

## Pintura epoxi coloreada en base agua

- Buena fluidez y trabajabilidad
- Acabados de alta calidad estética
- Alta resistencia al desgaste y al impacto.
- Impermeable al agua, grasas y combustibles.

## Usos y propiedades

- Recubrimiento de protección de pavimentos de solicitaciones químicas y mecánicas moderadas, para tráfico medio y medio alto.
- Pavimentos con necesidad de buena limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril.
- Allí donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles filtraciones, como cubetos y áreas de envasado.
- Apto para hospitales, supermercados, bibliotecas, colegios, residencias, oficinas, cafeterías y allí donde sean apreciada su rápida puesta en servicio, dureza, resistencia al tráfico y abrasión.
- Buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Mantenimiento fácil, sin juntas, fácil limpieza y descontaminación
- Impermeable al agua líquida y permeable al vapor.
- Sin disolventes

## Soportes

- Hormigón, soleras en base de cemento y morteros autonivelantes cementosos.
- Revestimientos antiguos de epoxi previo tratamiento mecánico.

## Restricciones

- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, ni con temperaturas del suelo por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie.
- No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 10%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber..

## Qué saber antes de aplicar

- Las resinas epoxis amarillean y pierden brillo al exterior y en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica pérdida de propiedades físicas químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas.
- No añadir disolvente ni otras sustancias, que no sean recomendadas o consultadas a Weber.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los tres días después de la aplicación en verano y de los cinco días en invierno.

- No aplicar en pavimentos por debajo de los 10°C ni arriba de los 30°C. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%. Compruebe que la temperatura del suelo y del ambiente está por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie y mateos.
- Aplicar con buena ventilación, la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Remover bien el Componente A antes de añadir el B para garantizarse color uniforme, así como emplear lotes del mismo número de fabricación, siempre que sea posible.
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- Mantenimiento: Los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico

## Modo de empleo

### Preparación del soporte:

- El soporte debe ser firme y cohesivo, para suelos P3 1N/mm<sup>2</sup>, suelos P2 0,7N/mm<sup>2</sup> a tracción y a compresión de 16 N/mm<sup>2</sup> P2, 20 N/mm<sup>2</sup> P3 .
- En caso de aplicar previamente autonivelantes, la planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21<sup>º</sup> lectura de Protímetro o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensayar la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots , piezas prefabricadas, vitrificadas, mármol, gres , cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Se dispone sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.

### Amasado

- Se presentan dosificados, siendo solo necesario batir enérgicamente A y B antes de su uso durante 3 minutos y eventualmente añadir agua según se describe más adelante.
- Los kits se presentan pre dosificados en relación 4:1 en peso. No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula. Actúe mezclando consigo mismo el componente A previamente, después añada el componente B sobre el A y mezcle homogéneamente con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm. moviendo fondo y paredes. Si añade arena u otros áridos hágalo después de mezclar A y B. Mezcle durante unos 3 minutos. Se aconseja vaciar el contenido en recipientes limpios mezclado en él y volver a batir otro minuto para evitar blandeos.

### Aplicación de la IMPRIMACIÓN:

- Se recomienda la Imprimación weberfloor PX Primer aqua o bien el mismo producto weberfloor PX aqua diluido entre un 20-30% con una aplicación a rodillo de 150-200 g/m<sup>2</sup> por capa. El aspecto debe ser uniforme y como barnizado, si

aparecieran zonas mates, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. El tiempo de espera para seguir el trabajo es de 12 horas como mínimo y 3 días como máximo (en interiores). Si se prevé no poder seguir antes de 3 días, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena hasta rechazo. Es muy recomendable mojar el pavimento de hormigón antes de imprimir con imprimaciones o pinturas en emulsión, a fin de aumentar la adherencia.

- En función del tipo de soporte puede ser preciso usar otras imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante PUR 2C), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.) etc. Consulte a nuestro Departamento Técnico.

Aplicación de la PINTURA:

- Aplicar dos manos de weberfloor PX aqua a rodillo.
- Eventualmente se puede diluir con agua hasta un 20%.

## Prestaciones técnicas

<b>Aspecto</b>	Brillante
<b>Contenido en sólidos</b>	75%
<b>Densidad comp. A</b>	1,45 kg/l (UNE-EN 2811)
<b>Densidad comp. B</b>	1,15 kg/l (UNE-EN 2811)
<b>Densidad de la mezcla</b>	1,34 kg/l (UNE-EN 2811)
<b>Temperatura ambiente/ soporte</b>	> 10°C y < 30 °C (T> 3°C, punto rocío)
<b>Humedad relativa</b>	HR< 90% (T> 3°C, punto rocío)
<b>Tiempo de trabajabilidad (pot life)</b>	45 minutos (20°C)
<b>Tiempo de reaplicación</b>	8 a 12 horas según temperatura
<b>Tiempo de espera para tránsito peatonal</b>	24 horas
<b>Tiempo de espera para tránsito ligero</b>	3 días
<b>Tiempo de espera para tránsito carga plena</b>	7 días
<b>Resistencia temperatura</b>	-21°C. a +75°C.
<b>Adherencia</b>	>3,6 N/mm <sup>2</sup> (rotura hormigón)
<b>Resistencia al desgaste</b>	< 10 µm BCA (UNE-En 13892-4:2003)
<b>Resistencia a la abrasión</b>	47,1 mg (Abrasión Taber : Rueda Cs-17, con 1 kgr de carga a 500 vueltas) 90,7 mg (Abrasión Taber : Rueda Cs-17, con 1 kgr de carga a 1000 vueltas)
<b>Resistencia impacto</b>	>14,7 Nm (UNE-EN ISO 6272-1:2012) Mortero compacto A 1500 mm SIN defectos (Diámetro del cráter: 1,2 mm)
<b>Resistencia compresión</b>	>65 N/mm <sup>2</sup> (EN 196-1 resina pura)
<b>Dureza</b>	75 Shore-D (DIN 53505)
<b>Resistencia química</b>	Resistencia química buena a álcalis y ácidos diluidos y a disolventes sin contacto permanente..(disponemos de formulaciones antiácidas específicas).
<b>VOCS</b>	65 gr./litro
<b>Comportamiento al fuego</b>	Bfl-S1

## Presentación

Bicomponente 15 kg (Comp. A 12kg + Comp. B 3Kg), en palet de 24 kits (360kg)

**Colores:** según carta RAL.

Caducidad: 12 meses en el envase original sin abrir y al abrigo de heladas y fuentes de calor

## Consumo

150 a 200 gr./m<sup>2</sup> por capa, mínimo dos capas

## Certificaciones

