



Con el módulo de agua caliente de temperatura media, se puede producir agua caliente además de refrigerar y calentar.

CAPACIDAD	AGUA CALIENTE	NIVEL DE PRESIÓN SONORA
<b>8kW &gt; 16kW</b>	<b>Máx. 50°C</b>	<b>25dB(A)</b>

UNIDADES EXTERIORES COMPATIBLES



MINI SMMSe  
8/10HP

SMMS-u

SMMS-e

SHRM-e

CONTROLES LOCALES



RBC-ASCU11-E  
RBC-AMTU31-E  
RBC-AMSU51-EN/ES

CARACTERÍSTICAS

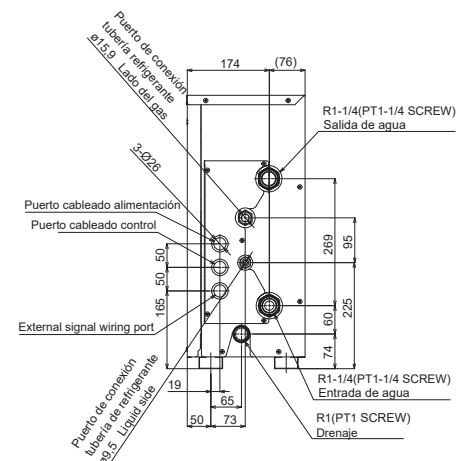
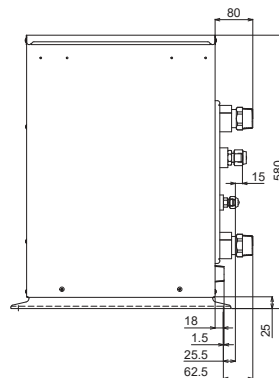
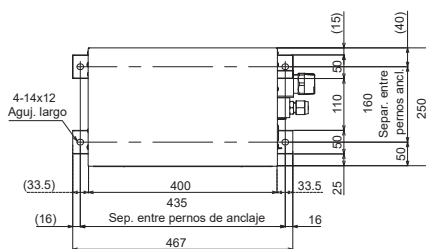
Modelo	MMW-	UP0271LQ-E	UP0561LQ-E	
<b>Capacidad de calefacción *1</b>	<b>kW</b>	<b>8,0</b>	<b>16,0</b>	
Características eléctricas	Alimentación *2	Monofásica 50 Hz 230 V (220 - 240 V)		
	Corriente de funcionamiento	A	0,08	
	Consumo de energía	W	14	
Apariencia	Placa de acero galvanizado por inmersión en caliente en baño de cinc			
Dimensiones	Unidad	Alt. x An.(pata incluida)xProf.	mm	
Peso	Unidad		kg	
Presión de diseño	Lado del refrigerante		MPa	
	Lado del agua		MPa	
Intercambiador de calor	Intercambiador de calor de tipo placa			
Material de aislamiento térmico	Espuma de polietileno +Espuma de poliuretano			
Velocidad caudal de agua	Estándar	L/min	22,9	
	Mínimo.	L/min	19,5	
Pérdida de presión del agua (para la velocidad estándar del caudal de agua)		kPa	40,5	
Control	Control remoto			
Rango de funcionamiento	Interior	CBS	5 - 32	
		Punto de rocío permisible	CBH	23 o menos
	Ambiente	Punto de rocío permisible	RH(%)	30 - 85
		Exterior (en calefacción)	CBS	-25 - 21
		SMMS-e	CBH	-25 - 19
		Exterior (en calefacción)	CBS	-25 - 21
		SMMS-u	CBH	-25 - 19
		Exterior (en calefacción)	SHRM-e	CBH
SHRM-e	CBH	-25 - 28		
Lado de entrada del agua	C	15 o más and 45 o menos		
Lado de salida del agua	C	25 - 50		
Filtro de agua	Prefiltro con 30 a 40 mallas (adquirido localmente)			
Tubería de conexión	Tubería de agua	Entrada	R1 - 1/4	
		Salida	R1 - 1/4	
	Tubería de refrigerante	Tubería de gas	pulg.	Conexión abocardada 15,9
		Tubería de líquido	pulg.	Conexión abocardada 9,5
	Tubería de drenaje		R1	
Nivel de presión sonora		dB(A)	25	
Nivel de potencia sonora		dB(A)	25	
Lugar de instalación	Interior			

