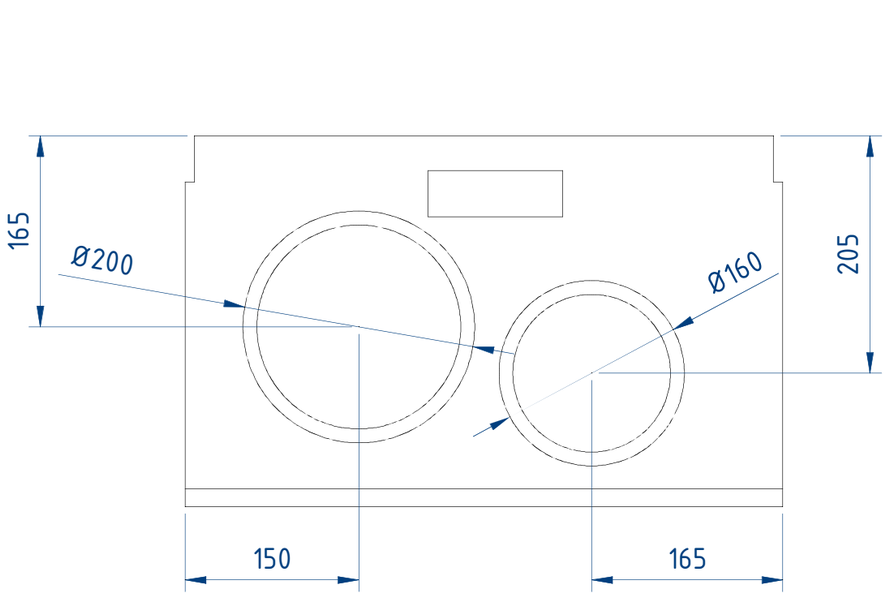
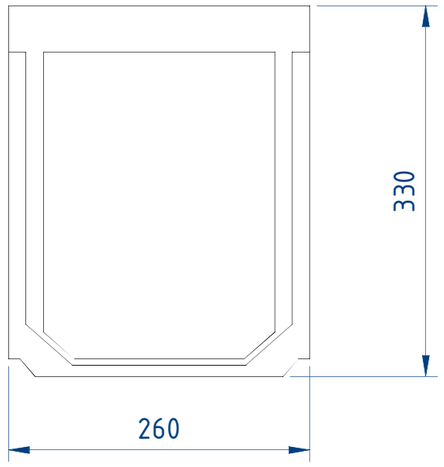
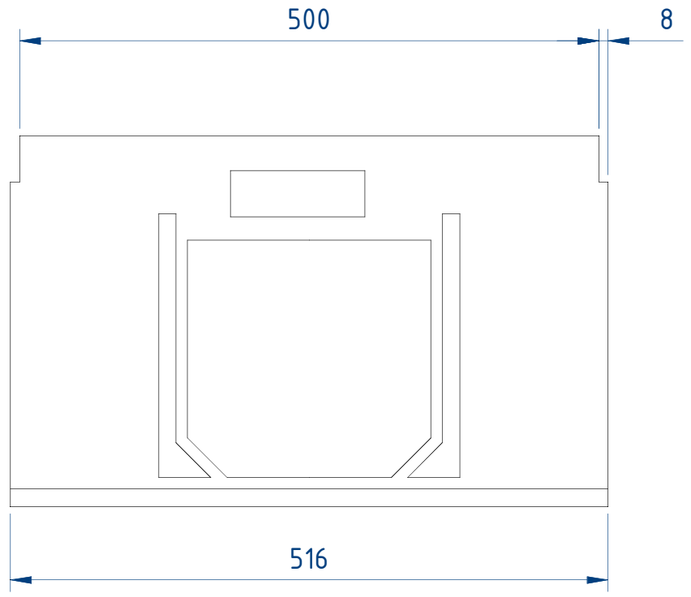








Revisión: 2014-08

ULMA Architectural Solutions se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de cualquiera de sus productos.

La información de los productos mostrados es sólo orientativa y está basada en características técnicas vigentes en el momento de su emisión.

Ante cualquier discrepancia originada en la traducción del presente documento a diferentes idiomas, será el original en español el que prevalezca.

Última revisión disponible en www.ulmaarchitectural.com

Para más información ver fichas técnicas e instrucciones de instalación.

Descripción

Arqueta de drenaje lineal de Hormigón Polímero tipo ULMA modelo AU200.
Sistema de fijación mediante cancela.
Clase de Carga hasta C250, según Norma 1433, sin utilización de armadura de refuerzo.
Con machimbrado de alineación horizontal y vertical.
Declaración de Conformidad CE y cumplimiento de la Norma EN 1433.
Altura total 330mm, ancho interior 200mm, ancho total 360mm y longitud total de 500mm.
Salidas premarcadas de ø160mm y ø200mm.

ULMA
ARCHITECTURAL **SOLUTIONS**
DRAINAGE SYSTEMS
Tel.: +34 943 78 06 00
info@ulmaarchitectural.com
ulmaarchitectural.com