

PVC EXPRESS

DESCRIPCIÓN

Adhesivo especial para encolado de PVC rígido (perfiles en carpintería de PVC), adecuado también para tubos de ABS.

TIPO

Basado una resina homopolímera de policloruro de vinilo PVC y tetrahidrofurano (THF) estabilizado

PROPIEDADES

- Alta viscosidad aparente y excelente fluidez.
- Actúa como auténtico soldador químico del PVC, debido a su composición.
- De fraguado extra rápido que facilita el rápido posicionamiento de la perfilera.
- Fácil aplicación y no escurre ni forma "lágrimas" en el interior de los tubos encolados
- Las uniones encoladas presentan características de resistencia y envejecimiento comparables a las del PVC rígido.

APLICACIONES

Adhesivo especialmente indicado para:

- Tapajuntas y perfiles de carpintería de PVC, accesorios y tuberías de PVC, fundamentalmente aquellas donde se requiere mucha rapidez.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades del material envasado:

Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.6) a 23°C	Aprox. 20.000 mPa s
Índice de tixotropía	Aprox. 5
Contenido en sólidos	Aprox. 21,2 %
Peso específico	Aprox. 0,97 g/mL
Inflamabilidad	Muy inflamable
Tiempo abierto (a 23°C)	Máx. 2 min
Capacidad de relleno / holgura máxima	+ 0.6 mm
Tiempo de secado a presión (en condiciones normales)	24 h
Temperatura de aplicación	-5 a +30°C
Temperatura de servicio	-5 a +50°C
Color	Blanco

MODO DE EMPLEO

En primer lugar, se deben limpiar las superficies de las partes a unir, si es necesario utilizando detergente y secándolas posteriormente. Seguidamente se procede a aplicar PVC EXPRESS en sentido axial de dentro hacia fuera, formando una capa delgada en una cara e insertando los perfiles antes de transcurridos unos 30 segundos, manteniendo las piezas fuertemente presionadas de 2 a 4 minutos para que desarrolle su unión inicial. Finalmente retirar el adhesivo sobrante de la junta con trapo humedecido. PVC EXPRESS desarrolla su fuerza adhesiva en unas 2 horas, dependiendo de las condiciones climáticas.

Para diámetros de 110 a 250 mm:

- Se recomienda la aplicación del adhesivo por dos operarios simultáneamente.
- Cortar en ángulo recto biselando los cantos en un ángulo de unos 15º. Posteriormente, limpiar y desengrasar el tubo y el manguito con papel absorbente impregnado con LIMPIADOR PVC.
- Aplique el adhesivo generosa y uniformemente sobre toda la superficie. Hágalo rápidamente para limitar el secado del adhesivo.
- Encaje inmediatamente las dos partes por completo, empujando longitudinalmente sin girarlas.

ALMACENAMIENTO

Este producto, almacenado en el envase de origen y en un lugar fresco y seco, mantiene sus propiedades.

ENVASE	PERIODO UTILIZACIÓN PREFERENTE
Tubo metálico	2 años

Por ser un producto muy inflamable deben tomarse las debidas precauciones y almacenarlo lejos de llamas, chispas y focos de calor, en áreas con prohibición de fumar.

PRESENTACIÓN

Consulta en página web www.unecol.com

LIMPIEZA

El producto fresco se elimina con un trapo empapado en LIMPIADOR PVC. El producto ataca el PVC rígido, por lo que debe evitarse todo contacto accidental de las piezas con el producto.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para más información consultar hojas de seguridad del producto.

Los datos reflejados están basados en nuestros actuales conocimientos, no tienen como finalidad asegurar unas determinadas propiedades. Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad de la información facilitada con el uso particular que vaya a realizar el producto.