

# TRADESA

## RADIADOR EN ALUMINIO INYECTADO

# Nuevo LBA

AI

Aluminio según  
UNI EN 170

6  
BAR

Presión máxima  
de trabajo

5

Fase de lavado  
de la batería

(Zr)OF<sub>2</sub>

Tratamiento protección  
anticorrosivo

2

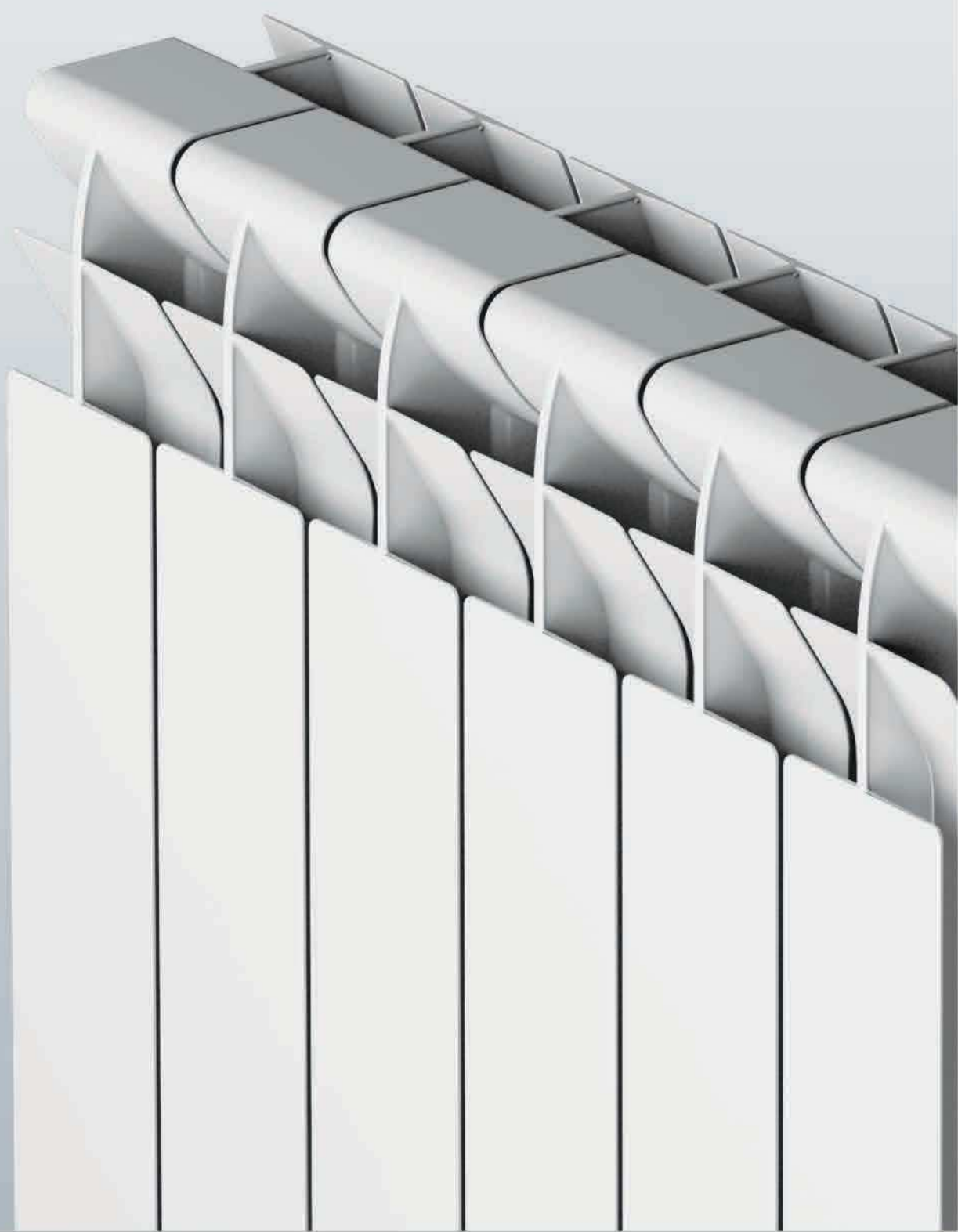
Pintura por anaforesis  
y segunda capa con  
polvo epoxi poliéster

11

Protección retractil y  
embalaje en cartón

10  
años

Garantía



## Modelos 350/500/600/700/800

### PRUEBAS

El nuevo radiador LBA se somete después de cada fase de producción a un extenso control para garantizar que se cumplen todos los requisitos de calidad establecidos. En la prueba final se somete al radiador a una presión de 8 bar (la máxima de trabajo es de 6 bar) garantizando la calidad de cada elemento.

