TECNOTOP 1C - RESINA, ALIFÁTICA APTA PARA PAVIMENTOS Y PROTECCIÓN FRENTE A LOS RAYOS UV

Resina alifática mono-componente, coloreada, satinada, alifática, para el revestimiento, decoración y protección de pavimentos, así como tambien para la protección de membranas aromáticas de impermeabilización Tecnocoat y Desmopol frente a los rayos UV. Forma una película flexible y continua, que la hace resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a los rayos U.V. y al tránsito peatonal ligero

USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Protección de las membranas de poliurea Tecnocoat y Desmopol membranas de poliuretano, frente a los rayos solares UV, en usos de impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas (*tránsito ligero o de mantenimiento)*

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de sustrato o situaciones de uso

Densidad	1,20 ±0,02 g/cm³
Viscosidad	1.200±200 cps
Tiempo de secado al tacto	±8 minutos
Método de aplicación	Brocha, rodillo de pelo corto acrílico o equipo tipo “airless”



COLORES

	Blanco RAL 9003
	Gris RAL 7042
	Rojo teja RAL 8004
	Carta RAL*

*Para pigmentaciones especiales y cantidades mínimas, ver página Condiciones de venta de la tarifa de precios.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resina alifática mono-componente, coloreada, satinada, alifática, para el revestimiento, decoración y protección de pavimentos, así como tambien para la protección de membranas aromáticas de impermeabilización Tecnocoat y Desmopol frente a los rayos UV. Forma una película flexible y continua, que la hace resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a los rayos U.V. y al tránsito peatonal ligero
- Secado inicial de 8 minutos, puesta en servicio para el tránsito peatonal de 3 horas
- Se entrega en cualquier color RAL no metálico *(revisar las condiciones de entrega de cantidades mínimas en la tarifa de precios)*
- Puede ser aplicado en superficies a partir de pendiente cero, sobre diferentes tipos de sustratos: hormigón, mortero, cemento, cerámica, metal, madera y membranas Tecnocoat y Desmopol (para la protección de éstas frente a los rayos UV).
- La aplicación debe realizarse en soportes firmes, resistentes, y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático…). En el caso de humedades existentes en el sustrato en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- La aplicación debe realizarse sobre substratos firmes y secos, a una temperatura de sustrato superior en 3 ºC a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 8 ºC y una H.R. inferior a 80%
- No aplicar en usos de piscinas, estanques,acuarios, o en general en situaciones de inmersión.*(en estos casos, consultar la ficha técnica de Tecnotop 2CP)*
- No aplicar en usos de zonas con tránsito vehicular o peatonal intenso *(en estos casos, consultar la ficha técnica de Tecnotop 2C)*

CONSUMO

El consumo es variable en función de las capas a efectuar, el tipo de soporte o el uso al que va destinado el soporte. El consumo es de aproximadamente 70-100 g/m²/capa.

PRESENTACIÓN

Se presenta en dos formatos de envases metálicos, de 5kg y 20 kg

CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 5-35 ºC. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad. Una vez abierto el envase, debe ser usado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- Preparaciones previas del sustrato según tipo de éste
- Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestras resinas epoxi Primer EP-1020/Primer EP-1010.
- Relleno de juntas con Mastic PU, masilla de poliuretano
- En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar las juntas con Tecnoband 100 en el caso que sea necesario.
- Limpieza general del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes

Sustrato de membranas de impermeabilización TECNOCOAT/DESMOPOL: Limpieza del sustrato, eliminando

polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes. Aplicación de imprimación , recomendado Primer PU-1030/Primer PU-1000/Primer EPw-1070, con consumo aproximado de 50~70 g/m² solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas. Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

Sustrato de mortero u hormigón: El hormigón debe ser fuerte, cohesivo y seco, con una correcta planimetría, alta resistencia superficial, eliminando lechadas, gravilla, aceites o desencofrantes y sin excesivas irregularidades. Por ello, se valorará por parte del aplicador la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado para conseguir una preparación del soporte según Guía ICRI 03732, valores CSP 3 a 5. Las coqueras o zonas existentes con falta de material deberán repararse empleando alguna de nuestras resinas epoxi: Primer EP-1020/Primer EP-1010. En fisuras o pequeñas grietas del soporte deberá emplearse Mastic PU. En juntas (ancho < 15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. En juntas (ancho >15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con la banda Tecnoband 100 en la parte superior. En juntas estructurales/de dilatación: eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con bandas elásticas específicas y Tecnoband 100. Limpieza general del soporte. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer PU-1050/Primer PUc-1050, Primer EP-1020, Primer EP-1010 o Primer WET, en función de la humedad existente en el soporte. Aplicar en capas finas mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto o equipo “airless”.

Sustrato cerámico: Las superficies cerámicas no deben presentar juntas vacías ni elementos o piezas sueltas. Estas se deben rellenar con masilla o mortero Mastic P-2049, según su tamaño. Juntas o juntas existentes: retirar el material antiguo, sanear y rellenar con Mastic P-2049. Lijar con equipo específico. De esta forma, eliminar musgo o partículas sólidas adheridas al soporte, y abrir el poro. Sanear, mediante método de aspiración. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer EP-1040, Primer EP-1010 o Primer EPw-1070, según la humedad existente en el soporte. Aplicar capas finas mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto o equipo "airless".

Sustrato superficies con pinturas: Si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar. Si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al sustrato. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o desadheridas, sin aporte de agua. Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica. IMPRIMACIÓN: utililizar Primer EPw-1070, aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless".

NOTA: Para otros tipos de ssustratos, condicionantes climatológicos o uso final, consultar a nuestro departamento técnico.

TIPOS DE ACABADOS

Método multicapa con SILICA SAND: Aplicación de una primera mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina (consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa) . Espolvorear la superficie aún humedecida del producto con Silica Sand en el consumo deseado por el cliente. Con este sistema se consigue una superficie anti deslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento. Esperar a su secado y retirar el árido no adherido en la superficie; reparar puntualmente zonas no definidas correctamente, si fuera necesario. Aspirar los restos no adheridos. Aplicación de una segunda capa mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina(consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa).

Método con adición de TECNOPLASTIC F/C: Si se requieren altos requerimientos de uso, aplicación de una primera mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina (consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa). Mezclar Tecnoplastic F/C con el ratio de mezcla máximo 8-9% (recomendado 7 %) en el envase. Batir con equipo mezclador eléctrico a media velocidad hasta homogeneizar. Extendido de una capa, mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica y realizado en capas fina(consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa).

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales. Es obligatorio un buen sistema de ventilación cuando se aplica en áreas cerradas. Para la ventilación, se debe utilizar un ventilador o aparato similar con potencia suficiente para renovar el aire de la habitación. La reocupación del sitio de trabajo sin equipo respiratorio es de mínimo 24 horas proporcionando la ventilación adecuada para el área rociada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad ISO 1675	1,20 ±0,02 g/cm³
Viscosidad ISO 2555	1.200±200 cps
Contenido en sólidos ISO 1768	±63%
COV contenido	444 g/l
Adherencia a hormigón	>1,5 MPa
Tiempo de secado inicial /repintado/uso(peatonal)	±8 minutos / ±8 min ~ 48 horas / ±3 horas
Rango de temperatura de aplicación (sustrato/ambiental)	5 ~ 35 ºC / 10~ 30 ºC
Rango de temperatura de uso (ambiental)	-30~80 ºC
Humedad ambiental máxima	±80 %

Resultados realizados en laboratorio a 23ºC y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.
Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.
No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.
La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.
Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.