

# MONTECARLO R32

## TECHO

El diseño simple y elegante ayuda a crear un ambiente placentero y relajante, acondicionando el aire de la habitación para que alcance la temperatura deseada.

### Confort

- Control automático de las lamas para garantizar el confort y la eficiencia durante todo el año
- Bajos niveles de ruido, gracias al gran diámetro del ventilador y al motor DC.

### Fiabilidad

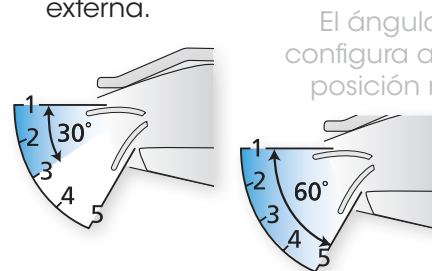
- Función de auto-limpieza, que permite que el caudal de aire permanezca fresco y constante y reduce la frecuencia de las visitas de los técnicos de mantenimiento.

### Fácil de instalar y mantener

- Este diseño representa la mejor solución posible cuando el espacio es limitado o no se dispone de un vano en el techo.

### Adaptabilidad

- Punto de drenaje anti-bacterias disponible como opción.
- Kit de conexión disponible como opción para E/S externa.



El ángulo del caudal de aire se configura automáticamente en la posición más adecuada, según las necesidades de calefacción o refrigeración.

### MONTECARLO R32 CARACTERÍSTICAS

### SUPER DIGITAL INVERTER

Nombre comercial		MONTECARLO SDI 110Y		MONTECARLO SDI 140Y		MONTECARLO SDI 160Y	
Unidad exterior		RAV-GP1101AT8-E		RAV-GP1401AT8-E		RAV-GP1601AT8-E	
Unidad interior (Techo)		RAV-RM1101CTP-E		RAV-RM1401CTP-E		RAV-RM1601CTP-E	
<b>Capacidad de refrigeración</b>	<b>kW</b>	<b>10,0</b>		<b>12,5</b>		<b>14,0</b>	
Rango refrigeración (mín. - máx.)	kW	2,6 - 12,0		2,6 - 14,0		2,6 - 16,0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0,66 - 2,56 - 3,81		0,66 - 3,68 - 4,85		0,66 - 4,60 - 6,33	
EER		3,91		3,40		3,04	
SEER		6,61		6,30		6,00	
Clase de eficiencia energética	C	A++		—		—	
Consumo energético anual	kWh/a C	529		1190		1400	
<b>Capacidad de calefacción</b>	<b>kW</b>	<b>11,2</b>		<b>14,0</b>		<b>16,0</b>	
Rango calefacción (mín. - máx.)	kW	2,4 - 14,0		2,4 - 18,0		2,4 - 19,0	
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0,53 - 2,51 - 4,26		0,53 - 3,48 - 5,95		0,53 - 4,30 - 6,96	
COP	W/W	4,46		4,02		3,72	
SCOP		4,21		4,20		4,19	
Clase de eficiencia energética	H	A+		—		—	
Consumo energético anual	kWh/a H	3854		3931		4003	

### MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad interior

### SUPER DIGITAL INVERTER

Unidad interior		RAV-RM1101CTP-E		RAV-RM1401CTP-E		RAV-RM1601CTP-E	
Caudal de aire (H/L)	m³/h - l/s	1860/1020 - 517/283		2040/1200 - 567/333		2040/1260 - 567/350	
Nivel de presión sonora (H-M-L)	dB(A)	44-38-32		46-41-35		46-42-36	
Dimensiones (Alt. x Anc.x Prof.)	mm	235 x 1586 x 690		235 x 1586 x 690		235 x 1586 x 690	
Peso	kg	37		37		37	

### MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad exterior

### SUPER DIGITAL INVERTER

Unidad exterior		RAV-GP1101AT8-E		RAV-GP1401AT8-E		RAV-GP1601AT8-E	
Caudal de aire	m³/h	6060		6180		6180	
Nivel de presión sonora	dB(A) C/H	49 / 50		51 / 52		51 / 53	
Dimensiones (Alt. X Anc. X Prof.)	mm	1340 x 900 x 320		1340 x 900 x 320		1340 x 900 x 320	
Peso	kg	95		95		95	
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	16,4		16,4		16,4	
Conexiones (gas/líquido)	pulg.	5/8" - 3/8"		5/8" - 3/8"		5/8" - 3/8"	
Longitud (mínima / máxima) de tuberías	m	3 / 75		3 / 75		3 / 75	
Diferencia máxima de altura	m	30		30		30	
Longitud de tubería precargada	m	30		30		30	
Carga adicional	gr/m	40		40		40	
Refrigerante	kg	2,6		2,6		2,6	