TECNOTOP S-3000 - RESINA BASE POLIUREA ALIFÁTICA PARA PAVIMENTOS DE ALTA CALIDAD

Resina de poliurea de naturaleza poliaspártica, bi-componente, fluida, que una vez curada forma una película continua, coloreada, alifática, sin juntas ni solapes, alifática, completamente adherida al sustrato, de alta resistencia mecánica. Con un proceso rápido de secado y de aplicación manual en frío. Diseñada para el recubrimiento de superficies, tanto en interior como en exterior. (inclusive con bajas temperaturas ambientales). Altas prestaciones en resistencia al tránsito rodado de vehículos.

USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales.
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria.
- Protección de las membranas líquidas (Tecnocoat y Desmopol), frente a los rayos solares UV en usos de impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas, terrazas, balcones, o pavimentos con tránsito vehicular.

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de sustrato o situaciones de uso

Densidad	±1,50 ±0.05 g/cm³
Resistencia a tracción	>11 MPa
Elongación a la rotura	>60%
Tiempo de vida de mezcla	±30 minutos
Tiempo de secado inicial	±90 minutos
Método de aplicación	Brocha, rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo “airless” o llana dentada



COLORES

	Neutro
	Gris RAL 7042
	Carta RAL*

* Para pigmentaciones especiales y cantidades mínimas, ver página Condiciones de venta de la tarifa de precios)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resina de poliurea de naturaleza poliaspártica, bi-componente,de rápido secado sin olores, sin disolvente, sin olores, de rápida puesta en obra (de aproximadamente 2 horas para el tráfico peatonal), de aplicación en frío mediante rodillo o llana dentada
- Forma una película continua, coloreada, alifática, sin juntas ni solapes, alifática, completamente adherida al sustrato, de alta resistencia mecánica. Con un proceso rápido de secado y de aplicación manual en frío. Diseñada para el recubrimiento de superficies, tanto en interior como en exterior. (inclusive con bajas temperaturas ambientales). Altas prestaciones en resistencia al tránsito rodado de vehículos.
- Se entrega en cualquier color RAL no metálico *(revisar las condiciones de entrega de cantidades mínimas en la tarifa de precios)*
- Secado rápido incluso en aplicaciones a bajas temperaturas ambientales *(secado de 8 horas a -20ºC)*
- La aplicación debe realizarse en soportes firmes, resistentes, y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua provenien del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático…). En el caso de humedades existentes en el sustrato en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- Puede ser aplicado en superficies a partir de pendiente cero, sobre diferentes sustratos: hormigón, cemento, cerámica, metal, madera y membranas Tecnocoat, Desmopol *(para la protección de éstas frente a los rayos UV).*
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes al 100%. En caso de realizar aplicaciones con parte de producto, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto.
- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración
- No añadir agua en ningún caso. Se puede añadir Desmosolvent (máx. 5%) para facilitar su uso
- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración
- No aplicar en usos de piscinas, estanques,acuarios. *(en estos casos, consultar Tecnotop 2CP)*
- Dispone de marcado CE sobre la base de una Declaración de Prestaciones (DoP) elaborada conforme a la norma UNE-EN 13813:2014

CONSUMO

El consumo es variable en función de las capas a efectuar según el uso asignado o el tipo de sustrato. El consumo es de aproximadamente 250 g/m²/capa, con consumos totales de hasta 500 g/m² según uso final o tipo de aplicación.

PRESENTACIÓN

Se presenta en dos formatos de envases metálicos, de kit de productos:

- KIT GRANDE:16 kg. + 4 kg
- KIT PEQUEÑO: 4 kg. + 1 kg

CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 5-35 ºC. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad. Una vez abierto el envase, debe ser usado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Sustrato de membranas de impermeabilización TECNOCOAT/DESMOPOL: Limpieza del sustrato, eliminando

polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes. Aplicación de imprimación , recomendado Primer PU-1030/Primer PU-1000/Primer EPw-1070, con consumo aproximado de 50~70 g/m² solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas. Aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless". Abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. En el caso de Tecnotop 2C neutro, añadir la cantidad entregada de Pigments PU(20%) en el componente A, y mezclar hasta conseguir un color homogéneo mediante equipo mezclador elétrico a media velocidad; después, realizar la mezcla con el componente B. En el caso de Tecnotop 2C entregado ya pigmentado, verter el componente B en el envase del componente A. Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo. En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar.

Sustrato de mortero u hormigón: El hormigón debe ser fuerte, cohesivo y seco, con una correcta planimetría, alta resistencia superficial, eliminando lechadas, gravilla, aceites o desencofrantes y sin excesivas irregularidades. Por ello, se valorará por parte del aplicador la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado para conseguir una preparación del soporte según Guía ICRI 03732, valores CSP 3 a 5. Las coqueras o zonas existentes con falta de material deberán repararse empleando alguna de nuestras resinas epoxi: Primer EP-1020/Primer EP-1010. En fisuras o pequeñas grietas del soporte deberá emplearse Mastic PU. En juntas (ancho < 15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. En juntas (ancho >15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con la banda Tecnoband 100 en la parte superior. En juntas estructurales/de dilatación: eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con bandas elásticas específicas y Tecnoband 100. Limpieza general del soporte. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer PU-1050/Primer PUc-1050, Primer EP-1020, Primer EP-1010 o Primer WET, en función de la humedad existente en el soporte. Aplicar en capas finas mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto o equipo “airless”. Abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. En el caso de Tecnotop 2C neutro, añadir la cantidad entregada de Pigments PU(20%) en el componente A, y mezclar hasta conseguir un color homogéneo mediante equipo mezclador elétrico a media velocidad; después, realizar la mezcla con el componente B. En el caso de Tecnotop 2C entregado ya pigmentado, verter el componente B en el envase del componente A. Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo. Consumo aproximado de 250-500 g/m^2. En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar.

