



Revisión: 2012-05

ULMA Architectural Solutions se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de cualquiera de sus productos.

La información de los productos mostrados es sólo orientativa y está basada en características técnicas vigentes en el momento de su emisión.

Ante cualquier discrepancia originada en la traducción del presente documento a diferentes idiomas, será el original en español el que prevalezca.

Última revisión disponible en www.ulmaarchitectural.com

Para más información ver fichas técnicas e instrucciones de instalación.

Descripción

Arqueta de drenaje lineal de dos cuerpos de Hormigón Polímero tipo ULMA AU250S+A250B.

Fijación de seguridad mediante cancela.

Clase de carga hasta C250, según Norma EN 1433, sin utilización de armadura de refuerzo.

Con machimbrado de alineación horizontal y vertical.

Declaración de Conformidad CE y cumplimiento de la Norma EN 1433.

Altura total 715mm, ancho interior 250mm, ancho total 310mm y longitud total de 500mm.

Salidas premarcadas de \varnothing 160mm y \varnothing 200mm.

Compatible con cestillo C250.

ULMA

ARCHITECTURAL SOLUTIONS

U DRAINAGE
SYSTEMS

Tel.: +34 943 78 06 00
info@ulmaarchitectural.com
ulmaarchitectural.com