**TECNOFLOOR PU-3060** - RESINA DE POLIURETANO PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN

Resina de poliuretano, bi-componente, pigmentada, aromática, fluida, que una vez curada forma un recubrimiento continuo, flexible, sin juntas ni solapes con alta resistencia a la abrasión y desgaste. Para el recubrimiento y revestimiento de superficies para tránsito peatonal, vehicular en usos comerciales o industriales.

CE

## USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico vehicular
- En ámbitos como la industria química, alimentaria y zonas comerciales

**NOTA: c**onsultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de sustrato o situaciones de uso

| | |
|---|---|
| Densidad | 1,20 g/cm³ |
| Viscosidad | 1.500±500 cps |
| Tiempo de secado | 2-4 horas |
| Tiempo de curado total | ±7 días |
| Tránsito peatonal/vehicular | ±24 horas/5 días |
| Método de aplicación | Rodillo, llana dentada o labio de goma |




## COLORES

| | |
|---|---|
| | Gris RAL 7042 |
| | Carta RAL* |

*Para pigmentaciones especiales y cantidades mínimas, ver página Condiciones de venta de la tarifa de precios.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resina de poliuretano de elevada fluidez y poder cubriente, formando un revestimiento continuo, de dureza superficial, flexible, sin juntas ni solapes. de gran adherencia a los sustratos (hormigones y superficies cerámicas) y de fácil limpieza y mantenimiento.
- Dispone de marcado CE sobre la base de una Declaración de Prestaciones (DoP) elaborada conforme a la norma UNE-EN 13813:2014
- Exento de disolventes, sin olores ( 100% sólidos). No añadir agua ni disolvente en ningún caso
- La aplicación debe realizarse en sustratos firmes, resistentes, y en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático…). En el caso de humedades existentes en el sustrato en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes entregados en el kit. En caso de realizar aplicaciones con mezcla parcial del ambos componente, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto.
- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración.

## PRESENTACIÓN

Se presenta en dos formatos de envases metálicos, de kit de productos:

- KIT GRANDE:19,5 kg + 5,5 kg
- KIT PEQUEÑO: 3,9 kg+1,1 kg

## CADUCIDAD

La caducidad es de 12 meses si se almacena en los envases originales en un ambiente seco a una temperatura entre 5-35 ºC. Mantener alejado de la luz solar directa, calor extremo, frío o humedad. Una vez abierto el envase, debe ser usado.

## PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO

Estos son los pasos para el mezclado correcto de ambos componentes:

- Abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad
- Verter el componente B en el envase del componente A
- Mezclar usando equipo mezclador eléctrico a media velocidad, hasta conseguir un producto homogéneo
- En caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

**Sustrato de mortero u hormigón:** El hormigón deberá estar completamente curado (el curado del hormigón tarda 28 días) o, en todo caso, se deberá verificar el nivel máximo de humedad admitido para el sustrato, dependiendo de la imprimación utilizada. El hormigón deberá ser fuerte, cohesivo y seco, con una correcta planimetría, alta resistencia superficial, eliminando lechadas, gravilla, aceites o desencofrantes, sin excesivas irregularidades. Por tanto, la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado será valorada por el aplicador para conseguir una preparación del sustrato según Guía ICRI 03732, valores CSP 3 a 5. Los agujeros o zonas con falta de material existentes deberán ser reparados utilizando alguna de nuestras resinas epoxi: Primer EP-1020/Primer EP-1010. Sobre fisuras o pequeñas grietas del sustrato deberá utilizarse Mastic PU. En juntas: eliminar material antiguo, limpiar y rellenar con Masilla PU. Complementar con banda Tecnoband 100 en la parte superior. En juntas estructurales/de dilatación: eliminar material

antiguo, limpiar y rellenar con Masilla PU. Complementar con bandas elásticas específicas y Tecnoband 100. Limpieza general del sustrato. IMPRIMACIÓN: utilizar Primer PU-1050/Primer PUc-1050, Primer EP-1020, Primer EP-1010 o Primer WET, en función de la humedad existente en el sustrato. Abrir envases de los dos componentes, mezclar y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media velocidad. Aplicar la resina.