\*1: Condiciones nominales: Temperatura del agua de entrada al condensador 30 °C. Temperatura del agua de salida del condensador 35 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C / 6 °C / 6 °C / 6 °C.  
El sistema de tuberías estándar consta de una tubería principal de longitud 5 m y una tubería de derivación de 2,5 m conectada con una diferencia de altura de 0 metros.

\*2: La tensión de la fuente no debe fluctuar más de ±10%.

ESQUEMÁTICOS

Unidad: mm



## MÓDULO DE AGUA CALIENTE DE TEMPERATURA MEDIA

### LONGITUDES Y DIFERENCIA DE ALTURAS ADMISIBLES DE LA TUBERÍA DE REFRIGERANTE

			Mini SMMSe 8/10HP (sin kit PMV)	SMMSu	SMMSe	SHRMe
Longitud de tuberías	Longitud total de tubería (tubería de líquido, longitud redl)	Menos de 34HP	300m	500m	300m	300m
		34HP o más		1200m	1000m	1000m
	Longitud máxima de tubería	Longitud equivalente	150m	250m	235m	200m
		Longitud real	120m	210m	190m	180m
	Longitud equivalente de la tubería más alejada de la primera derivación	Diferencia de altura entre unidades interiores >3m	40m	65m	65m	50m
		Diferencia de altura entre unidades interiores ≤3m		90m	90m	65m
	Longitud equivalente de la tubería más alejada entre unidades exteriores			40m	25m	15m
	Longitud máxima equivalente de la tubería principal	Diferencia de altura entre unidades interiores >3m	80m	120/100m	120/100m	100/85m
		Diferencia de altura entre unidades interiores ≤3m				
	Longitud máxima equivalente de la tubería de conexión de la unidad exterior			10m	10m	10m
Longitud máxima real de la tubería de conexión de la unidad interior			30m	30m	30m	
Longitud máxima equivalente entre derivaciones			40m	50m	50m	
Longitud máxima real de la derivación terminal a las unidades interiores	Tipo monopuerto				15m	
	Tipo multipuerto				50m	
Longitud máxima equivalente entre la sección de derivación y la unidad exterior superior					50m	
Diferencia en altura	Altura entre unidades interiores y exteriores	Unidad exterior superior	10m	70m	70m	70m
		Unidad exterior inferior	10m	40m	40m	30m
	Altura entre unidades interiores	Unidad exterior superior	15m	3m*	3m*	40m
		Unidad exterior inferior		10m*	10m*	15m
	Altura entre módulos de agua caliente	Unidad exterior superior	10m	3m	3m	40m
		Unidad exterior inferior	10m			15m
Altura entre unidades interiores y el módulo de agua caliente	Unidad exterior superior	10m	3m*	3m*	40m	
	Unidad exterior inferior	10m	10m*	10m*	15m	
Altura entre unidades exteriores			5m	5m	5m	
En caso de conectar una unidad FS serie 4 a las unidades interiores	Longitud equivalente máxima de las unidades interiores en un grupo controlado por una unidad FS monopuerto					30m
	Longitud máxima real entre la unidad selector de caudal y la unidad interior	Tipo monopuerto				15m
		Tipo multipuerto				50m
Diferencia de altura entre las unidades interiores en un grupo controlado por una unidad FS					0.5m	

\* 40 m si el módulo de agua caliente y las unidades interiores no están funcionando al mismo tiempo.

