

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

OILBASE100-20 (OB1-20)

VODALAND: Compañía internacional que opera en el ámbito de la recolección, tratamiento y evacuación de agua, ingeniería y paisajismo. Estamos presentes en 7 países del mundo. Durante más de 24 años, hemos estado proporcionando a nuestros clientes productos de calidad y un servicio ejemplar. Fabricamos nuestros propios productos. La producción está certificada ISO9001. Nuestra gama de productos es una combinación óptima de fiabilidad y precisión.

Información general:

Separador de hidrocarburos VODALAND OilBase100-20– Este sistema autónomo de limpieza está diseñado para la recolección y retención de productos derivados del petróleo y arena de aguas residuales superficiales. La capacidad de producción es de 1 a 50 l/s.

Áreas de aplicación:

- Gasolineras
- Aparcamientos
- Objetos industriales (zonas logísticas, fábricas)
- Estaciones de servicio
- Zonas especiales (estatales, técnicas junto a carreteras)
- Puentes



Ventajas de los productos de fibra de vidrio:

- Estructura autoportante
- Baja masa en comparación con el hormigón
- Hermeticidad del depósito
- Resistencia a la corrosión
- Soluciones integrales personalizadas
- Productos certificados en la UE
- Montaje en cualquier condición del terreno
- Vida útil de hasta 50 años

Separador de hidrocarburos OilBase100 (OB1) con trampa de lodos EN 858

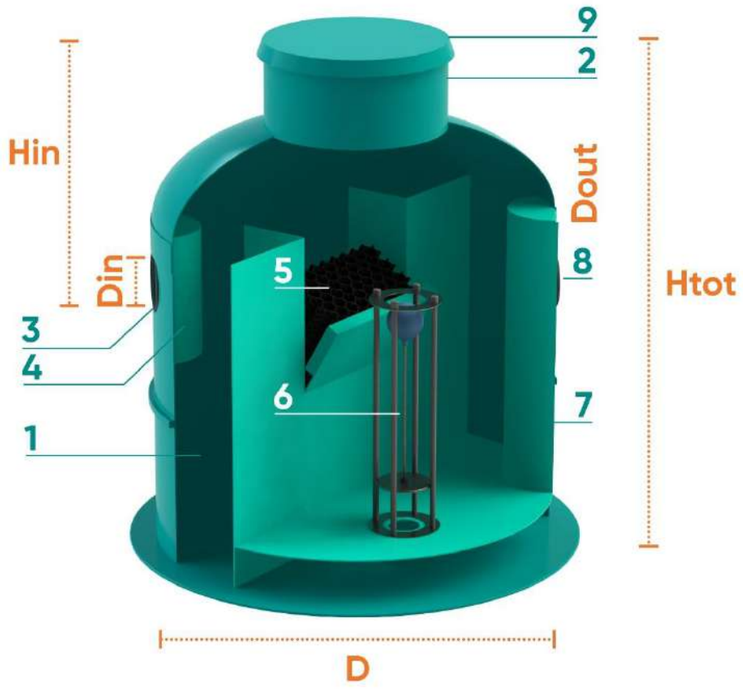


Fig. 1 Separador de hidrocarburos Vodaland OilBase 100
A – Cámara de lodos; B – Cámara coalescente
1-cuerpo; 2-cuello; 3-boquilla entrada (general); 4- Tubo de derivación con deflector de alimentación para separador; 5-filtro coalescente; 6-válvula de cierre; 7- Tubo de derivación con deflector de descarga para separador; 8-boquilla salida (general); 9- Tapa (o tapa de registro + brida)

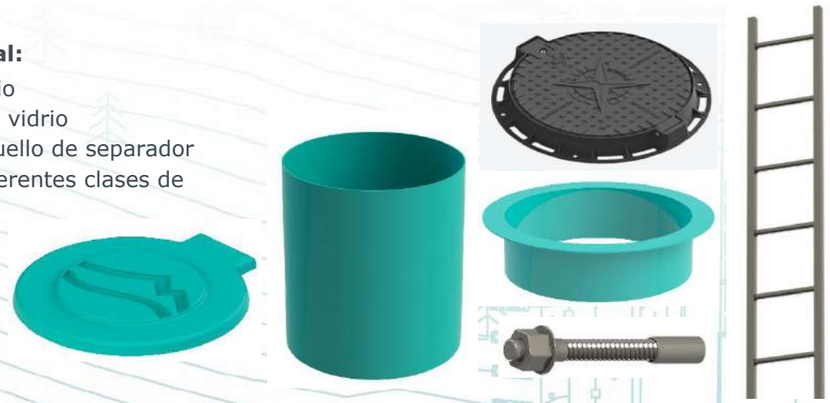
Tabla.1 Dimensiones del separador de hidrocarburos OilBase100-20

