PRIMER PUC-1050 - RESINA DE POLIURETANO BI-COMPONENTE, COMO IMPRIMACIÓN PARA SITUACIONES DE BAJAS TEMPERATURAS

Resina de poliuretano de dos componentes, 100% sólidos, de baja viscosidad. Está especialmente diseñada para incrementar la adherencia en los sustratos y mejorar las planimetrías donde se vaya a aplicar los sistemas de impermeabilización líquida DESMOPOL, TECNOCOAT, y de revestimento de pavimentos TECNOTOP Y TECNOFLOOR, **en situaciones de baja temperatura ambiental.**

USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Incrementar la adherencia y mejorar las planimetrías de los sustratos hormigón, mortero

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de sustrato o situaciones de uso

Densidad	1,11 ±0,05 g/cm³
Viscosidad	700±100 cps
Tiempo de vida de mezcla a **23ºC/15ºC**	±35-40/±50-60 minutos
Tiempo de secado **a 23ºC/15ºC**	±2/±3 horas
Método de aplicación	Rodillo



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resina de poliuretano, bi-componente 100% sólidos, sin disolvente, sin olores, que una vez seca forma una pelicula continua y de gran adherencia sobre soportes tipo mortero, hormigón, aumentando la adherencia para sistemas líquidos de impermeabilización y pavimentación. De rápido secado para ser utilizada en situaciones de baja temperatura ambiental.
- La aplicación debe realizarse en sustratos cohesivos y resistentes y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático).
- Posibilidad de aplicar en combinación con cargas minerales (árido de sílice) en soportes muy irregulares.
- En temperaturas muy bajas o en situaciones extremas de climatología, usar nuestro producto específico para estas situaciones Primer PUc-1050.
- No necesita dilución en ningún caso.

PRESENTACIÓN

Se presenta en dos formatos de envases metálicos, de kit de productos de 5 kg cada uno

CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 5-35 ºC. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad. Una vez abierto el envase, debe ser usado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Sustrato de mortero u hormigón: El hormigón deberá estar completamente curado (el curado del hormigón tarda 28 días) o, en todo caso, se deberá verificar el nivel máximo de humedad permitido para el soporte, dependiendo de la imprimación utilizada. El hormigón deberá ser fuerte, cohesivo y seco, con una correcta planimetría, alta resistencia superficial, eliminando lechadas, grases, aceites o desencofrantes, sin excesivas irregularidades. Por tanto, la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado será valorada por el aplicador para conseguir una preparación del soporte según Guía ICRI 03732, valores CSP 3 a 5. Las coqueras o zonas con falta de material existentes deberán ser reparados utilizando alguna de nuestras resinas epoxi: Primer EP-1020/Primer EP-1010. Sobre fisuras o pequeñas grietas del soporte deberá utilizarse Mastic PU. Relleno de juntas para instalación, obra y consolidación de superficies. Limpieza general del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasa o eflorescencias existentes. Los soportes deben ser resistentes y cohesivos. Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante aproximadamente 4-5 minutos (velocidad media). Aplicar la resina en dos o más manos finas cruzadas hasta conseguir la planimetría deseada. (esperar siempre a que seque antes de repintar). Consumo en torno a 150 y 250 g/m^2 en función de la rugosidad del soporte. Aplicar tantas manos como necesite el soporte. Respetar siempre el tiempo de repintado entre manos o entre materiales diferentes. En caso de lluvia, aplicar una capa fina, consumo aprox. 100-150g/m^2. En aplicaciones de reparaciones/solapamientos/puente de unión entre membranas ya curadas, su consumo podría ser menor.

NOTA: Para otros tipos de soportes, condicionantes climatológicos o del soporte a aplicar consulte a nuestro departamento técnico.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales. Es obligatorio un buen sistema de ventilación cuando se aplica en áreas cerradas. Para la ventilación, se debe utilizar un ventilador o aparato similar con potencia suficiente para renovar el aire de la habitación. La reocupación del sitio de trabajo sin equipo respiratorio es de mínimo 24 horas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad ISO 1675	1,11 ±0,05 g/cm³
Viscosidad ISO 2555	700±100 cps
Densidad componentes A/B ISO 1675	1,15 ±0,05 g/cm³ / 1,12 ±0,08 g/cm³
Viscosidad componentes A/B ISO 2555	50~400 cps /400~950 cps
Relación de mezcla (en volumen)	1:1
Contenido en sólidos ISO 1768	100%
COV contenido	0 g/l
Adherencia al hormigón	>1,5 MPa
Tiempos (**a 23ºC**): vida de mezcla / secado / repintado	35~40 minutos / ±2 horas / 2~48 horas
Tiempos (**15 ºC**): vida de mezcla / secado / repintado	50~60 minutos / ±3 horas / 3~48 horas
Rango de temperatura de aplicación (sustrato/ambiental)	5~35 ºC / 5 ~30 ºC
Rango de temperatura ambiental (de servicio)	-20~80 ºC
Humedad residual máxima de sustrato/ambiental	4%(±0,3)/ 80%(±5)

Resultados realizados en laboratorio a 23ºC y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.
Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.
No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.
La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.
Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.