



TECNOFLOOR PU-3060 - SISTEMA RESINA DE POLIURETANO 100% SÓLIDOS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN

TECNOFLOOR PU-3060, es un revestimiento, bi componente, pigmentado, brillante, fluido, en base poliuretano 100% sólidos con resistencias química y mecánica que forma un recubrimiento continuo, aromático. Para el recubrimiento y revestimiento de superficies para tránsito peatonal, vehicular.

USOS

Resina de poliuretano para la protección y recubrimiento de:

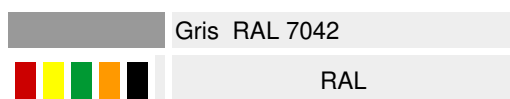
- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria
- Depósitos de agua residuales
- Sellado en general del hormigón

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad	1,20 g/cm ³
resistencia a tracción	±15 MPa
elongación	>75 %
secado	2-4 horas
curado total	±7 días
tránsito peatonal/vehicular	±24 horas/5 días
método de aplicación	rodillo, llana dentada o labio de goma



COLORES



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Elevada fluidez y poder cubriente, que permite una fácil y rápida aplicación del producto
- Versatilidad en el acabado; puede aplicarse como multicapa, pintura o sistema autonivelante
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación
- Exento de disolventes, sin olores (100% sólidos)
- Con dureza superficial, resistencias químicas y ligeramente flexible
- Buena adherencia en el hormigón y a superficies cerámicas
- Resina aromática, no aplicar en exteriores. En tal caso, aplicar capa de Tecnotop (gama de resinas alifáticas)
- No añadir agua ni disolvente en ningún caso
- La aplicación de TECNOFLOOR PU-3060 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua



proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)

- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación
- Curado total de 7 días, evitar hasta este momento el contacto con agua u otros reactivos.

PRESENTACIÓN

Kits de envases metálicos con los siguientes formatos:

- KIT GRANDE: 19,5 kg + 5,5 kg
- KIT PEQUEÑO: 3,9 kg + 1,1 kg

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 12 meses, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Soporte:

- La losa de hormigón debe tener una resistencia a la tracción mínima de >1,5 N/mm², estar limpia y libre de grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de fresado o granallado y posterior aspirado del polvo. No se recomienda el lijado pues se busca una superficie rugosa y de poro abierto que garantice el anclaje de la imprimación.
- El hormigón debe tener más de 28 días de edad (proceso de fraguado finalizado), o un contenido en humedad <4%.
- No aplicar TECNOFLOOR PU-3060 sobre hormigón con exudaciones de agua o en zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema.

Imprimación:

- Es imprescindible la aplicación en primer paso, de la imprimación PRIMER EP-1010/EP-1020/PRIMER EPw-1070/PRIMER PU-1050/PRIMER PUC-1050, con el objetivo de saturar los poros del hormigón, colmatándolos y asegurando así una perfecta adherencia al soporte y la ausencia de burbujas en el acabado posterior.
- Una vez aplicada la imprimación es necesario esperar su tiempo de secado para la aplicación de TECNOFLOOR PU-3060.

Mezclado:

- TECNOFLOOR PU-3060 se presenta en envases preparados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Homogeneizar el envase del componente A, a continuación verter el contenido del componente B sobre el componente A.
- Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.

TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

Pintura:

- Aplicar TECNOFLOOR PU-3060 con la ayuda de un rodillo de pelo corto en, como mínimo dos capas sucesivas



según tiempos de secado. El consumo aproximado en este tipo de aplicación es de 300 g/m²/capa, en función de la rugosidad del soporte.

