DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

N. CPR-ES2/0009

1|Código de identificación única del producto-tipo	**TECNOCOAT P-2049**
2|Uso o usos previstos	Recubrimiento de poliurea pura de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química
3|Fabricante	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain - www.tecnopol.es - t. +34 935682111
4|Sistemas de EVCP	EVCP-Sistema 2+ EVCP-Sistema 3 (para la reacción al fuego)
5|Norma armonizada **Organismo notificado**	EN 1504-2:2004 LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, SA / Applus, N. 0370 AFITI/LICOF, N1168
6|Prestaciones declaradas	

Características esenciales	Prestaciones
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg
Permeabilidad al CO_2:	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m^2·h$^{0.5}$
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm^2
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)
Grupos 4 y 5a),	Clase I
Grupos 9,10,12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,2(23°C)
Resistencia al impacto:	Clase III
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm^2
Reacción al fuego:	Clase E
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.
Sustancias perligrosas:	NPD

Leyenda para resistencia al ataque químico severo: números de grupos y descripciones relacionadas según EN 13529

Grupo 4: Todos los hidrocarburos, incluidos el combustible de aviación y el aceite de calefacción, el diesel y los aceites de motor, engranajes no utilizados, excepto el benceno y las mezclas que contienen benceno, petróleo crudo y aceites de motor y engranajes usados

Grupo 5: Mono y polialcoholes (hasta 48% en volumen de metanol), éteres de glicol

Grupo 5a): Todos los alcoholes y éteres de glicol (incluido el Grupo 5)

Grupo 9: Soluciones acuosas de ácidos orgánicos hasta 10%.

Grupo 10: Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales con hidrólisis ácida en solución acuosa (pH <6) excepto el ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales.

Grupo 12: Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH = 6 - 8

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas.

Finlàndia, 33 · 08520 Les Franqueses del Vallès · Barcelona (Spain)
(+34) 93 568 21 11 · info@tecnopol.es · www.tecnopolgroup.com

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por: **David Pont – *Technical Service Manager***



Les Franqueses del Vallés,

23/03/2023

Información REACH: la información referida al artículo 31 o, en su caso, al artículo 33 del Reglamento REACH (CE) nº 1907/2006 y las siguientes modificaciones se indican en la Ficha de Seguridad que Tecnopol Sistemas S.L.U. pone a disposición en el sitio web junto con esta Declaración de rendimiento actual.

DdP en formato Pdf de acceso público en el web de Tecnopol.

Revisión 0 notas:	*Primera edición*
Revisión 1:	*Adición de punto 7*
Revisión 2:	*Actualización información*

Finlàndia, 33 · 08520 Les Franqueses del Vallès · Barcelona (Spain)
(+34) 93 568 21 11 · info@tecnopol.es · www.tecnopolgroup.com

CE **¡Error! No se encuentra el origen de la referencia.**, 1168	**TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain –**www.tecnopol.es

21

CPR-ES2/0009

EN 1504-2:2004

TECNOCOAT P-2049

Recubrimiento de poliurea pura de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química

Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg
Permeabilidad al CO_2:	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m^2·h$^{0.5}$
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm^2
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)
Grupo 4 y 5a),	Clase I
Grupos 9,10, 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,2(23°C)
Resistencia al impacto:	Clase III
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm^2
Reacción al fuego:	Clase E
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.
Sustancias perligrosas:	NPD

Nota:

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U. proporciona este anexo, junto con la DdP para facilitar la consulta del marcado CE para los clientes internacionales. El marcado que se muestra aquí puede diferir del impreso en el envase o los documentos de acompañamiento debido a:

- Los valores NPD (No Performance Determined) pueden ser omitidos por la marca CE,
- Adaptaciones gráficas en relación al espacio disponible y medios de impresión utilizados,
- Utilización de un idioma diferente (el mismo embalaje se puede utilizar en muchos países),
- Producto ya en stock en el momento de la actualización del marcado,
- Errores de impresión.

Finlàndia, 33 · 08520 Les Franqueses del Vallès · Barcelona (Spain)
(+34) 93 568 21 11 · info@tecnopol.es · www.tecnopolgroup.com