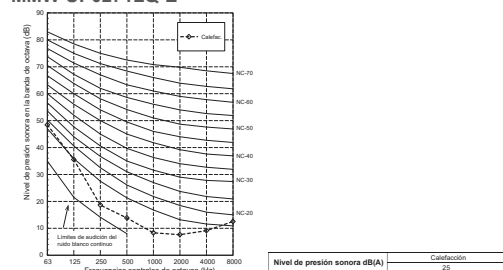
### RESTRICCIONES DE CONECTIVIDAD Y SIMULTANEIDAD

			Mini SMMSe 8/10HP (sin kit PMV)	SMMSu	SMMSe	SHRMe
Capacidad de conexión de unidades interiores	Total	Unidad interior estándar + M-HWM	80 - 200%	65 - 115%	65 - 115%	90 - 135%
	Capacidad admisible	Unidad interior estándar	80 - 130%	50 - 115%	50 - 115%	50 - 120%
Número de unidades interiores combinadas y módulos de agua caliente de temperatura media (M-HWM)	Total	Unidad interior estándar + M-HWM	8HP 2 - 12	2 - 128	2 - 64	2 - 32
		Unidad interior estándar	10HP 2 - 16			
	Número admisible	M-HWM	0 - 1	0 - 2	0 - 2	0 - 14

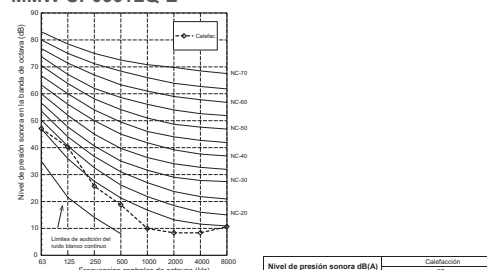
### NIVELES DE PRESIÓN SONORA

Unidad: dB(A)

MMW-UP0271LQ-E



MMW-UP0561LQ-E



### INFORMACIÓN ADICIONAL

#### Instalación de la tubería de agua y del calentador de línea

- Diseñar la ruta de la tubería como un circuito cerrado. (Un circuito de agua abierto puede dar lugar a fallos.)
- Antes de un largo periodo de inactividad, purgar el agua de las tuberías y dejarlas secar totalmente.
- No añadir salmuera al agua circulante.
- No usar para consumo ni producción de alimentos el agua empleada para la unidad.
- Para facilitar el mantenimiento, inspección y sustitución de la unidad, usar juntas, válvulas, etc. adecuadas (adquiridas localmente) en los puertos de entrada y salida de agua.
- Asegúrese de instalar un prefiltro de 30 a 40 mallas (adquirido localmente) en la tubería de entrada de agua. Si no se instala el prefiltro, puede verse afectado el funcionamiento o puede sufrir daños el intercambiador de calor de tipo placa debido a la congelación.
- Instale una salida de aire adecuada (adquirida localmente) en la tubería de agua. Tras rellenar de agua la tubería, asegúrese de purgar el exceso de aire.
- Para evitar fugas de agua, rodee con cinta americana la rosca.
- Las tuberías de agua pueden estar muy calientes, dependiendo del ajuste de temperatura. Enfundar las tuberías de agua con aislamiento térmico (adquirido localmente) para evitar quemaduras.
- Asegúrese de instalar el calentador de agua (adquirido localmente) en el lado de entrada del agua. Además colóquelo a menos de 5 m de la tubería de entrada de agua del Módulo de agua caliente.
- Consultar la tabla de capacidades para seleccionar un calentador de línea (adquirido localmente) de entre un 40 y un 50% de la capacidad nominal del Módulo de agua caliente.

Nombre del modelo del módulo de agua caliente	Capacidad del calentador de línea (kW)
MMW-UP0271LQ-E	3,2-4,0
MMW-UP0561LQ-E	6,4-8,0

