

Descripción:

Revestimiento epoxi de dos componentes especialmente diseñado para la Industria Alimentaria de buena resistencia al vino, aceite de oliva, algunos disolventes, hidrocarburos, etc.

Aplicaciones:

En la Industria alimentaria, principalmente en el sector del vino, pavimentos de bodegas, cubas de vino, industria del aceite, almazaras, etc.

Propiedades y ventajas:

* ESPECIAL PARA LA INDUSTRIA DEL VINO * APTO PARA CONTACTO CON ALIMENTOS * BUENA RESISTENCIA MECANICA * FACILIDAD DE APLICACIÓN *

Características Técnicas:

Adherencia	> 1,5 N/mm ² sobre hormigón
Color/es	hueso.
Densidad	Componente "L": 1,1 ± 0,05 Kg./Litro a 20°C/65% Componente "LL": 2,1 ± 0,05 Kg./Litro a 20°C/65% Mezcla: 1,33 ± 0,05 Kg./Litro a 20°C/65%
Resistencia a la abrasion	70 mg (CS 10/1000/1000) (8 días a 23°C) (Ensayo TABER/DIN 53109)
Seco totalmente	24 Horas a 20°C/65% aplicado de 300 a 500 micras.
Temperatura de trabajo	de 8 a 25°C
Tiempo Abierto	20 minutos a 20°C/65% HR

Preparación de la superficie:

Debe estar bien limpia, sin grasas, polvo, grietas ni desconchaduras, presentándose compacta y seca. Los hormigones y morteros tendrán un curado mínimo de 28 días. Los hormigones se prepararán preferentemente por medios mecánicos.

Limpieza de las Herramientas:

De forma inmediata con nuestro disolvente EPOXI, una vez endurecido solo puede ser removido por medios mecánicos.

Rendimiento:

1 kg por m² película de 300 micras.

Modo de Aplicación:

- Homogeneizar sepradamente cada uno de los componentes del producto.
 - A continuación realizar la mezcla de ambos componentes manualmente o con batidora eléctrica de baja velocidad (300 a 500 rpm) y paleta helicoidal.
 - Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos mediante granallado, lijado o escarificado, con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie texturada y con poros abiertos.
 - Todos los defectos del soporte así como las posibles partes flojas existentes serán eliminadas, saneadas y se repondrán con morteros adecuados antes de la aplicación del revestimiento. (Las reparaciones suelen realizarse con Durepox Tixotrópico poque no requieren tiempos largos de curado para poder aplciar el revestimiento)
 - En soportes de baja porosidad como hormigones pulidos es indispensable dar una mano de imprimación con Impridur.
- Recomendamos como primera mano nuestro antioxidante epoxi EPOFOS en forma de imprimación en superficies metáicas e

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos resevados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es, tecnico@teais.es

impridur en superficies cementosas. La temperatura mínima del soporte debe ser superior a 10°C.

-Una vez mezclados el producto tiene un tiempo abierto de 10 a 15 minutos, luego de transcurrido dicho período de tiempo, empieza a reaccionar fuertemente hasta su endurecimiento. Es por ello, que aconsejamos preparar pequeñas cantidades de mezcla que se puedan aplicar en el tiempo antes indicado.

-Se aplica con brocha, rodillo y pistola de dos cabezales.

-Si se aplica en más de una capa es recomendable realizar un lijado con aspiración entre las capas.

-Las soleras contra tierra que no tienen barrera de vapor y son susceptibles de tener humedades pueden generar ampollamientos de la película del revestimiento, en estos casos se recomienda valorar la colocación de una capa de Durepox Autonivelante como barrera.

-Recomendamos como primera mano nuestro antioxidante epoxi EPOFOS en forma de imprimación en superficies metálicas e impridur en superficies cementosas. La temperatura mínima del soporte debe ser superior a 10°C.

Presentación:

Se suministra en envases de:

Normal

1 Kg 3 Env por caja

12 Kg 1 Env por caja

Almacenamiento:

1 año, en sus envases originales y bien cerrados, protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCION

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña
Telf.: 981 602 111 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es, tecnico@teais.es