

Legato
CLIMA

TANQUES
TERMODINÁMICOS



AEROTERMIA PARA ACS ➤ AGUA CALIENTE SANITARIA

A close-up photograph of a woman's hands being washed under a stream of water from a faucet. The woman is smiling and looking towards the camera. The background is slightly blurred, showing green plants. The water is clear and splashing. An orange banner is overlaid on the image with white text.

Agua caliente para todo tipo de aplicaciones



CALIDAD

Bomba de calor

para producción de agua caliente sanitaria (ACS)

- Clase energética A+ (ErP 2017).
- Producción de agua caliente mediante bomba de calor para una temperatura exterior del aire entre -5°C a + 35°C.
- Temperatura del agua caliente hasta 55°C sin necesidad de calefactores eléctricos.
- Tanques termodinámicos compactos.
- Tratamiento de desinfección anti-legionela.
- Compatibles con placas solares.

ACABADOS

Blanco / Aluminio

Dos acabados

Disponibles en dos acabados a elegir en los diferentes modelos: 100, 130, 160, 200, 260 y 500 litros.

ACERO INOX.

444 / 2205

Depósitos en dos tipos de acero inoxidable

Depósitos en dos tipos de acero elegir en función del tipo de agua de la zona.

CARACTERÍSTICAS



FIABILIDAD. Las unidades han sido diseñadas para mejorar su vida útil, gracias al filtro que incorporan en la toma de aire exterior, reduciendo la entrada de partículas.

ANTI-LEGIONELA. Pensando en instalaciones de uso público, las unidades incorporan un tratamiento de desinfección anti-legionela.

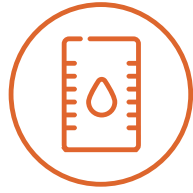
CONTROL. Control de fácil uso a través de su pantalla táctil, que incluye conectividad avanzada con opción de programación horaria, monitorización y gestión de funcionamiento. WiFi opcional.

PLACAS SOLARES. Permite la hibridación con paneles fotovoltaicos, pudiendo acumular energía térmica para el agua caliente sanitaria y con paneles solares térmicos con la opción de doble serpentín.

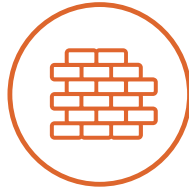
ANTI-CORROSIÓN. No necesitan protección anti-corrosión gracias al alto rango de funcionamiento de los depósitos acumuladores.

70°C. Incorporan una resistencia eléctrica de apoyo de 1.500 w. para los casos en que se quiera alcanzar una temperatura del agua de hasta 70°C.





Inoxidable
2205/444



Pared o
Suelo



Hibridación
solar



WiFi
opcional



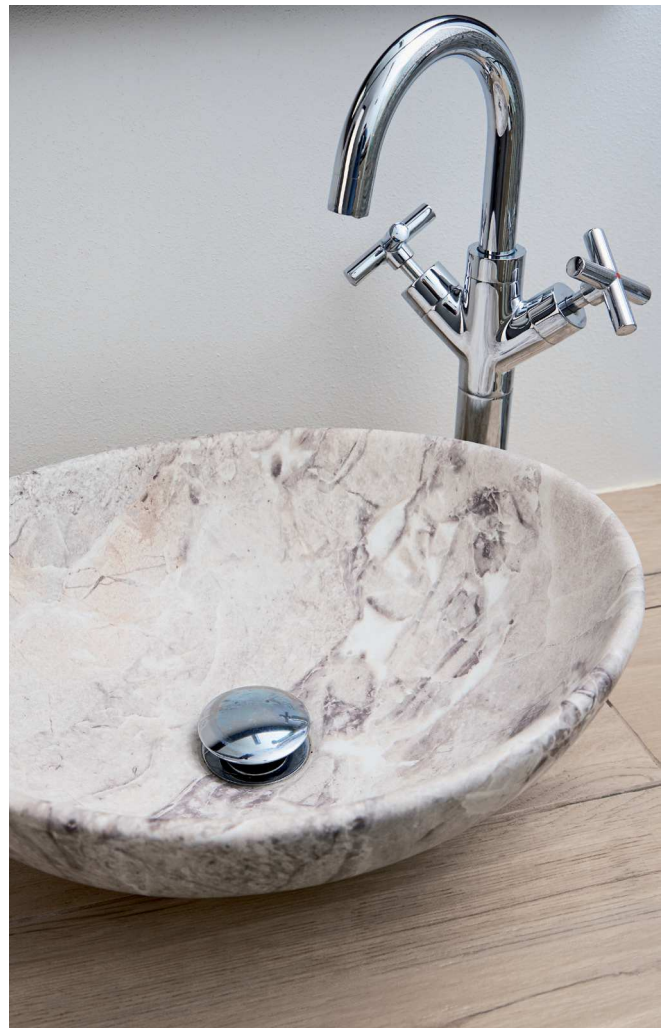
ACS
70°



Las mejores prestaciones para la integración en cualquier espacio, cumpliendo con los estándares de calidad y con una alta eficiencia energética.

