TECNOFLOOR T-3020 - RESINA EPOXI PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN

Resina epoxi 100% sólidos, bi-componente, pigmentada, aromática, fluida, que una vez curada forma un recubrimiento continuo, sin juntas ni solapes con alta resistencia a la abrasión y desgaste. Para el recubrimiento y revestimiento de superficies para tránsito peatonal, vehicular en usos comerciales o industriales.

CE

USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico vehicular
- En ámbitos como la industria química, alimentaria y zonas comerciales
- Como protección contra derrames de líquidos y sustancias químicas agresivas (depósitos de almacenamiento)

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de sustrato o situaciones de uso

Densidad	1,55 g/cm³
Viscosidad	3.000 - 3.200 cps
Tiempo de secado	4-6 horas
Tiempo de curado total	±7 días
Tránsito peatonal/vehicular	±24 horas/5 días
Método de aplicación	Rodillo, llana dentada o labio de goma



COLORES

	Verde RAL 6001
	Gris RAL 7042
	Rojo RAL 3016
	Carta RAL*

*Para pigmentaciones especiales y cantidades mínimas, ver página Condiciones de venta de la tarifa de precios.

Tecnopol
Finlàndia, 33 · 08520 Les Franqueses del Vallès · Barcelona (Spain)
(+34) 93 568 21 11 · info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resina epoxi 100% solidos, coloreada, de elevada fluidez y poder cubriente, que una vez seca, forma un revestimiento de alta dureza superficial, continuo, completamente adherido al sustrato y con gran adherencia, sin juntas ni solapes y de fácil limpieza y mantenimiento.
- Dispone de marcado CE sobre la base de una Declaración de Prestaciones (DoP) elaborada conforme a la norma UNE-EN 13813:2014
- Exento de disolventes, sin olores (100% sólidos). No añadir agua ni disolvente en ningún caso
- Ha obtenido la máxima clasificación **A+** según la norma ISO 16000 **(Emisiones en el aire interior)** de emisiones de componentes orgánicos volátiles (COV).
- La aplicación debe realizarse en sustratos firmes, resistentes, y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático…). En el caso de humedades existentes en el sustrato en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes entregados en el kit. En caso de realizar aplicaciones con mezcla parcial del ambos componente, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto.
- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración
- No utilizar cañones de calor que quemen combustibles fósiles en caso de necesidad de aumentar la temperatura ambiente. Dichas condiciones facilitan la aparición de manchas blancas relacionadas con la carbonatación del material. Usar en cualquier caso calentadores eléctricos.
- En caso de humedades ambientales relativas altas durante la aplicación y secado, puede quedar un acabado mate, incluso blanquecino debido alas dificultades de secado del agua. Para evitar esto, se recomienda favorecer la ventilación del ambiente durante la aplicación y durante las primeras 24 horas de secado, realizando a ser posible, una ventilación forzada

PRESENTACIÓN

Se presenta en dos formatos de envases metálicos, de kit de productos:

- KIT GRANDE: 20,60 kg + 4,40 kg.
- KIT PEQUEÑO: 4,12 kg + 0,88 kg

CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 5-35 ºC. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad. Una vez abierto el envase, debe ser usado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Sustrato de mortero u hormigón: El hormigón debe ser fuerte, cohesivo y seco, con una correcta planimetría, alta resistencia superficial, eliminando lechadas, gravilla, aceites o desencofrantes y sin excesivas irregularidades. Por ello, se valorará por parte del aplicador la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado para conseguir una preparación del sustrato según Guía ICRI 03732, valores CSP 3 a 5. Las coqueras o zonas existentes con falta de material deberán repararse empleando alguna de nuestras resinas epoxi: Primer EP-1020/Primer EP-1010. En fisuras o pequeñas grietas del sustrato deberá emplearse Mastic PU. En juntas (ancho < 15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. En juntas (ancho >15 mm): eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con la banda Tecnoband 100 en la parte superior. En juntas estructurales/de dilatación: eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Mastic PU. Complementar con bandas elásticas específicas y Tecnoband 100. Limpieza

general del sustrato. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer PU-1050/Primer PUc-1050, Primer EP-1020, Primer EP-1010 o Primer WET, en función de la humedad existente en el sustratos. Abrir envases de los dos componentes, mezclar y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. Aplicar la resina.

