

Descripción:

Sellador-rehabilitador de dureza superficial, a base de resinas epoxi, concebido para endurecer soleras que presentan deficiencias de microfisuración, agrietamientos, etc. Así como imprimación de los revestimientos a base de epoxi, poliuretano y epoxi-poliuretano.

Aplicaciones:

En soleras de plantas industriales, industria alimenticia, talleres de reparación de vehículos, muelles de carga marítima, hangares, garajes y aparcamientos, fábricas, embotelladoras, envasadoras, locales y tiendas comerciales, como imprimación para aplicación de impermeabilizaciones en soportes de baja porosidad, que requieran un mejor anclaje.

Propiedades y ventajas:

* MUY BUENA FLUIDEZ * BUENA PENETRACION EN EL SOPORTE * ALTA ADHERENCIA * BAJA VISCOSIDAD * APTO PARA IMPRIMACION EN EXTERIORES *

Características Técnicas:

Adherencia	> 1,5 N/mm ²
Aspecto	acabado liso, duro y brillante.
Color/es	Transparente.
Densidad	componente "A": 0,95 Kg./Lt. +- 0,05 componente "B": 0,95 Kg./Lt. +- 0,05
Proporción de la mezcla	2: A; 1: B en volumen
Resistencia a compresión	65 N/mm ² la resina
Resistencia a flexión	50 N/mm ² la resina
Temperatura de trabajo	de 10 a 30°C
Tiempo Abierto	6 Horas.
Viscosidad	12 +- 2 seg.

Preparación de la superficie:

Debe estar bien limpia, saneada, libre de grasas, ceras, aceites, manchas, presentándose sin productos de acabado de suelos.

Limpieza de las Herramientas:

Con nuestro DISOLVENTE EPOXI, mientras el producto está fresco, luego de endurecido solo puede retirarse por medios mecánicos.

Rendimiento:

De 6 a 8 m² por l.

Modo de Aplicación:

- Homogeneizar separadamente ambos componentes.
- Mezclar en volumen 2 partes de componente "A" con 1 parte de componente "B". La mezcla puede hacerse manualmente o mediante mezcladora eléctrica de bajas revoluciones, con paleta helicoidal para evitar la oclusión de aire.
- En superficie nueva: aplicar con rodillo de lana, brocha, pistola, en forma directa sobre la solera de hormigón, En interiores basta con una mano.
- En superficie vieja: aplicar con rodillo de lana, dos manos mínimo, dejando transcurrir entre capa y capa de 4 a 6 horas.
- Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos como el granallado, lijado o escarificado con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
- La resistencia a compresión de los hormigones para la realización de suelos industriales debería ser de al menos 25N/mm² y la resistencia a tracción > de 1,5 N/mm².
- La humedad superficial del soporte de mortero u hormigón debe ser < del 4%.
- Si hay humedad del soporte mayor al 4% debe aplicarse una capa de Durepox Autonivelante como barrera de humedad temporal.
- Las partes flojas, serán eliminadas y se realizarán las reparaciones necesarias para eliminar bacheos, roturas de bordes de juntas, etc. Para ello es adecuado el uso de morteros de reparación y cuando no se pueden tener tiempos de espera se puede utilizar Durepox Autonivelante o Durepox Tixotrópico como morteros de reparación que permiten un rápido revestimiento.
- Todo el polvo y las partículas sueltas deben ser eliminadas mediante aspirado.

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es, tecnico@teais.es

- No se debe aplicar la imprimación en soportes que tengan humedades de capilaridad o presión de vapor elevada, en esta caso es necesario utilizar una barrera temporal de vapor formada por una capa de Durepox Autonivelante.
- Una vez aplicado el producto debe ser protegido de la humedad y del agua al menos durante las primeras 24 horas.
- Para la aplicación en exteriores es mejor aplicar con temperaturas descendientes, para evitar la formación de burbujas.

Presentación:

Se suministra en envases de:

2,25 L	2 Env por caja
15 L	1 Env por caja

Almacenamiento:

2 años, en sus envases originales y bien cerrados, protegidos de la intemperie almacenados en lugar cerrado, fresco y seco. Sin someter a temperaturas extremas.

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es, tecnico@teais.es