

Advertencias de Seguridad

- Antes de la instalación, asegúrese de que las tuberías están limpias y libres de residuos que puedan afectar el funcionamiento del accesorio. No usar sin preparar correctamente el tubo. El corte debe ser limpio, recto, sin rebabas ni deformaciones.
- No apretar en exceso. Apriete con la herramienta adecuada hasta el par recomendado. Un exceso puede dañar el accesorio o el tubo.
- Mantener el orden original de los componentes para garantizar el sellado.
- No mezclar con piezas de otros sistemas. Usar solo componentes compatibles del mismo fabricante para garantizar estanqueidad.
- No dejar sin apretar. Las uniones deben quedar firmes y completamente ajustadas antes de aplicar presión al sistema.
- No usar si el accesorio está golpeado, deformado o presenta defectos visibles. Sustituir cualquier pieza en mal estado.
- Después de la instalación, desechar el embalaje en los contenedores adecuados según las normativas de su entidad local.
- Es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta, esto debido a la complejidad y variedad de especificaciones particulares de cada instalación.