Es conforme a normativa DIN-EN ISO 9001. La prueba de rendimiento térmico se realiza según la normativa europea UNE-EN 442, en laboratorio homologado, asegurando así la máxima precisión en las medidas. El nuevo radiador LBA ha obtenido también el certificado ATITA para la utilización de la marca NF según la normativa francesa AFNOR.

### PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado se inicia después de los procedimientos de desengrasado, y de la preparación de la superficie con productos exentos de plomo y respetuosos con el medio ambiente. Después de este tratamiento se aplica a la batería un film de pintura con base acrílica y espesor uniforme por anaforesis. Después del secado de la pintura a 180°C se le da a la batería del radiador una segunda capa de pintura con polvo de base epoxi-poliéster a 180°C.

El nuevo radiador LBA se entrega en color blanco RAL 9010.

### NORMAS DE INSTALACION

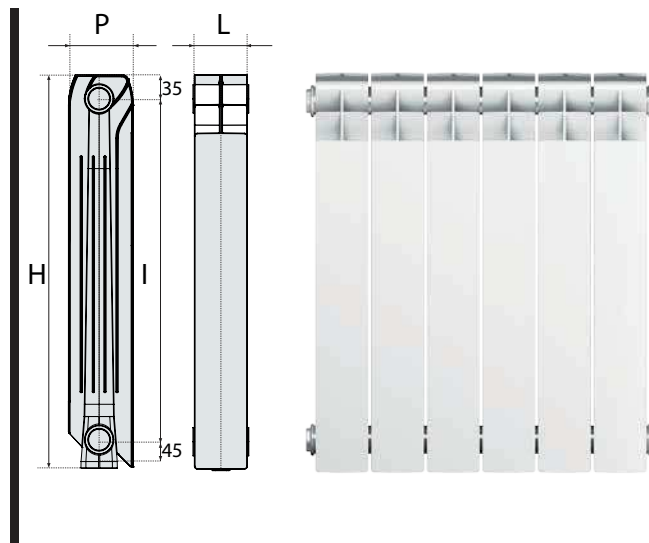
Siguiendo la normativa UNI-CTI 8065 que tiene el objetivo de realizar instalaciones térmicas con funcionamiento correcto, es necesario:

- Acondicionar el agua de la instalación con productos adecuados en base a poliamidas que formen un film protector. El tratamiento es para reducir la corrosión y la formación de incrustaciones;
- Utilizar en el sistema de calefacción un dispositivo de purgado automático;
- Evitar vaciados parciales de la instalación;
- Evitar durante el funcionamiento, que las válvulas de entrada y salida al radiador queden totalmente cerradas.

El radiador LBA puede emplearse en instalaciones de calefacción domésticas con agua hasta 100°C y es particularmente aconsejable en sistemas de baja temperatura.

Para obtener la máxima emisión térmica, montar la batería de radiadores como sigue:

- Separada de la pared entre 2,5 y 5 cm;
- Elevado del suelo 12 cm;
- Si se instala en hornacina, dejar por encima un espacio libre de 10 cm.



El nuevo LBA es un radiador que surge de la búsqueda de una nueva estética con contornos redondeados y modernos.

El meticuloso cuidado en todo el proceso de fabricación, garantiza un producto de gran fiabilidad y excelente terminado.

### SUMINISTRO

El nuevo radiador LBA se suministra en baterías ensambladas con juntas exentas de amianto y niples de unión. Se protegen con film retráctil de polietileno y se embalan en cartón.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	H (mm) altura total	I (mm) altura entre ejes	P (mm) fondo	L (mm) ancho del elemento	Vol. agua por elem. litros	Peso (10 elem.) kg ± 2%	Emisión térmica Δt30 (W)	Δt30 (Kcal)	Emisión térmica Δt50 (W)	Δt50 (Kcal)	Emisión térmica Δt60 (W)	Δt60 (Kcal)	Exponente n
LBA 350	422	350	98	80	0,40	11,90	48.46	41.67	93.9	80.75	118.91	102.26	1,362
LBA 500	572	500	98	80	0,58	15,40	63.53	54.63	123.1	105.86	155.88	134.05	1,346
LBA 600	672	600	98	80	0,68	17,60	73.59	63.28	142.6	122.63	180.58	155.29	1,335
LBA 700	772	700	98	80	0,78	19,20	83.34	71.67	161.5	138.89	204.51	175.87	1,324
LBA 800	872	800	98	80	0,88	21,00	93.61	80.50	181.4	156.00	229.71	197.55	1,313

Diámetro conexión G1 - La potencia según la norma europea UNI-EN 442 tiene los siguientes valores de cálculo: T entrada = 75°C; T salida = 65°C; T media = 70°C; T ambiente = 20°C; ΔT = 50K