Sustrato cerámico: Las superficies cerámicas no deben presentar juntas vacías ni elementos o piezas sueltas. Estas se deben rellenar con masilla o mortero Mastic P-2049, según su tamaño. Juntas o juntas existentes: retirar el material antiguo, sanear y rellenar con Mastic P-2049. Lijar con equipo específico. De esta forma, eliminar musgo o partículas sólidas adheridas al soporte, y abrir el poro. Sanear, mediante método de aspiración. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer EP-1040, Primer EP-1010 o Primer EPw-1070, según la humedad existente en el soporte. Aplicar capas finas mediante rodillo de lana acrílica de pelo corto o equipo "airless". Abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. En el caso de Tecnotop 2C neutro, añadir la cantidad entregada de Pigments PU(20%) en el componente A, y mezclar hasta conseguir un color homogéneo mediante equipo mezclador elétrico a media velocidad; después, realizar la mezcla con el componente B. En el caso de Tecnotop 2C entregado ya pigmentado, verter el componente B en el envase del componente A. Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo. Consumo aproximado de 250-500 g/m^2. En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar.

Sustrato superficies con pinturas: Si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar. Si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al sustrato. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o desadheridas, sin aporte de agua. Limpieza del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes mediante aspiración mecánica. IMPRIMACIÓN: utililizar Primer EPw-1070, aplicar en capas finas mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o similar, brocha o equipo eléctrico "airless". Abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. En el caso de Tecnotop 2C neutro, añadir la cantidad entregada de Pigments PU(20%) en el componente A, y mezclar hasta conseguir un color homogéneo mediante equipo mezclador elétrico a media velocidad; después, realizar la mezcla con el componente B. En el caso de Tecnotop 2C entregado ya pigmentado, verter el componente B en el envase del componente A. Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo. Consumo aproximado de 250-

500 g/m^2. En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar.

NOTA: Para otros tipos de ssustratos, condicionantes climatológicos o uso final, consultar a nuestro departamento técnico.

TIPOS DE ACABADOS

Pintura: Aplicar una primera capa de resina mediante brocha o rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 200-250 g/m^2. Pasado el tiempo de secado, aplicar una segunda capa. Para la aplicación se puede utilizar brocha o rodillo de pelo corto.

Método multicapa con SILICA SAND: Aplicación de una primera mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina (consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa) . Espolvorear la superficie aún humedecida del producto con Silica Sand en el consumo deseado por el cliente. Con este sistema se consigue una superficie anti deslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento. Esperar a su secado y retirar el árido no adherido en la superficie; reparar puntualmente zonas no definidas correctamente, si fuera necesario. Aspirar los restos no adheridos. Aplicación de una segunda capa mediante rodillo de pelo corto de lana acrílica o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina(consumo aproximado de 70-100 g/m²/capa).

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales. Es obligatorio un buen sistema de ventilación cuando se aplica en áreas cerradas. Para la ventilación, se debe utilizar un ventilador o aparato similar con potencia suficiente para renovar el aire de la habitación. La reocupación del sitio de trabajo sin equipo respiratorio es de mínimo 24 horas proporcionando la ventilación adecuada para el área rociada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad ISO 1675	1,50 ±0,05 g/cm³
Viscosidad ISO 2555	±570 cps
Densidad componentes A/B ISO 1675	±1,50 g/cm³ / ±1,20 g/cm³
Viscosidad componentes A/B ISO 2555	±630 cps / ±750 cps
Porcentaje de la mezcla (en peso)	4:1
Contenido en sólidos ISO 1768	100 %
COV contenido	0
Resistencia a tracción ISO 527-3	>11 MPa
Elongación a la rotura ISO 527-3	>60%
Dureza Shore A/D a 7 días DIN 53.505	>97 / >60
Resistencia a la adherencia UNE-EN 13892-8	3,6 MPa
Resistencia al impacto UNE-EN ISO 6272-1	>14,7 Nm / A 1500 mm SIN defectos. Diámetro del cráter: 7,8 mm
Resistencia al desgaste BCA UNE-EN 13892-4	30 µm
Reacción al fuego EN-13501-1:2007+A1:2010	Bfl- s1
Tiempo de vida de mezcla / secado inicial / curado total / repintado	±30 minutos / ±90 minutos / 5 días / 1,5 ~48 horas
Rango de temperatura de aplicación (sustrato y ambiental)	0 ~35 ºC
Rango de temperatura de uso (ambiental)	-20 ~65ºC
Tiempo de uso, transitabilidad (peatonal / vehicular ligero)	±2 horas / 8~12 horas
Tiempo de uso, transitabilidad (peatonal a -20ºC)	±8 horas
Máxima humedad ambiental	±80 %
Resistencia al deslizamiento UNE-EN 16165 (700g/m2 Silica Sand)	Rd=49 Clase 3 (zonas exteriores y piscinas)

Resultados realizados en laboratorio a 23ºC y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.
Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.
No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados

por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.
La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.
Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.