Dimensiones compactas con la posibilidad de ubicación en suelo o pared, en función del volumen de agua.

**Rangos de funcionamiento desde
-5°C hasta 35°C.**



PRESTACIONES



Clase energética **A / A+**

Producción de ACS mediante la bomba de calor
hasta **55°C**

Producción de ACS con la bomba de calor y
resistencia eléctrica de apoyo hasta **70°C**

Presión estática disponible hasta **70 Pa**

Compatibilidad con **sistemas fotovoltaicos**

Posibilidad de dos tipos de acabados
Blanco / Aluminio

Opcional para conexión en sistema **WiFi**

Control **táctil**

Desinfección **anti-legionela** automática

Refrigerante **R-134a**

**Producto fabricado
en la Unión Europea**





Código		CHWSG100CNMRE	CHWSG130CNMRE
Volumen del depósito	L.	100	130
Perfil de carga del depósito		M	M
Clase energética		A+	A+
SCOP (Clima Cálido)		3,02	3,24
Consumo eléctrico anual (clima cálido)	kWh	408	379
Material del depósito		Acero Inoxidable 444	Acero Inoxidable 444
Temperatura máxima del agua	°C	70	70
Temperatura máxima del agua (solo bomba de calor)	°C	55	55
Nivel de potencia sonora	dB(A)	55	55
Caudal de aire	m ³ /h	200	200
Presión estática	Pa	70	70
Alto / Ancho / Fondo	mm	1075 / 522 / 527	1200 / 522 / 527
Diámetro entrada/salida de aire	mm.	160	160
Conexión de entrada y salida de agua	Pulg.	1/2	1/2
Color del frontal del equipo		Blanco	
Resistencia de apoyo	w	1500	1500
Potencia máxima absorbida	w	1800	1800
Conexión fotovoltaica		SI	SI
Rango temperaturas exteriores	°C	-5 a 35	-5 a 35
Refrigerante		R-134a	R-134a
Carga de refrigerante	g.	750	750
Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50

Código		CHWSG160CNMRE	CHWSG200CNMRE	CHWSG260CNMRE	CHWSG500CNMRE
Volumen del depósito	L.	160	200	260	500
Perfil de carga del depósito		L	L	XL	XL
Clase energética		A	A	A	A
SCOP (Clima Cálido)		2,85	2,98	3,04	2,97
Consumo eléctrico anual (clima cálido)	kWh	859	815	1335	1362
Material del depósito		Acero Inoxidable 444	Acero Inoxidable 444	Acero Inoxidable 444	Acero Inoxidable 2205
Temperatura máxima del agua	°C	70	70	70	70
Temperatura máxima del agua (solo bomba de calor)	°C	55	55	55	60
Nivel de potencia sonora	dB(A)	56	56	56	57
Caudal de aire	m ³ /h	350	350	350	700
Presión estática	Pa	70	70	70	70
Alto / Ancho / Fondo	mm	1297 / 585 / 587	1527 / 585 / 587	1945 / 585 / 587	2124 / 696 / 740
Diámetro entrada/salida de aire	mm.	160	160	160	160
Conexión de entrada y salida de agua	Pulg.	3/4	3/4	3/4	1
Conexión de recirculación de agua	Pulg.	3/4	3/4	3/4	1
Color del frontal del equipo		Blanco			
Resistencia de apoyo	w	1500	1500	1500	1500
Potencia máxima absorbida	w	2100	2100	2100	2390
Conexión fotovoltaica		SI	SI	SI	SI
Rango temperaturas exteriores	°C	-5 a 35	-5 a 35	-5 a 35	-5 a 35
Refrigerante		R-134a	R-134a	R-134a	R-134a
Carga de refrigerante	g.	950	950	950	1880
Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50



Atención al cliente
Asistencia técnica

912 182 300
912 172 300

Producto distribuido
por BEIJER ECR IBÉRICA SLU