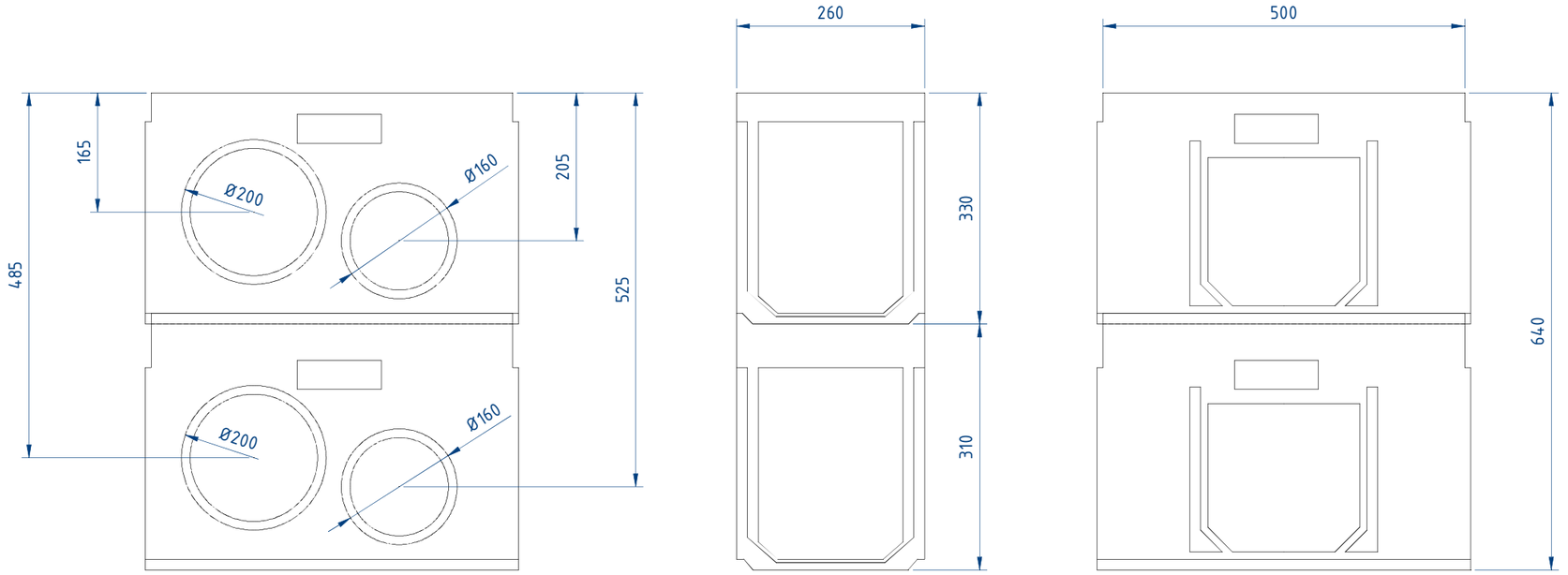
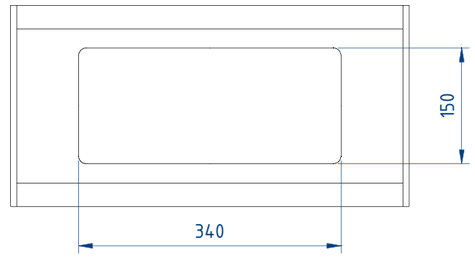




Revisión: 2014-08

ULMA Architectural Solutions se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de cualquiera de sus productos.

La información de los productos mostrados es sólo orientativa y está basada en características técnicas vigentes en el momento de su emisión.

Ante cualquier discrepancia originada en la traducción del presente documento a diferentes idiomas, será el original en español el que prevalezca.

Última revisión disponible en www.ulmaarchitectural.com

Para más información ver fichas técnicas e instrucciones de instalación.

Descripción

Arqueta de drenaje lineal de dos cuerpos de Hormigón Polímero tipo ULMA AU200S+A200B.
Fijación de seguridad mediante cancela.
Clase de carga hasta C250, según Norma EN 1433, sin utilización de armadura de refuerzo.
Con machimbrado de alineación horizontal y vertical.
Declaración de conformidad CE y cumplimiento de la Norma EN 1433.
Altura total 640mm, ancho interior 200mm, ancho total 360mm y longitud total de 500mm.
Salidas premarcadas de ø160mm y ø200mm.
Compatible con cestillo C200.

ULMA
ARCHITECTURAL **SOLUTIONS**
DRAINAGE SYSTEMS
Tel.: +34 943 78 06 00
info@ulmaarchitectural.com
ulmaarchitectural.com