Código	Flujo de agua/ Bypass, l/s	Diámetro D, mm	Altura total H, mm	D interno / D externo, mm	Volumen de líquidos ligeros, m³	Volumen de lodos, m³	Masa, kg
OB1-20	20	1800	2650	200/200	1.0	2.0	410

Nota: * Las dimensiones están en: mm.
** El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios de diseño y esquemáticos que no perjudiquen las características del producto en su conjunto.
*** La desviación permitida durante la producción de productos es del 1 al 3%.

Equipamiento adicional:

- Tapa de fibra de vidrio
- Extensión de fibra de vidrio
- Brida flotante para cuello de separador
- Tapas de pozo de diferentes clases de carga
- Escalera universal
- Anclajes





El **sistema bypass (C)** forma parte del diseño estándar del separador OB1. Se encuentra integrado en el interior y tiene forma de canal. Su función principal es desviar el flujo de agua durante tormentas intensas. A petición del cliente, se puede fabricar un Bypass con una capacidad de hasta 10 veces el volumen de tratamiento del separador.



Para controlar el nivel de productos petrolíferos en el interior del separador, se ha instalado un **dispositivo de cierre (6)**. Este dispositivo se cierra automáticamente, bloqueando la salida de agua por el **tubo de salida (7)**, cuando se alcanza el volumen máximo de productos petrolíferos retenidos. En este caso, la pérdida de carga aumenta y el agua solo puede fluir a través del **bypass (C)**, sin pasar por el proceso de tratamiento.
Para el correcto funcionamiento del separador:
Vaciado de contaminantes: Es necesario **bombear los contaminantes** acumulados en el separador. **Activación del dispositivo de cierre:** Tire del **cordón/hilo del flotador del dispositivo de cierre (6)** hacia arriba para abrir la válvula y permitir la salida de agua a través del **tubo de salida (7)**.

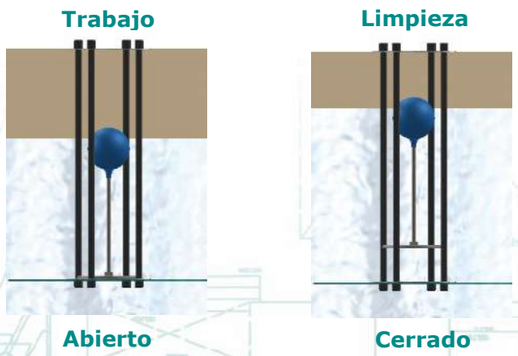
Principio de funcionamiento

El Separador de Hidrocarburos OB1 funciona por gravedad. El agua residual superficial ingresa a la cámara de distribución de bypass (C) a través del tubo de entrada (3). Para precipitaciones de baja intensidad, el agua residual fluye directamente a la etapa de tratamiento. En caso de precipitaciones intensas, los sedimentos se desvían por el bypass (C) sin pasar por el tratamiento. En la primera cámara (A) OB1/OB2, se produce la retención gravitacional de sólidos en suspensión, arena, arcilla, etc.., así como de una parte de los productos petrolíferos. Los sólidos en suspensión se sedimentan en el fondo de la estructura.



El **filtro coalescente** está diseñado para separar productos petrolíferos del agua mediante su aglomeración en forma de bolas en placas corrugadas especiales inclinadas. Las partículas aglomeradas flotan en la superficie del agua y forman una capa. Los filtros se limpian de forma autónoma: al fluir el agua, vibran, lo que favorece la flotación de las partículas de productos petrolíferos y la sedimentación de las sustancias.





Al poner en funcionamiento la instalación, es necesario ABRIR el Dispositivo de Cierre – tirar de la cuerda/hilo hacia arriba del Flotador del dispositivo de cierre, que cerró automáticamente la salida durante el primer llenado con agua durante la instalación del producto.



VODALAND

VODALAND ESPAÑA SL
Calle del Proyecto N6, nave 17,
46393 Loriguilla
(Masia del Conde)