

DAYTONA DI

Daytona cassette está diseñada para proporcionar una distribución de aire uniforme y un confort total; es la solución ideal para aplicaciones de pequeño comercio.

Confort

- Dos opciones de forma de las lamas: lama de caudal recto y lama de caudal ancho; distribución óptima del aire.
- Configuración individual de la posición de las lamas, con 4 modos de barrido distintos: estándar, diagonal, opuesto o de giro.
- Amplio caudal de aire en todas las direcciones.

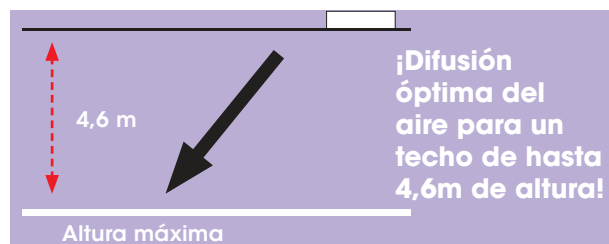
Fiabilidad

- Función de auto-limpieza y punta de ión de plata anti-moho en la tapa de drenaje.

- Bomba de drenaje de gran potencia de elevación integrada.

Fácil instalación

- Chasis compacto con una altura de solo 256 mm (tamaños 5 y 8).
- Unidad ligera, para una instalación fácil y rápida.



DAYTONA DI

DIGITAL INVERTER

Nombre Comercial		Daytona DI 56	Daytona DI 80	Daytona DI 90	Daytona DI 110	Daytona DI 140	Daytona DI 160
Capacidad de refrigeración	kW	5,0	6,7	8,0	9,5	12,0	14,0
Rango de refrigeración (Mín. - Máx.)	kW	1,5 - 5,6	1,5 - 8,0	1,9 - 8,8	3,0 - 11,2	3,0 - 13,2	3,0 - 16,0
Consumo Nom. <Mín. - Máx.>	kW	1,6	2,2	2,4	2,9	3,6	4,5
EER	kW/kW	3,21	3,02	3,30	3,31	2,80	3,12
SEER	kW/kW	6,34	5,81	7,20	6,15	5,71	6,30
Clase Energética		A++	A+	A++	A++	A+	-
Consumo estacional anual	kWh/año	276	403	-	540	736	-
Capacidad de calefacción	kW	5,3	7,7	9,0	11,2	13,0	16,0
Rango de calefacción (Mín. - Máx.)	kW	1,5 - 6,3	1,5 - 9,0	1,6 - 9,9	3,0 - 13,0	3,0 - 16,0	3,0 - 18,0
Consumo Nom. <Mín. - Máx.>	kW	1,4	2,1	2,4	2,9	3,5	4,4
COP	kW/kW	3,90	3,62	3,72	3,82	3,76	3,61
SCOP	kW/kW	4,60	4,42	4,60	4,28	4,29	4,35
Clase Energética		A++	A+	A++	A+	A+	-
Consumo estacional anual	kWh/año	852	1.615	-	2.615	2.611	-
Unidad Interior	RAV-	RM561UTP-E	RM801UTP-E	RM901UTP-E	RM1101UTP-E	RM1401UTP-E	RM1601UTP-E
Caudal de aire (A/B)	m³/h - l/s	1.050/780 - 292/217	1.230/810 - 342/225	1.600/900 - 444/250	2.010/1.170 - 558/325	2.100/1.230 - 583/342	2.130/1.260 - 592/350
Presión sonora (A/M/B)	dB(A)	32/29/28	35/31/28	40/36/33	43/38/33	44/38/34	45/40/36
Potencia sonora (A/M/B)	dB(A)	47/44/43	50/46/43	55/51/48	58/53/48	59/53/49	60/55/51
Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	256 x 840 x 840	256 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840	319 x 840 x 840
Peso	kg	20	20	24	24	24	24
Dimensiones del panel (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950	30 x 950 x 950
Peso del panel	kg	4	4	4	4	4	4
Unidad Exterior	RAV-	GM561ATP-E	GM801ATP-E	GM901ATP-E	GM1101ATP-E	GM1401ATP-E	GM1601ATP-E
Caudal de aire	m³/h - l/s	2.400 - 667	2.700 - 750	2.900 - 806	4.080 - 1.133	4.200 - 1.167	6.900 - 1.917
Presión sonora Ref / Cal	dB(A)	46 / 48	48 / 52	51 / 55	54 / 57	55 / 57	53 / 56
Dimensiones (Alt. x Anch. x Prof.)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1.340 x 900 x 320
Peso	kg	40	43	47	68	68	95
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	15,5	15,5	17,0	22,8	22,8	29,0
Conexiones (Gas / Líquido)	pulgadas	1/2" - 1/4"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud de tuberías Nom. <Mín. - Máx.>	m	7,5 <5 - 30>	7,5 <5 - 30>	7,5 <5 - 50>	7,5 <5 - 50>	7,5 <5 - 50>	7,5 <5 - 50>
Diferencia máxima de altura	m	30	30	30	30	30	30
Longitud de tubería precargada	m	20	20	30	30	30	30
Carga adicional	g/m	20	35	35	35	35	0
Rango de operación (Refrigeración/Calefacción)	°C	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15	-15 ~ 46 / -15 ~ 15
Refrigerante	kg	0,9	1,3	2,0	2,1	2,1	2,4