Multicapa:

- Aplicar TECNOFLOOR PU-3060 mediante rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 1,5 kg/m²
- A continuación espolvorear la superficie con árido silíceo hasta saturación. Con este sistema se consigue una superficie antideslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento.
- Eliminar el árido sobrante mediante barrido, una vez endurecido
- Lijado ligero de la superficie y seguidamente aspirar los restos.
- El acabado puede ser mediante un rastrillo de goma rematándolo con un rodillo de pelo corto. en función de la rugosidad del soporte. Consumo aprox.: 0,5 kg/m²

Autonivelante:

- Vertido de TECNOFLOOR PU-3060 sobre el soporte, distribuyéndolo seguidamente con una llana dentada con la que se podrá controlar espesor y consumo.
- Una vez pasados 20 minutos es necesario pasar un rodillo de púas con el que facilitaremos la salida de aire del interior del material.
- El espesor mínimo para que el material sea capaz de autonivelar será de 1 mm.. Consumo aprox.: 1,8 kg/m²

NOTA: estos consumos están sujetos a modificaciones, según usos o requerimientos específicos.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES		VALOR
Densidad	ISO 1675	±1,20 g/cm ³
Viscosidad	ISO 2555	1.500±500 cps
Densidad componentes A/B	ISO 1675	±1,30 g/cm ³ / ±1,10 g/cm ³
Viscosidad componentes A/B	ISO 2555	2.000 - 2.500 cps / 600-700 cps
Relación de mezcla		3,5:1
Contenido en sólidos	ISO 1768	100%
COV(componentes orgánicos volátiles)		0 g/l comp. A + 0 g/l comp.B
Resistencia a tracción	ISO 527-3	>15 MPa
Elongación	ISO 527-3	±75%
Estanqueidad		EN-1928
Dureza Shore A at 7 días		DIN 53.505
Dureza Shore D at 7 días		DIN 53.505
Adherencia sobre hormigón		>2 MPa
Pot life		±25 minutos
Tiempo de secado		2~4 horas
Curado total		±7 días
Tiempo de repintado		5~24 horas
Tiempos de uso: peatonal / vehicular		±24 horas/ 7 días
Rango de temperaturas de aplicación en soporte /ambientales		5 °C ~ 35 °C / 10 °C ~ 30 °C
Rango de temperaturas ambientales (de servicio)		-40 °C ~ 90 °C

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

En la aplicación del TECNOFLOOR PU-3060 se pueden aplicar los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: para la nivelación previa del soporte, en aplicación de una sola capa autonivelante. Resina epoxi con cargas incluidas
- PRIMER EP-1020: para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación ±1:4, o carbonato cálcico, en relación ±1:2 (estas relaciones de mezcla pueden tener variaciones en función de la climatología ambiental o de soporte en el momento de la aplicación). De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER PU-1050/PRIMER EPw-1070/PRIMER PUc-1050/PRIMER PU-1000: resinas de diferentes naturalezas, para su aplicación previa en los soportes y así mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas imprimaciones absorben el grado de humedad existente en el soporte para evitar afectaciones a la membrana sólida (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas para la elección más apropiada). El consumo puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro Departamento Técnico.
- TECNOTOP: resinas alifáticas para la protección frente a los rayos solares UV, con características mecánicas para la rodadura vehicular
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los



casos que sean necesarios).

DATOS TCNICOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

PROPIEDADES	VALOR
Densidad ISO 1675	±1,20 g/cm ³
Viscosidad ISO 2555	1.500±500 cps
Densidad comp. A/B ISO 1675	±1,30 g/cm ³ / ±1,10 g/cm ³
Viscosidad comp. A/B ISO 2555	2.000 - 2.500 cps / 600-700 cps
Ratio de mezcla	3,5:1
Contenido en sólidos ISO 1768	100%
COV (componentes orgánicos volátiles)	0 g/l comp. A + 0 g/l comp.B
Elongación a la rotura ISO 527-3	>75%
Resistencia a tracción ISO 527-3	±15 MPa
Dureza Shore A a 7 días DIN 53.505	>90
Dureza Shore D a 7 días DIN 53.505	>65
Adherencia sobre hormigón	>2 MPa
Pot life	±25 minutos
Secado	2~4 horas
Curado total	±7 días
Tiempo de repintado	5~24 horas
Tiempos de uso: peatonal / vehicular	±24 horas / 7 días
Adherencia al hormigón	>2 MPa
Rango de temperaturas de aplicación: soporte/ ambiental	5 °C ~ 35 °C / 10 °C ~ 30 °C
Rango de temperatura ambiental de servicio	-40 °C~90 °C

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.



Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

