

Imprimación epoxi 100% sólidos antihumedad

- Imprimación epoxi para pavimentos con humedad residual
- Muy buena adherencia a todo tipo de pavimentos
- Buena fluidez y capacidad penetrante
- Impermeable al agua, grasas y combustibles



<p>Usos y propiedades</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Recubrimientos de protección de pavimentos industriales de altas solicitaciones químicas y mecánicas, para tráfico medio y medio alto. • Pavimentos con necesidad de máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril. • Allí donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario. • Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado. • Apto como imprimación para pavimentos continuos de diversos grosores, desde pinturas gruesas a autonivelantes, multicapas, morteros alisados, compactos, y terrazos continuos decorativos, así como acabados transparentes de sellado decorativo de áridos silíceos de color o chips, encapsulamiento de textiles y films impresos de Pvc. Consulte al departamento técnico en otros casos • Capaz de catalizar a baja temperatura +1°C, resistencia al blushing (efecto ceroso superficial por la humedad durante el endurecimiento) incluso con humedades relativas del 90%. • Dura y ligeramente flexible • Imprimación multisoporte: apto para imprimación sobre hidráulicos y metal , como imprimación consolidante y para masillados (espesante Aerosil, talco, Pangel, arena) . • Muy buena adherencia incluso en superficies húmedas (6% en masa o 35 lectura Protimeter en superficie) • Curado rápido: repintable en 4 horas a 22°C.
<p>Soportes admisibles</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hormigón, soleras en base de cemento y morteros autonivelantes cementosos. • Revestimientos antiguos de epoxi previo tratamiento mecánico .
<p>Revestimientos asociados</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pinturas o revestimientos industriales en base resinas epoxi o poliuretano. • Autonivelantes cementosos previo espolvoreo en fresco de árido sobre la resina en fresco, y posterior barrido y aspirado.

Restricciones	<ul style="list-style-type: none"> No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, ni con temperaturas del suelo por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie. El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico. En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber..
Qué saber antes de aplicar	<ul style="list-style-type: none"> Las resinas epoxis amarillean y pierden brillo al exterior y en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica pérdida de propiedades físicas o químicas. No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber. No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los 3 días en invierno. No aplicar en pavimentos por debajo de los 1°C ni de los 30°C. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 90%. Compruebe que la temperatura del suelo está por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie. En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico). Remover bien el Componente A antes de añadir el B para garantizarse color uniforme, así como emplear lotes del mismo número de fabricación, siempre que sea posible Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos). Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico
Modo de empleo	<p>Preparación del soporte:</p> <ul style="list-style-type: none"> El soporte debe ser de hormigón firme con una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm² para suelos P4, 1 N/mm² P3 , 0,7 N/mm² P2 y a la compresión de 16 N/mm² P2, 20 N/mm² , P3 y 25 N/mm² P4. La planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros, cuando vaya a revestirse con autonivelantes. Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc. Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable. En caso de ausencia de poro y superficies cristalizadas, aplíquese Imprimación Cerámica Paigum previamente. El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 6% en masa, en superficie no mayor de 35 ° lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o pruebe la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico). Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots , piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres , cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Tenemos sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.

Amasado

- Los kits se presentan pre dosificados en relación 3:1 en peso. No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula. Actúe mezclando por separado el mismo el componente A previamente, después añada el componente B sobre el A y mezcle homogéneamente con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm. moviendo fondo y paredes. Si se añade arena u otros áridos hágalo después de mezclar A y B. Mezcle durante unos 3 minutos. Se aconseja vaciar el contenido en recipientes limpios mezclado en él y volver a batir otro minuto para evitar blandeos.

Aplicación:

- Normalmente será suficiente con una aplicación a rodillo de 150-200 gr. el aspecto debe ser uniforme y como barnizado. Si aparecieran zonas mates debería aplicarse una segunda capa de imprimación. El tiempo de espera para seguir el trabajo es de 3-4 horas como mínimo y 24 como máximo en interiores. En exterior los tiempos son más cortos dependiendo del sol y la temperatura. Si se prevé no poder seguir antes de 24 horas, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso.

En función del tipo de soporte puede ser preciso usar otras imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante PUR 2C), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.) etc. Consulte a nuestro Departamento Técnico.

Prestaciones técnicas

Aspecto	Brillante
Viscosidad	600cps
Densidad comp. A	1,05 kg/l (UNE-EN 2811)
Densidad comp. B	0,95 kg/l (UNE-EN 2811)
Temperatura ambiente/soporte	> 10°C y < 30 °C
Humedad relativa	HR< 90% (T del soporte> 3°C, punto rocío)
Tiempo de trabajabilidad (pot life)	40 minutos (10°C)
	30 minutos (20°C)
	15 minutos (30°C)
Tiempo de reaplicación	3h-18h
Tiempo de espera para tránsito peatonal	12-30 horas
Tiempo de espera para tránsito ligero	3 días
Tiempo de espera para tránsito carga	7 días
Resistencia temperatura	-21°C. a +75°C.
Adherencia	>3,6 N/mm ² (rotura hormigón)
Resistencia al desgaste	10 µm BCA (UNE-En 13892-4:2003)
Resistencia a la abrasión	149 mg (Taber CS17,1000rpm,1Kg)
Resistencia impacto	>14,7 Nm (UNE-EN ISO 6272-1:2012) Mortero compacto A 1500 mm SIN defectos (Diámetro del cráter: 1,2 mm)
Resistencia compresión	>65 N/mm ² (EN 196-1 resina pura)
Dureza	75 Shore-D (DIN 53505)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	20 gr./litro – 150 gr./litro (100% sol. - Estandar)
Comportamiento al fuego	Bfl-S1

Presentación

Bicomponente 12 kg (Comp. A 9kg + Comp. B 3 Kg) en palet de 24 kits (288kg)

Colores: Transparente

Caducidad: 12 meses en el envase original sin abrir y al abrigo de heladas y fuentes de calor

Consumo

De 150 a 200 g/m² por capa . A veces son necesarias dos capas, sobre todo en caso de aplicar autonivelantes posteriormente

Certificaciones