NOTA: Para otros tipos de sustratos, condicionantes climatológicos o del sustrato a aplicar, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

Pintura: Aplicar una primera capa de resina mediante brocha o rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m^2. Transcurrido el tiempo de secado, aplicar una segunda capa. Para la aplicación se puede utilizar brocha o rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m^2. Sobre sustratos muy absorbentes o para colores muy claros, puede ser necesario aplicar una tercera capa de resina.

Multicapa: Aplicar una primera capa de resina mediante brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 300 g/m^2. Pasado el tiempo de secado, espolvorear la superficie con áridos (Arena de Sílice) hasta saturación. Una vez endurecido, se debe retirar el árido restante mediante barrido. Lijar ligeramente la superficie y luego aspirar los residuos generados. Aplicar una segunda capa de resina mediante brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 300 g/m^2

Autonivelante: En este tipo de aplicación es posible mezclar arena de cuarzo limpia y seca granulada de 0,1~0,5 mm. En proporción de mezcla de ±1:0,7 o ±1:1 dependiendo de la temperatura y trabajabilidad deseada. Verter la resina sobre el sustrato, distribuyéndola a continuación con una llana dentada con la que se puede controlar el espesor y el rendimiento requerido. Una vez pasados ??20 minutos es necesario pasar un rodillo de púas con el que se facilitará la salida de aire en el interior del material. El rendimiento mínimo total recomendado es de ±1,55 kg/m^2/mm (material puro), dependiendo del grado de rugosidad del sustrato.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales. Es obligatorio un buen sistema de ventilación cuando se aplica en áreas cerradas. Para la ventilación, se debe utilizar un ventilador o aparato similar con potencia suficiente para renovar el aire de la habitación. La reocupación del sitio de trabajo sin equipo respiratorio es de mínimo 24 horas proporcionando la ventilación adecuada para el área rociada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES		VALOR
Densidad	ISO 1675	±1,55 g/cm³
Viscosidad	ISO 2555	3,000 - 3.200 cps
Densidad componentes A/B	ISO 1675	1,65 g/cm³ / 1,15 g/cm³
Viscosidad componentes A/B	ISO 2555	4,200 - 4,900 cps / 600 - 800 cps
Relación de mezcla (en peso)		4,7:1
Contenido en sólidos	ISO 1768	100%
COV contenido	ASTM D-2369	PASA: 16 g/l
COV emisiones		Clasificación A+ (según norma francesa)
Dureza Shore A/D a 7 días		>98 / >75
Resbaladicidad	UNE 41901:2017 EX	Clase 3 (PTV=58), apto para superficies con pendiente <6%, zonas interiores secas / aplicación con adición de Tecnoplastic C (7-8% en peso)
Resistencia a la adherencia	UNE-EN 13892-8	3,6 MPa
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 6272-1	>14,7 Nm / A 1500 mm SIN defectos. Diámetro del cráter: 4.2 mm
Resistencia al desgaste BCA	UNE-EN 13892-4	20 µm
Reacción al fuego	ISO-11925-2	Efl
Tiempo de vida de mezcla /secado inicial / secado final / curado total/repintado		±50 minutos / ±40 minutos / 4-6 horas / ±7 días (evitar hasta este momento, contacto con agua u otros reactivos)/6~48 horas
Tiempo de uso (peatonal / vehicular)		24 horas / 7 días
Rango de temperatura de aplicación (sustrato/ambiental)		5~ 35 ºC / 5 ~ 30 ºC
Rango de temperatura de servicio (ambiental)		-20~80 ºC
Humedad ambiental máxima		± 80 %

Resultados realizados en laboratorio a 23ºC y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.
Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.
No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.
Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables.
No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.