**NOTA:** Para otros tipos de sustratos, condicionantes climatológicos o del sustrato a aplicar, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

## TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

**Pintura:** Aplicar una primera capa de resina a brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m$^2$. Transcurrido el tiempo de secado, aplicar una segunda capa. Para la aplicación se puede utilizar brocha o rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m$^2$. Sobre sustratos muy absorbentes o para colores muy claros, puede ser necesario aplicar una tercera capa de resina.

**Multicapa:** Aplicar una primera capa de resina a brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 300 g/m$^2$. Transcurrido el tiempo de secado, espolvorear la superficie con áridos (Arena de Sílice) hasta saturación. Una vez endurecido, se debe eliminar el árido restante mediante barrido. Lijar ligeramente la superficie y luego aspirar los residuos generados. Aplicar una segunda capa de resina a brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 300 g/m$^2$

**Autonivelante:**En este tipo de aplicación es posible mezclar arena de cuarzo granulada limpia y seca de 0,1~0,5 mm. En proporción de mezcla de ±1:0,7 o ±1:1 dependiendo de la temperatura y trabajabilidad deseada. Verter la resina sobre el sustrato, distribuyéndola a continuación con una llana dentada con la que se puede controlar el espesor y rendimiento requerido. Una vez pasados ??20 minutos es necesario pasar un rodillo de púas con el que se facilitará la salida del aire en el interior del material. El rendimiento total mínimo recomendado es de ±1,20 kg/m$^2$/mm (material puro), dependiendo del grado de rugosidad del sustrato.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales. Es obligatorio un buen sistema de ventilación cuando se aplica en áreas cerradas. Para la ventilación, se debe utilizar un ventilador o aparato similar con potencia suficiente para renovar el aire de la habitación. La reocupación del sitio de trabajo sin equipo respiratorio es de mínimo 24 horas proporcionando la ventilación adecuada para el área rociada.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| PROPIEDADES | VALOR |
|---|---|
| Densidad ISO 1675 | ±1,20 g/cm³ |
| Viscosidad ISO 2555 | 1.500±500 cps |
| Densidad componentes A/B ISO 1675 | ±1,30 g/cm³ / ±1,10 g/cm³ |
| Viscosidad componentes A/B ISO 2555 | 2.000 - 2.500 cps / 600-700 cps |
| Relación de mezcla (en peso) | 3,54:1 |
| Contenido en sólidos ISO 1768 | 100% |
| | |
| Resistencia a tracción ISO 527-3 | >15 MPa |
| Elongación a la rotura ISO 527-3 | ±75% |
| Dureza Shore A/D a 7 días DIN 53.505 | >93 / >60 |
| COV contenido ASTM D-2369 | PASA: 14 g/l |
| COV emisiones | Clasificación C (Regulación francesa |
| Coeficiente de difusión de radón ISO-DTS 11665-13 | APTA |
| Estanqueidad EN-1928 | APTA |
| Resbaladicidad UNE 41901:2017 EX | Clase 3, apto para superficies exteriores, piscinas, duchas con pendiente >6%, incluso escaleras / aplicación multicapa, con espolvoreo superficial de Silica Sand ( 800-1.000 g/m$^2$) |
| Resistencia a la adherencia UNE-EN 13892-8 | 3,5 MPa |
| Resistencia al impacto UNE-EN ISO 6272-1 | >14,7 Nm / A 1500 mm SIN defectos. Diámetro del cráter: 4,2 mm |
| Resistencia al desgaste BCA UNE-EN 13892-4 | 20 $^{\mu}$m |
| Reacción al fuego ISO-11925-2 | Efl |
| Reacción al fuego en pavimentos ISO-9239-1:2100 | Bfl s1 |
| Tiempo de vida de mezcla /secado/curado total/repintado | ±35 minutos/2~4 horas / ±7 días (evitar hasta este momento, contacto con agua u otros reactivos)/5~24 horas |
| Tiempo de uso (peatonal / vehicular) | 24 horas/ 7 días |
| Rango de temperatura de aplicación (sustrato/ambiental) | 5 ~ 35 ºC / 5 ~ 30 ºC |
| Rango de temperatura de servicio (ambiental) | -40 ~ 90 ºC |

| | |
|---|---|
| Humedad ambiental máxima | ± 80 % |

*Resultados realizados en laboratorio a 23ºC y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.*

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.
Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.
No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector. Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.
La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.
Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.